

竞价采购公告

因[PC-0104-26J5-FG0910] 中国电建水电四局机械装备公司酒泉分公司海西格尔木风电工程钢板采购项目需要，我司拟采用公开竞价采购方式进行下列货物的批量采购，请于 2026 年 10 月 19 日（星期一）下午 17:00 前完成报名，按以下要求于 2026 年 10 月 20 日（星期二）上午 10: 00 前将报价文件提交至平台。

一、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	单位	数量	备注
1	钢板	Q355NE/ Q355NE-Z25	吨	3578.893	理论计量

二、采购要求

1、本次采购为整体采购，采购范围为货物现场含税交货价：包含但不限于货物的加工制造、运输（运输至合同指定的施工现场的人材机的安全费用，不含卸车费）、仓储、损耗、保险、管理费、利润、税金、检测、缺陷责任期的服务、材料进场后需报验的检测样品的制作费等，交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交响应人不再增补任何费用。响应人应确保供货及时，满足采购人技术标准要求。

2、交货期：首批 5 套 2026 年 11 月 5 日前全部到货，第二批 5 套 11 月 25 日前全部到货。

3、交货地点：青海省海西蒙古族藏族自治州格尔木市藏青工业园西藏中浙电新能源装备有限公司。

4、质量标准或要求：（详见技术规范）

5、响应人的资质要求：

（1）响应人必须是经国家工商、税务登记注册，并符合采购项目生产经营范围，能独立承担民事责任、具有独立法人资格的企业。

（2）响应人须提供至少 3 份单项销售合同金额大于 500 万元的风电钢板业绩，每份业绩均需提供完整进销两套合同（进货合同为钢厂直采）。生产厂家直接投标的，仅提供钢厂对外销售的风电钢板合同即可。附合同扫描件，含关键页、用户名、数量、金额。同时应具有供应的专业人员及组织货源的能力、经验和运输保障能力。

（3）响应人近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

(4) 响应人能完全满足竞价文件提出的各项要求，提供技术性能优良、产品质量上乘可靠、价格合理、交货准时、服务周到的产品。

(5) 响应人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标实施条例》禁止投标的情形。

6、报价规则：

(1) **降价幅度：**35800.00 元，响应人可自由报价，但每次报价必须低于当前最低有效报价。

(2) **报价可见性：**竞价过程中，系统实时公开当前最低报价（隐藏响应人身份），确保公平竞争。

(3) **延时规则：**若在竞价截止时间（2026 年 10 月 20 日 10:00）前 30 分钟内有新报价，则系统自动延长 10 分钟，以此类推，直至无新报价提交，确保公平竞争，防止狙击报价。

7、成交确定原则：

(1) **最低价中标：**本次竞价以响应人最终有效报价的最低价格为成交价，报价最低且完全符合竞价文件技术、商务要求的响应人确定为中标候选人。

(2) **报价有效性：**响应人报价须在 2026 年 10 月 20 日 10:00（或最终延长时间）前完成提交；报价须满足竞价公告规定要求；未满足上述条件的报价视为无效报价，不参与最终评标。

(3) **相同最低价处理：**若竞价截止时出现相同最低报价，则系统默认最早提交该价格的响应人优先中标。**请各单位慎重填报。**

8、响应文件须提交一份扫描件和一份电子版报价表。

9、付款方式

9.1、响应人根据交货要求分批成套交货（以管节号为准，每种管节号对应的钢板均到货 1 张为成套 1 套）。该批货物成套交货至采购人指定地点后，采购人于 5 个工作日内完成货物数量、外观的初步验收（不含无损检测、理化检测等），同时响应人向采购人提供全额货款 13%增值税专用发票及财务收据，采购人在收到发票后 30 日内向响应人付清 100%货款。付款比例为：100%银行承兑（六个月）。

9.2、响应人必须按采购人要求成套排产（以管节号为准，管节号相同的钢

板均到货 1 张为成套 1 套）。

10、因资金不足而无法按既定付款方式支付时，后续支付资金渠道：项目自筹。

11、调价机制：中标后所签署的采购合同价格锁死，中标响应人不得再以任何理由调整价格。

12、其它要求：响应人需仔细审核含合同模板、报价单在内的所有竞价文件，除竞价时提出的偏差外，定标后不得再以任何理由变更竞价文件的相关要求。

13、报价有效期 45 天。

14、投标保证金

14.1、请提供同等金额的投标保证金，金额：人民币贰万元整（退还时按原账号退还），投标保证金收取方式：采用在线收取保证金，由采购平台收取到统一账户，投标人报名审核后，系统自动分配保证金收款虚拟账号，采购人无须提供账号。

14.2、投标保证金在投标截止时间前到达。

二、报价表

序号	管节号	材质	板厚	板宽	板长	单重(T)	数量	总重(T)	交货状态	公差等级	探伤级别	出厂价 Z (元/T)	运费 E	综合单价 (元/T) Y=Z+E	总价 (元)	品牌	备注
1	T5-48	Q355NE-Z25	40	1910	12020	7.209	10	72.090	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
2	T5-47	Q355NE	25	2530	12200	6.057	10	60.570	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
3	T5-46	Q355NE	17	2730	12400	4.518	9	40.662	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
			17	2730	12550	4.572	1	4.572	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
4	T5-45	Q355NE	17	2730	12600	4.590	10	45.900	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
5	T5-44	Q355NE	17	2740	12800	4.680	10	46.800	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
6	T5-43	Q355NE	17	2740	12990	4.750	10	47.500	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
7	T5-42	Q355NE	17	2640	13180	4.643	10	46.430	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
8	T5-41	Q355NE	17	2640	13370	4.710	10	47.100	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
9	T5-40	Q355NE	17	2640	13560	4.777	10	47.770	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
10	T5-39	Q355NE	17	2500	13740	4.584	10	45.840	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
11	T4-38	Q355NE	17	2500	13920	4.644	10	46.440	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
12	T4-37	Q355NE	17	2650	14100	4.986	10	49.860	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
13	T4-36	Q355NE	17	2650	14290	5.054	10	50.540	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
14	T4-35	Q355NE	17	2650	14480	5.121	10	51.210	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
15	T4-34	Q355NE	17.4	2650	14670	5.310	10	53.100	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
16	T4-33	Q355NE	17.6	2650	14850	5.437	10	54.370	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
17	T4-32	Q355NE	17.8	2660	15040	5.590	10	55.900	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
18	T4-31	Q355NE	18.2	2660	15230	5.788	10	57.880	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						

19	T4-30	Q355NE	18.6	2660	15420	5.989	10	59.890	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						
20	T4-29	Q355NE	19.6	2010	15560	4.812	10	48.120	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						
21	T3-28	Q355NE	19.6	2360	15640	5.679	10	56.790	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						
22	T3-27	Q355NE	20.2	2520	15640	6.250	10	62.500	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						
23	T3-26	Q355NE	20.8	2520	15640	6.435	10	64.350	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						
24	T3-25	Q355NE	21.4	2520	15640	6.621	10	66.210	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						
25	T3-24	Q355NE	22	2520	15640	6.807	10	68.070	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						
26	T3-23	Q355NE	22.6	2520	15640	6.992	10	69.920	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						
27	T3-22	Q355NE	23.4	2520	15640	7.240	10	72.400	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						
28	T3-21	Q355NE	24	2520	15640	7.425	10	74.250	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						
29	T3-20	Q355NE	24.8	2520	15640	7.673	10	76.730	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						
30	T3-19	Q355NE	26.2	2310	15640	7.431	10	74.310	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						
31	T2-18	Q355NE	26.2	2310	15640	7.431	10	74.310	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						
32	T2-17	Q355NE	26.8	2520	15640	8.292	10	82.920	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						
33	T2-16	Q355NE	27.4	2520	15640	8.477	10	84.770	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						
34	T2-15	Q355NE	28.2	2520	15640	8.725	10	87.250	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						
35	T2-14	Q355NE	29	2520	15640	8.972	10	89.720	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						
36	T2-13	Q355NE	29.8	2520	15640	9.220	10	92.200	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						
37	T2-12	Q355NE	30.4	2520	15640	9.405	10	94.050	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						
38	T2-11	Q355NE	31.2	2520	15640	9.653	10	96.530	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						
39	T2-10	Q355NE	32.8	2270	15640	9.141	10	91.410	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						
40	T1-9	Q355NE	32.8	2270	15640	9.141	10	91.410	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013-2023 I级						

41	T1-8	Q355NE	33.6	2520	15640	10.396	10	103.960	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
42	T1-7	Q355NE	34.4	2520	15640	10.643	9	95.787	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
			34.4	2520	15710	10.691	1	10.691	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
43	T1-6	Q355NE-Z25	35	2520	15640	10.829	10	108.290	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
44	T1-5	Q355NE-Z25	36	2520	15640	11.138	10	111.380	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
45	T1-4	Q355NE-Z25	40	2520	15640	12.376	10	123.760	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
46	T1-3	Q355NE-Z25	52	2440	12620	12.570	10	125.700	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
47	T1-2	Q355NE-Z25	52	2440	12190	12.141	10	121.410	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
48	T1-1	Q355NE-Z25	52	1915	15640	12.226	5	61.130	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
49	T1-3-1	Q355NE-Z25	66	2440	12290	15.537	2	31.074	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
			66	2440	12345	15.606	1	15.606	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
50	T1-2-1	Q355NE-Z25	66	2440	14015	17.717	3	53.151	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
51	门框	Q355NE-Z25	80	1630	6990	7.155	2	14.310	正火	GB/T709 C 级	NB/T47013-2023 I 级						
合计							483	3578.893									

- 1、报价有效期：_____天；
- 2、付款方式：_____；（如不响应竞价采购公告付款方式或有优惠条件，请明确，并提出贵司具体付款要求）
- 3、交货工期：_____；（如实填写）
- 4、响应人应根据采购文件所列的钢板规格结合自身的实际能力填报报价单，空白栏必须填报。
- 5、请响应人上传响应文件时将电子版和盖章扫描版一起压缩上传至平台。
- 注：如未注明付款方式和交货工期，默认符合竞价采购公告付款方式和交货工期。

附件 1：技术规范

四、联系方式

采 购 人： 中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

地 址： 甘肃省酒泉市高新技术工业园区（西园）

邮 编： 735000

联 系 人： 李鹏、孔菊珍

电 话： 15709931121、15095437639

电子邮箱： 840069151@qq.com、295572146@qq.com

五、受理异议的渠道和方式

电话：18081827310

电子邮箱：992915789@qq.com

六、纪检监督机构

响应人或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中国水利水电第四工程局有限公司纪委办公室（0971-8088178，0971-8088310）提出投诉。

附件 1：技术规范

1、随车资料：乙方负责将送货清单(清单内容包括货物清单、名称、规格、材质、数量)、产品质量证明书清单等相关资料提供至甲方指定收件地址。

2、乙方保证合同清单所列货物选用的钢板为国内大型钢厂新生产的产品，且钢板生产厂家不得超过两家，如果因特殊原因，最终所供钢板生产厂家需超过两家或者选择其他钢厂产品，必须经甲方同意。

3、乙方按合同清单约定的成套排产，成套进行交货。

4、钢板各项指标符合 GB/T 1591-2018、GB/T709-2019 要求，符合《DEW-T001ASP_风力发电机组塔筒技术条件_B》要求。z 向性能钢应符合 GB/T 5313 之规定。钢板表面质量符合 GB/T 3274 标准要求。塔筒制造所用钢板交货状态应满足标准为 GB/T14977《热轧钢板表面质量的一般要求》中的 B 类 3 级；

5、每块钢板上必须标记以下信息（但不限于）：炉号、批号、件号（或钢板号）、材质、质量等级。针对 1 张钢板下料多套的钢板，应确保切割部位无偏析缺陷。若钢板切割后经检验发现存在偏析缺陷，将按不合格品处理并予以退货。

6、所有原材料要求有完整合格的产品出厂证明，所有原材料进厂必须进行机械、冲击性能按批号复验、化学成分按炉号复验。钢板进厂时，钢板均按其批次号作 10%的超探抽检复验。若有任何一张钢板不合格，则必须对本批次到货的所有钢板 100%进行复验；

7、钢板的冲击试验参考标准 GB/T 1591-2018, Q355NE 满足-40℃纵向冲击试验 $\geq 31KV2/J$ 及-50℃纵向冲击试验 $\geq 27KV2/J$ ；

8、必须选用大钢厂的板材如：宝武集团、鞍山钢铁、首钢集团、包头钢铁、湘潭钢铁或同等及以上品牌，钢厂选用时须按照技术规范与要求中明确的品牌中选用。如选用同等规模及以上的其他钢厂，须经采购人和业主确认。

中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

2026 年 10 月 14 日

