

竞价采购公告

项目编号:PC-0111-26J6-FG1258

一、采购条件

因 PC-0111-26J6-FG1258 中国水利水电第十一工程局有限公司一分局信阳分公司淮滨县高端智能装备制造产业园项目（以下简称“淮滨项目”）施工需要，我司拟采用竞价采购方式进行下列货物的批量采购，请按以下要求于 2026 年 11 月 5 日 10 点前将报价文件提交至平台。

二、项目概况、采购范围

1、项目概况：淮滨县高端智能装备制造产业园项目 EPC 总承包建设地点位于河南省信阳市淮滨临港经济区，新征土地 177 亩，新建总建筑面积约 10.60 万 m²，新建建设内容包括：研发中心、综合楼、1#-7#生产厂房、8#生产厂房（游艇）、10kV 开闭所、危化危废库、堆场、门卫等。本项目总用地：118165.99 m²，约 177.25 亩，总建筑面积：107681.54m²，其中地上总建筑面积：106295.30 m²，地下总建筑面积：1386.24m²。

2、采购范围：本次竞价采购钢构件，数量约为：288.144 吨。

3、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	单位	数量	备注
1	钢构件	详见分项报价表	吨	288.144	
	合计		吨	288.144	

三、供应商资格要求

供应商必须满足以下全部资格要求：

1、供应商为生产厂家的，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，须在响应文件中提供营业执照；提供钢带原厂材质书、檩条出厂合格证。

2、供应商为代理商的，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，必须具有生产厂家出具的有效期内的授权代理

书，且其代理的生产厂家须满足第 1 条生产厂家资格条件的要求。

3、供应商必须能开具增值税专用发票。

4、供应商应具有钢构件的供货业绩，2023 年至今的供货合同不少于 3 个，且合同金额不低于 50 万元。（代理商还需提供厂家的供货业绩；附合同扫描件或中标通知书，必须显示合同总额，合同时间）。

5、供应商财务状况良好，具有良好的银行资信和商业信誉，2023 年至今没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。资产负债结构合理，具备一定的盈利能力；企业的现金流表现正常。

6、供应商需同时提供企业及其法定代表人无行贿犯罪记录证明等材料。供应商如有不良行为记录，采购人有权拒绝其参加。

7、本次采购不接受联合体。

8、生产厂家及其代理商不得同时参加本次竞价采购，获得同一生产厂家授权的多代理商可同时参加本次竞价采购。

四、采购要求

1、本次竞价为整体采购，采用逆向竞拍报价方式，竞价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、运输、装卸、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，产品被允许用于工程前所需进行的试验、检验费用；售后服务以及市场价格涨幅等的各类风险费用；以及其他所有相关服务费用；确定成交供应商不再增补任何费用。

2、交货期：合同签订后，按照需方订单要求，限期分批次交货。

3、交货地点：按照需方要求，分批次交货，送至信阳市淮滨项目施工现场。

4、质量标准或技术要求：

钢结构所用的钢材、连接材料和涂装材料应具有质量合格证书，并符合设计文件的要求和国家现行有关标准的规定。

钢材采用 Q235 钢、Q355 钢，其质量标准符合《碳素结构钢》（GB/T700-2006）或《低合金高强度结构钢》（GB/T1591-2018）的规定；钢铸件用铸钢材质应符合《一般工程用铸造碳钢件》（GB/T11352-2009）的规定；板厚不小于 40mm 时，为防止层状撕裂应采用 Z 向钢，其材质符合《厚度方向性能钢板》（GB/T5313-2010）的规定。对耐腐蚀有要求的承重结构，采用耐候钢，其质

量要求应符合《耐候结构钢》(GB/T4171-2008)的规定。钢结构承重构件所用的钢材应具有屈服强度,断后伸长率,抗拉强度和硫、磷含量的合格保证,在低温使用环境下尚应具有冲击韧性的合格保证;对焊接结构尚应具有碳或碳当量的合格保证。铸钢件和要求抗层状撕裂(Z向)性能的钢材尚应具有断面收缩率的合格保证。焊接承重结构以及重要的非焊接承重结构所用的钢材,应具有弯曲试验的合格保证;对直接承受动力荷载或需进行疲劳验算的构件,其所用钢材尚应具有冲击韧性的合格保证。

钢材除满足国家材料规范要求外,地震区尚应满足下列要求:钢结构钢材的屈服强度实测值与抗拉强度实测值的比值不应大于0.85,钢材应有明显的屈服台阶,且伸长率不应小于20%,钢材应有良好的焊接性和合格的冲击韧性。

刚架构件(含节点板、柱脚底板等)及其附属件、檩条采用Q355B。未注明的抗风柱、扶墙柱、天沟支架、支撑、系杆、隅撑、拉条、撑管、埋件均采用Q235B。焊接H型钢构件翼缘为焰切边。吊车梁系统参见相应图纸说明及标准图。手工焊接所用的焊条应符合《非合金钢及细晶粒钢焊条》(GB/T5117-2012)的规定,所选用的焊条型号应与主体金属力学性能相适应。自动或半自动焊接用的焊丝应符合《熔化焊用钢丝》(GB/T14957-94)、《熔化极气体保护电弧焊用非合金钢及细晶粒钢实心焊丝》(GB/T8110-2020)等现行国家标准的规定。埋弧焊用焊丝和焊剂应符合《埋弧焊用非合金钢及细晶粒钢实心焊丝、药芯焊丝和焊丝-焊剂组合分类要求》(GB/T5293-2018)、《埋弧焊用热强钢实心焊丝、药芯焊丝和焊丝-焊剂组合分类要求》(GB/T12470-2018)的规定,焊条或焊丝的型号和性能应与相应母材的性能相适应。对直接承受动力荷载或需要验算疲劳的结构,以及低温环境下工作的厚板结构,宜采用低氢型焊条。

连接钢材应具有不低于被连接构件相同牌号的钢材性能指标。当两种不同强度的钢材相焊接时,采用与低强度的钢材相适用的焊接材料。

5、质保期:卖方所供产品因质量问题而给买方造成的经济损失由卖方承担。卖方对所供产品质量负责。

6、成交确定原则:质量和服务相等且报价最优。

五、采购文件的获取

1、凡满足本公告规定的供应商资格要求并有意参加的供应商,请于2026

年 11 月 5 日 10:00 前（北京时间）通过“中国电建采购招标数智化平台”

(<https://bid.powerchina.cn>) 获取竞价文件。

(1) 已注册的供应商：明确标段，下载采购文件；

(2) 未注册的供应商：登录“中国电建阳光采购网”

(<https://bid.powerchina.cn>) 右侧快捷入口-切换“新版登录”-“供应商登录”进行响应人注册，完成注册后，明确标段，下载采购文件；

(3) 登录中国电建阳光采购网首页-服务中心，可下载《中国电建采购招标数智化平台操作手册_供应商管理手册(供应商端)》、《中国电建采购招标数智化平台操作手册_供应商投标操作手册》。

2、需在线上传下列资料后下载采购文件：采购文件经办人身份证和法定代表人签发的针对本采购项目的授权委托书或介绍信（加盖公章）扫描件（合并文件上传）。

3、本次采购不提供纸质版采购文件，本次采购项目不收取标书费。

六、报价文件的递交

1、报价文件递交的截止时间（报价文件开启时间，下同）为 2026 年 11 月 5 日 10 时 00 分（北京时间），响应人应在截止时间前通过中国电建采购招标数智化平台报价并上传电子响应文件。请各响应人充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交。

2、开启截止时间及递交地点如有变动，采购人将及时通过中国电建采购招标数智化平台通知所有已获取采购文件的响应人。

3、中国电建采购招标数智化平台使用问题可咨询平台客服。咨询入口：网站首页-服务中心-“登录系统，联系您的专属业务顾问”。

七、发布公告的媒介

本次竞价公告同时在中国电建阳光采购网 (<http://bid.powerchina.cn>) 中国电建采购招标数智化平台 (<https://bid.powerchina.cn/>) 和中国招标投标公共服务平台 (<http://www.cebpubservice.com>) 上发布。

八、联系方式

采购人：中国水利水电第十一工程局有限公司第一分局

地 址：河南省郑州市

联系人：冯工

电 话：13938540211

项目联系人：贾彤、周琨

电 话：13994064820、13383983781

九、提出异议的渠道和方式

单位名称：中国水利水电第十一工程局有限公司第一分局

电 话：13938540211

邮 箱：569844295@qq.com

十、纪检监督机构供

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中国水利水电第十一工程局有限公司第一分局纪委办公室（0371-55698706）提出投诉。

2026 年 10 月 28 日

