

竞价采购公告

因[PC-0104-26J5-FG0823]中国电建水电四局机械装备公司酒泉分公司华能乌兰察布丰镇分片式风电工程钢板采购项目需要，我司拟采用公开竞价采购方式进行下列货物的批量采购，请于 2026 年 9 月 19 日（星期六）下午 17:00 前完成报名，按以下要求于 2026 年 9 月 20 日（星期日）下午 15: 00 前将报价文件提交至平台。

一、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	数量/吨	备注
1	钢板	Q355NE/ Q355NE-Z35	470. 228	理论计量

二、采购要求

1、本次竞价为整体采购，采购范围为钢材现场含税交货价：包含但不限于钢材的加工制造、运输（运输至合同指定的施工现场的人材机的安全费用，不含卸车费）、仓储、损耗、保险、管理费、利润、税金、检测、公差费用、探伤费用、缺陷责任期的服务、材料进场后需报验的检测样品的制作费等，交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交后不再增补任何费用。响应人应确保供货及时，满足采购人技术标准要求。

2、交货期：2026 年 10 月 10 日前全部到货。

3、交货地点：内蒙古包头市土默特右旗包头市中伏能源科技有限公司。

4、质量标准或要求：（详见技术规范）

5、响应人的资质要求：

（1）响应人必须是经国家工商、税务登记注册，并符合采购项目生产经营范围，能独立承担民事责任、具有独立法人资格的企业。

（2）响应人须提供 3 份单项销售合同金额≥100 万元的风电钢板业绩，每份业绩均需提供完整进销两套合同（进货合同为钢厂直采）。生产厂家直接投标的，仅提供钢厂对外销售的风电钢板合同即可。附合同扫描件，含关键页、用户名、数量、金额。同时应具有供应的专业人员及组织货源的能力、经验和运输保障能力。

（3）响应人近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

（4）响应人能完全满足采购文件提出的各项要求，提供技术性能优良、产

品质上乘可靠、价格合理、交货准时、服务周到的产品。

(5) 响应人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标实施条例》禁止投标的情形。

6、报价规则：

(1) **降价幅度：**4700.00 元，响应人可自由报价，但每次报价必须低于当前最低有效报价。

(2) **报价可见性：**竞价过程中，系统实时公开当前最低报价（隐藏响应人身份），确保公平竞争。

(3) **延时规则：**若在竞价截止时间（2026 年 9 月 20 日 15:00）前 30 分钟内有新报价，则系统自动延长 10 分钟，以此类推，直至无新报价提交，确保公平竞争，防止狙击报价。

7、成交确定原则：

(1) **最低价中标：**本次竞拍以响应人最终有效报价的最低价格为成交价，报价最低且完全符合竞价文件技术、商务要求的响应人确定为中标候选人。

(2) **报价有效性：**响应人报价须在 2026 年 9 月 20 日 15:00（或最终延长时间）前完成提交；报价须满足竞价文件规定要求；未满足上述条件的报价视为无效报价，不参与最终评标。

(3) **相同最低价处理：**若竞价截止时出现相同最低报价，则系统默认最早提交该价格的响应人优先中标。**请各单位慎重填报。**

8、响应文件须提交一份扫描件和一份电子版报价表。

9、付款方式：响应人根据交货要求分批成套交货（以管节号为准，每种管节号对应的钢板均到货 1 张为成套 1 套）。该批货物成套交货至采购人指定地点后，采购人于 5 个工作日内完成货物数量、外观的初步验收（不含无损检测、理化检测等），同时响应人向采购人提供全额货款 13%增值税专用发票及财务收据，采购人在收到发票后 30 日内向响应人付清 100%货款。

9.1、付款比例为：100%银行承兑（六个月）。

9.2、响应人必须按采购人要求成套排产（以管节号为准，管节号相同的钢板均到货 1 张为成套 1 套）。

10、因资金不足而无法按既定付款方式支付时，后续支付资金渠道：项目自

筹。

11、调价机制: 中标后所签署的采购合同价格锁死，中标响应人不得再以任何理由调整价格。

12、其它要求: 响应人需仔细审核含合同模板、报价单在内的所有竞价文件，除竞价时提出的偏差外，定标后不得再以任何理由变更竞价文件的相关要求。

13、报价有效期 45 天。

二、报价表

序号	管节号	材质	板厚	板宽	板长	单重（T）	数量	总重（T）	交货状态	公差等级	探伤级别	出厂价 Z （元/T）	运费 E	综合单价（元/T） Y=Z+E	总价（元）	品牌	备注
1	T5-50	Q355NE	36.0	2090	13120	7.749	1	7.749	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
2	T5-49	Q355NE	28.0	2590	13240	7.537	1	7.537	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
3	T5-48	Q355NE	23.6	2650	13360	6.559	1	6.559	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
4	T5-47	Q355NE	20.9	2650	13550	5.891	1	5.891	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
5	T5-46	Q355NE	20.9	2650	13610	5.917	1	5.917	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
6	T5-45	Q355NE	20.9	2650	13730	5.969	1	5.969	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
7	T5-44	Q355NE	20.9	2650	13860	6.026	1	6.026	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
8	T5-43	Q355NE	20.9	2660	13980	6.101	1	6.101	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
9	T5-42	Q355NE	21.5	2660	14110	6.335	1	6.335	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
10	T4-41	Q355NE	23.2	2960	14110	7.606	1	7.606	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
11	T4-40	Q355NE	21.3	2960	14110	6.983	1	6.983	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
12	T4-39	Q355NE	21.3	2960	14110	6.983	1	6.983	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
13	T4-38	Q355NE	22.2	2960	14110	7.278	1	7.278	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
14	T4-37	Q355NE	23.2	2960	14110	7.606	1	7.606	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
15	T4-36	Q355NE	24.2	2960	14110	7.934	1	7.934	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
16	T4-35	Q355NE	24.6	1600	14110	4.360	1	4.360	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
17	T4-34	Q355NE	27.8	1600	14110	4.927	1	4.927	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
18	T3-33	Q355NE	27.8	2330	14110	7.175	1	7.175	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
19	T3-32	Q355NE	27.1	2330	14110	6.994	1	6.994	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
20	T3-31	Q355NE	28.0	2330	14110	7.226	1	7.226	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
21	T3-30	Q355NE	28.8	2330	14110	7.433	1	7.433	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						

22	T3-29	Q355NE	29.7	2330	14110	7.665	1	7.665	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
23	T3-28	Q355NE	30.7	2330	14110	7.923	1	7.923	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
24	T3-27	Q355NE	31.6	2330	14110	8.155	1	8.155	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
25	T3-26	Q355NE	32.5	2330	14110	8.388	1	8.388	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
26	T3-25	Q355NE	33.4	2330	14110	8.620	1	8.620	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
27	T3-24	Q355NE	34.4	2330	14110	8.878	1	8.878	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
28	T3-23	Q355NE	38.6	2330	14110	9.962	1	9.962	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
29	T2-22	Q355NE	45.6	1850	14280	9.457	1	9.457	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
30	T2-21	Q355NE	34.8	2970	14770	11.984	1	11.984	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
31	T2-20	Q355NE	33.5	2970	15250	11.911	1	11.911	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
32	T2-19	Q355NE	32.4	2970	15730	11.882	1	11.882	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
33	T2-18	Q355NE	31.4	2970	16200	11.860	1	11.860	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
34	T2-17	Q355NE	30.4	2970	16680	11.822	1	11.822	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
35	T2-16	Q355NE	29.6	2970	17150	11.835	1	11.835	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
36	T2-15	Q355NE	29.6	2970	17620	12.160	1	12.160	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
37	T2-14	Q355NE	29.6	2970	18090	12.484	1	12.484	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
38	T2-13	Q355NE	29.6	2800	18530	12.056	1	12.056	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
39	T2-12	Q355NE	34.7	1600	18710	8.154	1	8.154	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
40	T1-11	Q355NE	34.7	1600	18820	8.202	1	8.202	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
41	T1-10	Q355NE	28.6	2960	18820	12.507	1	12.507	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
42	T1-9	Q355NE	29.6	2960	18820	12.944	1	12.944	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
43	T1-8	Q355NE	30.7	2960	18820	13.425	1	13.425	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						
44	T1-7	Q355NE	31.8	2960	18820	13.906	1	13.906	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013.3 TI 级						

45	T1-6	Q355NE	33.0	2960	18820	14.431	1	14.431	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013.3 TI级						
46	T1-5	Q355NE	34.2	2960	18820	14.956	1	14.956	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013.3 TI级						
47	T1-4	Q355NE	42.0	1730	18820	10.735	1	10.735	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013.3 TI级						
48	T1-3	Q355NE	44.0	1620	15700	8.785	1	8.785	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013.3 TI级						
49	T1-2	Q355NE	44.0	2220	15700	12.039	1	12.039	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013.3 TI级						
50	T1-1	Q355NE	44.0	1600	18820	10.401	1	10.401	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013.3 TI级						
51	T1-2-1	Q355NE	70.0	1920	6480	6.837	1	6.837	正火	GB/T709 C级	NB/T47013.3 TI级						
52	门框	Q355NE-Z35	70.0	1600	6000	5.275	1	5.275	正火	GB/T709 C级	NB/T47013.3 TI级						
合计							52	470.228									

- 1、报价有效期：_____天；
- 2、付款方式：_____；（如不响应竞价采购公告付款方式或有优惠条件，请明确，并提出贵司具体付款要求）
- 3、交货工期：_____；（如实填写）
- 4、响应人应根据采购文件所列的钢板规格结合自身的实际能力填报报价单，空白栏必须填报。
- 5、请响应人上传响应文件时将电子版和盖章扫描版一起压缩上传至平台。
- 注：如未注明付款方式和交货工期，默认符合竞价采购公告付款方式和交货工期。

附件 1：技术规范

四、联系方式

采 购 人： 中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

地 址： 甘肃省酒泉市高新技术工业园区（西园）

邮 编： 735000

联 系 人： 李鹏、孔菊珍

电 话： 15709931121、15095437639

电子邮箱： 840069151@qq.com、295572146@qq.com

五、受理异议的渠道和方式

电话：18081827310

电子邮箱：992915789@qq.com

六、纪检监督机构

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中国水利水电第四工程局有限公司纪委办公室（0971-8088178、0971-8088310）提出投诉。

附件 1：技术规范

1、随车资料：乙方负责将送货清单(清单内容包括货物清单、名称、规格、材质、数量)、产品质量证明书清单等相关资料提供至甲方指定收件地址。

2、乙方保证合同清单所列货物选用的钢板为国内大型钢厂新生产的产品，且钢板生产厂家不得超过两家，如果因特殊原因，最终所供钢板生产厂家需超过两家或者选择其他钢厂产品，必须经甲方同意。

3、乙方按合同清单约定的成套排产，成套进行交货。

技术要求：

1、钢板的厚度公差必须符合 GB/T 709-2019 中的 C 类偏差。筒体、门框等材料各项性能指标应符合 GB/T 1591-2018 的规定。钢板订货要求：钢板不允许毛边交货。其余要求详见《TS-0007481_兆瓦级风力发电机组钢塔架技术规范_W》；

2、门框钢板及塔筒加强环钢板要求正火交货状态，且满足 GB/T 5313 中 Z 向性能大于等于 Z25；

3、加长板必须覆盖所有的炉批号，如无法实现则必须提前对于每张钢板进行加长，否则将在钢板本体上做破坏性取样；

4、钢板到达塔筒厂时若存在异常的机械打磨，塔筒厂须第一时间对打磨钢板实行隔离，并对打磨区域进行详细测量、说明和评估后报备远景审核。其表面状况必须符合 GB/T 14977B 级 3 级。拒绝使用表面和内部缺陷超标的钢板；

5、推荐钢厂名录：兴澄特钢、宝山钢铁、南京钢铁、莱芜钢铁、鞍山钢铁、包头钢铁、首都钢铁、安阳钢铁。



中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

2026 年 9 月 15 日