

询比采购公告

项目编号：PC-0101-26J6-FG0709

一、采购条件

中国水利水电第一工程局有限公司（以下简称“采购人”）以公开询比采购方式采购电动葫芦门式起重机，采购设备计划使用自有资金用于本次询比后所签订合同的支付。

二、项目概况、采购范围

1、项目概况：来宾抽水蓄能电站为一等大（1）型工程，电站装机容量 1200MW，安装 4 台单机容量 300MW 的立轴单级混流可逆式水泵水轮机。电站上水库正常蓄水位 934m，正常蓄水位以下库容 831 万 m³，死水位 905m，死库容 130 万 m³，调节库容 701 万 m³；下水库正常蓄水位 440m，正常蓄水位以下库容 822 万 m³，死水位 414m，死库容 145 万 m³，调节库容 678 万 m³。电站额定水头 479m。

2、询比采购范围：电动葫芦门式起重机的设计、供货、首次安装报检、安装和调试；负责设备基础的设计及图纸。投运相关的技术服务和配合及培训、质保期内外的服务等工作。响应人确保供货范围完整，满足询比采购人对安装、调试、培训、运行和设备性能的要求。

3、采购数量及维修明细：

3.1 采购数量

序号	设备名称	规格型号	单位	数量	备注
1	电动葫芦门式起重机	MH10T/23 米-7 米	台	1	
2	钢轨	43 钢轨	米	120	单边长 60 米，含连接板、轨道压板

4、交货时间：响应人自行注明最短交货期。

5、交货地点：水电一局广西来宾抽水蓄能电站项目部指定场地。响应人在报价前应充分掌握项目现场道路情况，在货物运输过程中产生的转运费用、多次装运费等费用均由响应人承担。

6、质量要求：响应人保证货物在发货前经过严格检测，所供材料质量、规格和技术要求满足要求，且该产品达到行业标准或国家标准，若产品进场后达不到我方要求造成一切损失由响应人承担。电动葫芦门式起重机设计要符合《起重机机械安全技术规程》

(TSG51-2023)相关要求。要求产品提供相应的出厂合格证(质量证明书)、出厂检测报告、发货清单、厂家资质。

6.1、技术参数:额定起重量10吨,跨度23米,有效起升高度7米(电动葫芦挂钩至地面垂直距离),43钢轨铺设单边长度60米,采用上包下花结构;起升结构起升速度不小于7m/min(变频无级调速);大车运行速度不小于0-20m/min(变频可调);小车运行速度不小于0-20m/min(变频可调);控制方式为艾科EKCA品牌遥控器(无线操控/地操),有效操控距离 ≥ 150 米,具备急停、故障复位、工况切换等功能,按键带防误触设计,轨道两端配备限位防撞装置(车档:轨道端部止档)、夹轨器以及声光报警装置,轨道间隔每间隔1.2米布置轨道压板,轨道安装中,合理布置整套设备系统接地,以及轨道间连接接地,接地电阻 $\leq 4\Omega$,适配工地复杂作业环境。

6.2、供电方案:采购人拟建钢筋棚净空25.5米,左右两边预留约1米安全通道。故考虑大车供电采用安全封闭多级滑触线方式供电,主梁上小车供电采用拖缆(拖令滑车,电缆选型为YCW重型橡套移动电缆);规格:4级封闭安全滑触线(3火1地),带塑料外壳防尘,适配粉尘环境(外壳须达到IP54防尘);布置:沿大车轨道一侧架设,支架固定在轨道外侧混凝土基础上;响应人应在技术文件里明细提供供电方案。

6.3、制造与检测标准:原材料检验:所有钢材、螺栓、焊丝等配件均提供出厂合格证明,钢板表面无锈蚀、毛刺,铸件无气孔、裂纹等缺陷。制造工艺:主梁盖板、腹板采用数控切割下料,C02气体保护焊拼接,四条腰焊缝采用自动专机焊接;分段接口预留精准定位结构,确保二次拼装精度。无损检测:主梁对接焊缝100%射线探伤,受拉区域焊缝按JB1152 I级超声探伤标准验收,所有焊缝余高采用机械加工去除,减少应力集中。整体检测:设备出厂前完成空载试运行、额定载荷试验、超载试验,检测数据符合《起重机械安全规程》(TSG512023)要求,提供完整检测报告。

响应人需提供采购设备出厂合格证、设备出厂检测报告、全设备图册(含配件目录图册、电气图册)、保养手册、维修手册(如有)、以及市场监督管理局出具的使用标志、使用登记证。

7、培训要求:响应人需提供经验丰富的技术人员在现场对项目设备操作人员进行培训,包含理论、实操、维护保养等一系列综合培训,确保项目培训人员具备独立维护保养及操作使用技能,培训操作期间将复核实际设备能力是否达到要求。培训地点:水电一局广西来宾抽水蓄能电站项目部。

8、安装事项说明：

8.1 响应人应严格遵守安全规范，在安装调试期间的安全事故责任由响应人自行负责，响应人需为安装人员购买工伤、意外保险。

8.2 响应人车辆、代表和员工进入来宾项目施工现场应遵守来宾项目施工现场的各种环境、安全职业健康规章制度，佩戴安全帽等，若有违反，经劝告后仍不改正，采购人有权对其进行处罚，罚金将从货款中扣除。

8.3 安装作业人员涉及特种作业需持证上岗的，响应人需提供安装资质证书和安全生产方案及特种作业人员证书等交于采购人安全部门备案。安装人员自行负责食宿及相关设备投入。

请各响应人在响应时务必秉持审慎、合理的原则进行报价，自觉避免恶性竞争行为。若因采用不正当低价方式中标，却未能履行应尽合同义务的，将依据相关规定全额扣除其缴纳的响应保证金。

9、付款方式

9.1. 货物到达采购人指定地点，经采购人验收合格交货后，采购人向响应人提供增值税发票开具通知书，响应人按照要求 7 天内开具该批次货物相应增值税专用发票，同时响应人还要按要求提供详细的发运清单，由制造厂出具的品质和数量证明书等相关资料，采购人收到发票及相关资料后 90 日内支付到货金额 95% 的货款。

9.2. 质保期为设备验收合格后 6 个月，到货金额的 5% 为质保金，在质保期满后经采购人确认无质量问题后 7 个工作日内一次性支付。

三、响应人资格要求

响应人必须满足以下全部资格要求：

- 1、响应人为生产厂家，必须是在中国境内注册的企业法人。
- 2、响应人为代理商的，必须是在中国境内/外注册的企业法人，必须具有生产厂家的授权代理书，且其代理的生产厂家须满足第 1 条生产厂家资格条件的要求。
- 3、具有有效期内的管理体系认证证书。
- 4、响应人能开具相应增值税专用发票。
- 5、响应人具有类似的供货业绩，在近 3 年内的门式起重机供货合同不少于 3 个，单个合同金额不小于 20 万，需附合同扫描件或中标通知书，明确合同时间、合同金额、设备名称规格等信息。

6、本次询比采购不接受联合体响应。

7、响应人之间不得存在关联关系，一经发现，没收响应保证金。

四、采购文件的获取

凡满足本公告规定的响应人资格要求并有意参加采购者，请于2026年9月27日10:00前（北京时间）在中国电建阳光采购网（<https://bid.powerchina.cn/index>，以下简称“阳光采购网”）自行下载采购文件

五、响应文件的递交

1、响应文件递交的截止时间（采购截止时间，下同）为2026年9月29日10:00前（北京时间），响应人应在截止时间前通过阳光采购网递交电子响应文件。（响应人无需到达开标现场且无需提供纸版响应文件）。

（注：递交电子标书文件时，相同内容资料请只递交一次，切勿重复递交，且单个文件最大不要超过10MB，各响应人在编辑采购文件时尽量根据采购要求重点进行说明回复，回复简洁干练，提供主要资料即可。）

（1）本次采购将通过阳光采购网全程在线开展，电子响应文件的加密、提交、解密及签到等流程须各响应人在线进行操作。响应人须提前办理数字证书用于在线竞谈，办理方式1）直接下载“中招互连”APP自助办理数字证书，客服电话：4000809508；方式2）请登陆<https://bid.powerchina.cn/index>联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线报价，因操作流程失误造成的报价失败将由报价人自行承担后果。

（2）各响应人须登陆阳光采购网使用数字证书进行电子响应文件的编制、加密和在线投递。请各响应人充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交。电子响应文件的在线投递建议至少提前12小时完成。

（3）各响应人须使用数字证书登录阳光采购网响应管家客户端进行在线签到，在采购人终止解密前未进行在线签到的响应人将无法进行后续竞谈流程。（建议在电子响应文件递交截止时间1小时前完成在线签到）。

（4）响应截止时间后，各响应人须使用数字证书登陆阳光采购网响应管家客户端对响应文件进行在线解密。

2、报价截止时间及递交地点如有变动，采购人将及时以书面形式通知所有已下载

采购文件的响应人。

3、阳光采购网使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

六、评标办法

采用综合评估法。

七、发布公告的媒介

本次采购公告在阳光采购网（<https://bid.powerchina.cn/index>）上发布。

八、联系方式

采 购 人：中国水利水电第一工程局有限公司二公司

地 址：云南省昆明市官渡区海伦国际2号地7座

邮 编：650200

商务联系人：秦梦泽

电 话：18288291593

技术联系人：岳兵强

电 话：17899318016

九、监督机构

中国水利水电第一工程局有限公司二公司纪委办公室

监督电话：0871-67155269

