

# 吉林三三五机械厂激光焊接机激光切割机采购项目(四次)比质比价公告

## 1. 采购条件和方法

### 1.1 采购条件

{项目名称}已具备采购条件,经\_{采购单位名称}批准,现对本项目实施公开采购活动,公开邀请合格供应商参加本项目采购竞争。

### 1.2 采购方法

{采购方式}

## 2. 采购内容和范围

包名称	标的物名称	数量	计量单位
激光焊接机激光切割机	激光焊接机激光切割机	1	批

项目交货期为:至合同签订起30日内完成供货。

交货地点位于:吉林省敦化3305工厂。

货物质量标准或主要技术性能指标如下:

最高限价:36.2万元

技术要求

激光焊接机技术要求:

1输出功率:2KW

2光纤长度:10m±0.5m

3焊接厚度:碳钢、不锈钢:6mm

4冷却方式:水冷

5工作环境温度范围:-20℃至40℃

6恒定功率:连续出光

7送丝机:双送丝机(0.8mm-2mm)

8氮气瓶汽化器:杜瓦瓶175L(1件)汽化器50m<sup>3</sup>(1件)氮气罐40L(1件)

激光切割机技术要求:

1加工幅面:6100mm\*2500mm

2最大联动速度:100m/min

3最大加速度:1.5G

4台面承制:2992kg(25mm)

5定位精度:±0.05mm/m

6重复定位精度:±0.03mm

7卡盘最大载重200kg 33.4kg/m

8管材尺寸范围:

(1)圆管:Φ8-Φ230mm

(2)方管:□8-□230mm

(3)矩形管:230mm≥边长≥8mm

9管材最小尾料:150mm,520mm(开口型管材专业卡爪)

10管材最大长度:6000mm

11:相数3相,电源额定电压380V,频率50Hz

12总电源防护等级:IP54

(二)设备配置

- 1水冷机1套：3KW适配
- 2空压机1套：激光专业一体空压机。

其他：无。

### 3. 供应商资格要求

#### 3.1 供应商资格要求

- (1) 供应商应在中华人民共和国境内注册，具有独立法人资格；
- (2) 本项目不接受联合体参与，不允许任何形式的分包或转包本项目主体或关键性工作；
- (3) 供应商不得处于被责令停业、财产被接管、冻结、破产状态；
- (4) 本单位法定代表人、负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一标段响应或者未划分标段的同一项目响应；
- (5) 参加本次采购活动前3年内，在经营活动中没有重大违法记录，重大违法记录是指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚（提供承诺书）；
- (6) 投标人在投标截止时间前3年内未被中国执行信息公开网（<http://zxgk.court.gov.cn/shixin/>）列入失信被执行人名单、未被“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）列入重大税收违法失信主体名单、未被“中国政府采购网”网站（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）列入政府采购严重违法失信行为记录名单、未被“军队采购网”网站（[www.plap.mil.cn](http://www.plap.mil.cn)）列入军队采购失信名单，需提供上述网站查询截图。
- (7) 各供应商应该保证所提供材料真实合格，采购人保留对相关材料进一步核查的权利，对供应商弄虚作假的行为，采购人吉林三三零五机械厂将取消供应商参加比质比价资格并有权追究其相关法律责任

#### 3.2 供应商不得存在下列情形之一

- (1) 与本项目其他供应商的单位负责人为同一人。
- (2) 与本项目其他供应商存在直接控股关系。
- (3) 本项其他供应商存在管理关系。
- (4) 近三年内在经营活动中存在以下严重不良情形：
  - ①被本项目所在地省级以上行业主管部门依法暂停、取消投标成禁止参加采购活动的。
  - ②处于被责令停产停业、暂扣或者吊销执照、暂扣或者吊销许可证、吊销资质证书状态。
  - ③进入清算程序，或被宣告破产，或其他丧失履约能力情形的。
  - ④根据公司供应商管理要求，被禁止参与采购活动且处于有效期内的。

#### 3.3 本次项目不接受联合体参加采购活动

联合体各方按照其分工协议，应当满足本条第3.1款规定的相应条件和要求；联合体各方均不得存在本条第3.2款规定的情形；联合体各方不得以自己名义单独提交响应文件，或参加其他联合体参与本项目采购活动。否则，相关响应文件均无效。

### 4. 采购文件的获取

#### 4.1 获取时间

从2025-08-07 17:00:00起至2025-08-12 17:00:00止（北京时间）

#### 4.2 获取方式

本次实行网上发售电子采购文件，不再出售纸质采购文件。凡是有意参加的潜在供应商，请登录中国融通电子商务平台（<https://www.ronghw.cn/>）进行采购文件购买（已在该系统注册过的供应商请登录系统在报名审核通过后购买采购文件，未在该系统注册的供应商请先进行系统注册后按照上述进行购买文件）。

中国融通电子商务平台首页提供操作手册，供应商根据操作手册进行购买、下载采购文件及响应。

#### 4.3 交纳采购文件工本费

激光焊接机激光切割机文件费售价人民币0元(售后不退)。

#### 4.4 联系人

供应商在报名时务必填写本次采购业务的联系人，在采购过程中的相关信息将以短信形式发送到该联系人手机上。

#### 4.5 客服电话

供应商下载采购文件失败或遇到其他问题请拨打客服电话400-189-8880联系咨询。

### 5. 响应文件的递交

#### 5.1 递交响应文件截止时间

2025-08-18 14:30:00(北京时间)。

#### 5.2 递交说明

本项目支持电子响应文件加密递交（签章、加密）；同时供应商需准备纸质响应文件盖章密封提交；电子响应文件通过中国融通电子商务平台-采购平台递交。

供应商必须在响应截止时间之前办理CA证书，并使用CA证书进行加密后才能响应；否则将无法正常响应。CA证书具体办理流程参见中国融通电子商务平台首页下方下载专区“CA证书办理及安装”说明。

#### 5.3 递交注意事项

5.3.1 逾期递交的响应文件，采购人将予以拒收。

5.3.2 供应商请于响应文件递交截止时间前登录中国融通电子商务平台（<https://www.ronghw.cn/>）投标工具端进行响应文件递交。供应商的电脑和网络环境应按照中国融通电子商务平台要求。电子响应文件逾期上传或上传未成功，采购人拒收响应文件（平台自动关闭上传端口）。采购人温馨提醒，为避免响应文件递交截止时间前可能发生网络拥堵，建议供应商适当提前上传时间。

### 6. 发布公告的媒介

本项目采购公告在中国融通电子商务平台（<https://www.ronghw.cn/>）上发布。

### 7. 免责声明

我公司发布本次项目采购信息的官方媒介中国融通电子商务平台（<https://www.ronghw.cn/>），除上述外，我公司不在其他任何网站、论坛等媒介发布任何采购信息，其他任何媒介上转载的、以我公司为采购主体的采购信息均为非法转载，均为无效。

### 8. 其他补充

无

### 9. 联系方式

采购人：

地 址：吉林省敦化3305工厂

联系人：郭文彬

电 话：13278336711