

竞价采购公告

项目编号: PC-0126-26J6-FG0636

一、采购条件

受中国电建集团河南工程有限公司（以下简称“采购人”）以竞价采购方式采购陕煤信阳 2×1000MW 高效超超临界机组工程项目所需的钢材材料，本项目采购材料使用的资金来源已落实。

二、项目概况、采购范围

1、项目概况：陕煤信阳 2×1000MW 高效超超临界机组工程为近区扩建工程，厂址位于河南省信阳市平桥区五里店街道办事处凤台村。西距信阳市市区约 18km。本期工程装机容量为 2×1000MW 高效超超临界二次再热湿冷燃煤机组，同步建设高效脱硫、脱 硝、除尘装置，全厂实现废水零排放。厂址西边为信阳林科院基地，中东部为耕地，种植有水稻，耕地内还分布有蓄水坑和鱼塘，厂址南侧有排洪沟，沟深约 0.5m，场地农用电 10kV 线路东西向穿过，另有天然气管线南北向通过。计划工期：本项目计划于 2024 年 12 月 26 日主厂房浇筑第一混凝土，#1 机组于 2026 年 11 月 28 日通过 168 小时满负荷试运，总工期 23 个月。

2、采购范围：陕煤信阳 2X1000MW 高效超超临界机组工程项目所需的钢材材料。

3、采购数量：钢材 127.29 吨，规格型号及材料参数详见清单。

序号	材料名称	规格型号	材质	单位	采购数量	单重（kg）	总重（kg）	要求
1	钢板	δ 10	Q235	m²	15	78.5	1177.5	所需钢管材料需根据现场需求发货，存在切短节情况
2	钢板	δ 10	SA-240M304	m²	2	79.3	158.6	
3	钢板	δ 14	Q235B	m²	27	109.9	2967.3	
4	钢板	δ 4	Q235B	m²	45	31.4	1413	
5	钢板	δ 6	06Cr19Ni10	m²	36	47.58	1712.88	
6	钢板	δ 3	SA-240M304	m²	9	23.79	214.11	
7	钢板	δ 6	15CrMo	m²	33	47.1	1554.3	
8	不锈钢管	Φ57×3	06Cr19Ni10	m	37	4	148	
9	不锈钢管	Φ32×2.5	06Cr19Ni10	m	2.5	1.82	4.55	
10	无缝钢管	Φ18×2	20	m	2	0.789	1.578	
11	不锈钢管	Φ219×6	06Cr19Ni10	m	12	31.52	378.24	
12	无缝钢管	Φ219×6	20	m	24	31.52	756.48	

13	无缝钢管	Φ 219×6	20	m	108.2	31.5	3408.3
14	无缝钢管	Φ 168×5	20	m	12.5	20.1	251.25
15	无缝钢管	Φ 168×4	20	m	26.9	16.2	435.78
16	镀锌铁皮	δ =3mm	/	m²	0.5	11.76	5.88
17	无缝钢管	Φ 76×2.8	20	m	200	5.05	1010
18	无缝钢管	Φ 25×2	20	m	60	1.13	67.8
19	无缝钢管	Φ 114×10	12Cr1MoVG	m	28.3	25.6	724.48
20	无缝钢管	Φ 76×3.5	20	m	100	6.26	626
21	钢板	δ 20	Q235B	m²	7	157	1099
22	无缝钢管	Φ 325×16	12Cr1MoVG	m	4	121.9	487.6
23	无缝钢管	Φ 426×13	20	m	3	132.4	397.2
24	无缝钢管	Φ 219×25	20G	m	2	119.6	239.2
25	无缝钢管	Φ 57×3	20	m	340	4	1360
26	无缝钢管	Φ 45×2.5	20	m	110	2.62	288.2
27	无缝钢管	Φ 38×2.5	20	m	20	2.19	43.8
28	无缝钢管	Φ 32×2.5	20	m	130	1.82	236.6
29	无缝钢管	57×3	20	m	45	4	180
30	无缝钢管	45×2.5	20	m	100	2.62	262
31	无缝钢管	DN150 Φ 168×7	06Cr19Ni10	m	18	27.8	500.4
32	无缝钢管	DN150 Φ 168×3.5	20	m	8	14.2	113.6
33	无缝钢管	Φ 76×3.5	20	m	150	6.26	939
34	不锈钢管	Φ 57×3.5	304	m	30	4.61	138.3
35	不锈钢管	Φ 141.3×4	304	m	1.5	13.54	20.31
36	无缝钢管	Φ 194×32	12Cr1MoVG	m	3	127.85	383.55
37	无缝钢管	Φ 168×28	12Cr1MoVG	m	3	96.67	290.01
38	无缝钢管	Φ 159×22	20G	m	5	74.33	371.65
39	无缝钢管	Φ 159×18	20G	m	5	62.6	313
40	无缝钢管	Φ 325×28	20G	m	3	205.09	615.27
41	无缝钢管	Φ 351×30	20G	m	3	237.5	712.5
42	无缝钢管	Φ 377×22	20G	m	3	192.61	577.83
43	无缝钢管	Φ 351×20	20G	m	3	163.026	489.078
44	无缝钢管	Φ 426×18	20G	m	3	181.114	543.342
45	无缝钢管	Φ 377×16	20G	m	3	142.45	427.35
46	无缝钢管	Φ 273×11	20G	m	3	71.074	213.222
47	无缝钢管	Φ 480×15	20	m	3	172.014	516.042
48	无缝钢管	Φ 168×5	20	m	6	20.099	120.594
49	无缝钢管	Φ 351×18	12Cr1MoVG	m	3	147.821	443.463
50	无缝钢管	Φ 377×13	12Cr1MoVG	m	3	116.698	350.094
51	无缝钢管	Φ 325×13	12Cr1MoVG	m	9	100	900
52	无缝钢管	Φ 356×9	20	m	5	77	385
53	无缝钢管	Φ 273×10	12Cr1MoVG	m	5	64.86	324.3
54	无缝钢管	Φ 273×11	20G	m	5	71.1	355.5
55	无缝钢管	Φ 219×8	12Cr1MoVG	m	7	41.6	291.2

56	无缝钢管	$\Phi 168 \times 6$	12Cr1MoVG	m	2	24	48
57	无缝钢管	$\Phi 140 \times 6$	20G	m	5	19.8	99
58	无缝钢管	$\Phi 219 \times 6$	20	m	12	31.5	378
59	无缝管道	$\Phi 273 \times 14$	12Cr1MoVG	m	5	89.4	447
60	无缝钢管	$\Phi 114 \times 3.5$	20	m	12	9.5	114
61	无缝钢管	$\Phi 140 \times 3$	20	m	12	10.1	121.2
62	无缝钢管	$\Phi 159 \times 6.5$	20	m	11	24.45	268.95
63	无缝钢管	$\Phi 38 \times 4.5$	12Cr1MoVG	m	60	3.72	223.2
64	无缝钢管	$\Phi 38 \times 3.5$	12Cr1MoVG	m	35	2.98	104.3
65	无缝钢管	$\Phi 38 \times 2.8$	12Cr1MoVG	m	30	2.43	72.9
66	无缝钢管	$\Phi 377 \times 9$	20	m	4	81.67	326.68
67	无缝钢管	$\Phi 426 \times 16$	12Cr1MoVG	m	1.9	161.77	307.363
68	无缝钢管	$\Phi 426 \times 22$	12Cr1MoVG	m	0.8	219.19	175.352
69	无缝钢管	$\Phi 377 \times 32$	12Cr1MoVG	m	1.9	272.26	517.294
70	无缝钢管	$\Phi 76 \times 3.5$	20G	m	10	6.26	62.6
71	无缝钢管	$\Phi 38 \times 2.5$	20	m	60	2.19	131.4
72	无缝钢管	$\Phi 32 \times 2.5$	20	m	50	1.82	91
73	无缝钢管	$\Phi 48 \times 2.8$	12Cr1MoVG	m	40	3.12	124.8
74	无缝钢管	$\Phi 48 \times 2.8$	12Cr1MoVG	m	6	3.12	18.72
75	无缝钢管	$\Phi 22 \times 4$	12Cr1MoVG	m	6	1.78	10.68
76	不锈钢管	$\Phi 219 \times 6$	06Cr19Ni10	m	56	31.52	1765.12
77	H 型钢	HW250 $\times$ HW250	Q235B	m	350	72.4	25340
78	钢板	$\delta 20$	Q235B	m ²	25	157	3925
79	无缝钢管	$\Phi 426 \times 13$	12Cr1MoVG	m	15	129.52	1942.8
80	无缝钢管	$\Phi 48 \times 5$	A335P91	m	20	5.31	106.2
81	无缝钢管	$\Phi 48 \times 4$	A335P91	m	12	4.34	52.08
82	无缝钢管	$\Phi 426 \times 30$	12Cr1MoVG	m	3.7	298.9	1105.93
83	无缝钢管	$\Phi 60 \times 3.5$	20G	m	40	4.88	195.2
84	无缝钢管	$\Phi 60 \times 5$	20G	m	15	6.78	101.7
85	无缝钢管	$\Phi 60 \times 2.8$	20	m	100	3.95	395
86	无缝钢管	$\Phi 219 \times 6$	20#	m	25.8	31.517	813.1386
87	无缝钢管	$\Phi 133 \times 4$	20#	m	0.33	12.725	4.19925
88	槽钢	[10	Q235B	m	6.4	10	64
89	无缝钢管	$\Phi 325 \times 8$	20	m	33	62.54	2063.82
90	无缝不锈钢管	$\Phi 273 \times 7$	S31603	m	35	45.92	1607.2
91	无缝不锈钢管	$\Phi 159 \times 4.5$	S31603	m	42	17.15	720.3
92	无缝不锈钢管	$\Phi 133 \times 4$	S31603	m	11	12.73	140.03
93	无缝不锈钢管	$\Phi 76 \times 3.5$	S31603	m	132	6.26	826.32

94	无缝不锈钢管	$\Phi 38 \times 2.5$	S30408	m	20	2.19	43.8
95	槽钢	[16	Q235-B	m	7.2	17.23	124.056
96	槽钢	[10	Q235-B	m	4	10	40
97	无缝钢管	$\Phi 273 \times 7$	20	m	11	45.92	505.12
98	无缝钢管	$\Phi 159 \times 4.5$	20	m	6.5	12.72	82.68
99	无缝钢管	$\Phi 89 \times 4$	20	m	6	8.38	50.28
100	钢板	$\delta 16$	Q235-B	m ²	1.5	125.6	188.4
101	钢板	$\delta 10$	Q235-B	m ²	1	78.5	78.5
102	无缝钢管	$\Phi 273 \times 8.5$	20#	m	110.3	55.45	6116.135
103	无缝钢管	$\phi 219 \times 6$	20	m	12	31.5	378
104	无缝钢管	$\phi 159 \times 4.5$	20	m	12	17.2	206.4
105	无缝钢管	$\phi 38 \times 2.8$	20G	m	25	2.43	60.75
106	无缝钢管	$\phi 38 \times 2.8$	12Cr1MoVG	m	50	2.43	121.5
107	无缝钢管	$\phi 38 \times 2.8$	A335P91	m	25	2.43	60.75
108	无缝钢管	$\phi 76 \times 4.5$	06Cr19Ni10	m	120	7.93	951.6
109	无缝钢管	$\Phi 480 \times 18$	12Cr1MoVG	m	2.7	205.1	553.77
110	无缝钢管	$\Phi 60 \times 2.8$	20	m	98.6	2	197.2
111	无缝钢管	$\Phi 57 \times 3$	06Cr19Ni10	m	80	4	320
112	等边角钢	$\angle 50 \times 50 \times 5$	Q23B	m	50	2.334	116.7
113	槽钢	[8	Q23B	m	50	8.045	402.25
114	圆钢	$\Phi 12$	Q23B	m	40	0.89	35.6
115	不锈钢铁皮	1mm	06Cr19Ni10	m ²	4	7.93	31.72
116	无缝钢管	$\Phi 25 \times 2$	20	m	30	0.6	18
117	无缝钢管	DN100 $\Phi 114 \times 3.5$	20	m	497.4	9.5	4725.3
118	无缝钢管	DN125A $\Phi 133 \times 4$	20	m	450.6	12.909	5816.7954
119	不锈钢无缝钢管	$\phi 14 \times 2$	S32168	m	1090	0.59784	651.6456
120	不锈钢无缝钢管	$\phi 16 \times 3$	S32168	m	690	0.97149	670.3281
121	不锈钢无缝钢管	$\phi 16 \times 3$	S31608	m	200	0.97149	194.298
122	不锈钢无缝钢管	$\phi 18 \times 4$	S31608	m	690	1.39496	962.5224
123	不锈钢无缝钢管	$\phi 21 \times 5.5$	S31609	m	350	1.930525	675.68375
124	不锈钢无缝钢管	$\phi 21 \times 5.5$	S31608	m	465	1.930525	897.694125
125	不锈钢无缝钢管	$\phi 18 \times 4$	S32168	m	8	1.39496	11.15968
126	不锈钢无缝钢管	$\phi 18 \times 4$	S31609	m	27	1.39496	37.66392
127	不锈钢无缝	$\phi 14 \times 2$	S31608	m	54	0.59784	32.28336

	钢管							
128	不锈钢无缝钢管	Ø8x1	SS304	m	160	0.17437	27.8992	
129	不锈钢无缝钢管	Ø25x2.5	SS304	m	40	1.4011875	56.0475	
130	无缝钢管	Φ38×2.8	A335P91	m	20	2.43	48.6	
131	无缝钢管	Φ38×2.8	A335P91	m	10	2.43	24.3	
132	无缝钢管	Φ38×2.8	20G	m	30	2.43	72.9	
133	无缝钢管	Φ34×4.5	A335P91	m	20	3.27	65.4	
134	无缝钢管	Φ48×13	A335P92	m	20	11.22	224.4	
135	无缝钢管	Φ34×4.5	A335P92	m	20	3.27	65.4	
136	无缝钢管	Φ76×10	12Cr1MoVG	m	20	16.28	325.6	
137	无缝钢管	Φ89×20	A335P92	m	10	34.03	340.3	
138	无缝钢管	Φ114×6	A335P92	m	8.5	15.98	135.83	
139	无缝钢管	Φ114×6	A335P92	m	1	15.98	15.98	
140	无缝钢管	Φ73×12	12Cr1MoVG	m	1.6	18.07	28.912	
141	无缝钢管	Φ114×6	20G	m	8	15.98	127.84	
142	螺旋缝电焊钢管	DN400 Φ426×7	Q235-A	m	46	72.33	3327.18	
143	无缝钢管	Φ273×6.5	20	m	46	42.7	1964.2	
144	无缝钢管	Φ325×7.5	20	m	46	58.7	2700.2	
145	钢板	δ 12	Q235B	m²	24	94.2	2260.8	
146	钢板	δ 8	Q235B	m²	4.1	62.8	257.48	
147	钢板	δ 10	Q235B	m²	25	78.5	1962.5	
148	槽钢	[14a	Q235B	m	62	14.535	901.17	
149	槽钢	[10	Q235B	m	309	10	3090	
150	H型钢	HW250×250	Q235B	m	21	72.4	1520.4	
151	无缝钢管	Φ108×4	20	m	100	10.259	1025.9	
152	无缝钢管	Φ89×4	20	m	15	8.385	125.775	
153	无缝管道	Φ273×14	12Cr1MoVG	m	5.7	89.4	509.58	
154	无缝钢管	Φ630×18	12Cr1MoVG	m	0.5	227.5	113.75	
155	无缝钢管	Φ108×9	A335P92	m	3	21.97	65.91	
156	无缝钢管	Φ114×12	A335P91	m	8	30.18	241.44	
157	H型钢	HW250X250X9X14	Q235B	m	8	71.8	574.4	
158	工字钢	I32a	Q235B	m	24	52.72	1265.28	
159	无缝钢管	Φ530×18	12Cr1MoVG	m	1.7	227.28	386.376	
160	无缝钢管	Φ325×13	12Cr1MoVG	m	1.75	100	175	
161	无缝钢管	Φ273×9	12Cr1MoVG	m	6	58.6	351.6	
162	无缝钢管	Φ426×16	12Cr1MoVG	m	3	161.8	485.4	
163	无缝不锈钢管	Φ21×6	S31609	m	140	2.22	310.8	
合计							127287.844 9	

4、交货时间：2026 年 10 月 15 日起根据现场具体需求开始分批次供货。

5、交货地点：陕煤信阳 2X1000MW 高效超超临界机组工程项目所在地指定地点车板交货。

6、质量要求：符合国家标准及现场要求。

7、供货要求：

7.1 材料供应商必须严格按照买方发出的《材料送货通知》中明确的数量进行配送。送货通知应含材料名称、规格型号、单位、数量、送货时间、送达地点等关键信息。送达现场的材料数量必须满足项目现场的实际需求。供应商应确保所送材料在数量、规格、质量等方面与通知要求完全一致，不得出现短缺、错发、质量不合格等情况。若送达材料数量不足，卖方应在接到项目方通知后 24 小时内（或双方约定的时间内）及时补齐短缺部分。补齐的材料必须符合原通知的要求，且不得影响项目进度。对于超出《材料送货通知》数量的材料，项目方有权拒绝接收，或接收后不予结算超出部分的费用。供应商自行承担超出部分的运输、仓储等相关费用。

7.2 所提供的材料应为全新，无锈蚀，管材内壁需喷砂除锈，两端带封堵管帽。

三、供应商资格要求

1、供应商响应人必须是经国家工商、税务登记注册、并符合投标项目生产经营范围，能独立承担民事责任、具有独立法人资格。

2、供应商是增值税一般纳税人，能开具增值税专用发票；

3、供应商需响应人需提供 2023 年至今的 2 份钢材材料供货业绩（附合同业绩清单、合同扫描件等证明资料），单份合同金额要求 50 万元人民币及以上。应具有供应的专业人员及组织货源的能力、经验和运输保障能力。

4. 供应商需提供在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、国家企业信用信息公示系统（www.gsxt.gov.cn）、中国执行信息公开网（<http://zxgk.court.gov.cn>）、中国裁判文书网（<http://wenshu.court.gov.cn/>）查询的 2023 年至今失信被执行人、重大税收违法失信主体、行贿犯罪记录的查询页面截图，凡被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、行贿犯罪记录名单的响应人不得参与本次投标活动；

5. 供应商财务、信誉等方面应具备下列条件：

5.1 财务状况良好，没有处于被责令停产、停业，财产被接管、冻结、破产状态；

5.2 法定代表人或单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位不得同时参与投标；

5.3 响应人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形和被有关部门暂停投标资格并在暂停期内。

6. 本次采购不接受联合体投标。

四、采购文件的获取

凡有意参加的响应人，请于 2026 年 10 月 04 日 15:00 前（北京时间，下同），通过互联网登录“中国电建采购招标数智化平台”（网址为 <http://bid.powerchina.cn/bidweb/>）自行下载采购文件，采购文件免费提供。

五、响应文件的递交

1. 响应文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2026 年 10 月 04 日 15:00 前（北京时间），响应人应在截止时间前通过数智化平台递交电子响应文件。本次竞价采购为多轮报价方式整体采购，竞价倒计时 30 分钟内，有供应商报价进入超时竞价，有一家供应商超时竞价，竞价时间就延长 10 分钟。

2. 响应文件递交截止时间及递交地点如有变动，采购人将及时以书面形式通知所有已下载采购文件的供应商。

3. 电建数智化平台注册等相关问题可咨询平台客服，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

4 响应保证金：

4.1、形式：采用保函或保证金形式

4.2、金额：人民币贰万元

4.3、采用保函形式的需按保函格式开具且请于开启当天前送达开启现场（建议提前一个小时），地址：河南省信阳市平桥区五里店街道关家湾陕煤信阳三期电厂河南工程项目部 联系人：王先生 电话：15603912980；保函格式详见投标保函格式

4.4、若无法提供保函，请提供同等金额的保证金（退还时按原账号退还），保证金收取方式：采用在线收取保证金，由数智化平台收取到统一账户，供应商报名审核后，系统自动分配保证金收款虚拟账号。

4.5、响应保证金在响应文件递交截止时间前到达。

5. 首轮报价响应人必须上传完整版且加盖响应人有效公章的响应文件(包括报价表、资格要求提供响应附件、响应保证金或响应保函递交证明)，后续多轮报价响应人只需上传加盖响应人有效公章的报价表即可。采购人评审以首轮响应文件结合最后一轮有效报价表为准。如果响应人首轮报价后的后续多轮报价不上传报价表或报价表不加盖有效公章的，则以响应人最后一轮上传的有效报价文件为依据修正为最终报价，相关责任由响应人承担。

六、发布公告的媒介

本次竞价采购公告同时在中国电建阳光采购网（网址为 <https://bid.powerchina.cn>）和中国电建采购招标数智化平台（<http://bid.powerchina.cn/bidweb/>）上发布。

七、联系方式

采 购 人：中国电建集团河南工程有限公司

地 址：河南省郑州市高新技术开发区长椿路 30 号

邮 编：450000

联 系 人：王钰

电 话：15603912980

电子邮箱：willcreate@vip.qq.com

八、提出异议的渠道和方式

接受异议单位名称：中国电建集团河南工程有限公司

联 系 人：姬海鹏

电 话：15039137852

电子邮箱：SMXYWZC@163.com

九、纪检监督机构

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中国电建集团河南工程有限公司纪委办公室（0371-63332252）提出投诉。

中国电建集团河南工程有限公司

2026 年 10 月 01 日

