

驻马店市白云纸业有限公司 2026 年外协维修及技改项目安装服务询比单
采购公告

1. 采购条件

本项目已由驻马店市白云纸业有限公司决策立项，资金自筹且已落实，项目已具备采购条件。现对 2026 年技改项目安装及维修外协服务进行询比采购，欢迎符合本次采购要求的供应商参加本项目采购活动。

2. 项目基本情况

2.1 项目名称：驻马店市白云纸业有限公司 2026 年外协维修及技改项目安装服务询比单采购

2.2 项目编号：M410100006510013870N

2.3 实施地点：驻马店市白云纸业有限公司造纸事业部、制浆事业部

2.4 采购范围：本次招标内容为我公司年度大修时车间需要外协的现场维修项目及技改项目设备安装工程。详见项目各部分详细工作量及要求。

01 包：外协维修服务

序号	项目名称	施工所在地	要求完成时间	详细工作量及要求	单位	数量
1	28 连蒸碎草机磨片更换	制浆事业部	4 天	1、施工方提前现场了解现场工作环境，维修项目工作量，确定维修方案。 2、需方负责提前拆卸碎草机刀盘，方便施工方维修施工，待磨片更换安装后，安装刀盘并调整与磨片间隙。 3、施工方负责用碳弧气刨切割磨片焊接加固的不锈钢条，拆卸磨片紧固螺栓 M20×50-24 个，拆卸 HP90 磨片-8 片，清理干净后安装固定新磨片，焊接不锈钢条进行加工，配合需方调整间隙。 4、施工单位自带工具碳弧气刨、焊机、磨光机、氧气乙炔、不锈钢耗材，磨片由招标方提供。	项	1
2	23 连蒸碎草机焊接内衬	制浆事业部	4 天	1、施工方提前现场了解现场工作环境，维修项目工作量，确定维修方案，施工高度 1.5m，内壁湿滑焊接防滑脚踏板保证施工安全； 2、施工方负责切割清除原碎草机内壁焊接衬板，采取搭接、塞焊焊接安装方式焊接 304 不锈钢内衬 8 块，δ 6mm×1300mm×1100，焊条材质 A302； 3、304 不锈钢内衬 8 块，δ 6mm×1300mm×1100 材料由	项	1

				招标方提供，施工方负责提前将不锈钢衬板板裁切，招标方负责现场指导，施工方自备工具、不锈钢焊条焊材。		
3	8#机链板输送机大修	造纸事业部	3天	1、本维修项目为长沙长泰原厂链板输送机大修作业，包含103段链板机旧设备拆除、新链板机机头框架就位安装、找正调平、链条装配、轨道校正、接口焊接处理、与104#链板机对接对中找平、试运转调试；含拆除、安装、焊接、调试全部工序。 2、机架中心线与设计基准允许偏差$\leq 2\text{mm}$ 3、对链板机全部承载轨道逐段进行校平作业，使用水平仪、钢尺检测。 4、单段轨道水平度误差$\leq 1\text{mm/m}$，全长轨道累计水平偏差$\leq 2\text{mm}$；轨道接缝高低差$\leq 0.5\text{mm}$，接缝错边必须打磨平滑，不得出现台阶，防止链板运行卡滞。 5、轨道直线度校正，轨道侧向弯曲全长不大于2mm；轨道与机架连接螺栓全部紧固到位。 6、施工单位自带工具，施工耗材。招标方提供轨道、链板机机头、链条等备件。	项	1

02包：技改项目安装服务

序号	项目名称	施工地点	要求完成时间	详细工作量及要求	单位	数量
1	FT50压力筛改造安装	制浆事业部	4天	1、FT50压力筛基础板安装在招标方预定位置，并进行水平校正，使用倒链将压力筛（重量：6.5T）吊起，放置在基础上，调整筛子主体设备位置，确保筛子主体设备垂直度和水平度符合要求。 2、拆卸安装SRC500-2台及附属阀门、管道，连接筛子进浆DN400、出浆DN400、尾浆DN200、排渣DN100、稀释水管线DN150、安装刀闸阀DN400-2台，刀闸阀DN300-1台，刀闸阀DN200-1台，球阀DN150-2台，球阀DN100-1台。 3、安装法兰式压力传感器DN50两台、流量计（DN400、DN200、DN150各一台），气动阀（DN400两台、DN200一台、DN150一台）。DC200法兰式压力传感器DN50两台、流量计（DN125、DN65、DN40各一台），气动阀（DN125、DN65、DN40各一台）。 4、施工单位需提前把压力筛就位，304不锈钢管道预制，自带设备工具，氧气乙炔、施工耗材，招标方提供压力筛设备、改造主材。	项	1
2	蒸煮管、卸料器、钢架及平台、放管道安装	制浆事业部	5天	1、安装新增蒸煮管及卸料器设备到招标方指定位置。 2、黑液泵进口：拆除DN150阀门2台、法兰12片、安装DN300阀门2台、法兰6片、$\phi 325 \times 6$变$\phi 108 \times 6$大小头2个。 3、拆除旧卸料器、DN200阀门2台、DN200气动阀2台、法兰8片 4、黑液泵出口：拆除DN100阀门2台、法兰4片、管道3米、弯头1个，拆除DN50阀门1台、法兰2片、管道4米、弯头2个。安装304不锈钢管道$\phi 133 \times 5\text{mm}$30米、弯头10个、安装DN125流量计1台、DN125气动阀1台、法兰4片，安装DN50阀门2台、法兰4片、$\phi 57 \times 4\text{mm}$304不锈钢管道30米、弯头5个，安装$\phi 89 \times 4\text{mm}$304不锈钢管道12米、弯头5个、DN80气动阀2台、法兰4片。 5、喷浆管道：拆除$\phi 159 \times 5\text{mm}$304不锈钢管道60米、弯头8个，安装$\phi 325 \times 6\text{mm}$304不锈钢管道3米、$\phi 325$变$\phi 200 \times 6\text{mm}$大小头2个，安装$\phi 219 \times 6\text{mm}$304不锈钢管道80米、弯头15个，安装DN200气动阀2台、法兰4片， 6、管道支撑：16#槽钢36米、16mm钢板9平方。 7、平台、爬梯、护栏：20#槽钢42米、10#槽钢72米、4mm花纹板	项	1

				45 平方、Φ48*3mm 扶手管 97 米、100*4 踢脚板 44 米、40*4 扁铁 97 米。 8、蒸煮管钢构制作。 9、招标方提供施工主材，施工单位自带工具，氧气乙炔、施工耗材。 安装用 300T 吊车需施工方自备。		
--	--	--	--	--	--	--

2.5 ☐交货期/☐服务期限/☒工期要求：具体实施时间以招标方通知时间为准，招标方需提前一周通知施工单位。每个项目要求完成时间详见采购范围中要求完成时间。每个项目要求在规定的时间内完成，全部工程同时进行，施工方须根据每个项目的工作量安排人员数量，采取加班延长工作时间等措施以保证工期要求。

2.6 质量要求：

01 包：外协维修服务

（一）28 连蒸碎草机磨片更换：

验收标准：（1）碎草机转子试运行空载无杂音、卡顿。

（2）满载运行电流平稳。

（3）月度检修检查无螺栓松动、焊接无裂纹。

（4）采用全焊透结构规定的对磨片焊接加固。

（5）工完场清，现场无残留垃圾。

（二）23 连蒸碎草机焊接内衬：

验收标准：施工方按照内衬铺设需求焊接，焊后碎草机内壁不得出现鼓包，焊缝平整，无泄漏。

（三）造纸事业部 8#机链板输送机大修：

验收标准：（1）盘车链条、链板移动全程无卡顿、无跳链、无刮擦异响，无跑偏现象。

（2）检查驱动机构、链条、轨道运行状态，运行平稳无异响，链板不窜动、不卡滞。

（3）施工结束清理施工现场，拆除施工工装，恢复安全防护装置。

02 包：技改项目安装服务

（一）FT50 压力筛改造安装：

验收标准：（1）焊缝外观成型满足焊接技术标准，焊缝强度达到使用要求。

（2）提前注水测试筛子壳体、管线、垫片无泄漏。

(3) 筛子安装试运行和壳体无磨擦、电流运行平稳。

(4) 工完场清，现场无残留垃圾。

(二) 蒸煮管、卸料器、钢支架及平台、喷放管道安装：

验收标准：(1) 新增蒸煮管、卸料器安装位置、标高、中心线严格符合现场施工定位要求，设备安装完成后外观完好，无变形、破损，满足后续试压、试车条件。

(2) 管道排布规整，间距均匀，阀门、法兰连接紧固密封，管件焊接饱满、无气孔、夹渣、虚焊等焊接缺陷。

(3) 工完场清，现场无残留垃圾。

2.7 最高采购限价：无

2.8 响应保证金：

2.8.1 保证金：01 包外协维修服务：贰仟元整（¥2000.00）；

02 包技改项目安装服务：肆仟元整（¥4000.00）。

2.8.2 保证金缴纳时间：报价截止时间前到账，由中原招标采购交易平台代收代退，统一管理。中原招标采购交易平台只接受响应人在报价截止时间前由公司账户电汇或转账的保证金，一次性足额转至专用账户（按照“保证金交纳操作指南”操作）。在报价截止时间前交易人应登陆平台查询保证金到账信息并确认后，平台系统才记录为有效保证金。

2.8.3 下列任何情况发生时，投标保证金将不予退还：

① 供应商在响应有效期内撤销其报价或报价文件的（响应有效期为报价截止时间起 90 天）；

② 排序第一的成交候选人放弃成交资格的；

③ 供应商提供的有关资料、资格证明文件被确认是不真实的；

④ 成交供应商未能在采购人规定期限（30 天）内签订合同的；

⑤ 存在围标、串标行为的。

2.9 标段划分：2 标段

2.10 其他要求：

(1) 踏勘现场：招标方不统一组织踏勘现场，是否需要踏勘现场由投标方自行决定，不进行现场踏勘视为对现场情况已全部掌握。

(2) 施工方人员要求：施工方应严格按照安全和文明施工的要求，进出招标方厂区应遵守招标方各项规章制度，施工方人员需提前进厂接受招标方安全培训，自带

施工所需工具进厂，须提供工具清单，并接受招标方门岗检查登记。施工人员必须严格佩戴劳保防护用品，接受招标方的厂区管理，严禁在厂区吸烟，严禁酒后上岗，严禁带病上岗，做好施工现场的各项管理工作，特种作业人员必须持有特种作业证，进厂施工人员进厂前必须购买工伤保险，并提供相关证明文件，施工期间所发生的人身事故由施工方负责。施工期间施工人员的食宿由施工方负责。

(3) 施工结束，施工废料等须按照招标方要求进行放置，做到工完场清。

(4) 每个项目施工完成通过验收后单独进行结算。

3. 供应商资格要求

3.1 企业要求：

3.1.1 报价人具有有效的《营业执照》。

3.1.2 签署河南投资集团系统采购活动廉洁承诺书。

3.2 资质要求：具有建筑机电安装工程专业承包二级或机电工程施工总承包二级及以上资质；具有市场监管部门核发的特种设备生产许可证，许可子项目包含压力管道安装、改造、修理 GC2 级及以上，以上证件需提供扫描件。

3.3 业绩要求：无

3.4 人员要求：无

3.5 信誉要求

3.5.1 供应商信誉良好，没有处于被责令停业、财产被接管、冻结、破产状态；没有被暂停或取消投标资格或在响应文件递交截止时间前三年内没有骗取中标或严重违约或重大质量问题或在经营活动中没有重大违法记录。（提供承诺函，格式自拟）

注：相关信息以县级及以上行政主管部门作出的处罚决定为准。

3.5.2 供应商未被列入失信被执行人。通过“信用中国”网站查询相关主体（企业）的网站打印页面，并提供网页查询截图。查询路径：“信用中国网站首页”-“专项查询”-“失信被执行人”-“跳转至中国执行信息公开网”查询企业（查询截图需显示查询日期，查询日期须在采购公告发布之日后）。

3.5.3 供应商未列入河南投资集团系统黑名单。通过“中原招标采购交易平台”网站“信用信息”“不良行为公示”“供应商黑名单（集团级）”(<https://www.zybt.com/gyshmd/index.jhtml>) 查询。（此项由采购人进行核实）

注：（1）前述“未被列入”包括没有该情形、处罚已失效或取消。

(2) 查询日期需在公告发布日之后，文件递交截止之日前，查询结果网页截图须显示查询日期。供应商在知道或应当知道本单位相关信息不符合相关要求的情形下，仍利用有关平台信息更新滞后的，视为故意弄虚作假，其投标无效。

(3) 供应商未按要求提供相关信誉查询截图的，以采购人评审现场查询结果为准；若在评审现场招标人查询到供应商有相关负面信息的，则该供应商递交的响应文件按无效响应处理。

(4) 单位负责人指企业的法定代表人或代表企业执行合伙企业事务的合伙人或个人独资企业的投资人。

3.6 其他要求

3.6.1 本次采购不接受联合体投标。

3.6.2 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一标段投标或者未划分标段的同一采购项目投标。存在该条款情况的，均按无效标处理。
(提供承诺函，格式自拟)

4. 询比须知

4.1 本项目通过中原招采平台 (<https://www.zybtp.com/>) 进行全电子化采购。

4.2 有意参与询比并符合条件的供应商，需先登录中原招采平台 (<https://www.zybtp.com/>) 办理 CA 互认证书，方能参与本次询比活动。CA 互认证书办理详见操作指引 (<https://www.zybtp.com/gysczq/index.jhtml>)

4.3 请于本公告发布之日起至 2026 年 9 月 24 日 8 时 30 分前，使用 CA 互认证书/实体 U-KEY 证书登录中原招采平台确认参与项目。平台使用相关问题请致电：
400-6703-999。

4.4 登录和电子招标文件下载操作指引详见中原招采平台首页<服务中心>-<操作指南>-<供应商报名及招标（采购）文件下载教程> ([https://www.zybtp.com/u/cms/www/202509/2. 供应商报名及招标（采购）文件下载教程.pdf](https://www.zybtp.com/u/cms/www/202509/2.供应商报名及招标（采购）文件下载教程.pdf))

4.5 平台服务费收费标准 (<https://www.zybtp.com/fwpdsfbz/397184.jhtml>)、发票开具操作详见中原招采平台<服务中心>-<操作指南>-<供应商平台服务费缴纳及开票> ([https://www.zybtp.com/u/cms/www/202509/4. 供应商平台服务费缴纳及开](https://www.zybtp.com/u/cms/www/202509/4.供应商平台服务费缴纳及开)

票.pdf)

4.6 中原招标采购平台供应商操作专区

有关 CA 互认证书办理、询比报价、各类交易常见问题咨询及在线客服帮助、配套工具下载指引，均可前往中原招采平台供应商操作专区查看，专区链接：<https://www.zybtp.com/gysczq/index.jhtml>。

注：本项目在评审过程中，如果在平台预警分析报告中出现不同供应商的电子响应文件存在下列雷同情形之一的，经评标委员会集体认定为串通投标的，应当按照采购文件规定的评标方法和标准，依法否决其投标，并在评标报告中如实记录：

- (1) 供应商参与同一标段（包）登记的电子邮箱一致；
- (2) 供应商参与同一标段（包）的缴费人一致；
- (3) 供应商参与同一标段（包）登记的联系电话一致；
- (4) 参与同一个标段（包）的供应商缴纳投标保证金从同一账户转出；
- (5) 参与同一个标段（包）的供应商缴纳投标保证金转入同一保证金收款子账户；
- (6) 国家、省规定的其他利用电子化手段串通投标情形。

5. 询比报价

5.1 本项目报价截止时间为 2026 年 9 月 24 日 9 时 0 分（北京时间），请各供应商于报价截止时间前登陆中原招采网上传报价，逾期作废；因供应商原因导致报价失败的，后果自负。

5.2 本次询比只有一次报价机会，请供应商谨慎填写报价并认真核对，报价为一票制（含 9%专用增值税发票，人员保险费、施工服务、人员交通食宿等全部费用），一次性包工、包括除招标方提供的主材以外的辅材、施工工具、包质量。中标方必须保证在要求时间内完成施工，若不能完成，招标方有权组织人员进行施工，施工费用由中标方承担。中标价格为每包总价最低价。

5.3 报名及报价过程中出现任何程序操作问题请向招标人员进行咨询；技术要求、验收、付款及合同主要条款等问题请提前与业务人员进行沟通。

5.4 本项目拟签订合同的主要条款见附件。供应商一经报价，即视为响应本次采购公告及附件的所有内容。

5.5 本次询比报价有效期为 90 日历日，供应商在报价有效期内撤销响应、放弃响应的，或未按要求递交履约保证金的，或在签订合同时提出附加条件的，响应保证金不予退还。

5.6 本项目为“远程不见面”项目，供应商可登录中原招采平台在线参加开标活动，无需到开标现场。

5.7 本项目要求上传资格审查资料，资格审查资料包括：营业执照、资质证书、廉洁承诺书、信誉承诺及其他要求承诺（参考格式见附件 1），按顺序编入一个文档，在系统报价时一并上传。

6. 成交标准及其他要求

6.1 通过资格审查的供应商参与候选人推荐，成交候选人数量为：1-3 名。

6.2 01 包和 02 包均按总价最低价中标，由评审小组按照报价由低到高的顺序推荐成交候选人（如出现不同供应商报价一致的情况，注册资金金额大者排序靠前，若仍相同，由评审小组根据供应商综合情况确定排序）。

6.3 如排名第一的成交候选人被查实存在造假、违法行为，或放弃成交，或未在规定时间内（30 天内）签订合同，响应保证金不予退还，采购人可以依次选择其他成交候选人为成交人，或者重新采购。

6.4 其他要求：参加报价的供应商不足三家的；供应商的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；因重大变故，采购任务取消的。出现上述情况之一的，采购人有权对本项目作废标处理。

6.5 付款方式和质保期

6.5.1 付款方式：采购人对中标人的合同价款以人民币通过承兑汇票支付。中标人维修结束通过验收后提供合同总额 100%的专用增值税发票，采购人收到发票后支付合同总额的 95%维修款，余下 5%作为质保金，质保期满一年后支付。

6.5.2 质保期：质保期为一年，质保期内因安装维修造成质量问题（正常磨损除外），由施工方免费进行维修。

7. 发布公告的媒介

本次采购公告同时在《中国招标投标公共服务平台》《中原招标采购交易平台》上发布。

8. 异议的提出

登录中原招采平台，通过异议、投诉端口，按照操作提示发起。不接受匿名异议，异议投诉渠道详见中原招采平台〈服务中心〉-〈异议投诉〉(<https://www.zybtp.com/yyts.jhtml>)。邮箱：zybtpzlg1b@163.com。

9. 联系方式

采购人：驻马店市白云纸业有限公司

地址：河南省驻马店市遂平县工人路14号

业务人员：张先生

联系电话：15939618618

招标人员：王女士

联系电话：0396-4902371

邮箱：zmdbyzy_zb@163.com

监督单位：驻马店市白云纸业有限公司党群部

地址：河南省驻马店市遂平县工人路14号

联系人：魏先生

联系电话：0396—4902209

附件：1. 响应资料格式；2. 采购合同

采购人：驻马店市白云纸业有

项目负责人：



2026 年 9 月 20 日