

招标公告

招标编号：PC-0109-26J1-ZG0002

一、招标条件

受中国水利水电第九工程局有限公司（以下简称“招标人”）委托，浙江绿链数字科技有限公司（以下简称“招标代理机构”）以公开招标方式采购云南禄丰抽水蓄能电站 EPC 总承包三工区项目压力钢管制作所需钢板，采购材料计划使用工程建设资金用于本次招标后所签订合同的支付，资金来源已落实。

二、项目概况、招标范围

1. 项目概况：禄丰抽水蓄能电站为一等大（1）型工程，位于云南省楚雄州禄丰市西北部与元谋县交界处，地处滇中地区，距禄丰市、楚雄市、昆明市的直线距离分别约为 38km、55km、100km。电站总装机容量 1200MW，安装 4 台单机容量 300MW 的立轴混流可逆式水泵水轮机—发电电动机组，属一等大（1）型工程。

输水发电系统布置在上、下水库之间的山体内，采用一洞两管四机布置型式。输水系统总长约 4402.5m，其中引水系统全长约 3292.5m，尾水系统全长约 1110m。电站额定水头 450.0m，上、下水库进/出水口输水系统水平距离约 4137.4m，距离比 9.2。引水系统立面采用两级斜井布置，上平段末端设置引水调压室，从引水上斜井上弯段起始点开始采用钢板衬砌。尾水系统立面上采用“一坡到顶”的布置形式。4 台机组满发引用流量 $310\text{m}^3/\text{s}$ ，4 台机组抽水流量 $229.3\text{m}^3/\text{s}$ 。

压力管道平面布置采用两条平行布置的主管（从引水调压井底部分岔）、在进厂房前通过岔管一分为二的布置方式，主管及支管平面方位角均为 $\text{NE}39^\circ$ ；立面上采用“两级斜井+中平段”布置方式。引水调压室底部至上斜井上弯段起点上游 24m 处采用钢筋混凝土衬砌，洞径 6.6m，衬砌厚度 0.7m。上斜井上弯段起点上游 24m 处起至厂房上游边墙段压力管道采用钢板衬砌。

2. 招标范围：中国水利水电第九工程局有限公司云南省禄丰抽水蓄能电站 EPC 总承包三工区工程项目压力钢管所需钢板。

3. 招标数量

序号	名称	规格型号	材质	单位	数量	备注
1	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	10530×3040~3140×16mm	Q620CF	吨	338.872	
2	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	10540×3040×18mm	Q620CF	吨	249.016	
3	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	10540×3040~3140×22mm	Q620CF	吨	239.362	
4	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	10540×3040×24mm	Q620CF	吨	189.907	
5	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	10540×3040×26mm	Q620CF	吨	282.883	
6	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	10540×3040×26mm	Q690CF	吨	205.733	
7	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	10550×3040×28~32mm	Q690CF	吨	683.129	
8	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	10560~10570×3040~3140 ×34~40mm	Q690CF	吨	4502.161	
9	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	7490~10570×2040~3040 ×42mm	Q690CF	吨	1136.093	
10	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	10570×3040~3140×42~ 48mm	Q690CF	吨	1603.402	
11	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	9010~10580×2520~3240 ×50mm	Q690CF	吨	999.777	
12	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	9010~10580×3040~3240 ×52mm	Q690CF	吨	1162.823	
13	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	9020~10140×2560~3040 ×54mm	Q690CF	吨	886.325	
14	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	9020~10590×3040×56mm	Q690CF	吨	817.652	
15	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	11350×2600×58mm	Q690CF	吨	26.365	
16	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	9020×3040×58mm	Q690CF	吨	24.532	
17	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	9030~12260×1990~3040 ×60mm	Q690CF	吨	657.081	
18	低焊接裂纹敏感	9030×2040~3040×62mm	Q690CF	吨	122.512	

序号	名称	规格型号	材质	单位	数量	备注
	性高强度钢板					
19	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	9040×3040×64mm	Q690CF	吨	108.398	
20	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	9040×3040×66mm	Q690CF	吨	111.91	
21	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	9040×3040×68mm	Q690CF	吨	115.301	
22	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	9040×3040×70mm	Q690CF	吨	356.076	
23	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	9040×3040×40~60mm	Q800CF	吨	619.575	
24	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	9200×2900×66mm	Q690CF	吨	27.646	岔管
25	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	6700×1800×70mm	Q690CF	吨	49.986	岔管
26	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	10000×3000×70mm	Q690CF	吨	65.94	岔管
27	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	8300×3000×70mm	Q690CF	吨	109.46	岔管
28	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	13000×3000×70mm	Q690CF	吨	85.722	岔管
29	低焊接裂纹敏感性高强度钢板	10000×3000×140mm	Q690CF	吨	32.97	岔管
合计					15810.609	

说明：

3.1 以上招标数量为暂估量，上述数量仅为采购参考，最终数量以实际需求为准。若因投资计划、设计变更等原因致使招标数量、招标尺寸会做相应调整，以及由于国家政策调整、自然灾害、战争等不可抗力原因，实际供货数量发生较大偏差时，投标人应予以接受，且不得以此作为调价和索赔的依据。本次提供的设计图纸仅供参考，投标人应严格按照设计图纸及招标人计划订单制作，若后续合同执行期间需进行优化修改，必须符合国家相关设计要求，并经招标人同意签字确认。

3.2 产品在生产过程中，招标人及业主代表有权进行监造，投标人提供必要的工作条件及工作场所，包括但不限于独立的办公区域、水电供应、网络接入、安全防护用品等。

投标人有下列行为之一的，视为不配合监造，每发生一次，应向招标人支付合同总价款 0.5%的违约金：

- (1) 无正当理由拒绝招标人监造人员进入生产制造现场的；
- (2) 无正当理由拒绝提供与监造活动相关的必要资料的；
- (3) 对招标人监造人员提出的合理整改建议无正当理由拒绝整改的；
- (4) 其他经招标人书面通知后仍不配合监造的行为。

卖方有下列行为之一的，视为严重违约，招标人有权要求卖方支付合同总价款 3%的违约金，并有权单方解除合同：

- (1) 两次以上发生下列不配合监造行为的；
- (2) 故意隐瞒、伪造或销毁质量记录、检验报告等资料的；
- (3) 以暴力、威胁等手段阻挠招标人监造人员履行职责的。

3.3 以上材料在生产、运输过程中产生的一切安全风险均由投标人自行承担，并与招标人签署相关安全协议。投标人应自行踏勘运输线路制定相应的运输方案，保证货物的安全运输至招标人指定地点，运输过程中的一切费用由投标人承担。

4. 交货时间：合同签订后 60 天开始供货至本工程供货完成（具体供货时间、数量、规格型号及技术尺寸等以招标人批次采购计划为准）；合同期约为从合同签订之日起到首台机组发电后 12 个月。

5. 交货地点：云南省禄丰市高峰乡禄丰抽水蓄能电站 EPC 总承包三工区项目现场指定地点，施工现场车板交货，卸车费用及卸车后的保管工作由招标人负责；

6. 钢板交货状态为：温度—形变控轧控冷（TMCP）+回火或淬火+回火（具体交货状态招标人在合同签订时予以明确，其中淬火+回火交货状态的固定费用应单独填入“第五章投标文件格式及内容 第一部分商务部分 五、报价表 3、钢板淬火+回火报价表”）；

7. 钢板的工厂检验要求：Q620CF、Q690CF、Q800CF 钢板应按张提供化学成分和力学性能检测数据及碳当量 C_{eq} 、裂纹敏感系数 P_{cm} 等参数，并应逐张进行超声波法探伤检查。

8. 计量方式：

(1) 钢板的尺寸、外形、重量及允许偏差应符合《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》(GB/T709-2019) 的规定。钢板以理论重量进行计量, 计算重量时的厚度为钢板允许的最大厚度和最小厚度的算术平均值, 钢的密度以 7.85g/cm^3 计算。

(2) 钢板的厚度偏差执行《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》(GB/T709-2019) 规定表 2 中 C 类偏差执行。(即不允许出现负偏差)。

9. 合同价款的结算及支付方式: (投标人可约定优于采购人的结算付款条件)

9.1 数量结算: 按月结算, 结算周期为每月 16 日至次月 15 日。卖方凭买方授权的现场验收人员签收的收货凭证和收货清单 (当期收货凭证汇总), 以双方初步验收并经检测合格的数量为结算数据, 双方确定后到买方办理本期结算, 结算完成后 5 个工作日内开具全额结算发票, 若因投标人相关资料提供、发票开具因素等造成延误的, 付款时间顺延。

9.2 综合单价确定:

投标期综合单价 $P_0 = \text{投标期基准价 } D_0 + \text{固定费用 } E$;

供货期结算综合单价 $P = \text{供货期结算基准价 } D + \text{固定费用 } E$ 。

基准价、固定费用、综合单价均四舍五入保留两位小数。

9.2.1 投标基准价 (D_0): 以 2026 年 9 月 20 日《我的钢铁网》(<http://www.mysteel.com/>) 昆明市场中厚板价格行情发布的“重钢、柳钢、汉冶” Q355B 厚度=20mm 钢板综合信息价计算的算术平均价为投标期基准价, 此信息价仅用于本次招标开标时计算总价的依据, 不作为将来中标后合同结算依据。

9.2.2 合同执行期间基准价 (D): 以订单下达当日《我的钢铁网》(<http://www.mysteel.com/>) 昆明市场中厚板价格行情发布的“重钢、柳钢、汉冶” Q355B 厚度=20mm 钢板综合信息价计算的算术平均价为合同执行期间基准价, 如当日未发布相应价格, 则取订单下达当日前最近日期第一次发布的价格。如遇 (周六、周日) 没有网价时, 则以本周周五信息价进行结算, 节假日以节假日前一日信息价为结算依据, 当日有多个信息价时以第一次发布的信息价为结算依据。

9.2.3 固定费用 (E): 指投标人在投标时, 结合自身企业的实际情况及本招标项目特点所报的浮动金额, 包含运杂费、市场波动影响等所有费用。上浮为正

值，下浮为负值。合同执行期间，固定费用为供需双方确定结算单价的基础数据。在合同执行期间均不予调整。

9.3 付款比例及方式

9.3.1 预付款：合同生效后，采购人按每批次材料订货通知约定的供货数量支付预付款，支付比例为该批次供货总价的 20%。供应商在收到采购人提交订货通知后，供应商向采购人提出预付款支付申请，并开具注明应付预付款金额的财务收据正本一份及该批次预付款全额保函原件提交给采购人，采购人经审核无误后 30 日内，向供应商支付该供货批次预付款。预付款保函按本合同约定预付款保函格式开具等额预付款保函。预付款冲抵每批次 20% 结算货款。

9.3.2 进度款支付：供应商按采购人发起批次材料供货通知及时供货，货到现场后，供应商向采购人提交的下列资料支付货款

- a 发货签收单；
- b 产品质量证明书、验收合格证明；
- c 合同约定的产品出厂检测报告；
- d 经双方签批同意的材料结算对账单；
- e 由供应商开具的材料实际结算总价金额的 100% 的合同约定增值税专用发票；
- f 采购人审核无误后 30 日内向供应商支付货款，支付本次结算金额的 75%，累计支付至本次实际结算总价金额的 95%。

9.3.3 质保金：留 5% 作为质量保证金，质保金为每批次供货结算时进行暂扣，质保期为 12 个月，以首台机组发电（时间约为 2029 年 11 月，具体以实际为准）后开始计算，质保期满后 30 日内由采购人扣除因材料质量问题而发生的保修费用后一次性无息返还。进入质保期后供应商可采用无追索质保金保函替换已暂扣质保金，质保金保函期限应为 12 个月，采购人支付相关质保金对应价款，供应商未按要求提供质保金保函的，采购人暂扣留结算总金额的 5% 作为质保金。

9.3.4 发票开具执行一票制结算（含运输费、合同约定的货款及增值税税费等一切费用）。

9.3.5 货款支付方式：招标人银行转账、电建融信票据、其他供应链金融票据等支付方式。采购人采用票据类支付的贴现周期≤6 个月，贴息费用由供应商

承担，若贴现周期 ≥ 6 个月，超出6个月期限部分由采购人承担，采用票据支付额度不大于合同结算金额的50%。若票据支付额度大于50%的，超出部分贴现费用由采购人承担。投标人应予接受，投标人不得以此向招标人提出单价调整和索赔诉求。

9.3.6 若因采购人资金调配原因，导致采购人延误支付本合同约定应付款项，供应商应给予采购人30日的延期付款宽限期，宽限期内不视为采购人违约，宽限期内不计利息。

10. 质量要求：详见第七章 技术规范。

三、投标人资格要求

投标人必须满足以下全部资格要求：

1. 投标人为生产厂家的，必须是在中国境内注册的独立法人（提供营业执照扫描件及有效的ISO9001质量管理体系认证证书），应提供具有CMA认证的第三方产品检验检测机构出具的屈服强度 $\geq 600\text{Mpa}$ 级、 $\geq 670\text{Mpa}$ 级、 $\geq 770\text{Mpa}$ 级的低焊接裂纹敏感性钢板（即：特征后缀为“CF”的钢板）合格证书或检测合格报告，每种级别检测报告至少出具1份，无CF后缀的钢板合格证书或检测合格报告视为无效证书/报告。

2. 投标人为代理商的，必须是在中国境内注册的独立法人（提供营业执照），且其代理的生产厂家须满足第1条生产厂家资格条件的要求（提供第1条要求的相关材料），代理商应提供生产厂家的针对本项目的授权书，授权书上应写明本次采购所代理钢板规格型号、材质（牌号）。其中，对于Q690CF级及Q620CF的钢板，代理商仅能选择一家生产厂家进行代理；对于Q800CF级钢板，代理商可另行选择一家生产厂家进行代理，但也只能选择一家生产厂家进行代理。代理商所代理的全部生产厂家，均须满足第1条关于生产厂家资格条件的要求（提供相关证明，代理商所提供的产品合格证书或检测合格报告应是所授权的生产厂家产品）。生产厂家及其代理商不得同时投标，获得生产厂家授权的多家代理商可同时投标。

3. 财务状况：投标人提供近三年（2023~2025）经审计的会计财务报表，包括资产负债表、现金流量表、利润表、审计报告。投标人的成立时间少于规定年份的，应提供成立以来的财务状况表。

4. 投标人应是经税务部门注册登记核准的一般纳税人，应具有开具增值税专用发票的能力。（提供增值税一般纳税人证明或样票）。

5. 商业信誉：投标人具有良好的商业信誉，不存在以下行为：

1	被列入国家发展改革委《信用中国（ http://www.creditchina.gov.cn ）》失信黑名单。
2	被列入市场监管总局《国家企业信用信息公示系统（ http://www.gsxt.gov.cn ）》企业异常名录或严重违法失信企业名单。
3	被列入最高人民法院《中国执行信息公开网（ http://zxgk.court.gov.cn ）》失信被执行人名单。
4	被列入国家应急管理部（查询网址为： https://www.mem.gov.cn/fw/cxfw/xyx/ ）认定的安全生产失信联合惩戒“黑名单”。

上表所列 1~4 项失信黑名单相关行为要求投标人提供查询截图

6. 投标人需提供合同签订时间在 2023 年 1 月 1 日以后，屈服强度在 600Mpa 级及以上钢板供货业绩不少于 2 个，单份合同金额在 500 万元以上（附合同扫描件），提供的合同扫描件必须显示合同签订时间、金额、数量、规格型号等关键信息；若为代理商参与投标的，可使用其代理产品的生产厂家业绩代替，但至少应提供一份满足上述要求的代理商自身销售业绩。

7. 本次招标不接受联合体投标。

四、招标文件的获取

凡有意参加投标者，请于 2026 年 10 月 19 日 17:00 前（北京时间）在中国电建采购招标数智化平台（<https://bid.powerchina.cn/bidweb/#/login>，以下简称“采购平台”）获取招标文件，招标文件免费提供。

五、投标文件的递交

1. 投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2026 年 10 月 30 日 14:00 前（北京时间），投标人应在截止时间前通过采购平台递交电子投标文件。

（1）本次采购将通过采购平台全程在线开展，电子投标文件的加密、提交等流程须各投标人在线进行操作。投标人须提前办理数字证书用于在线投标，办理方式详见采购平台首页，并严格按照要求进行在线投标，因操作流程失误造成的投标失败将由投标人自行承担后果。

（2）开标由“采购平台”在投标截止时间后自动对各家投标文件进行解密，

投标人及时关注开标结果。

2. 投标截止时间及递交地点如有变动，招标人将及时通过采购平台通知所有已获取招标文件的投标人。

3. 投标人申报、注册等问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

六、发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国电建阳光采购网 (<https://bid.powerchina.cn/>) 和中国招标投标公共服务平台 (<http://www.cebpubservice.com>) 上发布。

七、联系方式

招 标 人： 中国水利水电第九工程局有限公司

地 址： 贵州省贵阳市观山湖区诚信南路 501 号水电国际企业大厦

邮 编： 550081

联 系 人： 吴工

电 话： 0851-87980539

电子邮箱： sdjjczzxwz@9j.powerchina.cn

招标代理机构：浙江绿链数字科技有限公司

地 址： 北京市海淀区中电建科技创新产业园 E 座东

项目负责人：赵瑞华

电 话： 15188638937

电 子 邮 箱： zhao_rh@hdec.com

八、提出异议的渠道和方式

单 位： 中国水利水电第九工程局有限公司

电 话： 0851-87980539

电子邮箱： sdjjczzxwz@9j.powerchina.cn_

九、纪检监督机构

投标人或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中国电力建设股份有限公司纪委办公室（010-88985309）提出投诉。

2026 年 10 月 09 日

