

中国电建重庆工程公司
黑龙江省黑河市逊克县城市南区供热
项目补充管道及其附属材料采购项目
谈判采购文件



采 购 人：中国电建集团重庆工程有限公司

采购机构：中国电建集团重庆工程有限公司采购中心

二〇二六年九月

中国 • （重庆）

目 录

第一章 谈判采购公告	2
1、采购项目	2
2、项目概况与采购范围	2
3、供应商资格要求	9
4、谈判采购文件的获取	11
5、响应文件的递交	11
6、联系方式	12
7、提出异议的渠道和方式	12
8、纪检监察机构	12

第一章 谈判采购公告

项目编号：

1、采购项目

中国电建重庆工程有限公司（以下简称“采购人”）以谈判方式采购黑龙江省黑河市逊克县城市南区供热项目所需的补充管道及其附属材料，采购材料计划使用工程款资金。

2、项目概况与采购范围

（1）项目名称：黑龙江省黑河市逊克县城市南区供热项目。

（2）项目概况：主要建设规模：项目厂区总用地面积为 40403.96 平方米。总建筑面积为 4065.93 平方米，其中地上建筑面积为 3920.59 平方米；包括燃煤锅炉房建筑面积 3234.97 平方米；燃气锅炉房 593.31 平方米；门卫 60.72 平方米（两个，每个单体 30.36 平方米）；地下消防泵房及水池地上建筑面积 31.59 平方米、地下建筑面积 145.34 平方米（包括消防泵房及水池）；新建燃气管线长 400m，管径 D160-D200，占地面积 600 平方米；新建蒸汽管线长 2.1km，管径 DN250-100，占地面积 3000 平方米。

（3）采购范围：本次集中采购的材料为黑龙江省黑河市逊克县城市南区供热项目补充管道及其附属材料，本次竞争性谈判将确定补充管道及其附属材料供应厂家，并签订采购合同，合同有效期截至黑龙江省黑河市逊克县城市南区供热项目工程竣工。

具体采购材料名称、型号、数量见下表。

序号	标的名称	图号或代号	规格	材料	单位	数量	备注
1	外滑动蒸汽钢套钢直埋保温管	CJ/T246-2018	$\phi 273 \times 7 / \phi 478 \times 7$ 导向滑动支架间距 6m 含补口钢管	20#/Q235B	米	20	保温材料：离心玻璃棉+双层铝箔反射层，保温厚度 70mm
2	外滑动蒸汽钢套钢直埋保温管	CJ/T246-2018	$\phi 219 \times 6 / \phi 426 \times 7$ 导向滑动支架间距 6m 含补口钢管	20#/Q235B	米	1040	保温材料：离心玻璃棉+双层铝箔反射层，保温厚度 70mm
3	外滑动蒸汽钢套钢直埋保温管	CJ/T246-2018	$\phi 159 \times 4.5 / \phi 325 \times 6$ 导向滑动支架间距 3m 含补口钢管	20#/Q235B	米	100	保温材料：离心玻璃棉+双层铝箔反射层，保温厚度

	管						60mm
4	外滑动蒸汽钢套钢直埋保温管	CJ/T246-2018	$\phi 108 \times 4 / \phi 273 \times 6$ 导向滑动支架间距 3m 含补口钢管	20#/Q235B	米	10	保温材料:离心玻璃棉+双层铝箔反射层,保温厚度 50mm
5	外滑动蒸汽钢套钢直埋保温管	CJ/T246-2018	$\phi 89 \times 4.5 / \phi 219 \times 6$ 导向滑动支架间距 3m 含补口钢管	20#/Q235B	米	10	保温材料:离心玻璃棉+双层铝箔反射层,保温厚度 50mm
6	外滑动蒸汽钢套钢直埋保温管	CJ/T246-2018	$\phi 76 \times 4 / \phi 219 \times 6$ 导向滑动支架间距 3m 含补口钢管	20#/Q235B	米	20	保温材料:离心玻璃棉+双层铝箔反射层,保温厚度 50mm
7	蒸汽钢套钢直埋保温异径管	CJ/T246-2018	大管接管规格 $\phi 273 \times 7 / \phi 478 \times 7$ 小管接管规格 $\phi 219 \times 6 / \phi 426 \times 7$	20#/Q235B	件	1	保温材料:离心玻璃棉+双层铝箔反射层,保温厚度 70mm
8	蒸汽钢套钢直埋保温异径管	CJ/T246-2018	大管接管规格 $\phi 219 \times 6 / \phi 426 \times 7$ 小管接管规格 $\phi 159 \times 4.5 / \phi 325 \times 6$	20#/Q235B	件	2	保温材料:离心玻璃棉+双层铝箔反射层,保温厚度 60mm
9	蒸汽钢套钢直埋保温三通	CJ/T246-2018	主管接管规格 $\phi 273 \times 7 / \phi 478 \times 7$ 分支管接管规格 $\phi 219 \times 6 / \phi 426 \times 7$	20#/Q235B	件	1	保温材料:离心玻璃棉+双层铝箔反射层,保温厚度 70mm
10	蒸汽钢套钢直埋保温三通	CJ/T246-2018	主管接管规格 $\phi 219 \times 6 / \phi 426 \times 7$ 分支管接管规格 $\phi 219 \times 6 / \phi 426 \times 7$	20#/Q235B	件	1	保温材料:离心玻璃棉+双层铝箔反射层,保温厚度 70mm
11	蒸汽钢套钢直埋保温三通	CJ/T246-2018	主管接管规格 $\phi 219 \times 6 / \phi 426 \times 7$ 分支管接管规格 $\phi 89 \times 4.5 / \phi 219 \times 6$	20#/Q235B	件	1	保温材料:离心玻璃棉+双层铝箔反射层,保温厚度 70mm
12	蒸汽钢套钢直埋保温三通	CJ/T246-2018	主管接管规格 $\phi 219 \times 6 / \phi 426 \times 7$ 分支管接管规格 $\phi 108 \times 4 / \phi 273 \times 6$	20#/Q235B	件	8	保温材料:离心玻璃棉+双层铝箔反射层,保温厚度 70mm
13	蒸汽钢套钢直埋保温三通	CJ/T246-2018	主管接管规格 $\phi 219 \times 6 / \phi 426 \times 7$ 分支管接管规格 $\phi 76 \times 4 / \phi 219 \times 6$	20#/Q235B	件	4	保温材料:离心玻璃棉+双层铝箔反射层,保温厚度 70mm
14	蒸汽钢套钢直埋保温三通	CJ/T246-2018	主管接管规格 $\phi 159 \times 4.5 / \phi 325 \times 6$ 分支管接管规格 $\phi 76 \times$	20#/Q235B	件	2	保温材料:离心玻璃棉+双层铝箔反射层,保温厚度

			4/ ϕ 219 $\times$ 6				70mm
15	蒸汽钢套 钢直埋保 温三通	CJ/T246-2018	主管接管规格 ϕ 159 $\times$ 4.5/ ϕ 325 $\times$ 6 分支管接管规格 ϕ 159 $\times$ 4.5/ ϕ 325 $\times$ 6	20#/Q235B	件	2	保温材料:离心玻 璃棉+双层铝箔反 射层,保温厚度 60mm
16	蒸汽钢套 钢直埋保 温补偿弯 管	CJ/T246-2018	接管规格 ϕ 273 $\times$ 7/ ϕ 478 $\times$ 7 工作管弯头弯曲半径 R=2.5D 工作管有效位 移量 $\geq$ 50mm	20#/Q235B	件	6	保温材料:离心玻 璃棉+双层铝箔反 射层,保温厚度 70mm
17	蒸汽钢套 钢直埋保 温补偿弯 管	CJ/T246-2018	接管规格 ϕ 219 $\times$ 6/ ϕ 426 $\times$ 7 工作管弯头弯曲半径 R=2.5D 工作管有效位 移量 $\geq$ 30mm	20#/Q235B	件	8	保温材料:离心玻 璃棉+双层铝箔反 射层,保温厚度 70mm
18	蒸汽钢套 钢直埋保 温补偿弯 管	CJ/T246-2018	接管规格 ϕ 108 $\times$ 4/ ϕ 273 $\times$ 6 工作管弯头弯曲半径 R=1.5D 工作管有效位 移量 $\geq$ 20mm	20#/Q235B	件	6	保温材料:离心玻 璃棉+双层 铝 箔反射层,保温厚 度 50mm
19	蒸汽钢套 钢直埋保 温补偿弯 管	CJ/T246-2018	接管规格 ϕ 89 $\times$ 4.5/ ϕ 219 $\times$ 6 工作管弯头弯曲半径 R=1.5D 工作管有效位 移量 $\geq$ 20mm	20#/Q235B	件	2	保温材料:离心玻 璃棉+双层 铝 箔反射层,保温厚 度 50mm
20	蒸汽钢套 钢直埋保 温补偿弯 管	CJ/T246-2018	接管规格 ϕ 76 $\times$ 4/ ϕ 219 $\times$ 6 工作管弯头弯曲半径 R=1.5D 工作管有效位 移量 $\geq$ 20mm	20#/Q235B	件	4	保温材料:离心玻 璃棉+双层 铝 箔反射层,保温厚 度 50mm
21	蒸汽钢套 钢直埋保 温补偿弯 管	CJ/T246-2018	接管规格 ϕ 45 $\times$ 2.5/ ϕ 159 $\times$ 5 工作管弯头弯曲半径 R=1.5D 工作管有效位 移量 $\geq$ 20mm	20#/Q235B	件	160	用于排潮管,材料 为预估
22	DN250 保 温防水端 封	CJ/T246-2018	接管规格 ϕ 273 $\times$ 7/ ϕ 478 $\times$ 7 补偿量 $\pm$ 30mm	组合件	件	3	
23	DN200 保 温防水端 封	CJ/T246-2018	接管规格 ϕ 219 $\times$ 6/ ϕ 426 $\times$ 7 补偿量 $\pm$ 100mm	组合件	件	4	
24	DN150 保 温防水端 封	CJ/T246-2018	接管规格 ϕ 159 $\times$ 4.5/ ϕ 325 $\times$ 6 补偿量 $\pm$ 20mm	组合件	件	4	

25	DN100 保温防水端封	CJ/T246-2018	接管规格 $\phi 108 \times 4 / \phi 273 \times 6$ 补偿量 $\pm 20\text{mm}$	组合件	件	2	
26	DN80 保温防水端封	CJ/T246-2018	接管规格 $\phi 89 \times 4.5 / \phi 219 \times 6$ 补偿量 $\pm 20\text{mm}$	组合件	件	2	
27	DN65 保温防水端封	CJ/T246-2018	接管规格 $\phi 76 \times 4 / \phi 219 \times 6$ 补偿量 $\pm 20\text{mm}$	组合件	件	8	
28	DN40 保温防水端封	CJ/T246-2018	接管规格 $\phi 45 \times 2.5 / \phi 159 \times 5$ 补偿量 $\pm 50\text{mm}$	组合件	件	50	用于排潮管
29	保温管内隔热固定支座 DN150	CJ/T246-2018	$\phi 159 \times 4.5 / \phi 325 \times 6$ 固定支座受轴向力 $\pm 10\text{t}$, 径向力 $\pm 5\text{t}$	组合件	件	6	固定支座两侧设置排潮管接管座
30	保温管内隔热固定支座 DN65	CJ/T246-2018	$\phi 76 \times 4 / \phi 219 \times 6$ 固定支座受轴向力 $\pm 5\text{t}$, 径向力 $\pm 3\text{t}$	组合件	件	2	固定支座两侧设置排潮管接管座
31	蒸汽直埋管道用波形补偿器	CJ/T246-2018 CJ/T402-2012	PN2.5Mpa DN250 Δ L=140mm 250℃ 接管规格 $\phi 273 \times 7 / \phi 478 \times 7$	组合件	件	2	参考动力管道设计手册 P159 选型
32	蒸汽直埋管道用波形补偿器	CJ/T246-2018 CJ/T402-2012	PN2.5Mpa DN200 Δ L=130mm 250℃ 接管规格 $\phi 219 \times 6 / \phi 426 \times 7$	组合件	件	2	参考动力管道设计手册 P159 选型
33	蒸汽直埋管道用波形补偿器	CJ/T246-2018 CJ/T402-2012	PN2.5Mpa DN150 Δ L=130mm 250℃ 接管规格 $\phi 159 \times 4.5 / \phi 325 \times 6$	组合件	件	6	参考动力管道设计手册 P159 选型

备注：本次采购数量及规格仅为估算值,后期数量及规格可能有所变化，各响应商应分别报出各种规格设备的单价(采购方保留合同签订生效后对规格、数量变更的权利，最终供货数量及规格以设计院最终核定量为准，若因施工图、设计变更等原因，致使实际供货数量发生较大偏差时，卖方应予接受，并不得以此作为调价和索赔依据，若因本合同施工总承包工程业主设计变更等原因，导致买方现场实际需求部分不同规格的产品，卖方同意按照本次采购计价方式，采用相

近规格产品价格进行折算，双方友好协商，卖方表示认可)。

响应人应按合同要求完成设计、制造、试验、包装、运输至现场及交货、现场开包检查、现场试验、验收、技术文件的编制和提交、质保期内的维修。

(4) 交货时间: 合同确认定货后拿到图纸第一批成品管 10 天左右陆续交货, 25 天完成全部交货。具体交货时间以买方书面订货通知单为准。

(5) 交货地点: 黑龙江省黑河市逊克县城市南区供热项目施工现场指定堆放地。

(6) 质量要求:

①工作钢管选用无缝钢管;生产、制造、检验执行《输送流体用无缝钢管》(GB/T8163-2018)的要求,钢材的化学成分和力学性能应符合《优质碳素结构钢》(GB/T699-2015)20 号钢的要求;

②钢套管外护管选用螺旋缝埋弧焊钢管;生产、制造、检验执行《低压流体输送用焊接钢管》GB/T3091-2025 规定;钢管钢材的化学成分和力学性能应符合《碳素结构钢》(GB/T700—2006)Q235-B 级钢的要求。外护管防腐采用耐温型双层熔结环氧粉末防腐(厚度 0.8mm)。防腐材料应符合国家现行标准 GB/T 18593-2010《熔融结合环氧粉末涂料的防腐蚀涂装》的规定、《城镇供热预制直埋蒸汽保温管管路附件技术条件》CJ/T246-2018 的有关规定。钢制外护管防腐层抗冲击性(-30° C)不应小于 8J/mm。吸水率(60° C 蒸馏水 15 天)小于 2%,湿附着力蒸馏水 90° C15 天)为一级。耐 CL-渗透小于 0.0001mol/L,硬度为 3H;

③离心玻璃棉复合保温层

a. 离心玻璃棉性能应符合《绝热玻璃棉及其制品》(GB/T13350-2017)的标准。

b. 保温层绝热材料在平均温度 25° C 时,其导热系数应小于 0.032W/(mK);平均温度 200° 时,其导热系数应小于 0.057W/(mK)。保温采用三层离心玻璃棉复

合保温层。

c. 铝箔反射层为纯铝箔或与玻璃纤维布复合,纯铝箔反射率 $\geq 95\%$,铝箔复合布反射率 $\geq 50\%$,表面光滑平整,断裂伸长率 $\geq 2\%$ 弱透水性。

d. 离心玻璃棉长期运行耐温 $>400^{\circ}\text{C}$;

④导向滑动支架

a. 预制直埋蒸汽保温管内每间隔 6 米设置一处导向/滑动支架。

b. 导向滑动支座应采取绝热措施。正常运行工况下外护管表面温度不应大于 60°C ;

⑤保温管

a. 工作管两端应留有 200mm 的非保温区,蒸汽保温管两端的保温层端面应采取临时性密封。

b. 蒸汽保温管总体抗压强度不应低于 0.08MPa。

c. 外护管与工作管的最大轴线偏心距离不大于 6mm。

d. 当管道由地下转至地上时,外护管应一同引出地面,外护管距地面面的高度不小于 0.5m,并应设防水端帽。

(7) 采购方式及限价:

①本次谈判首轮最高限价为 100 万元(若供应商任何一轮报价文件金额超出最高限价,则否决其响应,按废标处理,请响应人悉知。本次采购为整体采购,本次采用二轮谈判方式,首轮报价前 3 分之 2 的供应商进入二轮报价,淘汰后 3 分之 1 (小数点后四舍五入) 的响应单位,一轮报价的有效最低价作为第二轮的限高价。二轮报价高于第一轮价格,则否决其响应。

②谈判响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数,报价包含货物制造、运输、装卸(现场卸货由项目负责)、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用,确定成交供应商不再增补任何费用。请响应单位在报价

中注明是否响应商务条款、技术邀请、交货期。

(8) 响应保证金：本次采购设置响应保证金。

形式：现金 投标保证金(线上收取)。

金额：人民币 4 万元整。

投标保证金收取方式：

采用在线收取保证金，由集采平台收取到统一账户，投标人报名审核后，系统自动分配保证金收款虚拟账号，招标人无须提供账号；

投标保证金在投标截止时间前到达。

如有下列情况之一或发生法律规定的不予退还投标保证金的情形，不返回投标保证金：

(1) 投标单位在投标有效期内撤销投标文件。

(2) 中标单位未能在规定期限内签署合同或提出附加条件或未能提供所要求的中标服务费。

(3) 中标单位未按要求提交履约保证金(若有)。

若厂家在开标之时起已递交投标文件但未缴纳投标保证金，该厂家的投标文件按废标处理。

(9) 付款方式和比例：银行汇票、供应链金融、银行汇款。其中承兑汇票及供应链金融如卖方到期前提前承兑，贴息费由卖方自行承担。

序号	支付项目名称	支付比例和金额	付款时间及要求
1	到货款	该批次到货结算金额的70%	货到现场指定地点验收合格后，并且买方收到卖方提交的下列单据核对无误后在 3 个月内由买方向卖方支付该批次到货结算金额的 70%作为到货款：(1) 收货凭证正本 1 份；(2) 生产厂商出具的质量和数量证明正本 1 份；(3) 到货设备总价的全额增值税发票 1 份

序号	支付项目名称	支付比例和金额	付款时间及要求
1	到货款	该批次到货结算金额的70%	货到现场指定地点验收合格后，并且买方收到卖方提交的下列单据核对无误后在3个月内由买方向卖方支付该批次到货结算金额的70%作为到货款：(1) 收货凭证正本1份；(2) 生产厂商出具的质量和数量证明正本1份；(3) 到货设备总价的全额增值税发票1份
2	验收款	所有到货结算金额的25%	卖方所有批次货物交货并完成验收，且总承包工程竣工验收合格，办理结算后30内付款，付款前卖方提供相应金额的财务收据。
3	质保金	所有到货结算金额的5%	质保期两年，自本工程项目投运后起算。质量保证期满无质量问题或质量保证期出现的质量问题经乙方维修处理符合甲方要求的，质量保证期满后或者货到交货地26个月(二者以先到时间为准)，甲方在30个工作日给乙方实际结算总金额的5%作为质保期付款。质保期内如出现质量问题，则质保期和质保金返还相应顺延。

3、供应商资格要求

1、响应人为生产厂家的，必须是在中国境内注册的企业法人。必须具有在有效期内的质量、环境和职业健康体系认证书。须提供经国家授权许可的第三方产品检验检测机构出具的合格证书或检验报告，证书或报告对应产品应与本次采购的管材规格型号相同。

2、响应人为代理商的，必须是在中国境内/外注册的企业法人，且其代理的生产厂家须满足第1条生产厂家资格条件的要求（提供相关证明材料），同时能提供具有生产厂家针对本项目的授权代理书。

3、响应人是增值税一般纳税人，能开具增值税专用发票。

4、响应人近3年具有与本次采购产品相同或相近的销售业绩且评价良好，

业绩不少于 1 个(近 3 年指的是 2023.8-2026.8)。响应人提供的是完全成熟可靠的产品，同时必须满足国家有关安全、环保等强制性法规、标准的要求。

5、响应人具有良好的银行资信和商业信誉，近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态，没有与骗取合同有关的犯罪或严重违法行为而引起的诉讼或仲裁，没有在合同中出现严重违约行为。

6、响应人财务状况良好，资产负债结构合理，企业的现金流表现正常，资金周转不存在困难。

7、本次采购不接受联合体响应。

8、法定代表人为同一人的两个及两个以上企业，母公司、全资子公司及其控股公司，只能有一家单位参加本次的竞标。制造企业及其代理商不得同时参加本次竞标。

9、响应人不存在《中华人民共和国采购响应法》、《中华人民共和国采购响应法实施条例》禁止响应的情形。

10、响应人不得存在下列情形之一：

- (1) 与采购人存在利害关系且可能影响采购公正性；
- (2) 为本采购项目提供过设计、编制技术规范和其他文件的咨询服务；
- (3) 为本工程项目的相关监理人，或者与本工程项目的相关监理人存在隶属关系或者其他利害关系；
- (4) 为本采购项目的代建人；
- (5) 为本采购项目的采购代理机构；
- (6) 与本采购项目的监理人或代建人或采购代理机构同为一个法定代表人或存在控股或参股关系（超 50%）；
- (7) 被依法暂停或者取消响应资格；
- (8) 被责令停产停业、暂扣或者吊销许可证、暂扣或者吊销执照；

(9) 进入清算程序或被宣告破产，或其他丧失履约能力的情形；

(10) 在最近三年内发生重大产品质量问题（以相关行业主管部门的行政处罚决定或司法机关出具的有关法律文书为准）；

(11) 被工商行政管理机关在“国家企业信用信息公示系统”（www.gsxt.gov.cn）中列入严重违法失信企业名单；

(12) 被最高人民法院在“信用中国”网站（<https://www.creditchina.gov.cn/>）或各级信用信息共享平台中列入失信被执行入名单；

(13) 在近三年内响应人或其法定代表人、拟任项目负责人有行贿犯罪行为的（中国裁判文书网 <http://wenshu.court.gov.cn/> 上查询）；

(14) 被中国电力建设集团(股份)有限公司或者列入受限供应商名单，且在受限期内；

(15) 法律法规或响应人须知前附表规定的其他情形。

4、谈判采购文件的获取

凡有意参加谈判者，请于 2026 年 10 月 4 日下午 17 时 00 分前（北京时间）在中国电建招标采购数智化平台（<https://bid.powerchina.cn/bidweb/#/login>，以下简称“采购平台”）获取采购文件，采购文件免费提供。

5、响应文件的递交

1. 响应文件递交的截止时间（响应截止时间，下同）为 2026 年 10 月 5 日下午 14 时 00 分（北京时间），供应商应在截止时间前通过采购平台递交电子响应文件。

(1) 本次采购将通过采购平台全程在线开展，电子响应文件的加密、提交等流程须各供应商在线进行操作。供应商须提前办理数字证书用于在线递交响应文件，办理方式详见采购平台首页，并严格按照要求进行在线操作，因操作流程失误造成的递交失败将由供应商自行承担后果。

(2) 开启由“采购平台”在响应截止时间后自动对各家响应文件进行解密, 供应商及时关注开启结果。

2、响应截止时间及递交地点如有变动, 采购人将及时以书面形式通知所有已获取采购文件的供应商。

3、谈判时间: 另行通知

谈判地点: 采购平台

6、联系方式

采 购 人: 中国电建集团重庆工程有限公司

地 址: 重庆市南岸区金子村 101 号

邮 编: 400060

联 系 人: 罗老师

电 话: 18364122788

电子邮箱: 1805947226@qq.com

7、提出异议的渠道和方式

电 话: 023-62600105

电子邮箱: jijian_cqdj@powerchina.cn

8、纪检监督机构

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的, 可以书面形式向中国电建集团重庆工程有限公司纪委办公室(023-62600105)提出投诉。