

竞价采购公告

因中电建装备集团有限公司武汉重工翻车机重空迁轮（锻件）采购项目采购需要，我司拟采用竞价采购方式进行下列货物的批量采购，请按以下要求于2026年10月16日18:00前将响应文件提交至“中国电建采购招标数智化平台”（网址为<https://bid.powerchina.cn/bidweb/#/supplierLogin>，以下简称“数智化平台”）。平台注册等相关问题可咨询平台客服。

凡满足本公告规定的供应商资格要求并有意参加的供应商，请于2026年10月15日15时00分前（北京时间）在数智化平台获取采购文件。供应商若对本竞价项目采购要求等有疑问的，应当于2026年10月15日17时00分前（北京时间）通过数智化平台向采购人提出答疑问题。

一、拟采购货物一览表

序号	编码	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	单位	数量	备注
1	2026BP14111	导向滚轮	DZC223.5-3/GB/T5000.6-2007/45	件	1	按图纸制作 技术要求详见技术协议
2	2026BP14611	车轮	DK11.7-2/JB/T5000.8-2007/50SiMn	件	1	按图纸制作 技术要求详见技术协议
3	2026BP14611	车轮	DZ11.10-5-471/JB/T5000.8-2007/50SiMn	件	2	按图纸制作 技术要求详见技术协议
4	2026BP16611	车轮	DZ11.9-6a/JB/T5000.8-2007/50SiMn	件	5	按图纸制作 技术要求详见技术协议
5	2026BP14611	导向滚轮	DKC221.6-3/GB/T5000.4-2007/45	件	1	按图纸制作 技术要求详见技术协议
6	2026BP17511	车轮	DZ11.9-6a-22BP17/50SiMn	件	6	按图纸制作 技术要求详见技术协议
7	2025FZ01109 (664#)	车轮	DKC223.3-5/JB/T5000.8-2007/50SiMn	件	4	按图纸制作 技术要求详见技术协议
8	2025FZ01109 (664#)	车轮	DZ11.1-1-508X/JB/T5000.8-2007/50SiMn	件	6	按图纸制作 技术要求详见技术协议

9	2025FZ01109 (664#)	导向 滚轮	DZ11. 2-1-634/JB/T5000. 8 -2007/45	件	4	按图纸制作 技术要求详见技术协议
10	2025FZ01109 (664#)	导向 滚轮	DK12. 2-1-634/JB/T5000. 8 -2007/45	件	4	按图纸制作 技术要求详见技术协议
11	2025FZ01109 (664#)	定位 行走 轮	QKC211. 8-1/GB/T5000. 6-2 007/45	件	2	按图纸制作 技术要求详见技术协议
12	2025FZ01109 (664#)	非定 位行 走轮	QKC211. 3-3/GB/T5000. 6-2 007/45	件	2	按图纸制作 技术要求详见技术协议
13	2025FZ01109 (664#)	非定 位行 走轮 (平 轮)	QKC212. 3-1-420/GB/T5000 . 6-2007/45	件	4	按图纸制作 技术要求详见技术协议
14	2026FZ00109 (675#)	车轮	DZ11. 1-1-508X/JB/T5000. 8-2007/50SiMn	件	6	按图纸制作 技术要求详见技术协议
15	2026FZ00109 (675#)	车轮	DKC223. 3-5/JB/T5000. 8-2 007/50SiMn	件	4	按图纸制作 技术要求详见技术协议
16	2026FZ00109 (675#)	导向 滚轮	DZ11. 2-1-634/JB/T5000. 8 -2007/45	件	4	按图纸制作 技术要求详见技术协议
17	2026FZ00109 (675#)	导向 滚轮	DK12. 2-1-634/JB/T5000. 8 -2007/45	件	4	按图纸制作 技术要求详见技术协议
18	2026FZ00109 (675#)	非定 位行 走轮	QKC211. 3-3/GB/T5000. 6-2 007/45	件	2	按图纸制作 技术要求详见技术协议
19	2026FZ00109 (675#)	定位 行走 轮	QKC211. 8-1/GB/T5000. 6-2 007/45	件	2	按图纸制作 技术要求详见技术协议
20	2026FZ00109 (675#)	非定 位行 走轮 (平 轮)	QKC212. 3-1-420/GB/T5000 . 6-2007/45	件	4	按图纸制作 技术要求详见技术协议
21	2025FZ01009 (662. 663#)	导向 滚轮	DZ11. 2-1-634/JB/T5000. 8 -2007/45	件	8	按图纸制作 技术要求详见技术协议
22	2025FZ01009 (662. 663#)	导向 滚轮	DK12. 2-1-634/JB/T5000. 8 -2007/45	件	8	按图纸制作 技术要求详见技术协议
23	2025FZ01009 (662. 663#)	非定 位行 走轮	QK17. 2-4/GB/T5000. 6-200 7/ZG310-570	件	8	按图纸制作 技术要求详见技术协议
24	2025FZ01009 (662. 663#)	定位 行走	QK17. 2-2/GB/T5000. 6-200 7/ZG310-570	件	8	按图纸制作 技术要求详见技术协议

		轮				
25	2025FZ01009 (662.663#)	车轮	DKC223.3-5/JB/T5000.8-2 007/50SiMn	件	7	按图纸制作 技术要求详见技术协议
26	2025FZ01009 (662.663#)	车轮	DZ11.1-1-508X/JB/T5000. 8-2007/50SiMn	件	12	按图纸制作 技术要求详见技术协议
27	2025FZ00309 (652.653#)	车轮	DKC223.3-5/JB/T5000.8-2 007/50SiMn	件	8	按图纸制作 技术要求详见技术协议
28	2025FZ00309 (652.653#)	车轮	DZ11.1-1-508X/JB/T5000. 8-2007/50SiMn	件	10	按图纸制作 技术要求详见技术协议
29	2025FZ00309 (652.653#)	导向 滚轮	DK12.2-1-634/JB/T5000.8 -2007/45	件	8	按图纸制作 技术要求详见技术协议
30	2025FZ00309 (652.653#)	导向 滚轮	DZ11.2-1-634/JB/T5000.8 -2007/45	件	8	按图纸制作 技术要求详见技术协议
31	2025FZ00309 (652.653#)	定位 行走 轮	QKC211.8-1/GB/T5000.6-2 007/45	件	4	按图纸制作 技术要求详见技术协议
32	2025FZ00309 (652.653#)	非定 位行 走轮	QKC211.3-3/GB/T5000.6-2 007/45	件	4	按图纸制作 技术要求详见技术协议
33	2025FZ00309 (652.653#)	非定 位行 走轮 (平 轮)	QKC212.3-1-420/GB/T5000 .6-2007/45	件	8	按图纸制作 技术要求详见技术协议
34		同炉 试块	300*200*120/批/每炉	批	4	此项费用 含在滚轮报价里
			以上报价含税含运费		169 件	
	以上翻车机重空迁轮（锻件）采购，需签订技术协议，图纸需确认					

注：若因设计变更等原因致使供货数量发生偏差时，响应供应商应予接受，不得以此作为调价和索赔依据。

二、竞价规则

1、本项目采用逆向竞拍报价方式，竞价截止时间前供应商可多次通过数智化平台进行竞价，竞价截止时间之后不再接收报价。竞价最小幅度为 1000 元（即供应商在除首次报价外，每次进行竞价时所报价格不得高于：目前最低价-竞价最小幅度），供应商在参与每次竞价时均需上传最新版签字盖章的响应文件，才算有效竞价。

2、竞价截止时间：2026 年 10 月 16 日 18:00 前（北京时间）

三、采购要求

1、竞价供应商需对所有分项进行报价，并写明单价及总价，综合单价里包含但不限于本次采购项目的设计及供货范围内试验（包括型式试验、出厂试验、交接试验）、供货、包装、发运、现场交货、现场指导安装、现场调试指导、参加试验运行和协助交接验收等。运费按到达项目指定地点交货报价。确定成交供应商后不再增补任何费用。

2、交货期：根据甲方要求分批次供货（每批次需要提交一件同炉试块，尺寸：300*200*120），每批次的供货周期 40 天。

3、交货地点：中国电建集团武汉重工装备有限公司指定地点。

4、质量标准或要求：应符合国标及甲方技术（含图纸）要求。

5、质保期：验收合格后 18 个月。

6、供应商的资质要求：

6.1 响应人应是中国境内依法注册独立企业法人，持有有效期内营业执照。

6.2 响应人应具有与本次采购相近的业绩不少于1个，可提供近年相近的业绩合同扫描件。

6.3 供应商不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止响应的情形。

7、付款比例：

7.1 合同签订后，甲方收到合同总金额 100% 增值税专用发票且货物到货验收合格后付款 90%，质保金 10%。

7.2 本次报价为固定价，不因甲方采用转账/承兑/供应链金融等非现金结算方式而调整。承兑汇票、供应链金融产生的贴息、手续费、融资成本均包含在报价内，甲方不另行支付。乙方不得以付款方式为由提出涨价、延期交货、拒绝履约等要求。

8、验收方式：技术、质检联合验收。

9、响应保证金：**本次无**

10、本次采购将通过数智化平台全程在线开展，供应商需通过数智化平台，按照第四章响应文件格式提交电子响应文件，响应文件份数正本一份。

四、联系方式

采 购 人：中国电建集团武汉重工装备有限公司

地 址：武汉市武昌区白沙洲特一号

邮 编：430064

联 系 人：龚先生

电 话：15070816015

电子邮箱：djzgzbzx8991@163.com

采购机构：中电建装备集团有限公司

地 址：武汉市洪山区中兴时代数贸港 A 座 35A 层

邮 编：430077

联 系 人：曾女士

电 话：18186692243

电子邮箱：zengln-djzg@powerchina.cn

五、提出异议的渠道和方式

公司名称：中国电建集团武汉重工装备有限公司

电 话：027-68888373

电子邮箱：djzgzbzx8991@163.com

六、纪检监督机构

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中电建装备集团有限公司纪委办公室（18627188677）提出投诉。

2026 年 10 月 13 日

