

竞价采购公告

因[PC-0104-26J6-FG1653]中国电建水电四局机械装备公司辽宁分公司华能滨海新区港南农场风电工程紧固件采购项目需要,我司拟采用公开竞价采购方式进行下列货物的批量采购,请于 2026 年 10 月 12 日(星期一)下午 17:00 前完成报名,按以下要求于 2026 年 10 月 13 日(星期二)上午 10:00 前将报价文件提交至平台。

一、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	单位	数量	备注
1	紧固件	详见采购清单	套	13	

二、采购要求

1、本次采购为整体采购,采购范围为货物现场含税交货价:包含但不限于货物的加工制造、运输(运输至合同指定的施工现场的人材机的安全费用,不含卸车费)、仓储、损耗、保险、管理费、利润、税金、检测、缺陷责任期的服务、材料进场后需报验的检测样品的制作费等,交付采购人使用前所有可能发生的费用,确定成交响应人不再增补任何费用。响应人应确保供货及时,满足采购人技术标准要求。

2、交货期:合同签订后 15 天内到货完成。

3、交货地点:河北省唐山市曹妃甸区工业区滨海道冀东装备产业园内。

4、质量标准或要求:

4.1 严格按照机械装备公司辽宁分公司华能滨海新区港南农场风电工程紧固件制作技术参数要求供货,材质、供货规格必须符合设计技术要求。响应人供应采购人施工现场的材料必须与合同规定的相符,检验合格后,凭收货验收单、发票,出厂检测报告、出厂合格证及附件相关要求等有效证件办理结算。若响应人所供货物不符合采购人要求,由响应人负责包换,并承担相应调换而支付的实际费用。

4.2 产品合格证书(材质证书):每批交货产品检验合格所附的证明文件。其内容包括材料名称、规格、合同和标准规定的全部检验项目的检验结果。产品合格证书是响应人对该批产品检验结果的确认和保证,也是采购人进行复验和使用的依据,产品合格证书是重要的技术文件必须随货发出。

4.3 供方在生产供货全过程中的一切方面,严格按国家技术规范及行业标准,保证本项目供货质量和进度要求。

5、质保期:12 个月

6、响应人的资质要求:

6.1 响应人必须满足的条件：

(1) 响应人必须是经国家工商、税务登记注册，并符合采购项目生产经营范围，能独立承担民事责任、具有独立法人资格的企业。

(2) 响应人有完善的产品质量认证体系。

(3) 响应人应具有紧固件供货业绩，应具有供应的专业人员及组织货源的能力、经验和运输保障能力。

(4) 响应人具有良好的银行资信和商业信誉，近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

6.2 响应人系代理商的，必须具有生产厂家出具的有效授权书。

(1) 响应人的产品须满足该项目所在地的气候条件。

(2) 响应人能完全满足竞价文件提出的各项要求，提供技术性能优良、产品质量上乘可靠、价格合理、交货准时、服务周到的产品。

7、响应文件须提交一份扫描件和一份电子版报价表。

8、报价规则：

(1) 降价幅度：500 元，响应供应商可自由报价，但每次报价必须低于当前最低有效报价。

(2) 报价可见性：竞价过程中，系统实时公开当前最低报价（隐藏响应人身份），确保公平竞争。

(3) 延时规则：若在竞价截止时间（2026 年 10 月 13 日 10:00）前 30 分钟内有新报价，则系统自动延长 10 分钟，以此类推，直至无新报价提交，确保公平竞争，防止狙击报价。

9、成交确定原则：

(1) 最低价中标：本次竞拍以响应人最终有效报价的最低价格为成交价，报价最低且完全符合竞价文件技术、商务要求的响应人确定为中标候选人。

(2) 报价有效性：响应人报价须在 2026 年 10 月 13 日 10:00（或最终延长时间）前完成提交；报价须满足竞价文件规定要求；未满足上述条件的报价视为无效报价，不参与最终评标。

(3) 相同最低价处理：若竞价截止时出现相同最低报价，则系统默认最早提交该价格的响应人优先中标。请各单位慎重填报。

10、付款方式：合同签订后，响应人在合同约定时间内将全部货物发送至采购人指定地点，待采购人收到货物并验收合格后于 120 天内支付给响应人 97%的货款，付款前

响应人须提供 13%全额增值税专用发票和收据，3%为质保金，质保期 12 个月，无质量问题全额返还。

11、因资金不足而无法按既定付款方式支付时，后续支付资金渠道：项目自筹。

12、调价机制：中标后所签署的采购合同价格锁死，中标供应商不得再以任何理由调整价格。

13、其它要求：报价有效期 45 天。

三、报价表

序号	货物名称	规格	材料及技术要求	执行标准/图号	单位	采购数量	单价/元	合计/元	备注
	紧固件	/	/	/	套	13			
1	I 型非金属嵌件六角锁紧螺母	M10	8	GB/T 889. 1	个	320			达克罗
2	I 型非金属嵌件六角锁紧螺母	M12	8	GB/T 889. 1	个	6440			达克罗
3	I 型非金属嵌件六角锁紧螺母	M16	8	GB/T889. 1	个	1660			达克罗
4	I 型非金属嵌件六角锁紧螺母	M5	8	GB/T 889. 1	个	210			达克罗
5	I 型非金属嵌件六角锁紧螺母	M8	8	GB/T 889. 1	个	3190			达克罗
6	I 型非金属嵌件六角锁紧螺母	M10	8	GB/T889. 1	个	13420			镀锌钝化
7	I 型非金属嵌件六角锁紧螺母	M12	8	GB/T889. 1	个	11270			镀锌钝化
8	I 型非金属嵌件六角锁紧螺母	M16	8	GB/T889. 1-2000	个	5730			镀锌钝化
9	I 型非金属嵌件六角锁紧螺母	M20	8	GB/T889. 1	个	130			镀锌钝化
10	I 型非金属嵌件六角锁紧螺母	M8	8	GB/T 889. 1	个	3400			镀锌钝化

11	I 型非金属嵌件六角锁紧螺母	M10	8 级	GB/T889. 1	个	4820			镀锌
12	I 型非金属嵌件六角锁紧螺母	M16	8 级	GB/T889. 1	个	4820			镀锌
13	I 型六角螺母	M30	8	GB/T 6170	个	480			达克罗
14	I 型六角螺母	M12	8	GB/T6170	个	9800			镀锌钝化
15	I 型六角螺母	M20	8	GB/T6170	个	50			镀锌钝化
16	大垫圈	16	200HV	GB/T96. 1	个	9640			镀锌
17	大垫圈	8	200HV	GB/T96. 1	个	800			镀锌钝化
18	大垫圈 A 级	12	200HV	GB/T96. 1	个	6880			达克罗
19	大垫圈 A 级	16	200HV	GB/T96. 1	个	3530			达克罗
20	大垫圈 A 级	8	200HV	GB/T96. 1-2002	个	30			镀锌钝化
21	大垫圈 A 级	10	200HV	GB/T96. 1	个	27150			镀锌钝化
22	大垫圈 A 级	12	200HV	GB/T96. 1	个	11720			镀锌钝化
23	大垫圈 A 级	16	200HV	GB/T96. 1-2002	个	10390			镀锌钝化
24	大垫圈 A 级	20	200HV	GB/T96. 1	个	110			镀锌钝化
25	垫圈	M6	200HV	GB/T97. 1	个	160			镀锌钝化
26	垫圈	8	300HV	GB/T97. 1	个	55			镀锌钝化
27	盖型螺母	M6	8	GB/T802	个	80			镀锌钝化

28	六角螺栓	M12*35	8	GB/T6170. 1	个	160			镀锌钝化
29	六角头螺栓	M24*50	10. 9	GB/T 5783	个	110			镀锌钝化
30	六角头螺栓	M10*35	8. 8	GB/T5783	个	110			达克罗
31	六角头螺栓	M10*45	8. 8	GB/T5782	个	210			达克罗
32	六角头螺栓	M12*25	8. 8	GB/T5783	个	190			达克罗
33	六角头螺栓	M12*40	8. 8	GB/T5783	个	4140			达克罗
34	六角头螺栓	M12*45	8. 8	GB/T 5783	个	270			达克罗
35	六角头螺栓	M12*50	8. 8	GB/T 5783	个	720			达克罗
36	六角头螺栓	M16*40	8. 8	GB/T 5783	个	40			达克罗
37	六角头螺栓	M16*50	8. 8	GB/T 5783	个	210			达克罗
38	六角头螺栓	M20*50	8. 8	GB/T 5783	个	80			达克罗
39	六角头螺栓	M8*35	8. 8	GB/T5783	个	2380			达克罗
40	六角头螺栓	M10*30	8. 8	GB/T5783	个	190			镀锌钝化
41	六角头螺栓	M10*35	8. 8	GB/T5783	个	160			镀锌钝化
42	六角头螺栓	M10*65	8. 8	GB/T 5783	个	370			镀锌钝化
43	六角头螺栓	M12*35	8. 8	GB/T5783	个	800			镀锌钝化
44	六角头螺栓	M12*45	8. 8	GB/T5783	个	290			镀锌钝化

45	六角头螺栓	M12*50	8.8	GB/T 5783	个	1420			镀锌钝化
46	六角头螺栓	M16x50	8.8	GB/T5783	个	3000			镀锌钝化
47	六角头螺栓	M16x55	8.8	GB/T5783-2016	个	2680			镀锌钝化
48	六角头螺栓	M20*45	8.8	GB/T5783-2016	个	50			镀锌钝化
49	六角头螺栓	M20*60	8.8	GB/T 5783	个	110			镀锌钝化
50	六角头螺栓	M8*20	8.8	GB/T 5783	个	50			镀锌钝化
51	六角头螺栓	M8*25	8.8	GB/T 5783	个	210			镀锌钝化
52	六角头螺栓	M8*30	8.8	GB/T 5783	个	30			镀锌钝化
53	六角头螺栓	M8*35	8.8	GB/T5783	个	3150			镀锌钝化
54	六角头螺栓	M16	不锈钢	GB/T889.1-2000	个	3430			不锈钢
55	六角头螺栓	M10*35	8.8	GB/T5781-2000	个	3480			达克罗
56	六角头螺栓	M16*50	8.8	GB/T5781-2000	个	3430			达克罗
57	螺钉	M8*30	8.8	GB/T70.2	个	55			镀锌钝化
58	螺钉	M10x40	8.8 级	GB/T70.1	个	4820			镀锌
59	螺杆	M8*140	8.8	GB/T70.1	个	800			达克罗
60	螺杆	圆钢/35	镀锌	XTC00-00003A004	个	4820			镀锌
61	螺杆	圆钢 Φ 15/35	镀锌	T105S-13571A005	个	80			镀锌

62	螺栓	M6*16	8.8	GB/T 5783	个	80			镀锌钝化
63	螺栓	M16*50	8.8 级	GB/T 5783	个	4730			镀锌
64	内六角平圆头螺钉	M16x50	8.8	GB/T70.2	个	1660			达克罗
65	内六角平圆头螺钉	M5*50	8.8	GB/T5782	个	55			达克罗
66	内六角平圆头螺钉	M10*30	8.8	GB/T70.1	个	55			镀锌钝化
67	内六角平圆头螺钉	M10x35	8.8	GB/T70.2	个	12790			镀锌钝化
68	内六角平圆头螺钉	M16*50	8.8	GB/T70.1	个	55			镀锌钝化
69	内六角平圆头螺钉	M8*30	8.8	GB/T70.2	个	55			镀锌钝化
70	内六角圆柱头螺钉	M5*50	8.8	GB/T70.1-2008	个	160			达克罗
71	膨胀螺栓	/	M16/25	JB/ZQ4763	个	55			A2-70
72	膨胀螺栓	/	M20/30	JB/ZQ4763	个	160			A2-70
73	平垫圈	10	200HV	GB/T97.1	个	9640			镀锌
74	平垫圈	10	200HV	GB/T97.1-2002	个	6960			达克罗
75	平垫圈	16	200HV	GB/T97.1-2002	个	6860			达克罗
76	平垫圈 A 级	5	200HV	GB/T97.1	个	430			达克罗
77	平垫圈 A 级	8	200HV	GB/T97.1	个	4770			达克罗
78	平垫圈 A 级	10	200HV	GB/T97.1	个	640			达克罗

79	平垫圈 A 级	12	200HV	GB/T97. 1	个	5600			达克罗
80	平垫圈 A 级	16	200HV	GB/T97. 1	个	250			达克罗
81	平垫圈 A 级	20	200HV	GB/T97. 1	个	80			达克罗
82	平垫圈 A 级	8	200HV	GB/T97. 1	个	6860			镀锌钝化
83	平垫圈 A 级	10	200HV	GB/T97. 1	个	430			镀锌钝化
84	平垫圈 A 级	12	200HV	GB/T97. 1	个	59400			镀锌钝化
85	平垫圈 A 级	16	200HV	GB/T97. 1	个	960			镀锌钝化
86	平垫圈 A 级	20	200HV	GB/T97. 1	个	190			镀锌钝化
87	平垫圈 A 级	24	300HV	GB/T97. 1	个	110			镀锌钝化
88	平垫圈 A 级	16	200HV	GB/T97. 1	个	1020			不锈钢
89	锁紧螺母	M10	不锈钢	GB/T889. 1-2000	个	3410			不锈钢
合计：						305795			

说明：

1、除不锈钢其余全部按照热浸锌进行处理。

2、各规格标准件必须符合相应标准，采购以计划采购数量为准,除不锈钢标准件之外，其余未标注的均为镀锌件。

3、厂家需在包装袋上按照采购计划表写明名称、规格、材质、数量等信息，所有信息必须清晰可辨。

4、包装袋必须结实，若到货时包装袋破裂导致螺栓混杂，由厂家无条件派人分类清理、清点。

5、一个包装袋内只能放置 1-3 种螺栓，且自行分类放好，包装袋外侧将所有规格按照第二条写明。

6、厂家在交货时需提供称量工具方便现场清点。

7、所有紧固件应具备完整的材质证明书、合格证，M20 及以上螺栓每种规格、每批次应有第三方检测机构出具的机械性能检测报告，螺栓连接副应能保证扭矩系数。（每一连接副包含一个螺栓、一个螺母、两个垫片，且应分属同批制造）。

1、报价有效期：_____天；

2、付款方式：_____；（如不响应竞价采购公告付款方式或有优惠条件，请明确，并提出贵司具体付款要求）

3、交货工期：_____；（如实填写）

注：如未注明付款方式和交货工期，默认符合竞价采购公告付款方式和交货工期

四、联系方式

采 购 人：中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

地 址：辽宁省营口市西市区东海大街 130 号水电四局

邮 编：116326

联 系 人：卫泞铄

电 话：18834385409

电子邮箱：sdsjdlgs@163.com

五、受理异议的渠道和方式

电话:18081827310

电子邮箱:992915789@qq.com

六、纪检监督机构

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中国水电四局(兰州)机械装备有限公司纪委办公室(15009409429)提出投诉。

中国水电四局（兰州）机械装备有限公司
2026 年 10 月 8 日

