

询比采购公告

项目编号：PC-0124-26J5-FG0682

一、采购条件

中国电建集团核电工程有限公司（以下简称“采购人”）以公开询比方式采购山东鲁能光大钢结构有限公司钢板材料，计划使用项目工程款资金及银行贷款用于本次询比后所签订合同的支付。

二、项目概况、采购范围

1、项目概况：山东鲁能光大钢结构有限公司，是中国电建集团核电工程有限公司的下属法人企业之一，是一个有着 20 余年钢结构加工制作经验的企业。公司具有完善的质量保证体系并通过了 ISO9001、AISC（美国钢结构认证）质量体系认证，具备 D 级压力容器制造资质。主要承担锅炉钢结构、厂房钢结构、工业与民用建筑钢结构、脱硫设备、风电产品、核电产品、起重设备、压力管道支吊架等制作。公司占地面积 210000m²，厂房建筑面积近 60000m²，拥有各种加工制作和检测设备，拥有 H 型钢自动焊接流水线和三维数控钻床等先进设备，起重能力 200 吨，具备生产 1000 MW 及以下电站锅炉钢结构的生产能力，公司年产钢结构 10 万吨左右。

2、采购范围：定尺热轧钢板。

3、采购数量：

序号	名称	厚度	宽度	长度	数量 (张)	材质	技术要求	重量 (吨)	地址	运输方式	生产厂家
1	钢板	25	2330	14900	1	Q355B	热轧	6.813	济宁	全程汽运	
2	钢板	25	2330	14900	1	Q355B	热轧	6.813	济宁	全程汽运	
3	钢板	25	2750	14900	1	Q355B	热轧	8.041	济宁	全程汽运	
4	钢板	25	2750	14900	1	Q355B	热轧	8.041	济宁	全程汽运	
5	钢板	25	2750	15250	2	Q355B	热轧	16.46	济宁	全程汽运	
6	钢板	25	2750	15250	2	Q355B	热轧	16.46	济宁	全程汽运	
7	钢板	36	2030	12000	6	Q355B	热轧	41.304	济宁	全程汽运	
8	钢板	36	2030	12000	6	Q355B	热轧	41.304	济宁	全程汽运	
9	钢板	36	2030	15000	1	Q355B	热轧	8.605	济宁	全程汽运	
10	钢板	36	2030	15000	1	Q355B	热轧	8.605	济宁	全程汽运	
11	钢板	36	2030	15200	3	Q355B	热轧	26.16	济宁	全程汽运	

12	钢板	36	2030	15200	1	Q355B	热轧	8.72	济宁	全程汽运	
13	钢板	36	2030	15200	3	Q355B	热轧	26.16	济宁	全程汽运	
14	钢板	36	2030	15200	1	Q355B	热轧	8.72	济宁	全程汽运	
15	钢板	40	2430	12510	1	Q355B	热轧	9.545	济宁	全程汽运	
16	钢板	40	2430	14130	3	Q355B	热轧	32.343	济宁	全程汽运	
17	钢板	40	2430	15100	2	Q355B	热轧	23.044	济宁	全程汽运	
18	钢板	40	2430	15100	2	Q355B	热轧	23.044	济宁	全程汽运	
19	钢板	45	1720	11720	2	Q355B	热轧	14.242	济宁	全程汽运	
20	钢板	45	1720	12320	3	Q355B	热轧	22.458	济宁	全程汽运	
21	钢板	45	1820	12320	2	Q355B	热轧	15.842	济宁	全程汽运	
22	钢板	45	2430	11950	1	Q355B	热轧	10.258	济宁	全程汽运	
23	钢板	45	2430	11950	1	Q355B	热轧	10.258	济宁	全程汽运	
24	钢板	50	1820	12410	2	Q355B	热轧	17.73	济宁	全程汽运	
25	钢板	50	1820	14050	3	Q355B	热轧	30.111	济宁	全程汽运	
26	钢板	50	1920	12320	2	Q355B	热轧	18.568	济宁	全程汽运	
27	钢板	50	2020	11150	1	Q355B	热轧	8.84	济宁	全程汽运	
28	钢板	50	2020	11150	1	Q355B	热轧	8.84	济宁	全程汽运	
29	钢板	50	2020	12500	3	Q355B	热轧	29.733	济宁	全程汽运	
30	钢板	50	2020	12500	3	Q355B	热轧	29.733	济宁	全程汽运	
31	钢板	50	2020	12700	3	Q355B	热轧	30.207	济宁	全程汽运	
32	钢板	50	2020	12700	3	Q355B	热轧	30.207	济宁	全程汽运	
33	钢板	50	2220	12520	1	Q355B	热轧	10.909	济宁	全程汽运	
34	钢板	50	2220	13850	1	Q355B	热轧	12.068	济宁	全程汽运	
35	钢板	55	2020	12310	1	Q355B	热轧	10.736	济宁	全程汽运	
36	钢板	32	2060	10430	4	Q355B	热轧三探	21.588	济宁	全程汽运	
37	钢板	32	2060	16000	5	Q355B	热轧三探	41.4	济宁	全程汽运	
38	钢板	32	2220	10430	3	Q355B	热轧三探	17.448	济宁	全程汽运	
39	钢板	32	2220	16000	2	Q355B	热轧三探	17.846	济宁	全程汽运	
40	钢板	35	2030	8880	9	Q355B	热轧三探	44.577	济宁	全程汽运	
41	钢板	35	2030	11050	3	Q355B	热轧三探	18.489	济宁	全程汽运	
42	钢板	35	2030	12000	12	Q355B	热轧三探	80.316	济宁	全程汽运	
43	钢板	35	2120	12000	2	Q355B	热轧三探	13.98	济宁	全程汽运	
44	钢板	35	2350	11000	3	Q355B	热轧三探	21.306	济宁	全程汽运	
45	钢板	35	2400	12310	3	Q355B	热轧三探	24.351	济宁	全程汽运	
46	钢板	38	1720	11410	2	Q355B	热轧三探	11.708	济宁	全程汽运	
47	钢板	80	2310	12000	1	Q355B	热轧三探	17.408	济宁	全程汽运	
48	钢板	80	2610	10450	1	Q355B	热轧三探	17.128	济宁	全程汽运	
49	钢板	40	2030	12000	4	Q355BZ15	热轧三探	30.596	济宁	全程汽运	
50	钢板	40	2380	12000	6	Q355BZ15	热轧三探	53.808	济宁	全程汽运	
51	钢板	40	2430	10750	5	Q355BZ15	热轧三探	41.01	济宁	全程汽运	
52	钢板	40	2430	12000	4	Q355BZ15	热轧三探	36.624	济宁	全程汽运	
53	钢板	40	2430	16000	5	Q355BZ15	热轧三探	61.04	济宁	全程汽运	

54	钢板	40	2500	12000	4	Q355BZ15	热轧三探	37.68	济宁	全程汽运	
55	钢板	45	2120	11950	6	Q355BZ15	热轧三探	53.694	济宁	全程汽运	
56	钢板	45	2270	12000	2	Q355BZ15	热轧三探	19.246	济宁	全程汽运	
57	钢板	45	2500	12000	1	Q355BZ15	热轧三探	10.598	济宁	全程汽运	
58	钢板	50	2430	10700	2	Q355BZ15	热轧三探	20.41	济宁	全程汽运	
59	钢板	50	2430	12000	1	Q355BZ15	热轧三探	11.445	济宁	全程汽运	
60	钢板	50	2430	16000	3	Q355BZ15	热轧三探	45.78	济宁	全程汽运	
61	钢板	55	1720	12310	9	Q355BZ15	热轧三探	82.278	济宁	全程汽运	
62	钢板	55	2200	12000	1	Q355BZ15	热轧三探	11.398	济宁	全程汽运	
63	钢板	55	2430	12000	1	Q355BZ15	热轧三探	12.59	济宁	全程汽运	
64	钢板	60	1920	11150	4	Q355BZ15	热轧三探	40.332	济宁	全程汽运	
65	钢板	60	1920	12310	6	Q355BZ15	热轧三探	66.792	济宁	全程汽运	
66	钢板	60	2500	12000	3	Q355BZ15	热轧三探	42.39	济宁	全程汽运	
67	钢板	80	2420	10000	1	Q355BZ15	热轧三探	15.198	济宁	全程汽运	
68	钢板	100	2000	8050	2	Q355BZ15	热轧三探	25.278	济宁	全程汽运	
69	钢板	20	2250	11000	2	Q355B	热轧	7.772	平阴	全程汽运	
70	钢板	20	2250	11000	2	Q355B	热轧	7.772	平阴	全程汽运	
71	钢板	25	2940	10100	4	Q355B	热轧	23.308	平阴	全程汽运	
72	钢板	25	2940	10100	4	Q355B	热轧	23.308	平阴	全程汽运	
73	钢板	25	2940	12000	4	Q355B	热轧	27.696	平阴	全程汽运	
74	钢板	25	2940	12000	4	Q355B	热轧	27.696	平阴	全程汽运	
75	钢板	30	2940	7050	1	Q355B	热轧	4.881	平阴	全程汽运	
76	钢板	30	2940	7050	1	Q355B	热轧	4.881	平阴	全程汽运	
77	钢板	30	2940	10500	2	Q355B	热轧	14.54	平阴	全程汽运	
78	钢板	30	2940	10500	2	Q355B	热轧	14.54	平阴	全程汽运	
79	钢板	30	2940	14950	4	Q355B	热轧	41.404	平阴	全程汽运	
80	钢板	30	2940	14950	4	Q355B	热轧	41.404	平阴	全程汽运	
81	钢板	36	2030	12000	2	Q355B	热轧	13.768	平阴	全程汽运	
82	钢板	36	2030	12000	2	Q355B	热轧	13.768	平阴	全程汽运	
83	钢板	36	2270	12310	3	Q355B	热轧	23.691	平阴	全程汽运	
84	钢板	36	2270	14050	2	Q355B	热轧	18.026	平阴	全程汽运	
85	钢板	36	2270	14250	2	Q355B	热轧	18.282	平阴	全程汽运	
86	钢板	40	1720	13750	2	Q355B	热轧	14.852	平阴	全程汽运	
87	钢板	40	1720	14050	1	Q355B	热轧	7.588	平阴	全程汽运	
88	钢板	40	2120	14950	3	Q355B	热轧	29.856	平阴	全程汽运	
89	钢板	40	2120	14950	3	Q355B	热轧	29.856	平阴	全程汽运	
90	钢板	40	2430	12000	4	Q355B	热轧	36.624	平阴	全程汽运	
91	钢板	40	2430	12000	4	Q355B	热轧	36.624	平阴	全程汽运	
92	钢板	45	1720	10100	2	Q355B	热轧	12.274	平阴	全程汽运	
93	钢板	45	1720	10100	2	Q355B	热轧	12.274	平阴	全程汽运	
94	钢板	45	1720	11000	4	Q355B	热轧	26.732	平阴	全程汽运	
95	钢板	45	1720	11000	4	Q355B	热轧	26.732	平阴	全程汽运	

96	钢板	45	1720	11150	2	Q355B	热轧	13.55	平阴	全程汽运	
97	钢板	45	1720	11150	2	Q355B	热轧	13.55	平阴	全程汽运	
98	钢板	45	1720	15100	2	Q355B	热轧	18.35	平阴	全程汽运	
99	钢板	45	1720	15100	2	Q355B	热轧	18.35	平阴	全程汽运	
100	钢板	50	2220	9850	1	Q355B	热轧	8.583	平阴	全程汽运	
101	钢板	50	2220	9850	1	Q355B	热轧	8.583	平阴	全程汽运	
102	钢板	50	2220	10000	2	Q355B	热轧	17.428	平阴	全程汽运	
103	钢板	50	2220	10000	2	Q355B	热轧	17.428	平阴	全程汽运	
104	钢板	32	2000	12000	5	Q355B	热轧三探	30.145	平阴	全程汽运	
105	钢板	32	2220	10450	2	Q355B	热轧三探	11.656	平阴	全程汽运	
106	钢板	32	2220	16000	3	Q355B	热轧三探	26.769	平阴	全程汽运	
107	钢板	32	2330	9500	5	Q355B	热轧三探	27.8	平阴	全程汽运	
108	钢板	32	2330	9550	2	Q355B	热轧三探	11.18	平阴	全程汽运	
109	钢板	35	2030	12000	2	Q355B	热轧三探	13.386	平阴	全程汽运	
110	钢板	35	2400	12700	2	Q355B	热轧三探	16.748	平阴	全程汽运	
111	钢板	35	2430	12000	4	Q355B	热轧三探	32.048	平阴	全程汽运	
112	钢板	35	2500	12000	10	Q355B	热轧三探	82.43	平阴	全程汽运	
113	钢板	70	2420	11000	2	Q355B	热轧三探	29.256	平阴	全程汽运	
114	钢板	70	2420	11000	2	Q355B	热轧三探	29.256	平阴	全程汽运	
115	钢板	80	2220	12220	2	Q355B	热轧三探	34.074	平阴	全程汽运	
116	钢板	80	2220	12320	2	Q355B	热轧三探	34.352	平阴	全程汽运	
117	钢板	80	2220	13650	2	Q355B	热轧三探	38.06	平阴	全程汽运	
118	钢板	80	2220	14050	2	Q355B	热轧三探	39.176	平阴	全程汽运	
119	钢板	100	2010	8050	1	Q355B	热轧三探	12.702	平阴	全程汽运	
120	钢板	40	2030	12000	10	Q355BZ15	热轧三探	76.49	平阴	全程汽运	
121	钢板	40	2430	12000	20	Q355BZ15	热轧三探	183.12	平阴	全程汽运	
122	钢板	45	2120	8150	3	Q355BZ15	热轧三探	18.309	平阴	全程汽运	
123	钢板	45	2270	8950	6	Q355BZ15	热轧三探	43.062	平阴	全程汽运	
124	钢板	45	2270	11500	6	Q355BZ15	热轧三探	55.332	平阴	全程汽运	
125	钢板	45	2270	12000	6	Q355BZ15	热轧三探	57.738	平阴	全程汽运	
126	钢板	45	2270	12550	3	Q355BZ15	热轧三探	30.192	平阴	全程汽运	
127	钢板	45	2270	13000	3	Q355BZ15	热轧三探	31.272	平阴	全程汽运	
128	钢板	45	2270	16000	2	Q355BZ15	热轧三探	25.66	平阴	全程汽运	
129	钢板	45	2500	12000	3	Q355BZ15	热轧三探	31.794	平阴	全程汽运	
130	钢板	50	1820	12000	6	Q355BZ15	热轧三探	51.432	平阴	全程汽运	
131	钢板	50	1820	12510	12	Q355BZ15	热轧三探	107.244	平阴	全程汽运	
132	钢板	50	1910	11650	7	Q355BZ15	热轧三探	61.138	平阴	全程汽运	
133	钢板	50	2270	11620	6	Q355BZ15	热轧三探	62.118	平阴	全程汽运	
134	钢板	50	2420	12310	9	Q355BZ15	热轧三探	105.237	平阴	全程汽运	
135	钢板	50	2420	12510	8	Q355BZ15	热轧三探	95.064	平阴	全程汽运	
136	钢板	50	2430	10450	2	Q355BZ15	热轧三探	19.934	平阴	全程汽运	
137	钢板	50	2430	10700	2	Q355BZ15	热轧三探	20.41	平阴	全程汽运	

138	钢板	50	2430	16000	3	Q355BZ15	热轧三探	45.78	平阴	全程汽运	
139	钢板	55	1720	12730	5	Q355BZ15	热轧三探	47.265	平阴	全程汽运	
140	钢板	55	1720	14750	1	Q355BZ15	热轧三探	10.953	平阴	全程汽运	
141	钢板	55	2430	11830	8	Q355BZ15	热轧三探	99.288	平阴	全程汽运	
142	钢板	60	1920	11400	9	Q355BZ15	热轧三探	92.781	平阴	全程汽运	
143	钢板	60	2500	12000	1	Q355BZ15	热轧三探	14.13	平阴	全程汽运	
144	钢板	100	1870	10300	1	Q355BZ15	热轧三探	15.12	平阴	全程汽运	
145	钢板	100	2400	6500	1	Q355BZ15	热轧三探	12.246	平阴	全程汽运	
								4254.772			

本次询比数量仅供参考，最终以实际发生量为准。根据设计图纸，在施工过程中采购数量会做相应调整；询比材料实际供货数量、时间与询比数量、时间发生偏差时，供应商应予接受，并不得以此作为调价和索赔依据。

4、交货时间：本次采购定尺热轧钢板，2026年12月10日前供齐全部货物。运输方式：只接受钢厂至交货地点全程汽运，不接受其他运输方式，否则视为未响应询比文件要求。按实际交货数量结算。

5、交货地点：

山东省济宁市高新区康泰路北首

山东省济南市平阴县安城镇顺发路9号。

6、质量要求：产品满足现行国家或行业标准规范要求及满足询比采购文件技术要求，所有钢板保材质保性能。详见第七章技术规范。

7、其他：

7.1 质量证明文件：

提供与所供产品批号相对应的质量证明书，质量证明书随货同行，如质量证明书为复印件，需提供加盖供货单位章的质量证明书复印件2份，并注明原件所在处，严禁质量证明文件造假，一经发现，立即取消合格供应商资格，加入黑名单，并承担因此给买方造成的损失，追究相关法律责任。

7.2、包装与标识：

按国家相关标准包装，交货时货物需带有标识（标识包括生产厂家，生产日期，炉批号，重量等主要信息）。

7.3. 计重方式：

定尺热轧四切钢板，检尺计重（公称尺寸）。

三、供应商资格要求

供应商必须满足以下全部资格要求：

1、**供应商为生产厂家的**，必须是在中国境内的企业法人，具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书。应具有履行合同的能力，包括实施本项目的设计能力、制造能力、质量保证能力和资信及完善的服务体系。

2、**供应商为代理商的**，必须是在中国境内的企业法人，其代理的生产厂家须满足第 1 条生产厂家资格条件的要求。

3、供应商是增值税一般纳税人，能开具增值税专用发票（13%）。

4、供应商应具有钢板供货业绩，在近 3 年（2023 年至今）内的供货合同不少于 3 个，且签订单项合同金额均在 300 万元以上（附合同扫描件；合同材料名称、规格型号和合同总金额不得遮挡；框架合同须提供实际签约量证明材料，否则不予认可。）。

5、供应商财务状况良好，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

6、本次采购不接受联合体。

四、采购文件的获取

凡有意参加投标者，请于获取文件结束时间 2026 年 10 月 26 日 17:00 前（北京时间）通过“中国电建采购招标数智化平台”（<https://bid.powerchina.cn>）获取采购文件，采购文件免费提供。供应商可在登录系统后，点击左侧“CA 办理”菜单，扫码下载“中招互联”在线办理移动证书。

（1）已注册的供应商：明确响应标段，下载采购文件；

（2）未注册的供应商：登录“中国电建阳光采购网”（<https://bid.powerchina.cn>）右侧快捷入口-切换“新版登录”-“供应商登录”进行供应商注册，完成注册后，明确响应标段，下载采购文件；

（3）登录中国电建阳光采购网首页-服务中心，可下载《中国电建采购招标数智化平台操作手册_供应商管理手册（供应商端）》、《中国电建采购招标数智化平台操作手册_供应商投标操作手册》。

五、响应文件的递交

1、响应文件递交的截止时间（响应截止时间，下同）为 2026 年 10 月 28 日 14 时 00

分（北京时间），供应商应在截止时间前通过采购平台递交电子响应文件。

投标工具下载：中国电建阳光采购网（<https://bid.powerchina.cn>）门户服务-下载中心-中国电建采购招标平台投标管家。

2、本次采购将通过中国电建采购招标数智化平台全程在线开展，电子响应文件的加密、提交等流程须各供应商在线进行操作。

供应商须提前办理数字证书用于在线投标。登录中国电建采购招标数智化平台后，点击左侧“CA 办理”菜单，扫码下载“中招互联”在线办理移动证书制作电子响应文件，并严格按照要求进行在线制作，因操作流程失误造成的响应失败，将由供应商自行承担后果。

3、供应商须登陆中国电建采购招标数智化平台使用数字证书进行电子响应文件的编制、加密和在线投递。请各供应商充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交（电子响应文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成）。

4、响应文件的开启通过中国电建采购招标数智化平台开标工具全流程远程在线开启。

5、响应截止时间及递交地点如有变动，采购人将及时通过中国电建采购招标数智化平台通知所有已获取采购文件的供应商。

6、中国电建采购招标数智化平台使用问题可咨询平台客服。咨询入口：网站首页-服务中心-“登录系统，联系您的专属业务顾问”。

六、发布公告的媒介

本次采购公告同时在中国电建阳光采购网（<http://bid.powerchina.cn>）中国电建采购招标数智化平台（<https://bid.powerchina.cn/>）和中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com>）上发布。

七、联系方式

采 购 人：中国电建集团核电工程有限公司

地 址：山东省济南市经十东路 7000 号汉峪金谷 A3-3 号楼 1618 室

邮 编：250101

联 系 人：柴秀杰

电 话：0531-89812607

电子邮箱: chaixiujie@powerchina-ne.com

八、提出异议的渠道和方式

单 位: 中国电建集团核电工程有限公司

电 话: 0531-89812607

电子邮箱: chaixiujie@powerchina-ne.com

九、监督机构

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的,可以书面形式向中国电建集团核电工程有限公司提出投诉,邮箱地址:jcsj@powerchina-ne.com,电话:0531-89812202、89812317。

十、受限供应商

执行中国电力建设集团(股份)有限公司《受限供应商管理实施细则》及中国电建集团核电工程有限公司《采购供应商管理程序》相关规定。

供应商可向采购人申请查阅上述文件相关内容,递交响应文件即视为自行查阅、充分理解并自愿接受前述文件中供应商在招采环节不良行为认定、受限准入管理等全部约束。

2026 年 10 月 19 日

