

竞价采购公告

因[PC-0104-26J5-FG0962]中国电建水电四局机械装备公司酒泉分公司西北地区风电工程法兰采购项目需要，我司拟采用公开竞价采购方式进行下列货物的批量采购，请于2026年11月2日（星期一）下午17:00前完成报名，按以下要求于2026年11月3日（星期二）上午10:00前将报价文件提交至平台。

一、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	数量（吨）	备注
1	法兰	详见采购清单	370.066	理论计量

二、采购要求

1、本次采购为整体采购，采购范围为货物现场含税交货价：包含但不限于货物的加工制造、运输（运输至合同指定的施工现场的人材机的安全费用，不含卸车费）、仓储、损耗、保险、管理费、利润、税金、检测、缺陷责任期的服务、材料进场后需报验的检测样品的制作费等，交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交响应人不再增补任何费用。响应人应确保供货及时，满足采购人技术标准要求。

2、交货期：第一批2套（125机型）于合同签订后10日内到货，第二批6套（125机型4套、115机型2套）于合同签订后30日内到货。

3、交货地点：陕西省渭南市临渭区陕西紫兆装备股份有限公司。

4、质量标准或要求：

4.1 严格按照机械装备公司酒泉分公司西北地区风电工程法兰制作技术参数要求供货，响应人供应采购人施工现场的材料必须与合同规定的相符。若响应人所供货物不符合采购人要求，由响应人负责包换，并承担相应调换而支付的实际费用。

4.2 产品合格证书（材质证书）：交货产品检验合格所附的证明文件。其内容包括材料名称、规格、合同和标准规定的全部检验项目的检验结果。产品合格证书是响应人对该批产品检验结果的确认和保证，也是采购人进行复验和使用的依据，产品合格证书是重要的技术文件必须随货发出。

4.3 响应人在生产供货全过程中的一切方面，严格按国家技术规范及行业标准，保证本项目供货质量和进度要求。

5、质保期：12个月

6、响应人的资质要求：

（1）响应人为生产厂家的，必须是在中国境内/外注册的企业法人，具有有效期内

的 ISO9001 质量管理体系认证证书、环境与职业健康安全管理体系认证证书，并在响应文件中提交相关证明文件。

(2) 响应人应具有塔筒法兰供货业绩（仅为直供生产业绩，不包含代加工业绩，附合同扫描件，含关键页、用户名、数量、金额），并在响应文件中提交相关证明文件。同时具有供应的专业人员及组织货源的能力、经验和运输保障能力。

(3) 响应人没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

(4) 本次采购不接受联合体投标。

(5) 本次采购不接受代理商投标。

(6) 响应人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标实施条例》禁止投标的情形。

7、响应文件须提交一份扫描件和一份电子版报价表。

8、报价规则：

(1) 降价幅度 11100 元，响应人可自由报价，但每次报价必须低于当前最低有效报价。

(2) 报价可见性：竞价过程中，系统实时公开当前最低报价（隐藏响应人身份），确保公平竞争。

(3) 延时规则：若在竞价截止时间（2026 年 11 月 3 日 10:00）前 30 分钟内有新报价，则系统自动延长 10 分钟，以此类推，直至无新报价提交，确保公平竞争，防止狙击报价。

9、成交确定原则：

(1) 最低价中标：本次竞拍以响应人最终有效报价的最低价格为成交价，报价最低且完全符合竞价文件技术、商务要求的响应人确定为中标响应人。

(2) 报价有效性：响应人报价须在 2026 年 11 月 3 日 10:00（或最终延长时间）前完成提交；报价须满足竞价采购文件规定要求；未满足上述条件的报价视为无效报价，不参与最终评标。

(3) 相同最低价处理：若竞价截止时出现相同最低报价，则系统默认最早提交该价格的响应人优先中标。请响应人慎重填报。

10、付款方式：合同签订后，响应人开具合同金额 30%的增值税专用发票提交给采购人，采购人在 15 个工作日内支付响应人合同总价的 30%作为投料款；响应人按照合同要求按批次发货，每批次货物到厂验收合格且提供本批次货物金额 70%的增值税专用发票后，采购人支付响应人本批次 70%的货款。最后一批次发货前付清全款，付款逾期，

交货期顺延。

11、因资金不足而无法按既定付款方式支付时，后续支付资金渠道：项目自筹。

12、调价机制：中标后所签署的采购合同价格锁死，中标响应人不得再以任何理由调整价格。

13、其它要求：报价有效期 45 天。

三、报价表

单位：元

序号	法兰名称	材质	规格型号	数量/件	单重/吨	总重/吨	出厂单价（元）	运费		总价(元)	备注
								吨公里单价（元/吨/公里）	运距（公里）		
1	法兰 F	Q355NE-Z35	Φ4040/Φ3670-T700/450	6	7.680	46.080	0.00	0.00	0.00	0.00	125 机 型
2	法兰 E	Q355NE-Z35	Φ4338.1/Φ3965-T125/85	12	1.581	18.972	0.00	0.00	0.00	0.00	
3	法兰 D	Q355NE-Z35	Φ4664.7/Φ4240-T165/125	12	2.729	32.748	0.00	0.00	0.00	0.00	
4	法兰 C	Q355NE-Z35	Φ4671.3/Φ4140-T215/175	12	4.662	55.944	0.00	0.00	0.00	0.00	
5	法兰 B	Q355NE-Z35	Φ4681/Φ3990-T245/205	12	7.051	84.612	0.00	0.00	0.00	0.00	
6	法兰 A	Q355NE-Z35	Φ5000/Φ4280-T190/140	6	5.556	33.336	0.00	0.00	0.00	0.00	
7	扰流条安装孔框体	Q355NE-Z35	90*52*18	54	0.0025	0.135	0.00	0.00	0.00	0.00	
8	法兰 F	Q355NE-Z35	Φ4040/Φ3670-T700/450	2	7.680	15.360	0.00	0.00	0.00	0.00	115 机 型
9	法兰 E	Q355NE-Z35	Φ4336.7/Φ3960-T145/105	4	1.924	7.696	0.00	0.00	0.00	0.00	
10	法兰 D	Q355NE-Z35	Φ4661.6/Φ4185-T190/150	4	3.601	14.404	0.00	0.00	0.00	0.00	
11	法兰 C	Q355NE-Z35	Φ4669.9/Φ4130-T230/190	4	5.071	20.284	0.00	0.00	0.00	0.00	
12	法兰 B	Q355NE-Z35	Φ4679.9/Φ3970-T245/205	4	7.261	29.044	0.00	0.00	0.00	0.00	
13	法兰 A	Q355NE-Z35	Φ5000/Φ4270-T190/140	2	5.703	11.406	0.00	0.00	0.00	0.00	
14	扰流条安装孔框体	Q355NE-Z35	90*52*18	18	0.0025	0.045	0.00	0.00	0.00	0.00	
总计		吨				370.066				0.00	
税率					13%						

技术要求：

1、整体环锻，环锻法兰锻件毛坯材料选用炉外精炼、真空脱气钢锭或者连铸圆坯，不得使用连铸板坯。

2、法兰制作各项要求符合浙江运达《兆瓦级风电机组塔架技术规范 B1》。CEV<0.43%，产品毛坯必须由锻造和辗环工艺生产，锻压设备应有足够的能力以保证整个截面锻透；锻造时整个截面应得到充分变形，以确保锻件组织均匀。锻造比至少为 4:1。锻压用钢锭应有足够的切除余量，以确保成品锻件无缩孔和过度的偏析等有害缺陷。晶粒度要求：N≥6，按标准 GB/T 6394-2017 执行。非金属夹杂物要求：按标准 GB/T10561-2005 执行。外观要求：法兰锻件表面不得有裂纹、缩松、皱褶、接缝和其它任何能够影响锻造质量的缺陷。不允许采用焊接或其它方式修补法兰毛坯。按照标准 NB/T 47013.4-2015 采用 100%磁粉探伤，检查表面裂纹，I 级合格；按照标准 NB/T 47013.3-2023 采用 100%超声波探伤（轴向和径向），检查内部缺陷和多层裂缝，I 级合格。 3、法兰各项性能指标符合 NB/T47009-2017 和 NB/T47008-2017 中锻件Ⅲ级标准和 GB/T 5313-2010 要求 100%复检。锻件交货时出具检验证明和超声探伤报告。锻件应逐件在外围 360 度及上、下平面探伤，符合 NB/T47013 标准 UT I 级、100%探伤。法兰内侧打上钢印，表明材质、编号等；试验用试板应由法兰供货厂家随炉制作。 4、塔架锻造法兰、扰流条安装孔框体材料为 Q355NE-Z35，交货状态为正火+回火。扰流条安装孔框体符合 NB/T47013 标准 UT II 级、100%探伤。提供热处理实时温度曲线记录。 4、本项目推荐法兰厂名录：山东伊莱特、江阴恒润、丹东丰能、山西富兴通、山西天宝、山西双环、大连重锻，超出此名单，需经采购人和业主方批复同意，若不同意投标将被否决。 5、计量方式：理论计重
--

注：请具体说明如下信息，如实填写。如未填写，则默认响应人满足付款方式及交货工期。

1、报价有效期：_____天；

2、付款方式：_____；（如不响应采购文件付款方式或有优惠条件，请明确，并提出响应人具体付款要求）；

3、交货工期：_____；（如实填写）

注：如未注明付款方式和交货工期，默认符合竞价采购公告付款方式和交货工期

响应人：_____（盖单位章）

_____年_____月_____日

四、联系方式

采 购 人： 中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

地 址： 甘肃省兰州市七里河区西津西路兰州中心 37 楼

邮 编： 730050

联 系 人： 吴双

电 话： 18893580784

电子邮箱： 316017589@qq.com

五、受理异议的渠道和方式

电话：18081827310

电子邮箱：992915789@qq.com

六、纪检监督机构

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中国水利水电第四工程局有限公司纪委办公室（邮箱：sjjw-sd4@powerchina.cn、电话：0971-8088178，0971-8088310）提出投诉。



中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

2026 年 10 月 29 日