竞价采购公告

因[PC-0104-26J5-FG0968]中国电建水电四局机械装备公司福清分公司万宁漂浮式海上风电试验项目基础浮体附件采购项目需要，我司拟采用公开竞价采购方式进行下列货物的批量采购，请于2026年11月3日（星期二）下午17：00前完成报名，按以下要求于2026年11月4日（星期三）上午10：00前将报价文件提交至平台。

一、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	数量/kg	备注
1	舱室内平台梯子及登乘靠泊系统	详见采购清单	73920.40	理计
2	管系支架	详见采购清单	45120.00	理计
3	J型电缆管及支撑	详见采购清单	36000.00	理计
4	外加电流系统（ICCP）支撑件	详见采购清单	28361.50	理计

二、采购要求

1、本次采购为整体采购，采购范围为货物现场含税交货价：包含但不限于货物的加工制造、运输（运输至合同指定的施工现场的人材机的安全费用，不含卸车费）、仓储、损耗、保险、管理费、利润、税金、检测、缺陷责任期的服务、材料进场后需报验的检测样品的制作费等，交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交响应人不再增补任何费用。响应人应确保供货及时，满足采购人技术标准要求。

2、交货期：合同签订后按照采购人要求下订单后15个自然日到货。

3、交货地点：福建省福州市福清市江阴港城经济区三峡路1号福建三峡海上风电产业园中国水电四局（具体以定位为准）。

4、质量标准或要求：

4.1 严格按照中国电建水电四局机械装备公司福清分公司万宁漂浮式海上风电试验项目基础浮体附件制作技术参数要求供货，材质、供货尺寸必须符合设计技术要求。响应人供应采购人施工现场的材料必须与合同规定的相符，检验合格后，凭收货验收单、发票，出厂检测报告、出厂合格证及附件相关要求等有效

证件办理结算。若响应人所供货物不符合采购人要求，由响应人负责包换，并承担相应调换而支付的实际费用。

4.2 产品合格证书(材质证书）:每批交货产品检验合格所附的证明文件。其内容包括材料名称、规格、合同和标准规定的全部检验项目的检验结果。产品合格证书是响应人对该批产品检验结果的确认和保证，也是采购人进行复验和使用的依据，产品合格证书是重要的技术文件必须随货发出。

4.3 响应人在生产供货全过程中的一切方面，严格按国家技术规范及行业标准，保证本项目供货质量和进度要求。

5、质保期：12 个月

6、响应人的资质要求：

（1）响应人必须是经国家工商、税务登记注册，并符合采购项目生产经营范围，能独立承担民事责任、具有独立法人资格的企业。

（2）响应人具有良好的银行资信和商业信誉，近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

7、响应文件须提交一份扫描件和一份电子版报价表。

8、**报价规则：**

（1）**降价幅度**：3000 元，响应人可自由报价，但每次报价必须低于当前最低有效报价。

（2）**报价可见性**：竞价过程中，系统实时公开当前最低报价（隐藏响应人身份），确保公平竞争。

（3）**延时规则**：若在竞价截止时间（2026 年 11 月 4 日 10:00）前 30 分钟内有新报价，则系统自动延长 10 分钟，以此类推，直至无新报价提交，确保公平竞争，防止狙击报价。

9、**成交确定原则：**

（1）**最低价中标**：本次竞拍以响应人最终有效报价的最低价格为成交价，报价最低且完全符合竞价文件技术、商务要求的人确定为中标候选人。

（2）**报价有效性**：响应人价须在 2026 年 11 月 4 日 10:00（或最终延长时间）前完成提交；报价须满足采购文件规定要求；未满足上述条件的报价视为无效报价，不参与最终评标。

（3）**相同最低价处理：**若竞价截止时出现相同最低报价，则系统默认最早提交该价格的响应人优先中标。**请各单位慎重填报。**

10、付款方式：合同签订后，响应人按照采购人书面订单生产，15 天内到达采购人指定地点，响应人产品完成办理合同额 30%的结算并开票后采购人支付 30%货款，货物在采购人场地验收合格后办理 67%验收款，并在验收合格后 90 天内付该批次的 67%为验收款，剩余 3%为质量保证金，质保期 12 个月，到期后一个月内支付。付款前响应人向采购人提供合同金额增值税专用发票（税率 13%）及相应批次财务收据。若因响应人发票或相关证书不齐全的，采购人有权延期支付货款，待发票或相关证书齐全后付清货款，付款比例：100%半年期银行承兑（六个月免贴息）。(如有更优惠方式请注明)。

11、因资金不足而无法按既定付款方式支付时，后续支付资金渠道：项目自筹。

12、调价机制：中标后所签署的采购合同价格锁死，响应人不得再以任何理由调整价格。

13、其它要求（若有）： 报价有效期 45 天。

二、报价表

序号	一级部件名称	一级部件图号	二级部件名称	材质/规格	数量	单件重量（kg）	总重量（kg）	单价（元/kg）	总价（元）	备注
舱室内平台梯子										
1	舱室内平台梯子布置图	ZDJWNPFS(1Y)-FJJC-B1#-DWG-OT-09	船用钢质踏步	CB/T 4492-2019 / 400-22-150	9	3	27.00			组合件、与序 6 焊合。成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。
2			踏步加强复板	CCS-A / -6*50*50	18	0.1/块	2.20			成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。
3			船用钢质直梯	CB/T 73-99 / B 400*2000	6	31.9	191.40			组合件、成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。
4			船用钢质直梯	CB/T 73-99 / B 400*2200	6	33.5	201.00			组合件、成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。

序号	一级部件名称	一级部件图号	二级部件名称	材质/规格	数量	单件重量（kg）	总重量（kg）	单价（元/kg）	总价（元）	备注
5			船用钢质直梯	CB/T 73-99 / B 400*2600	3	41.1	123.30			组合件、成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。
6			船用钢质直梯	CB/T 73-99 / B 400*2800	12	43.6	523.20			组合件、成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。
7			船用钢质直梯	CB/T 73-99 / B 400*5400	3	91.3	273.90			组合件、成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。
8			船用钢质直梯	仿 CB/T 73-99 / B 400*7800	3	135	405.00			组合件、成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。

序号	一级部件名称	一级部件图号	二级部件名称	材质/规格	数量	单件重量（kg）	总重量（kg）	单价（元/kg）	总价（元）	备注
9			船用格栅 1300*530	CB/T 4566-2025 / AG 32X5	30	24	720.00			组合件、成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。
10			船用格栅 1300*720	CB/T 4566-2025 / AG 32X5	15	32	480.00			组合件、成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。
11			直梯保险箍	CB/T 4243-2013 / B 400X2400	3	55	165.00			组合件、与序 11 焊合、成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。
12			直梯保险箍	CB/T 4243-2013 / B 400X4800	3	110	330.00			组合件、与序 12 焊合、成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。

序号	一级部件名称	一级部件图号	二级部件名称	材质/规格	数量	单件重量（kg）	总重量（kg）	单价（元/kg）	总价（元）	备注
13			直梯保险箍	CB/T 4243-2013 / B 400X600	8	24	192.00			组合件、与序 18 焊合、成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。
14			船用钢质直梯	CB/T 73-99 / B 400X3400	8	54.2	433.60			组合件、成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。
15			栏杆横档	Φ20/Q235B	150 米	2.5/米	375.00			成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。
16			扶手	水煤气管 / Φ42*3	30	11/根	330.00			成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。
17			扶手垫板	CCS-A / 10*Φ65	90	0.3/块	27.00			与件 20 焊合、组合件供货

序号	一级部件名称	一级部件图号	二级部件名称	材质/规格	数量	单件重量（kg）	总重量（kg）	单价（元/kg）	总价（元）	备注
18			方钢	Q235B / ◇22x22 L=0.725m	60	2.2/根	129.00			成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。
19			平台支撑角钢	Q235B / L 75X75X10	110 米	11/米	1208.90			与件 25 焊合、成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。
20			直梯支撑角钢	Q235B / L 75X75X10	54	6.6/根	355.90			成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。
21			加强复板	CCS-A / -6X100X100	126	0.5/块	59.20			成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。

序号	一级部件名称	一级部件图号	二级部件名称	材质/规格	数量	单件重量（kg）	总重量（kg）	单价（元/kg）	总价（元）	备注
22			栏杆立柱	Q235B / -65X16	100	8.2/根	821.00			成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。
23			栏杆扶手	水煤气管 / Φ42X3	75 米	2.9/米	216.80			成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。
24			船用钢质直梯	仿 CB/T 73-99 / B 400*7200	3	110	330.00			成品防腐：热浸镀锌：120μm。环氧封闭漆：40μm。改性环氧重防腐涂料（色号：RAL9010）：360μm。
小计					590	788.6	7920.40			
登乘靠泊系统										
25	登乘靠泊系统图	ZDJWNPFS(1Y)-FJJC-B1#-DWG-OT-04	靠泊护舷结构	/	3	15000	45000.00			组合件，成品防腐要求见《A1#浮体项目外协件订货技术要求 FQJ-DHJY-A1-WX01》第

序号	一级部件名称	一级部件图号	二级部件名称	材质/规格	数量	单件重量（kg）	总重量（kg）	单价（元/kg）	总价（元）	备注
										3.4 条
26			1 号立柱登乘梯道及平台	/	1	2500	2500.00			组合件，成品防腐要求见《A1#浮体项目外协件订货技术要求 FQJ-DHJY-A1-WX01》第 3.4 条
27			2 号立柱登乘梯道及平台	/	1	7000	7000.00			组合件，成品防腐要求见《A1#浮体项目外协件订货技术要求 FQJ-DHJY-A1-WX01》第 3.4 条
28			3 号立柱登乘梯道及平台	/	1	7500	7500.00			组合件，成品防腐要求见《A1#浮体项目外协件订货技术要求 FQJ-DHJY-A1-WX01》第 3.4 条
29			临时爬梯及平台	/	1	4000	4000.00			组合件，成品防腐要求见《A1#浮体项目外协件订货技术要求 FQJ-DHJY-A1-WX01》第

序号	一级部件名称	一级部件图号	二级部件名称	材质/规格	数量	单件重量（kg）	总重量（kg）	单价（元/kg）	总价（元）	备注
										3.4 条
小计					7.00	36000.00	66000.00			
总计					597		73920.40			

技术要求：

1.原材料：外协件所用钢材牌号（DH36、EH36、DH36-Z35、EH36-Z35、Q235-B 等）及规格按图纸及本表执行，材质应符合《低合金高强度结构钢》（GB/T 1591）、《碳素结构钢》（GB/T 700）、《船舶及海洋工程结构钢》（GB/T 712）等规定，材料代用须经设计单位书面批准；焊材与母材相适应，结构焊材等级不得低于一等品，浮体焊接应使用低氢型焊接材料。

2.制作精度：按图纸及《中电建万宁漂浮式海上风电试验项目一期 10 万千瓦样机工程风机基础浮体建造及运输施工技术要求》以及法检相关规范执行——栏杆顶部扶手与眼睛平齐、护栏与扶手相互垂直并铅锤竖直，与手接触的焊缝打磨光滑；登船处标高与走道水平尺寸允许偏差±12mm，相邻板连接处钢格栅顶标高差不超过 3mm 等。

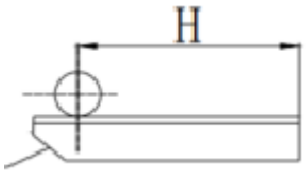
3.舱室内平台梯子采购不包含固定眼板及垫板，其余均由厂家供货。

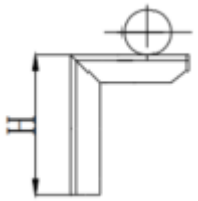
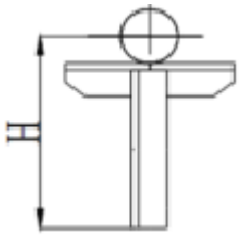
4.登乘靠泊系统厂家负责完成图纸要求结构件（靠泊护舷结构、1 号立柱登乘梯道及平台、2 号立柱登乘梯道及平台、3 号立柱登乘梯道及平台、临时爬梯及平台）制作，其中靠泊件、梯子、平台应尽量整体打包发货，配套安全锚点。

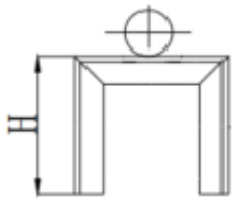
5.焊接要求：焊缝无气孔、夹渣、焊瘤、弧坑、裂纹、电弧擦伤等缺陷；爬梯、栏杆、护笼等附属结构焊缝按 10%进行 UT 检查。

6.质量证明与持证：随货提供质量证明书、材质证明书及检验报告；产品持证要求按《A1 浮体产品持证清单》、《A1#浮体项目外协件订货技术要求 FQJ-DHJY-A1-WX01》及图纸技术要求执行；未尽事项按《中电建万宁漂浮式海上风电试验项目一期 10 万千瓦样机工程风机基础浮体建造及运输

序号	一级部件名称	一级部件图号	二级部件名称	材质/规格	数量	单件重量（kg）	总重量（kg）	单价（元/kg）	总价（元）	备注
施工技术要求》、《A1#外协件订货技术要求 FQJ-DHJY-A1-WX01》设计文件执行。 7.标准要求：按图纸及相应标准执行。 8. 制作精度：按图纸及《中电建万宁漂浮式海上风电试验项目一期10万千瓦样机工程风机基础浮体建造及运输施工技术要求》相关章节执行； 9.防腐要求：按《ZDJWNPFS(1Y)-FJJC-B1#-DWG-OT-02，防腐涂层配套体系表》V1、详细图纸分区、《A1#浮体项目外协件订货技术要求 FQJ-DHJY-A1-WX01》及《中电建万宁漂浮式海上风电试验项目一期10万千瓦样机工程风机基础浮体建造及运输施工技术要求》执行。 10.图纸与技术要求有冲突的，按照最高要求执行。未尽事项详见《A1#浮体项目外协件订货技术要求 FQJ-DHJY-A1-WX01》。 11.本采购计划用于招采使用，加工图以最终生产设计图纸为准。										

序号	名称	材料规格	等级/材质	数量	单位	预估单重/kg	总重/kg	防腐要求	示意图	单价（元/kg）	总价（元）	备注
1	一字型管系支架	L63X63X6	Q235B GB/T700-2006	50	个	10.00	500.00	热浸锌				
2		L75X75X8	Q235B GB/T700-2006	150	个	15.00	2250.00	热浸锌				
3		L90X90X10	Q235B GB/T700-2006	350	个	20.00	7000.00	热浸锌				
4		L40X40X4	Q235B GB/T700-2006	500	个	8.00	4000.00	热浸锌				
5		L100X100X10	Q235B GB/T700-2006	20	个	30.00	600.00	热浸锌				

序号	名称	材料规格	等级/材质	数量	单位	预估单重/kg	总重/kg	防腐要求	示意图	单价（元/kg）	总价（元）	备注
6		L125X125X12	Q235B GB/T700-2006	30	个	35.00	1050.00	热浸锌				
7	L 型管系支架	L63X63X6	Q235B GB/T700-2006	10	个	12.00	120.00	热浸锌				
8		L75X75X8	Q235B GB/T700-2006	50	个	18.00	900.00	热浸锌				
9		L90X90X10	Q235B GB/T700-2006	120	个	22.00	2640.00	热浸锌				
10		L40X40X4	Q235B GB/T700-2006	150	个	6.00	900.00	热浸锌				
11		L100X100X10	Q235B GB/T700-2006	10	个	32.00	320.00	热浸锌				
12		L125X125X12	Q235B GB/T700-2006	10	个	38.00	380.00	热浸锌				
13	T 型管系支架	L63X63X6	Q235B GB/T700-2006	10	个	12.00	120.00	热浸锌				
14		L75X75X8	Q235B GB/T700-2006	40	个	18.00	720.00	热浸锌				
15		L90X90X10	Q235B GB/T700-2006	120	个	22.00	2640.00	热浸锌				
16		L40X40X4	Q235B GB/T700-2006	150	个	6.00	900.00	热浸锌				
17		L100X100X10	Q235B GB/T700-2006	10	个	32.00	320.00	热浸锌				
18		L125X125X12	Q235B GB/T700-2006	20	个	38.00	760.00	热浸锌				

序号	名称	材料规格	等级/材质	数量	单位	预估单重/kg	总重/kg	防腐要求	示意图	单价（元/kg）	总价（元）	备注
19	门字型管系支架	L63X63X6	Q235B GB/T700-2006	40	个	20.00	800.00	热浸锌				
20		L75X75X8	Q235B GB/T700-2006	80	个	25.00	2000.00	热浸锌				
21		L90X90X10	Q235B GB/T700-2006	200	个	30.00	6000.00	热浸锌				
22		L40X40X4	Q235B GB/T700-2006	500	个	15.00	7500.00	热浸锌				
23		L100X100X10	Q235B GB/T700-2006	30	个	40.00	1200.00	热浸锌				
24		L125X125X12	Q235B GB/T700-2006	30	个	50.00	1500.00	热浸锌				
合计				2680			45120.00					

技术要求：

1.本计划为A1浮体项目管系支架招采计划。所列规格、标准仅作为报价参考，最终以图纸、清单及采购订单为准。

2.供应商须统一报价、统一供货；未经采购方书面同意，不得擅自变更规格、材质、等级、表面处理、数量及供货范围。

3.角钢材质为Q235B，执行GB/T706，均须随货提供合格证书。清单内材料最终以管零件制作图及实际称重为准，报价阶段的估算重量仅用于比价参考。

4.以上材料需根据最终图纸完成下料、焊接、钻孔等工序；焊后应打磨，并进行表面热浸锌处理，锌层厚度不小于120微米。

5.标准件级别及表面处理须严格按采购计划规格执行。不同规格应单独装袋，并标记规格、等级、材质；按实际数量采购，并随附合格证书。

6.产品持证要求详见《A1浮体产品持证清单》及相关图纸。

7.不同规格、材质、等级的产品应分开包装或装袋，标识清晰、牢固，防止混料，并满足运输、防潮、防锈要求。

8.清点后须附发货清单。发货清单应按采购计划编制，列明单套采购数量、采购总量、本次发货数量及累计发货数量，确保实物、清单、证书一一对应。

9.验收按图纸、清单、采购计划及本技术要求执行。如证书、标识、包装、数量、锌层等不符合要求，采购方有权拒收、退货或要求补换。

序号	一级部件名称	一级部件图号	零件名称	材质/规格	数量	单件重量（kg）	总重量（kg）	单价（元/kg）	总价（元）	备注
1	J型电缆管及支撑结构图	ZDJWNPFS(1Y)-FJJC-B1#-DWG-ST-50	J型电缆管及支撑结构	AH36	2	18000.000	36000.000			电缆管与支撑管焊合，垫板焊合在支撑管上，电缆管连接部位用依据图纸焊接套管，电缆管整体焊接后两端头依据图纸焊接附属结构。防腐要求：管材内外壁热浸镀锌120μm
合计					2.00	18000.00	36000.00			

技术要求：

1.原材料：外协件所用钢材牌号（DH36、EH36、DH36-Z35、EH36-Z35、Q235-B等）及规格按图纸及本表执行，材质应符合《低合金高强度结构钢》（GB/T 1591）、《碳素结构钢》（GB/T 700）、《船舶及海洋工程结构钢》（GB/T 712）等规定，材料代用须经设计单位书面批准；焊材与母材相适应，结构焊材等级不得低于一等品，浮体焊接应使用低氢型焊接材料。

2.制作精度：按图纸及《中电建万宁漂浮式海上风电试验项目一期10万千瓦样机工程风机基础浮体建造及运输施工技术要求》以及法检相关规范执行。

3.J型管及支撑结构采购不包含内部加强结构（肘板，加强板），外部结构（电缆管、支撑管、肘板、套管及垫板、端头附属焊接结构）由厂家供货，供货状态：电缆管及端头附属结构、支撑管、套管及垫板根据图纸焊接为一个整体，弯曲段应光顺平滑，连接位置打磨平整无毛刺、尖角。

4.焊接要求：焊缝无气孔、夹渣、焊瘤、弧坑、裂纹、电弧擦伤等缺陷；结构焊缝按10%进行UT检查。

5.质量证明与持证：随货提供质量证明书、材质证明书及检验报告；未尽事项按《中电建万宁漂浮式海上风电试验项目一期10万千瓦样机工程风机基础浮体建造及运输施工技术要求》、《A1外协件订货技术要求 FQJ-DHJY-A1-WX02》设计文件执行。

6.标准要求：热浸镀锌按图纸及相应标准执行。

7.防腐要求：按《ZDJWNPFS(1Y)-FJJC-B1#-DWG-OT-02防腐涂层配套体系表》及图纸分区执行。

8.图纸与技术要求有冲突的，按照最高要求执行。未尽事项详见《A1#浮体项目外协件订货技术要求 FQJ-DHJY-A1-WX02》。
9.本采购计划用于招采使用，加工图以最终生产设计图纸为准，工程量以最终生产设计图纸工程量为准。

序号	一级图名称	一级部件图号	零件名称	材质	规格	数量	单位	单件重量（kg）	总重量（kg）	单价(元/kg)	总价（元）	备注
1	外加电流布置图	ZDJWNPFS(1Y)-FJJC-B1#-DWG-OT-02	电极对接法兰	20#	t=20，φ320	28	个	7.176	200.93			需与电极支撑管焊接
2			电极支撑包板	Q235B	-10*300*300	28	个	6.342	177.58			
3			电缆支撑包板	Q235B	-10*300*300	228	个	6.342	1445.98			
4			电极支撑管	Q235B	φ203*10	48	米	47.597	2284.66			需与电极对接法兰焊接
5			电缆支撑管	Q235B	φ159*10	132	米	36.746	4850.47			
6			电缆管	Q235B	φ159*10	528	米	36.746	19401.89			电缆管需配套电缆牵引钢丝

序号	一级图名称	一级部件图号	零件名称	材质	规格	数量	单位	单件重量（kg）	总重量（kg）	单价（元/kg）	总价（元）	备注
合计						992		/	28361.50			

技术要求：

1.本计划为A1浮体项目外加电流系统（ICCP）支撑结构材料计划，所有的钢材应按照GB/T 712、CCS材料与焊接规范、GB/T 700和GB/T 1591等相应规范标准交付使用。

2.材料计划数量为预估重量，具体结算量以最终项目产生为准。

3.焊缝不允许出现漏焊、气孔、咬边、裂纹、焊瘤、焊缝开裂等焊接问题，焊缝表面氧化铁、焊渣及飞溅清理干净。

4.小件、散件发货需用不易散架的木质打包箱分类打包，并做好标记，标记需体现总清单序号。

5.所有附件需在附件厂预拼检验后发货，各部件按最大组焊单元完成组焊制作，按常规车板尺寸预拼打包发货，发货时需做好拼装标识。

6.**电极支撑管及电缆管**制作完成后需要对钢管**外表面及内表面进行热浸镀锌**，锌层厚度不小于120微米，**电缆支撑管**完成后需要对钢管**外表面进行热浸镀锌**，锌层厚度不小于120微米。

7.质量证明与持证：随货提供质量证明书、材质证明书及检验报告；产品持证要求按《A1浮体产品持证清单》执行；未尽事项按《中电建万宁漂浮式海上风电试验项目一期10万千瓦样机工程风机基础浮体建造及运输施工技术要求》《ZDJWNPFS(1Y)-FJJC-B1#-DWG-OT-02，外加电流布置图》及设计文件执行。

1、报价有效期：_____天；

2、付款方式：_____ ；（如不响应竞价采购公告付款方式或有优惠条件，请明确，并提出贵司具体付款要求）

3、交货工期：_____ ；（如实填写）

注：如未注明付款方式和交货工期，默认符合竞价采购公告付款方式和交货工期

四、联系方式

采 购 人：中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

地　　址：福建省福州市福清市江阴镇三峡国际海上风电产业园

邮　　编：350309

联 系 人：杓斌

电　　话：18394185886

电子邮箱：270053445@qq.com

五、受理异议的渠道和方式

电　　话:18081827310

电子邮箱:992915789@qq.com

六、纪检监督机构

响应人或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中国水利水电第四工程局有限公司纪委办公室（邮箱： sjjw-sd4@powerchina.cn 、电话：0-8088178，0971-8088310）提出投诉。

中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

2026 年 10 月 30 日