

政府采购货物买卖合同

项目名称: 新县高级中学学生午休课桌椅采购项目

合同编号: 新财磋商采购-2026-86

甲 方: 新县高级中学

乙 方: 南城茂华校具有限公司

签订时间: _____



第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：新县高级中学（采购人）

乙方（全称）：南城茂华校具有限公司（供应商）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

1. 项目信息

(1) 采购项目名称：新县高级中学学生午休课桌椅采购项目

采购项目编号：新财磋商采购-2026-86

(2) 采购计划编号：

(3) 项目内容：

采购标的及数量（台/套/个/架/组等）：午休课桌椅、1400套

品牌：亮硕 规格型号：规格：650mm×450mm×790mm 桌子升降范围640mm-790mm（手摇升降），满足中小學生各类身高坐姿；桌子安装到最高时桌面离地790mm高，书箱离地620mm高；桌子安装到最低时桌面离地640mm高，书箱离地470mm高。型号：JL-A018

规格：435mm×450mm×1130mm 午休椅全面展开长度为1500mm 保证学生舒适的睡姿，高度升降范围1030mm-1130mm（手摇升降），午休椅升降范围座板360mm-460mm，满足中小學生各类身高坐姿；午休椅安装到最高时头枕离地1130mm，座板离地460mm；午休椅安装到最低时头枕离地1030mm，座板离地360mm。

型号：JL-A046

采购标的的技术要求、商务要求具体见附件。

(4) 政府采购组织形式：☒政府集中采购 ☐部门集中采购 ☐分散采购

(5) 政府采购方式：☐公开招标 ☐邀请招标 ☐竞争性谈判 ☒竞争性磋商

☐询价 ☐单一来源 ☐框架协议 ☐其他：

（注：在框架协议采购的第二阶段，可选择使用该合同文本）

(6) 中标（成交）采购标的的制造商是否为中小企业：☒是 ☐否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同（中小企业预留合同）：☒是 ☐否

若本项目不专门面向中小企业采购，是否给予小微企业评审优惠：☒是 ☐否

中标（成交）采购标的的制造商是否为残疾人福利性单位：☐是 ☒否

中标（成交）采购标的的制造商是否为监狱企业：☐是 ☒否

(7) 合同是否分包：☐是 ☒否

分包主要内容：

分包供应商/制造商名称（如供应商和制造商不同，请分别填写）：

分包供应商/制造商类型（如果供应商和制造商不同，只填写制造商类型）：

☐大型企业 ☐中型企业 ☐小微企业

☐残疾人福利性单位 ☐监狱企业 ☐其他

(8) 中标（成交）供应商是否为外商投资企业：☐是 ☒否

外商投资企业类型：☐全部由外国投资者投资 ☐部分由外国投资者投资

(9) 是否涉及进口产品：

☐是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：_____ 金额：_____

国别：_____ 品牌：_____ 规格型号：_____

☒否

(10) 是否涉及节能产品：

☐是，《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称：_____

☐强制采购 ☐优先采购

☒否

是否涉及环境标志产品：

☒是，《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称：午休课桌椅

☐强制采购 ☒优先采购

☐否

是否涉及绿色产品：

☐是，绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称：_____

☐强制采购 ☐优先采购

☒否

(11) 涉及商品包装和快递包装的，是否参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》明确产品及相关快递服务的具体包装要求：

☒是 ☐否 ☐不涉及

2. 合同金额

(1) 合同金额小写：1048600.00 元

大写：壹佰零肆万捌仟陆佰元整

分包金额（如有）小写：_____

大写：_____

（注：固定单价合同应填写单价和最高限价）

(2) 合同定价方式（采用组合定价方式的，可以勾选多项）：

☒固定总价 ☐固定单价 ☐固定费率 ☐成本补偿 ☐绩效激励 ☐其他_____

(3) 付款方式（按项目实际勾选填写）：

☐全额付款：_____（应明确一次性支付合同款项的条件）

☒分期付款：验收合格后付款 95%（玖拾玖万陆仟壹佰柒拾元整），剩余 5%（伍万贰仟肆佰叁拾）质保期满后付款，其中涉及预付款的：（应明确预付款的支付比例和支付条件）

☐成本补偿：（应明确按照成本补偿方式的支付方式和支付条件）

☐绩效激励：（应明确按照绩效激励方式的支付方式和支付条件）

3. 合同履行

(1) 起始日期： 年 月 日，完成日期： 年 月 日。

(2) 履约地点：

(3) 履约担保：是否收取履约保证金：☐是 ☐否

收取履约保证金形式：

收取履约保证金金额：

履约担保期限：

(4) 分期履行要求：

(5) 风险处置措施和替代方案：

4. 合同验收

(1) 验收组织方式：☐自行组织 ☐委托第三方组织

验收主体：

是否邀请本项目的其他供应商参加验收：☐是 ☐否

是否邀请专家参加验收：☐是 ☐否

是否邀请服务对象参加验收：☐是 ☐否

是否邀请第三方检测机构参加验收：☐是 ☐否

是否进行抽查检测：☐是，抽查比例： ☐否

是否存在破坏性检测：☐是，（应明确对被破坏的检测产品的处理方式）

☐否

验收组织的其他事项：

(2) 履约验收时间：（计划于何时验收/供应商提出验收申请之日起 日内组织验收）

(3) 履约验收方式：☐一次性验收

☐分期/分项验收：（应明确分期/分项验收的工作安排）

(4) 履约验收程序：

(5) 履约验收的内容：（应当包括每一项技术和商务要求的履约情况，特别是落实政府采购扶持中小企业，支持绿色发展和乡村振兴等政策情况）

(6) 履约验收标准：

(7) 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考：☐是 ☐否

(8) 履约验收其他事项：

5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

- (1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议
- (2) 政府采购合同专用条款
- (3) 政府采购合同通用条款
- (4) 中标（成交）通知书
- (5) 投标（响应）文件
- (6) 采购文件
- (7) 有关技术文件，图纸
- (8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

6. 合同生效

本合同自 2026年10月12日 生效。

7. 合同份数

本合同一式 肆 份，甲方执 贰 份，乙方执 贰 份，均具有同等法律效力。

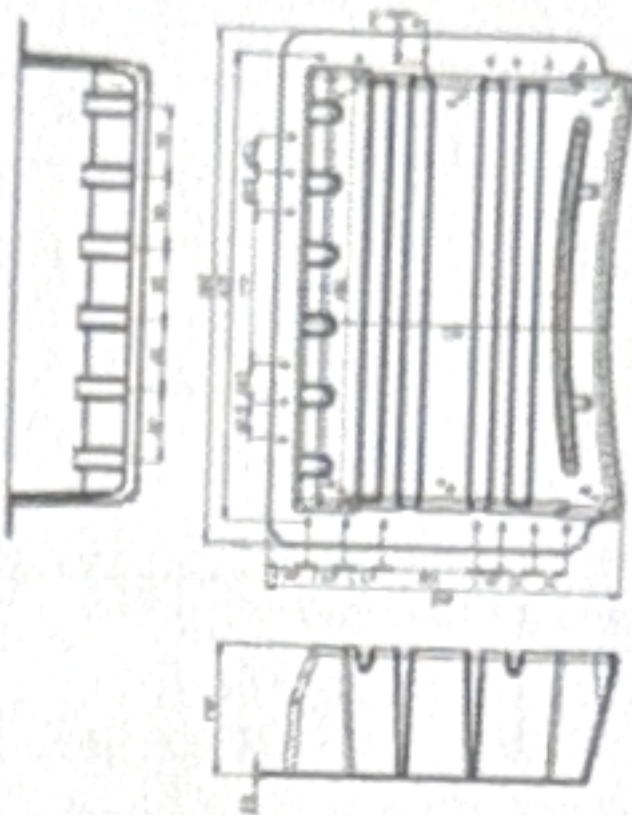
合同订立时间： 2026 年 10 月 12 日

合同订立地点： 新县高级中学

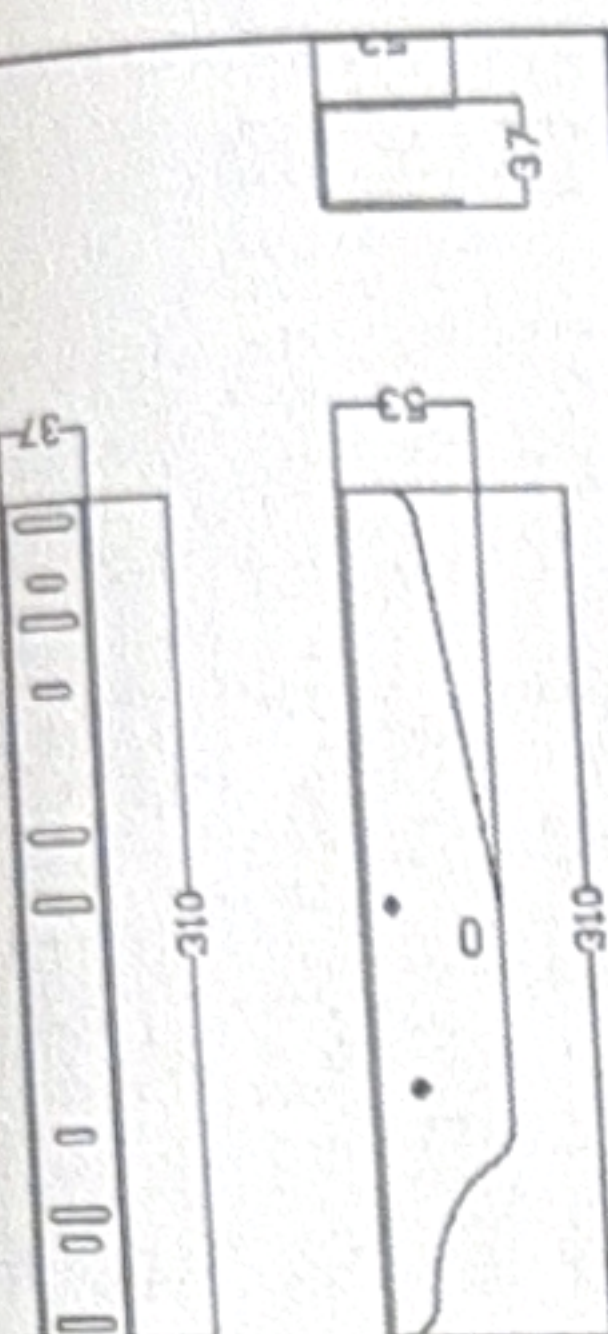
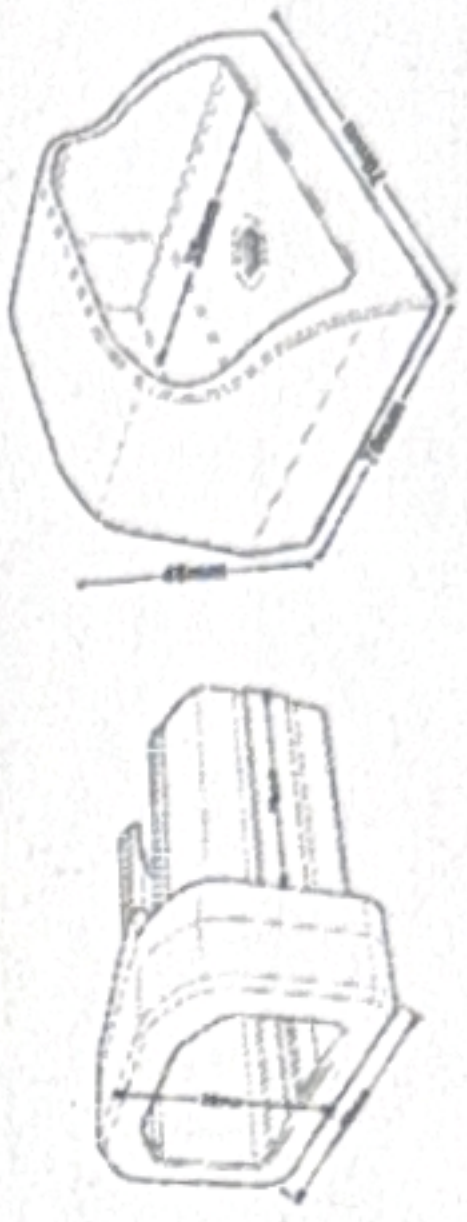
附件：具体标的及其技术要求和商务要求、联合协议、分包意向协议等。

甲方（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）		乙方（供应商）	
单位名称（公章或合同章）		单位名称（公章或合同章）	
法定代表人或其委托代理人（签章）		法定代表人或其委托代理人（签章）	
		拥有者性别	
住 所		住 所	
联 系 人		联 系 人	
联系电话		联系电话	
通信地址		通信地址	
邮政编码		邮政编码	
电子邮箱		电子邮箱	
统一社会信用代码		统一社会信用代码	
		开户名称	
		开户银行	
		银行账号	
注：涉及联合体或其他合同主体的信息应按上表格式加列。			

附件:

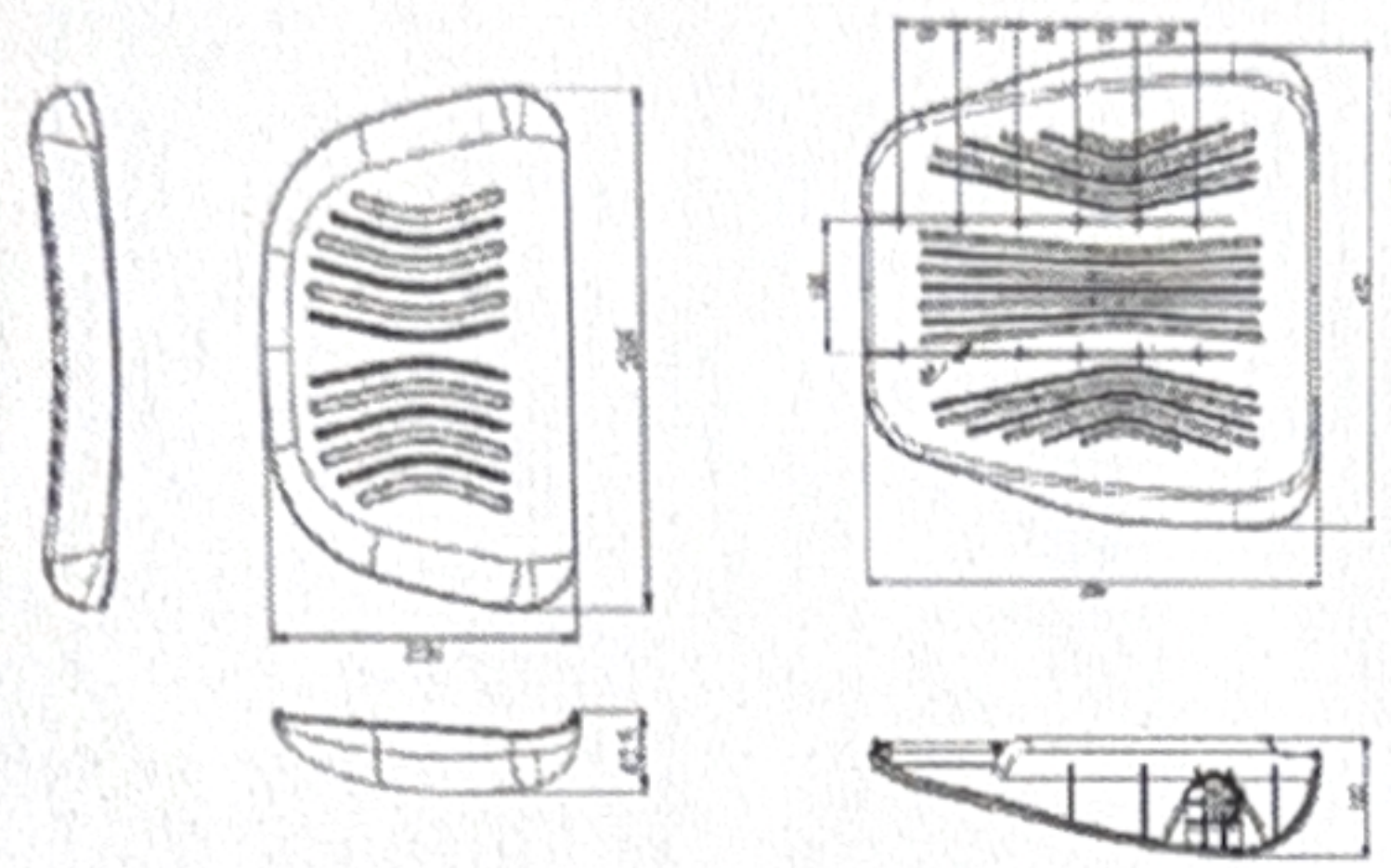
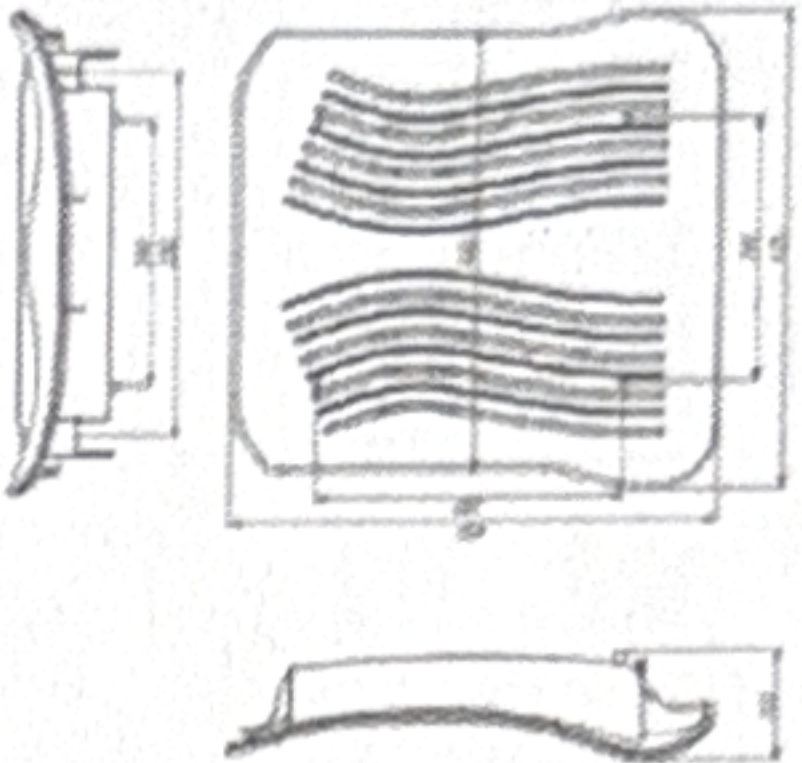
序号	货物名称	规格型号	参考图片
	1. 规格	650mm(±2mm)×450mm(±2mm)×790mm(±2mm)桌子升降范围 640mm(±2mm) -790mm(±2mm)(手摇升降), 满足中小學生各类身高坐姿; 桌子安装到最高时桌面离地 790mm(±2mm)高, 书箱离地 620mm(±2mm)高; 桌子安装到最低时桌面离地 640mm(±2mm)高, 书箱离地 470mm(±2mm)高。	
	2. 课桌面板	采用实木橡木, 边缘平整圆滑, 四周及底部无毛边, 坚实耐用。尺寸: 650mm×450mm×18mm, 采用自攻螺丝与桌斗链接, 人性化设计, 美观大方。(外观尺寸偏差范围允许±2mm, 材料厚度不允许负偏离)【注: 投标文件中须提供桌面实物测量照片, 以佐证实物满足: 规格为 650mm(±2mm)×450mm(±2mm)×18mm(±2mm)】	
	3. ★桌斗	采用符合国家标准的 PP 一级新料一体射出成型, 耐冲击, 耐抗压, 耐磨。外径尺寸: 495mm×350mm×150mm、内空尺寸: 480mm×340mm×145mm, 书箱底部设有笔槽且长度不低于 395mm, 防止笔等文具滑动, 书箱底部左右侧各设有 6 个水滴形排水孔设计, 防止书本等受潮, 边缘平整圆滑, 美观坚固, 美观大方。书箱底部设计有 4 条宽度 22mm 凸起状加强筋即保证了书箱的强度, 又兼顾美观大方, 具有抗扭曲, 抗潮且兼顾安全等优点。(外观尺寸偏差范围允许±2mm, 材料厚度不允许负偏离)【注: 投标文件中须提供书斗实物测量照片, 以佐证实物满足: 外径尺寸: 495mm×350mm×150mm、内空: 480mm×340mm×145mm, 笔槽长度 395mm。】	

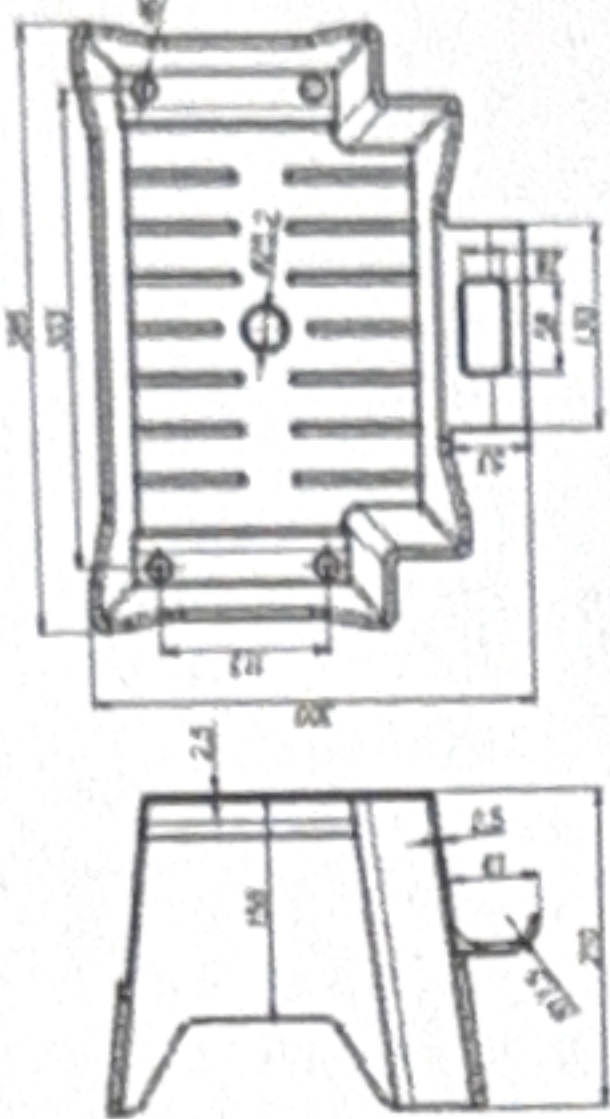
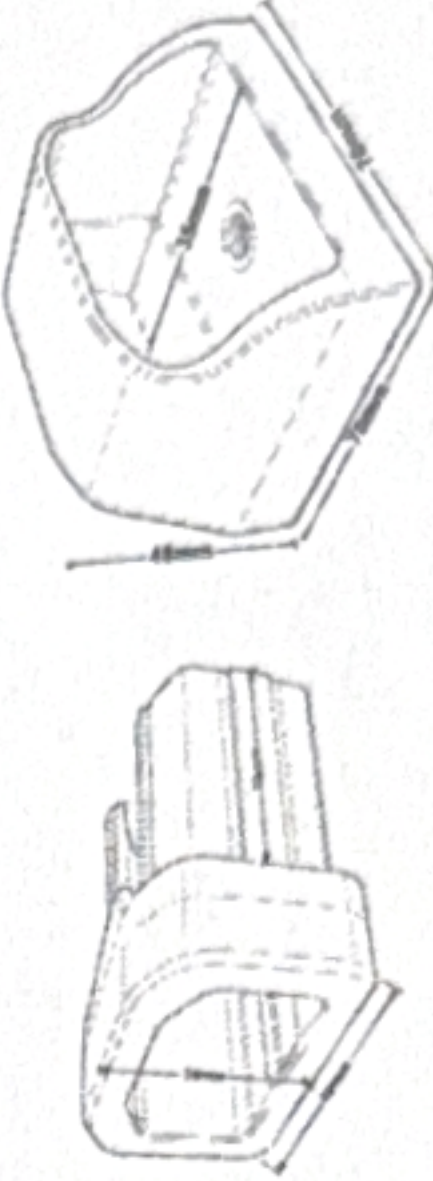
午休课桌椅

	4. 桌面翻转结构	采用厚度为 2.0mm 铁皮一次成型。将调节塑料扳手隐藏在中间,通过不锈钢卡梢连接;桌面桌斗可整体翻转呈 130° 倾斜状态,便于前排学生躺平时不用升起课桌,午睡时操作方便实用。并且操作简单明了,一学即会。	
	5. ★桌架	采用优质冷轧钢板经模具一次轧制成型,再高频焊接成型。下立脚与底脚不得采用直角焊接。①升降内管采用: 45mm×25mm×厚度≥1.2mmD 形管(不少于 6 个面), ②下立脚采用: 58mm×35mm×厚度≥1.2mmD 形管(不少于 6 个面), ③底脚采用: 58mm×35mm×厚度≥1.2mmD 形管(不少于 6 个面), ④桌架组料采用: 30mm×50mm×厚度 1.2mm 椭圆管。采用二氧化碳保护焊接,保证无稀焊、漏焊。【注: 投标文件中须提供升降内管、下立脚、底脚实物测量照片,以佐证实物满足: 升降内管尺寸: 45mm×25mm, 下立脚、地脚尺寸: 58mm×35mm。】	
	6. 传动齿轮及齿轮箱体	采用管式内机权螺杆手摇式升降、在桌支撑架内设有高低调节装置包括设在两升降管内的螺杆、传动轴、摇柄及连接两传动轴的六角型连杆,可在数秒内调节到最适合的高度。更大满足不同学生身高需求。调节范围 (640mm-790mm)	
	7. ★升降套及塑料脚套	升降套: 采用符合国家标准的 PP 一级新料一体射出成型,耐冲击,耐压,耐磨。成型规格: 长 62mm、宽 38mm,需内塞下立脚钢管不得少于 70mm、外套入不得少于 20mm。 塑料脚套: 采用符合国家标准的 PP 一级新料一体射出成型,耐冲击,耐压,耐磨。成型规格: 长 70mm,宽 70mm,高 48mm,需套入底脚钢管不得少于 35mm。可预埋螺母配上调节螺丝用于调节由于地板的不平造成的晃动。【注: 投标文件中须提供塑料脚套、升降套实物测量照片,以佐证实物满足: 升降套尺寸: 长 62mm、宽 38mm、脚套尺寸: 长 70mm,宽 70mm,高 48mm。】	

8.技术要求		外观：课桌表面不允许有裂纹、破损、明显修补痕迹，明显色差等缺陷；边缘平整圆滑，无分层；外表和内表以及手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺。平整度：螺丝安装应紧固，桌椅着地应平稳，不得有倾斜摇摆现象。焊接、涂装：所有铁件必须做到焊接平整、无虚焊、无明显焊疤。外露金属表面喷漆前进行抛丸打砂工艺处理，再高压静电喷漆，高温烘烤，涂层与金属表面的附着力强，不易腐蚀和脱落，涂装件不得有明显的气泡、流痕、漏底、皱皮和其它损伤。对漆膜的附着力、硬度、耐冲击力、耐腐蚀等均符合国家标准。
9.产品质量		所投产品课桌符合以下要求：外观性能：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭；喷漆（塑）涂层：应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等，外观性能应符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》的要求；表面理化性能：金属件喷涂层：抗盐雾（24h）为无锈蚀现象，表面理化性能符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》的要求；有害物质：符合 GB18584-2024《家具中有害物质限量》及以下要求：产品整体挥发性有害物质：甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ；苯 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ ；甲苯 $\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$ ；二甲苯 $\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$ ；总挥发性有机化合物（TVOC）释放量 $\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$ 。（检测方法按 GB/T 35607 或 GB 18584 的规定）
1.规格		435mm（ $\pm 2\text{mm}$ ） $\times$ 450mm（ $\pm 2\text{mm}$ ） $\times$ 1130mm（ $\pm 2\text{mm}$ ）午休椅全面展开长度为1500mmmm 保证学生舒适的睡姿，高度升降范围1030mm-1130mm（手摇升降），午休椅升降范围座板360mm-460mm，满足中小学生学习各类身高坐姿；午休椅安装到最高时头枕离地1130mm（ $\pm 2\text{mm}$ ），座板离地460mm（ $\pm 2\text{mm}$ ）；午休椅安装到最低时头枕离地1030mm（ $\pm 2\text{mm}$ ），座板离地360mm（ $\pm 2\text{mm}$ ）。

（印）校

		2.★靠背及头枕 靠背：采用符合国家标准的PP一级新料一体射出成型，耐冲击，耐抗压，耐磨；尺寸：宽 475×高 460mm；靠背整体呈包裹性，保证学生在使用中的舒适性及安全性，靠背设计有完整的曲线弧度，能很服帖地包覆支撑着正在成长中学童的背部脊椎，使其免于侧弯，靠背上设有不少于 8 个条形透气孔。 头枕：采用符合国家标准的 TPR+PP 一级新料一体射出成型，耐冲击，耐抗压，耐磨；尺寸：260mm×高 160mm，头枕上有内凹弧度，保证舒适度。头枕卡在靠背中采用塑料模块上下顺滑拉伸，整体不低于 5 个调节档位，靠背采用双滑槽尺寸：长 415mm×宽 30mm×深 22mm 塑料盖，塑料盖与靠背为一次成型不得采用螺丝安装，内部镂空预留滑动行程，整体盖住不影响美观。（外观尺寸偏差范围允许±2mm，材料厚度不允许负偏离）【注：投标文件中须提供靠背、头枕实物测量照片，以佐证实物满足：靠背尺寸：宽 475×高 460mm、头枕尺寸：长 260mm×高 160mm、双滑槽规格：长 415mm×宽 30mm×深 22mm 塑料盖。】	
午休课椅	3. 坐垫	采用符合国家标准的PP一级新料一体射出成型，耐冲击，耐抗压，耐磨，麻面防滑。尺寸：宽 435mm×深 450mm，功能：坐垫中间有 40mm 内凹漩涡，能让学生整个臀部坐在内凹处，借此可分散上半身的所有重量，坐垫设置不少于 16 个条形透气散热孔，使学生在学时更舒服，更健康地成长，可舒缓双脚的受力及不自主的摇晃。（外观尺寸偏差范围允许±2mm，材料厚度不允许负偏离）【注：投标文件中须提供坐垫实物测量照片，以佐证实物满足：坐垫尺寸：435mm×450mm。】	

		采用符合国家标准 ABS 塑料一级新料一体射出成型耐冲击，耐抗压，耐磨；尺寸：长 385mm（±5mm）×宽 300mm（±5mm）×高 210mm（±5mm）。桌篮底部设有一个直径 26mm 通水孔。斜面开口，容纳更多物品且方便拿取。将塑料篮倒置可作凳子使用，方便学生在户外活动时休息，且侧面带有一个抓手，便于携带，抓手尺寸：长 130mm（±5mm）×宽 60mm（±5mm）×高 30mm（±5mm）抓手上设有一个拉手孔方便学生拿方，拉手孔尺寸：长 60mm×宽 30mm。多个塑料篮可上下叠放节省堆放空间。（外观尺寸偏差范围允许±2mm，材料厚度不允许负偏离）【注：投标文件中须提供椅下储物盒实物测量照片，以佐证实物满足：尺寸：长 385mm（±5mm）×宽 300mm（±5mm）×高 210mm（±5mm）、抓手尺寸：长 130mm（±5mm）×宽 60mm（±5mm）×高 30mm（±5mm）、拉手孔尺寸：长 60mm×宽 30mm。】	
	8.★椅下置物盒		
	9. 传动齿轮及齿轮箱体	采用管式内机权螺杆手摇式升降、在椅支撑架内设有高低调节装置包括设在两升降管内的螺杆、传动轴、摇柄及连接两传动轴的六角型连杆，可在数秒内调节到最适合的高度。更大满足不同学生身高需求。调节范围（午休椅手摇升降范围围座板 360mm-460mm）	
	10. 升降套及塑料脚套	升降套：采用符合国家标准的 PP 一级新料一体射出成型，耐冲击，耐抗压，耐磨。成型规格：长 62mm、宽 38mm，需内塞下立脚钢管不得少于 70mm、外套入不得少于 20mm。 塑料脚套：采用符合国家标准的 PP 一级新料一体射出成型，耐冲击，耐抗压，耐磨。成型规格：长 70mm，宽 48mm，高 70mm，需套入底脚钢管不得少于 35mm。可预埋螺母配上调节螺丝用于调节由于地板的不平造成的晃动。	

		外观：课椅表面不允许有裂纹、破损、明显修补痕迹，明显色差等缺陷；边缘平整圆滑，无分层；外表和内表以及手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺。平整度：螺丝安装应紧固，桌椅着地应平稳不得有倾斜摇摆现象。焊接、涂装：所有铁件必须做到焊接平整、无虚焊、无明显焊疤。外露金属件表面喷漆前进行抛丸打砂工艺处理，再高压静电喷涂，高温烘烤，涂层与金属表面的附着力强，不易腐蚀和脱落，涂装件不得有明显的气泡、流痕、漏底、皱皮和其它损伤。对漆膜的附着力、硬度、耐冲击力、耐腐蚀等均符合国家标准。
	11.技术要求	
	12.产品质量	所投产品课椅符合以下要求：外观性能：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭，圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致；喷漆（塑）涂层：应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等，外观性能符合 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》的要求；表面理化性能：金属件喷涂层：抗盐雾（24h）为无锈蚀现象，表面理化性能符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》的要求；有害物质：符合 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》及以下要求：产品整体挥发性有害物质：甲醛释放量$\leq 0.08\text{mg}/\text{m}^3$；苯$\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$；甲苯$\leq 0.15\text{mg}/\text{m}^3$；二甲苯$\leq 0.20\text{mg}/\text{m}^3$；总挥发性有机化合物（TVOC）释放量$\leq 0.50\text{mg}/\text{m}^3$。（检测方法按 GB/T 35607 或 GB 18584 的规定）