

竞价采购公告

因[PC-0104-26J5-FG0904]中国电建水电四局机械装备公司吐鲁番分公司华能楼兰风电工程钢板采购项目需要，我司拟采用公开竞价采购方式进行下列货物的批量采购，请于 2026 年 10 月 16 日（星期五）下午17：00 前完成报名，按以下要求于 2026 年 10 月 19 日（星期一）下午15：00 前将报价文件提交至平台。

一、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及 标准配置	单位	数量	备注
1	钢板	详见采购清单一	吨	2916.188	理计
2	钢板	详见采购清单二	吨	4437.486	理计
3	钢板	详见采购清单三	吨	46.353	理计
合计			吨	7400.027	

二、采购要求

1、本次采购为整体采购，采购范围为货物现场含税交货价：包含但不限于货物的加工制造、运输（运输至合同指定的施工现场的人材机的安全费用，不含卸车费）、仓储、损耗、保险、管理费、利润、税金、检测、缺陷责任期的服务、材料进场后需报验的检测样品的制作费等，交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交响应人不再增补任何费用。响应人应确保供货及时，满足采购人技术标准要求。

2、交货期：清单一于11月30日前到货完成，清单二于11月20日前到货完成，清单三于11月10日前到货完成。

3、交货地点：新疆吐鲁番市托克逊县工业园区中国水电四局。

4、质量标准或要求：（详见技术规范）

5、响应人的资质要求：

(1) 响应人必须是经国家工商、税务登记注册，并符合采购项目生产经营范围，能独立承担民事责任、具有独立法人资格的企业。

(2) 响应人应提供至少2份单个合同金额大于1000万元的风电钢板供货业绩，应具有供应的专业人员及组织货源的能力、经验和运输保障能力。

(3) 响应人近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

(4) 响应人能完全满足竞价文件提出的各项要求，提供技术性能优良、产品质量上乘可靠、价格合理、交货准时、服务周到的产品。

(5) 响应人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标实施条例》禁止投标的情形。

6、报价规则：

(1) **降价幅度：**140000元，响应人可自由报价，但每次报价必须低于当前最低有效报价。

(2) **报价可见性：**竞价过程中，系统实时公开当前最低报价（隐藏响应人身份），确保公平竞争。

(3) **延时规则：**若在竞价截止时间（2026年10月19日15:00）前30分钟内有新报价，则系统自动延长10分钟，以此类推，直至无新报价提交，确保公平竞争，防止狙击报价。

7、成交确定原则：

(1) **最低价中标：**本次竞价以响应人最终有效报价的最低价格为成交价，报价最低且完全符合竞价文件技术、商务要求的响应人确定为中标候选人。

(2) **报价有效性：**响应人报价须在2026年10月19日15:00（或最终延长时间）前完成提交；报价须满足竞价公告规定要求；未满足上述条件的报价视为无效报价，不参与最终评标。

(3) **相同最低价处理：**若竞价截止时出现相同最低报价，则系统默认最早提交该价格的响应人优先中标。**请各单位慎重填报。**

8、响应文件须提交一份扫描件和一份电子版报价表。

9、付款方式

9.1、响应人根据交货要求分批成套交货（以管节号为准，每种管节号对应的钢板均到货1张为成套1套）。该批货物成套交货至采购人指定地点后，采购人于5个工作日内完成货物数量、外观的初步验收（不含无损检测、理化检测等），同时响应人向采购人提供全额货款13%增值税专用发票及财务收据，采购人在收到发票后30日内向响应人付清100%货款。付款比例为：100%银行承兑（六个月）。

9.2、响应人必须按采购人要求的批次和套数，按批次成套排产，采购人确认生产成套后再支付相应提货款。

10、因资金不足而无法按既定付款方式支付时，后续支付资金渠道：项目自筹。

11、调价机制：中标后所签署的采购合同价格锁死，中标供应商不得再以任何理由调整价格。

12、其他要求：响应人需仔细审核含合同模板、报价单在内的所有竞价文件，除竞价时提出的偏差外，定标后不得再以任何理由变更竞价文件的相关要求。

13、报价有效期45天。

14、投标保证金

14.1、请提供同等金额的投标保证金，金额：人民币贰万元整（退还时按原账号退还），投标保证金收取方式：采用在线收取保证金，由采购平台收取到统一账户，投标人报名审核后，系统自动分配保证金收款虚拟账号，采购人无须提供账号。

14.2、投标保证金在投标截止时间前到达。

三、报价表

清单一：华能楼兰6套钢板

序号	管节	材质	厚度 (mm)	订货宽度 (mm)	订货长度 (mm)	单重	数量 (张)	订货重量 (t)	交货状态	探伤级别	公差要求	表面质量	基础 价格C (元/T)	结算 价调 差系 数 X=B-A	优惠 价格Z (元/T) (只能是0或者负数)	运费E	综合单价 (元/T) Y=C+X+Z+E	合计 (元)	品牌
	编号					(t/张)													
1	T5-48	Q355NE-Z25	50	2202	12336	10.662	6	63.971	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
2	T5-47	Q355NE-Z25	38	2821	12673	10.664	6	63.986	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
3	T5-46	Q355NE	27	2826	13010	7.793	6	46.756	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
4	T5-45	Q355NE	24	2831.6	13348	7.121	6	42.725	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
5	T5-44	Q355NE	20	2838	13685	6.098	5	30.488	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
6		Q355NE	20	2837.1	13835	6.162	1	6.162											
7	T5-43	Q355NE	20	2843	14023	6.259	6	37.555	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
8	T5-42	Q355NE	20	2748	14347	6.190	6	37.139	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
9	T5-41	Q355NE	20	2753	14672	6.342	6	38.049	正火轧制	NB/T 47013.3	GB/T 709 C	GB/T 14977							

										T I 级	类	B类3级							
10	T5-40	Q355NE	20	2259	14932	5.296	6	31.775	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
11	T5-39	Q355NE	20	2612	15236	6.248	6	37.488	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
12	T4-38	Q355NE	20	2613	15537	6.374	6	38.243	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
13	T4-37	Q355NE	20	2769	15857	6.894	6	41.361	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
14	T4-36	Q355NE	20	2774	16177	7.045	6	42.272	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
15	T4-35	Q355NE	20	2780	16497	7.200	6	43.202	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
16	T4-34	Q355NE	20.2	2785	16817	7.427	6	44.560	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
17	T4-33	Q355NE	20.4	2790	17137	7.657	6	45.940	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
18	T4-32	Q355NE	20.6	2795	17457	7.890	6	47.341	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
19	T4-31	Q355NE	21	2799.8	17777	8.205	6	49.230	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
20	T4-30	Q355NE	22	2805	18097	8.767	6	52.600	正火轧制	NB/T 47013.3	GB/T 709 C	GB/T 14977							

										T I 级	类	B类3级							
21	T4-29	Q355NE	23	2125	18329	7.032	6	42.194	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
22	T3-28	Q355NE	23	2325	18421	7.733	6	46.396	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
23	T3-27	Q355NE	23	2510	18421	8.348	6	50.088	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
24	T3-26	Q355NE	23.2	2510	18421	8.421	6	50.524	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
25	T3-25	Q355NE	23.2	2510	18421	8.421	6	50.524	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
26	T3-24	Q355NE	23.4	2510	18421	8.493	6	50.959	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
27	T3-23	Q355NE	23.6	2510	18421	8.566	6	51.395	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
28	T3-22	Q355NE	23.8	2510	18421	8.638	6	51.830	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
29	T3-21	Q355NE	24.6	2510	18421	8.929	6	53.573	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
30	T3-20	Q355NE	26	2510	18421	9.437	6	56.621	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
31	T3-19	Q355NE	28	2290	18421	9.272	6	55.632	正火轧制	NB/T 47013.3	GB/T 709 C	GB/T 14977							

										T I 级	类	B类3级							
32	T2-18	Q355NE	28	2290	18421	9.272	6	55.632	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
33	T2-17	Q355NE	28	2510	18421	10.163	6	60.977	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
34	T2-16	Q355NE	29	2510	18421	10.526	6	63.155	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
35	T2-15	Q355NE	29.6	2510	18421	10.744	6	64.461	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
36	T2-14	Q355NE	30.8	2510	18421	11.179	6	67.075	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
37	T2-13	Q355NE	32.2	2510	18421	11.687	6	70.124	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
38	T2-12	Q355NE	34	2510	18421	12.341	6	74.043	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
39	T2-11	Q355NE- Z25	36	2510	18421	13.066	6	78.399	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
40	T2-10	Q355NE- Z25	38	2199	18421	12.083	6	72.501	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
41	T1-9	Q355NE- Z25	38	2199	18421	12.083	6	72.501	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
42	T1-8	Q355NE- Z25	39	2510	18421	14.155	6	84.932	正火轧制	NB/T 47013.3	GB/T 709 C	GB/T 14977							

[illegible]

		8																
--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

清单二：华能楼兰8套钢板

序号	管节	材质	厚度 (mm)	订货宽度 (mm)	订货长度 (mm)	单重	数量 (张)	订货重量 (t)	交货状态	探伤级别	公差要求	表面质量	基础 价格C (元/T)	结算 价调 差系 数 X=B-A	优惠 价格Z (元/T) (只能是0 或者负数)	运费E	综合单价 (元/T) Y=C+X+Z+E	合计 (元)	品牌
	编号					(t/张)													
1	T5-48	Q355NE-Z25	50	2201	12335	10.656	8	85.249	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3级							
2	T5-47	Q355NE-Z25	38	2821	12673	10.664	8	85.315	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3级							
3	T5-46	Q355NE	27	2826	13010	7.793	8	62.341	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3级							
4	T5-45	Q355NE	24	2832	13348	7.122	8	56.974	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3级							
5	T5-44	Q355NE	21	2837	13685	6.400	8	51.202	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3级							
6	T5-43	Q355NE	20.6	2843	14023	6.447	8	51.576	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3级							
7	T5-42	Q355NE	20	2748	14347	6.190	7	43.329	正火轧	NB/T	GB/T	GB/T							

8			20	2748	14497	6.255	1	6.255	制	47013.3-T I 级	709 C 级	14977 B类3 级						
9	T5-41	Q355NE	20	2753	14672	6.342	8	50.732	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级						
10	T5-40	Q355NE	20	2259	14932	5.296	8	42.367	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级						
11	T5-39	Q355NE	22	2609	15236	6.865	8	54.920	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级						
12	T4-38	Q355NE	22	2610	15537	7.003	8	56.026	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级						
13	T4-37	Q355NE	22	2769	15857	7.583	8	60.663	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级						
14	T4-36	Q355NE	22	2774	16177	7.750	8	61.999	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级						
15	T4-35	Q355NE	22	2779	16497	7.917	8	63.340	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级						
16	T4-34	Q355NE	22	2785	16817	8.088	8	64.708	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级						
17	T4-33	Q355NE	22	2790	17137	8.257	8	66.057	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级						
18	T4-32	Q355NE	22	2795	17457	8.426	8	67.411	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级						

19	T4-31	Q355NE	22	2800	17777	8.596	8	68.770	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
20	T4-30	Q355NE	23	2805	18097	9.165	8	73.321	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
21	T4-29	Q355NE	25	2123	18329	7.637	8	61.093	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
22	T3-28	Q355NE	25	2323	18421	8.398	8	67.183	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
23	T3-27	Q355NE	25	2510	18421	9.074	8	72.592	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
24	T3-26	Q355NE	25	2510	18421	9.074	8	72.592	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
25	T3-25	Q355NE	25.6	2510	18421	9.292	8	74.334	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
26	T3-24	Q355NE	26.6	2510	18421	9.655	8	77.237	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
27	T3-23	Q355NE	28	2510	18421	10.163	8	81.303	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
28	T3-22	Q355NE	28.6	2510	18421	10.381	8	83.045	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
29	T3-21	Q355NE	29.4	2510	18421	10.671	8	85.368	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							

30	T3-20	Q355NE	31	2510	18421	11.252	8	90.014	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
31	T3-19	Q355NE	33	2285	18421	10.904	8	87.231	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
32	T2-18	Q355NE	33	2285	18421	10.904	8	87.231	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
33	T2-17	Q355NE	34.2	2510	18421	12.413	8	99.305	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
34	T2-16	Q355NE- Z25	36	2510	18421	13.066	8	104.532	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
35	T3-15	Q355NE- Z25	38	2510	18421	13.792	8	110.339	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
36	T2-14	Q355NE- Z25	40	2510	18421	14.518	7	101.628	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
37			40	2510	18491	14.573	1	14.573											
38	T2-13	Q355NE- Z25	41	2510	18421	14.881	8	119.050	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
39	T2-12	Q355NE- Z25	44	2510	18421	15.970	8	127.761	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
40	T2-11	Q355NE- Z25	46	2510	18421	16.696	8	133.569	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
41	T2-10	Q355NE- Z25	48	2189	18421	15.194	8	121.551	正火轧制	NB/T 47013.3- T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							

42	T1-9	Q355NE-Z25	48	2189	18421	15.194	8	121.551	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
43	T1-8	Q355NE-Z25	50	2510	18421	18.148	8	145.183	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
44	T1-7	Q355NE-Z25	52	2510	18421	18.874	8	150.991	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
45	T1-6	Q355NE-Z25	55	2510	18421	19.963	8	159.702	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
46	T1-5	Q355NE-Z25	57	2510	18421	20.689	8	165.509	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
47	T1-4	Q355NE-Z25	59	2510	18421	21.415	8	171.316	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
48	T1-3	Q355NE-Z25	65	2435	15857	19.702	8	157.613	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
49	T1-2	Q355NE-Z25	65	2435	15348	19.069	8	152.554	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
50	T1-3 加强板	Q355NE-Z25	75	2435	7230	10.365	4	41.460	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
51	T1-2 加强板	Q355NE-Z25	75	2435	8250	11.827	4	47.309	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							
52	T1-1	Q355NE-Z25	65	1850	18421	17.389	4	69.555	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3 级							

53	门框板	Q355NE-Z35	80	2390	7100	10.657	1	10.657	正火	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 级	GB/T 14977 B类3级							
合计						604.614		4437.486											

清单三：山东信发一段钢板

序号	管节	材质	厚度 (mm)	订货宽度 (mm)	订货长度 (mm)	单重	数量 (张)	订货重量 (t)	交货状态	探伤级别	公差要求	表面质量	基础价格C (元/T)	结算价 调差系数X=B-A	优惠价格Z (元/T) (只能是0或者负数)	运费E	综合单价 (元/T) Y=C+X+Z+E	合计 (元)	品牌
	编号					(t/张)													
1	T5-9	Q355NE-Z25	35	1960	12180	6.559	1	6.559	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
2	T5-8	Q355NE	16.2	2917	12364	4.586	1	4.586	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
3	T5-7	Q355NE	16.2	2919	12561	4.663	1	4.663	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
4	T5-6	Q355NE	15.9	2921	12830	4.678	1	4.678	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
5	T5-5	Q355NE	16.8	2922	12955	4.992	1	4.992	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							
6	T5-4	Q355NE	17.3	2924	13151	5.222	1	5.222	正火轧制	NB/T 47013.3-T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3级							

7	T5-3	Q355NE	17.3	2925	13349	5.303	1	5.303	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3 级						
8	T5-2	Q355NE	17.6	2928	13545	5.479	1	5.479	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3 级						
9	T5-1	Q355NE	19	2380	13720	4.870	1	4.870	正火轧制	NB/T 47013.3 T I 级	GB/T 709 C 类	GB/T 14977 B类3 级						
合计						46.353		46.353										
总计								7400.027										

备注：请具体说明

- 1、报价有效期：_____天；
- 2、付款方式：_____ ；（如不响应竞价采购文件付款方式或有优惠条件，请明确，并提出贵司具体付款要求）
- 3、交货工期：_____ ；（如实填写）

注：如未注明付款方式和交货工期，默认符合竞价采购文件付款方式和交货工期。

四、联系方式

采 购 人：中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

地 址：新疆乌鲁木齐市头经济开发区盛达广场2301

邮 编：830022

联 系 人：姚凯 孔菊珍

电 话：17339801995 15095437639

电子邮箱：607227615@qq.com 295572146@qq.com

五、受异议的渠道和方式

电 话：18081827310

电子邮箱：992915789@qq.com

六、纪检监督机构

响应人或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中国水利水电第四工程局有限公司纪委监督（0971-8088178，0971-8088310）提出投诉。

附件一：技术参数

1. 钢板其他技术规范要求严格按照《DEW-T001ASP(B)-风力发电机组塔筒技术条件》以及华能技术协议。
2. 筒体、门洞加强板、门框各项性能指标至少应符合 GB/T 1591 、 GB/T 28410、GB/T 5313要求。
3. 所用原材料应有完整合格的产品出厂证明，筒体、门洞加强板、拼接法兰、基础环板材炉批号标志应清晰。上述板材应具备质量证明书原件或加盖供材单位检验公章的有效复印件（钢厂注明“复印件无效”时等同于无质量证明书）。上述板材订货内容、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、钢印位置、质量证明书等，应符合 GB/T 3274 的规定；板材质量证明书还应满足 GB/T 18253 规定的检验证明书 3.1 要求。
4. 钢板生产要尽量减少炉批号，合同清单中钢板长度分为标准规格和加长规格，加长规格需与对应标准规格的炉批号相同，每种规格钢板生产批次应在加长板数量批次内，加长部分用于材料复检，每个加长规格钢板仅代表一个标准规格批号钢板，一个生产炉批号不能生产一张以上加长规格板，且加长规格钢板质量经过材料进厂复检能够代表该批号钢板质量。
- 5、技术要求：一开二钢板生产时，钢厂要采取措施，避免钢板分开位置钢板存在偏析现象，**若钢板切割后经检验发现存在偏析缺陷，将按不合格品处理并予以退货**；门框钢板需按照SEP1390进行焊道弯曲试验。

补充：若钢板宽度满足不了钢厂生产规范，由报价人自行解决；严格按照清单尺寸进行报价。

中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

2026年10月13日