

（兴安盟金风科技蒸汽发电节能技术改造 项目 管件采购）采购公示

（项目编号：PC-0125-26J6-FG1186）

本项目已具备采购条件，拟以（邀请询比）方式进行采购，现将有关事项予以公示，接受社会各界监督。

1.项目简介

1.1 项目名称：兴安盟金风科技蒸汽发电节能改造项目 管件采购

1.2 采购人：中国电建集团福建工程有限公司

1.3 采购代理机构（如有）：—/—

1.4 项目概况：内蒙古自治区乌兰浩特市金风绿能（兴安盟）有限公司工业园区

项目位于乌兰浩特金风绿色工业园区东北角，纵横长度约 110m×60m。项目地处松嫩平原过渡带，海拔约 280m，冬季最冷约-35℃，每年 10 月初进入冬季。施工点距乌兰浩特市区约 23 公里，整体交通较便利。项目施工场地整体狭小，布局紧凑，厂内暂暂无预留组合。机组将 4.5MPa、257℃饱和蒸汽加热到 420℃，供给汽轮机使用。汽轮发电机组做功后所产 0.8MPa、210℃蒸汽供甲醇装置使用，全年连续运行。项目有效利用生产线富余的能源进行余热蒸汽资源发电，有效提升能源的利用效率，所发电量自发自用，可以有效降低企业用电成本，属于节能降耗项目，具有良好的社会综合效益。

1.5 采购方式：（邀请询比）

2. 采购范围及相关要求

2.1 采购范围： 管件

拟采购工程/货物/服务分项内容一览表

序号	分项名称	特征描述、标准或规格型号、参数及配置	单位	数量	备注
1	90° 热压弯头	P=6.3MPa DN200, 20# E6.3C12SON200 GB/T12459-2025	个	11	
2	热压三通	P=6.3MPa DN250×200、20# T6.3C12E0250x200x250 GB/T12459-2025	个	3	
3	接管座	P=6.3MPa DN25、20# T6.3C12S025 GB/T12459-2025	个	2	
4	90° 热压弯头	p=4.2MPa, t=425℃ DN300 R=457mm a=50, 15CrMoG E4.2A12S0300	个	4	
5	90° 热压弯头	p=4.2MPa, t=425℃ DN200 R=219mm a=50, 15CrMoG E4.2A12S0200	个	18	
6	30° 热压弯头	p=4.2MPa, t=425℃ DN200 R=219mm a=50, 15CrMoG E4.2A12S0200A30	个	2	

7	热压三通	p=4.2MPa, t=425℃ DN300×DN200×DN300 15CrMoG T4. 2A12E0300x200x300 GB/T12459-2025	个	2	
8	热压三通	p=4.2MPa, t=425℃ DN200×DN150×DN200 15CrMoG T4. 2A12E0200x100x200 GB/T12459-2025	个	2	
9	接管座	p=4.2MPa, t=425℃, DN65 15CrMoG T4. 2A12S065 GB/T12459-2025	个	4	
10	接管座	p=4.2MPa, t=425℃, DN25 15CrMoG T4. 2A12S025 GB/T12459-2025	个	27	
11	接管座	p=4.2MPa, t=425℃, DN20 15CrMoG T4. 2A12S020 GB/T12459-2025	个	2	
12	钢管模压 异径管	P=4.2MPa, t=425℃ DN300×DN200 15CrMoG R4. 2A12S0300x200	个	2	
13	90° 热压 弯头	p=4.2MPa, t=425℃ DN200 R=219mm a=50, 15CrMoG E4. 2A12S0200	个	2	
14	45° 热压 弯头	p=4.2MPa, t=425℃ DN200 R=219mm a=50, 15CrMoG E4. 2A12S0200A45	个	2	
15	90° 热压 弯头	p=4.2MPa, t=425℃ DN65 R=95mm a=20, 15CrMoG E4. 2A1 2S065	个	16	
16	90° 热压 弯头	P=6.3MPa DN25, 20# GB/T12459-2025 接管 Φ32×2.5	个	30	
17	热压三通	P=6.3MPa DN25, 20# GB/T12459-2025 接管 Φ32×2.5	个	5	
18	接管座	P=6.3MPa DN25, 20# T6. 3C12S025 GB/T12459-2025	个	5	
19	90° 热压 弯头	P=6.3MPa DN20, 20# GB/T12459-2025 接管 Φ25×2	个	4	
20	接管座	P=6.3MPa DN20, 20# T6. 3C12S020 GB/T12459-2025	个	2	
21	90° 热压 弯头	p=4.2MPa, t=425℃ DN25 15CrMoG GB/T12459-2025	个	120	
22	热压三通	p=4.2MPa, t=425℃ DN25 15CrMoG GB/T12459-2025	个	7	
23	90° 热压 弯头	p=4.2MPa, t=425℃ DN20 15CrMoG GB/T12459-2025	个	4	
24	90° 热压 弯头	P=2.5MPa DN350A, 20# E2. 5C12SON350A GB/T12459-2025	个	2	
25	90° 热压 弯头	P=2.5MPa DN250, 20# E2. 5C12SON250 GB/T12459-2025	个	19	
26	30° 热压 弯头	P=2.5MPa DN250, 20# E2. 5C12SON250A30 GB/T12459-2025	个	2	
27	90° 热压 弯头	P=2.5MPa DN200, 20# E2. 5C12SON200 GB/T12459-2025	个	3	

28	热压三通	P=2.5MPa DN350A×250, 20# T2.5C12E0350Ax250 GB/T12459-2025	个	1	
29	热压三通	P=2.5MPa DN350A×200, 20# T2.5C12E0350Ax200 GB/T12459-2025	个	1	
30	钢管模压 异径管	P=2.5MPa, DN350A×DN250 20# R2.5C12S0350Ax250	个	1	
31	90° 热压 弯头	P=4.0MPa DN65, 20# GD0219-62 GB/T12459-2025	个	8	
32	90° 热压 弯头	P=4.0MPa DN32, 20# GB/T12459-2025 接管Φ38×2.5	个	72	
33	热压三通	P=2.5MPa DN32, 20# GB/T12459-2025 接管Φ38×2.5	个	3	
34	90° 热压 弯头	P=2.5MPa DN20, 20# GB/T12459-2025 接管Φ25×2	个	6	
35	90° 热压 弯头	P=1.6MPa DN600A, 20# E1.6C12SON600A GB/T12459-2025	个	2	
36	90° 热压 弯头	P=1.6MPa DN450A, 20# E1.6C12SON450A GB/T12459-2025	个	4	
37	90° 热压 弯头	P=1.6MPa DN350A, 20# E1.6C12SON350A GB/T12459-2025	个	13	
38	30° 热压 弯头	P=1.6MPa DN350A, 20# E1.6C12SON350AA30 GB/T12459-2025	个	2	
39	90° 热压 弯头	P=1.6MPa DN300, 20# E1.6C12SON300 GB/T12459-2025	个	33	
40	30° 热压 弯头	P=1.6MPa DN300, 20# E1.6C12SON300A30 GB/T12459-2025	个	2	
41	90° 热压 弯头	P=1.6MPa DN250, 20# E1.6C12SON250 GB/T12459-2025	个	14	
42	90° 热压 弯头	P=1.6MPa DN200, 20# E1.6C12SON250 GB/T12459-2025	个	12	
43	90° 热压 弯头	P=4.0MPa DN80, 20# GD0219-63	个	4	
44	热压三通	P=1.6MPa DN600A×350A, 20# T1.6C12E0600Ax350A GB/T12459-2025	个	2	
45	热压三通	P=1.6MPa DN600A×300, 20# T1.6C12E0600Ax300 GB/T12459-2025	个	2	
46	热压三通	P=1.6MPa DN450A×350A, 20# T1.6C12E0450Ax350A GB/T12459-2025	个	1	
47	热压三通	P=1.6MPa DN450A×300, 20# T1.6C12E0450Ax300 GB/T12459-2025	个	1	
48	热压三通	P=1.6MPa DN350A×300, 20# T1.6C12E0350Ax300 GB/T12459-2025	个	4	

49	热压三通	P=1.6MPa DN350A×250, 20# T1.6C12E0350Ax250 GB/T12459-2025	个	4	
50	热压三通	P=1.6MPa DN300×200, 20# T1.6C12E0300x200 GB/T12459-2025	个	6	
51	钢板焊制 异径管	P=1.6MPa, DN350A×DN250 20# R1.6C12W0600Ax450A GB/T12459-2025	个	1	
52	对焊堵头	P=1.6MPa DN450A H1.6C12FB450A GB/T12459-2025	个	1	
53	对焊堵头	P=1.6MPa DN350A H1.6C12FB350A GB/T12459-2025	个	2	
54	对焊堵头	P=1.6MPa DN300 H1.6C12FB300 GB/T12459-2025	个	2	
55	90° 热压 弯头	P=4.0MPa DN32, 20# GB/T12459-2025 接管 Φ38×2.5	个	140	
56	热压三通	P=1.6MPa DN32, 20# GB/T12459-2025 接管 Φ38×2.5	个	3	
57	90° 热压 弯头	P=4.0MPa DN20, 20# GB/T12459-2025 接管 Φ25×2	个	12	
58	90° 热压 弯头	P=4.0MPa DN65, 20# GD0219-62	个	4	
59	90° 热压 弯头	P=4.0MPa DN50, 20# GD0219-61	个	15	
60	90° 热压 弯头	P=1.0MPa DN25, 20# GB/T12459-2025 接管 Φ32×2.5	个	2	
61	焊接堵头	P=1.0MPa DN50、20# GD0615-06	个	1	
62	快速接头	P=1.6MPa DN25、20# GB/T12459-2025 接管 Φ32×2.5	个	2	
63	90° 热压 弯头	P=4.0MPa DN50, 06Cr19Ni10 GD0219-61 GB/T12459-2025	个	15	
64	90° 热压 弯头	P=1.0MPa DN25, 06Cr19Ni10 GB/T12459-2025 接管 Φ32×2.5	个	10	
65	焊接堵头	P=1.0MPa DN50, 06Cr19Ni10 GD0615-06 GB/T12459-2025	个	2	
66	焊接堵头	P=1.0MPa DN25, 06Cr19Ni10 GD0615-02 GB/T12459-2025	个	4	
67	钢板焊制 大小头	P=1.0MPa, DN80×50, 06Cr19Ni10 GB/T12459-2025	个	2	
68	90° 热压 弯头	P=4.0MPa DN20, 20# GB/T12459-2025 接管 Φ25×2	个	6	
69	90° 热压 弯头	DN50, 06Cr19Ni10 GB/T12459-2025 接管 Φ57×3	个	14	

70	90° 热压弯头	DN32, 06Cr19Ni10 GB/T12459-2025 接管 $\Phi 38 \times 3$	个	4	
71	90° 热压弯头	DN125, 06Cr19Ni10 GB/T12459-2025 接管 $\Phi 133 \times 4$	个	10	
72	60° 热压弯头	DN125, 06Cr19Ni10 GB/T12459-2025 接管 $\Phi 133 \times 4$	个	4	
73	90° 热压弯头	DN50, 06Cr19Ni10 GB/T12459-2025 接管 $\Phi 57 \times 3$	个	4	
74	90° 弯头	DN200, Q235B GB/T12459-2025	个	1	
75	90° 热压弯头	DN150A, 20# E2.5C12SON150A GB/T12459-2025 接管 $\Phi 159 \times 4.5$	个	3	
76	45° 热压弯头	DN150A, 20# E2.5C12SON150A GB/T12459-2025 接管 $\Phi 159 \times 4.5$	个	3	
77	90° 热压弯头	DN100, 20# E2.5C12SON100 GB/T12459-2025 接管 $\Phi 108 \times 4$	个	6	
78	90° 热压弯头	DN50, 20# E2.5C12SON50	个	6	
79	90° 热压弯头	DN40, 20# 参 E2.5C12SON40 GB/T12459-2025	个	8	
80	90° 热压弯头	DN32, 20# 参 E2.5C12SON32 GB/T12459-2025	个	4	
81	90° 热压弯头	DN200, 20# E1.6C12SON200A90 GB/T12459-2025	个	4	
82	45° 热压弯头	DN200, 20# E1.6C12SON200A45 GB/T12459-2025	个	1	
83	90° 热压弯头	DN150A, 20# E1.6C12SON150A GB/T12459-2025 接管 $\Phi 159 \times 5$	个	5	
84	90° 热压弯头	DN40, 20# 参 E1.6C12SON40 GB/T12459-2025	个	3	
85	90° 热压弯头	DN25, 20# 参 E1.6C12SON25 GB/T12459-2025	个	4	
86	90° 热压弯头	DN20, 20# 参 E1.6C12SON20 GB/T12459-2025	个	4	
87	钢管模压异径管	DN200 $\times$ 150, 20# R2.5C12S0200X150 GB/T12459-2025	个	1	
88	钢管模压异径管	DN150A $\times$ 100, 20# R2.5C12S0150AX100 GB/T12459-2025	个	1	
89	钢管模压异径管	DN100 $\times$ 50, 20# R2.5C12S0100X50 GB/T12459-2025	个	1	
90	钢管模压异径管	DN50 $\times$ 25, 20# R2.5C12S050X25 GB/T12459-2025	个	1	

91	钢管模压 异径管	DN50×20, 20# 参 GD0306-03	个	1	
92	90° 热压 弯头	P=4.0MPa DN400A, 20# E4.0C12SON400A GB/T12459-2025	个	7	
93	45° 热压 弯头	P=4.0MPa DN400A, 20# E4.0C12SON400A45 GB/T12459-2025	个	2	
94	90° 热压 弯头	P=4.0MPa DN200, 20# E4.0C12SON200 GB/T12459-2025	个	18	
95	90° 热压 弯头	P=4.0MPa DN150A, 20# E4.0C12SON150A GB/T12459-2025	个	36	
96	90° 热压 弯头	P=4.0MPa DN125A, 20# E4.0C12SON125A GB/T12459-2025	个	20	
97	45° 热压 弯头	P=4.0MPa DN125A, 20# E4.0C12SON125A45 GB/T12459-2025	个	1	
98	90° 热压 弯头	P=4.0MPa DN80, 20# GD0219-63 GB/T12459-2025	个	10	
99	90° 热压 弯头	P=4.0MPa DN50, 20# GD0219-61 GB/T12459-2025	个	24	
100	90° 热压 弯头	P=4.0MPa DN20, 20# GB/T12459-2025 接管 Φ25×2	个	12	
101	钢板模压 异径管	P=4.0MPa, DN400A×DN350 20# R4.0C12S0400Ax350A GB/T12459-2025	个	2	
102	钢板模压 异径管	P=4.0MPa, DN350A×DN300 20# R4.0C12S0350Ax300 GB/T12459-2025	个	2	
103	钢板模压 异径管	P=4.0MPa, DN300×DN200 20# R4.0C12S0300x200 GB/T12459-2025	个	2	
104	钢板模压 异径管	P=4.0MPa, DN200×DN150A 20# R4.0C12S0200x150A GB/T12459-2025	个	4	
105	钢板模压 异径管	P=4.0MPa, DN200×DN125A 20# R4.0C12S0200x125A GB/T12459-2025	个	2	
106	钢板模压 异径管	P=4.0MPa, DN150A×DN125A 20# R4.0C12S0150Ax125A GB/T12459-2025	个	4	
107	钢板模压 异径管	P=4.0MPa, DN125A×DN80 20# R4.0C12S0125Ax80 GB/T12459-2025	个	4	
108	钢板焊制 大小头	P=4.0MPa, DN50×DN20 20# 参 GD0309-01 GB/T12459-2025	个	4	
109	对焊堵头	P=4.0MPa DN200 20G H4.0C12FB200 GB/T12459-2025	个	2	
110	90° 热压 弯头	P=2.5MPa DN150A, 20# E2.5C12SON150A GB/T12459-2025	个	1	
111	90° 热压 弯头	P=4.0MPa DN125, 20# GD0219-65 GB/T12459-2025	个	10	

112	45° 热压弯头	P=4.0MPa DN125, 20# GD0219-25 GB/T12459-2025	个	4	
113	90° 热压弯头	P=4.0MPa DN50, 20# GD0219-61 GB/T12459-2025	个	6	
114	对焊堵头	P=2.5MPa DN150A, 20# H2.5C12FB150A GB/T12459-2025	个	1	
115	钢板模压异径管	P=4.0MPa, DN100×50 20# GD87-0308-21 GB/T12459-2025	个	1	
116	90° 热压弯头	P=1.6MPa DN200, 20# E1.6C12SON200 GB/T12459-2025	个	25	
117	90° 热压弯头	P=4.0MPa DN125, 20# GD0219-65 GB/T12459-2025	个	51	
118	90° 热压弯头	P=4.0MPa DN65, 20# GD0219-62 GB/T12459-2025	个	4	
119	90° 热压弯头	P=4.0MPa DN32, 20# GB/T12459-2025 接管Φ38×2.5	个	6	
120	90° 热压弯头	P=4.0MPa DN25, 20# GB/T12459-2025 接管Φ32×2.5	个	8	
121	90° 热压弯头	P=4.0MPa DN20, 20# GB/T12459-2025 接管Φ25×2	个	8	
122	90° 热压弯头	P=4.0MPa DN15, 20# GB/T12459-2025 接管Φ18×2	个	4	
123	钢板模压异径管	DN200×DN125A 20# R2.5C12S0200X125A GB/T12459-2025	个	1	
124	钢板模压异径管	DN350A×DN200 20# R2.5C12S0350AX200 GB/T12459-2025	个	2	
125	钢板模压异径管	DN150A×DN80 20# R2.5C12S0150AX80 GB/T12459-2025	个	2	
126	钢板模压异径管	DN80×DN65 20# R2.5C12S080X65 GB/T12459-2025	个	2	
127	对焊堵头	P=1.6MPa DN200 H1.6C12FB200 GB/T12459-2025	个	3	
128	90° 热压弯头	P=4.0MPa DN20, 20# GB/T12459-2025 接管尺寸Φ25×2	个	20	
129	90° 热压弯头	P=2.5MPa DN150A 06Cr19Ni10 E2.5S11SON150A	个	6	
130	90° 热压弯头	P=4.0MPa DN100, 20# GD0219-64 GB/T12459-2025	个	34	
131	45° 热压弯头	P=4.0MPa DN100, 20# GD0219-24 GB/T12459-2025	个	28	
132	90° 热压弯头	P=4.0MPa DN65 06Cr19Ni10 参 GD0219-62	个	2	

133	90° 热压弯头	P=4.0MPa DN50, 20# GD0219-61 GB/T12459-2025	个	30	
134	90° 热压弯头	P=4.0MPa DN50 06Cr19Ni10 GD0219-61	个	10	
135	90° 热压弯头	P=4.0MPa DN32 06Cr19Ni10 GB/T12459-2025	个	20	
136	90° 热压弯头	P=4.0MPa DN32, 20# GB/T12459-2025	个	10	
137	90° 热压弯头	P=4.0MPa DN20 06Cr19Ni10 GB/T12459-2025	个	20	
138	90° 热压弯头	P=4.0MPa DN20, 20# GB/T12459-2025	个	4	
139	焊接堵头	P=2.5MPa DN150A H2.5S11FB150A	个	1	
140	焊接堵头	P=4.0MPa DN32 GD0614-04	个	2	
141	水流指示器	P=1.0MPa DN20 20# GB/T12459-2025	个	4	

2.2 计划工期（工程）/交货期（货物）/服务期限（服务）： 详见采购文件

2.3 建设地点（工程）/交货地点（货物）/服务地点（服务）： 详见采购文件

2.4 质量要求（工程）/货物质量标准或主要技术性能指标（货物）/服务质量要求或服务标准（服务）： 详见采购文件

2.5 其他补充（如有）： 详见采购文件

3. 采用邀请方式原因

3.1 采用邀请方式的原因： 甲控

3.2 其他相关说明： (如专利、专有技术等或相关具有唯一性的论证意见)

4. 发布公示的媒介和期限

4.1、本次采购公示同时在中国电建阳光采购网（<http://bid.powerchina.cn>）上发布。

5. 提出异议的渠道和方式

5.1 如有异议，请在公示期内按本公示公布的联系方式向采购人/采购代理机构反馈。

5.2 异议须有明确的请求和必要的证明材料，且须实名形式并加盖单位公章。

6. 联系方式

采 购 人： 中国电建集团福建工程有限公司

地 址： 福建省福州市仓山区潘墩路 36 号

邮 编：

联系人： 黄

电 话： 0591-63033599

传 真： /

7.纪检监察机构

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中国电力建设股份有限公司纪委办公室（010-88985396）提出投诉。（仅适用于股份公司采购中心组织的采购项目，子企业自行组织的应填写本企业纪检监察机构联系方式）

采购人或其采购代理机构主要负责人（项目负责人） （签名）

采购人或其采购代理机构： （盖章）

 年 月 日

