

竞价采购公告

因[PC-0104-26J6-FG1668]中国电建水电四局机械装备公司阳江分公司导管架制作工程型材（第二次）采购项目需要，我司拟采用公开竞价采购方式进行下列货物的批量采购，请按以下要求于 2026 年 10 月 15 日（星期四）下午 17:00 前完成报名，按以下要求于 2026 年 10 月 16 日（星期五）上午 10: 00 前将报价文件提交至平台。

一、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	数量	备注
1	型材	详见明细表	490.551 吨	理论计重

二、采购要求

1. 本次采购为整体采购，采购范围为货物现场含税交货价：包含但不限于货物的加工制造、运输（运输至合同指定的施工现场的人材机的安全费用，不含卸车费）、仓储、损耗、保险、管理费、利润、税金、检测、缺陷责任期的服务、材料进场后需报验的检测样品的制作费等，交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交响应人不再增补任何费用。报价单位应确保供货及时，满足采购人技术标准要求。

2. 交货期：合同签订后 20 天内交货到厂。

3. 交货地点：广东省阳江市港口工业园 B 区，中水电四局（阳江）海工装备有限公司北区；

4. 质量标准或要求：（详见技术规范）

4.1 严格按照导管架项目型材采购制作技术参数要求供货，材质、供货配比必须符合设计技术要求。响应人供应采购人施工现场的材料必须与合同规定的相符，检验合格后，凭收货验收单、发票，出厂检测报告、出厂合格证及附件相关要求等有效证件办理结算。若响应人所供货物不符合采购人要求，由响应人负责包换，并承担相应调换而支付的实际费用。

4.2 产品合格证书(材质证书)：每批交货产品检验合格所附的证明文件。其内容包括材料名称、规格、合同和标准规定的全部检验项目的检验结果。产品合格证书是响应人 对该批产品检验结果的确认和保证，也是采购人进行复验和使用的依据，产品

合格证书是重要的技术文件必须随货发出。

4.3 响应人在生产供货全过程中的一切方面，严格按国家技术规范及行业标准，保证本项目供货质量和进度要求。

5. 质保期：6 个月。

6. 响应人的资质要求：

（1）响应人必须是经国家工商、税务登记注册，并符合采购项目生产经营范围，能独立承担民事责任、具有独立法人资格的企业。

（2）响应人应具有钢材供货业绩，应具有供应的专业人员及组织货源的能力、经验和运输保障能力。

（3）响应人近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

7. 响应文件须提交一份扫描件和一份电子版报价表。

8. 报价规则：

（1）降价幅度：每次降价幅度不得低于 3000.00 元，响应人可自由报价，但每次报价必须低于当前最低有效报价。

（2）报价可见性：竞价过程中，系统实时公开当前最低报价（隐藏响应人身份），确保公平竞争。

（3）延时规则：若在竞价截止时间（2026 年 10 月 16 日 10:00）前 30 分钟内有新报价，则系统自动延长 10 分钟，以此类推，直至无新报价提交，确保公平竞争，防止狙击报价。

9. 成交确定原则：

（1）最低价中标：本次竞拍以响应人最终有效报价的最低价格为成交价，报价最低且完全符合竞价文件技术、商务要求的响应人确定为中标候选人。

（2）报价有效性：响应人报价须在 2026 年 10 月 16 日 10:00（或最终延长时间）前完成提交；报价须满足竞价文件规定要求；未满足上述条件的报价视为无效报价，不参与最终评标。

（3）相同最低价处理：若竞价截止时出现相同最低报价，则系统默认最早提交该价格的响应人优先中标。请各单位慎重填报。

10. 付款方式：合同签订后，由响应人负责货物的生产与发货。待全部货物送达采购人指定地点，且采购人完成货物数量核对及产品各项检验、试验并验收合格后，响应人需向采购人提供合同全额的 13%税率增值税专用发票及财务收据，采购人随即支付合同总额 97%的货款，剩余 3%作为质保金，质保期为 6 个月。若因响应人提供的发票或相关证书不齐全，采购人有权延期支付货款，待发票及相关证书齐全后再行付清。付款比例：100%半年期银行承兑（六个月免贴息）。（如有更优惠方式请注明）

11. 因资金不足而无法按既定付款方式支付时，后续支付资金渠道：项目自筹。

12. 调价机制：中标后所签署的采购合同价格锁死，中标响应人不得再以任何理由调整价格。

13. 其它要求：报价有效期 45 天。

三、报价表

序号	名称/编号	标准	材质	规格	理论重量 (kg/m)	理论重量 (kg/根/张)	采购数量 (根/张)	采购重量 (t)	单价 (元/吨)	总价(元)	备注	
1	T 型钢	GB/T11263	Q355B	TN200*200*8*13, L=12000	33.00	396.00	1	0.400				过渡段
2	扁钢	GB/T 702	Q235B	FB100*20, L=6000	15.70	94.20	5	0.471				电缆桥架
3	圆管	GB/T8162	Q235B	Φ 63*5, L=6000	7.15	42.90	1	0.043			热浸锌 120	内平台
4	圆管	GB/T8162	Q235B	Φ 48*5, L=6000	5.30	31.80	19	0.604			热浸锌 120	内平台
5	扁钢	GB/T702	Q235B	PL100*6, L=6000	4.71	28.26	8	0.226			热浸锌 120	内平台
6	圆管	GB/T8162	Q235B	Φ 32*4, L=6000	2.76	16.56	17	0.282			热浸锌 120	内平台
7	方钢	GB/T 702	Q235B	BL20*20, L=6000	3.14	18.84	4	0.075			热浸锌 120	内平台
8	扁钢	GB/T 702	Q235B	FB65*12, L=6000	6.12	36.72	6	0.220			热浸锌 120	内平台
9	扁钢	GB/T 702	Q235B	FB40*5, L=6000	1.57	9.42	5	0.047				内平台
10	扁钢	GB/T 702	Q235B	FB50*6, L=6000	2.36	14.16	4	0.057				内平台
11	T 型钢	GB/T11263	Q235B	TN62.5*60*6.5*9, L=6000	6.65	39.90	5	0.200				内平台
12	扁钢	GB/T702	Q235B	FB50*10, L=6000	3.93	23.58	12	0.283				内平台
13	槽钢	GB/T 706	Q235B	C10, L=6000	10.01	60.06	1	0.060				内平台
14	圆钢	GB 1499.1	HPB300	Φ 10, L=6000	0.62	3.72	3	0.011				内平台
15	H 型钢	GB/T11263	Q355B	H200×200×8×12, L=12000	50.50	606.00	26	15.756				外平台
16	H 型钢	GB/T11263	Q355B	H250×250×9×14, L=12000	72.40	868.80	1	0.869				外平台
17	H 型钢	GB/T11263	Q355B	H300×300×10×15, L=12000	94.50	1134.00	14	15.876				外平台
18	H 型钢	GB/T11263	Q355B	H300×305×15×15, L=12000	106.00	1272.00	2	2.544				外平台
19	圆管	GB/T8162	Q355B	Φ 168*14, L=12000	53.17	638.04	6	3.828				外平台
20	圆管	GB/T8162	Q355B	Φ 108*14, L=12000	32.45	389.45	2	0.779				外平台

21	圆管	GB/T8162	Q235B	Φ 48*5, L=6000	5.30	31.80	71	2.258			热浸锌 120	外平台
22	圆管	GB/T8162	Q235B	Φ 32*4, L=6000	2.76	16.56	65	1.076			热浸锌 120	外平台
23	扁钢	GB/T702	Q235B	PL100*6, L=6000	4.71	28.26	31	0.876			热浸锌 120	外平台
24	圆管	GB/T8162	Q235B	Φ 508*25, L=12000	297.79	3573.48	1	3.573				外平台
25	圆管	GB/T8162	Q235B	Φ 406*25, L=12000	234.90	2818.80	1	2.819			外平台	外平台
26	扁钢	GB 702	Q235B	PL65*10, L=6000	5.10	30.62	1	0.031				外平台
27	方管	GB/T 34201	Q235B	30*30*4, L=6000	3.77	22.61	3	0.068			热浸锌 120	外平台
28	方管	GB/T 34201	Q235B	60*30*4, L=6000	5.65	33.91	4	0.136			热浸锌 120	外平台
29	扁钢	GB/T 702	Q235B	PL50*6, L=6000	2.36	14.16	8	0.113				外平台
30	槽钢	GB/T 706	Q235B	C8, L=6000	8.05	48.27	1	0.048				外平台
31	圆管	GB/T8162	Q355C	Φ 457*25, L=12000	266.34	3196.08	15	47.941				靠船件
32	圆管	GB/T8162	Q355C	Φ 273*20, L=12000	124.79	1497.48	2	2.995				靠船件
33	圆管	GB/T8162	Q355B	Φ 219*16, L=12000	80.10	961.20	2	1.922				靠船件
34	圆管	GB/T8162	Q235B	Φ 114*10, L=12000	25.65	307.80	8	2.462			热浸锌 120	靠船件
35	圆管	GB/T8162	Q235B	Φ 32*4, L=6000	2.76	16.56	3	0.050			热浸锌 120	靠船件
36	方钢	GB/T 702	Q235B	25*25, L=6000	4.91	29.46	18	0.530			热浸锌 120	靠船件
37	T 型钢	GB/T11263	Q235B	TN250*200*9*14, L=12000	39.75	477.00	4	1.908				靠船件
38	角钢	GB/T 706	Q235B	L100*80*7, L=12000	10.95	131.35	12	1.576				靠船件
39	圆管	GB/T8162	Q235B	Φ 48*5, L=6000	5.30	31.80	83	2.639			热浸锌 120	靠船件
40	圆管	GB/T8162	Q235B	Φ 32*4, L=6000	2.76	16.56	76	1.259			热浸锌 120	靠船件
41	扁钢	GB/T702	Q235B	PL100*6, L=6000	4.71	28.26	24	0.678			热浸锌 120	靠船件
42	圆管	GB/T8162	Q355C	Φ 219*12, L=12000	61.26	735.12	23	16.908				靠船件
43	圆管	GB/T8163	Q355B	Φ 114*10, L=12000	25.65	307.80	85	26.163				灌浆管线
44	圆管	GB/T8162	Q235B	Φ 159*10, L=12000	36.75	441.00	68	29.988			热浸锌 120	外加电流
45	圆管	GB/T8162	Q235B	Φ 180*8, L=12000	33.93	407.16	1	0.407			热浸锌 120	外加电流
46	圆管	GB/T8162	Q355B	Φ 356*18, L=12000	150.04	1800.48	30	54.014			热浸锌 120	J 形管
47	圆管	GB/T8162	Q355B	Φ 457*25, L=12000	266.34	3196.08	5	15.980			热浸锌 120	J 形管
48	钢板	GB/T 709	Q355B	12*2000*6000	/	1130.40	5	5.652				

49	钢板	GB/T 709	Q355B	14*2000*6000	/	1318.80	1	1.319				
50	钢板	GB/T 709	Q235B	18*2000*9000	/	2543.40	1	2.543				
51	钢板	GB/T 709	Q235B	30*2000*6000	/	2826.00	7	19.782				探伤要求: NB/T47013. 3 T I 级
52	钢板	GB/T 709	Q235B	40*2000*6000	/	3768.00	1	3.768				探伤要求: NB/T47013. 3 T I 级
53	钢板	GB/T 709	Q235B	10*2000*9000	/	1413.00	2	2.826				
54	钢板	GB/T 709	Q235B	6*1500*6000	/	423.90	3	1.272				内平台面板
55	钢板	GB/T 709	Q235B	8*1500*6000	/	565.20	60	33.912				外平台面板
56	钢板	GB/T-709	Q235B	16*2000*12000	/	3014.40	1	3.014				翻身吊耳
57	钢板	GB/T-709	Q355B	25*2000*9000	/	3532.50	1	3.533				翻身吊耳
58	钢板	GB/T-709	Q355B	20*2000*6000	/	1884.00	1	1.884				翻身吊耳
59	钢板	GB/T-709	Q355B	40*2000*6000	/	3768.00	1	3.768				翻身吊耳
60	钢板	GB/T-709	Q355B	40*2000*6000	/	3768.00	1	3.768				翻身吊耳
61	圆钢	GB/T 1591-2018	Q355D	Ø25 L=9000	/	34.680	139	10.994				岛二钢管桩
62	H 型钢	GB/T-11263	Q235B	H594*302*14*23, L=12000	170.00	2040.00	34	69.360				工装制作
63	花纹钢板	GB/T-33974	Q235B	1500*6000*4	32.40	291.60	213	62.111				工装制作
合计								490.551				
技术要求: 1. 各型钢严格执行相应的国家标准。 2. 各型钢计重方式为理计计重。 3. 厂家需提供材质证明书等相关证明附件。 4. 交货地址;广东省阳江市港口工业园B区, 中水电四局(阳江)海工装备有限公司北区。												

备注: 请具体说明

1. 报价有效期：_____天；

2. 付款方式：_____；（如不响应竞价采购公告付款方式或有优惠条件，请明确，并提出贵司具体付款要求）

3. 交货工期：_____；（如实填写）

注：如未注明付款方式和交货工期，默认符合竞价采购公告付款方式和交货工期。

四、联系方式

采 购 人：中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

地 址：广东省阳江市港口工业园区中水电四局（阳江）海工装备有限公司

邮 编：529500

联 系 人：段鹏凯

电 话：13257654519

电子邮箱：1406310719@qq.com

五、受理异议的渠道和方式

电话：18081827310

电子邮箱：992915789@qq.com

六、纪检监督机构

响应人或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中国水电四局（兰州）机械装备有限公司纪委办公室（15009409429）提出投诉。

中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

2026 年 10 月 10 日

