

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （常态化互动录播主机、S8600D），生产厂为（深圳市拓奇新智科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道渔业社区华丰华源科技创新园B座1区713（前海合作区））。（常态化互动录播主机、S8600D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（常态化互动录播主机、S8600D）的（关键组件）在中国境内生产。（常态化互动录播主机、S8600D）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （常态化录播软件、录播软件 V2.0），生产厂为（深圳市拓奇新智科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道渔业社区华丰华源科技创新园B座1区713（前海合作区））。（常态化录播软件、录播软件 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（常态化录播软件、录播软件 V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（常态化录播软件、录播软件 V2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （互动终端软件、互动课堂控制系统软件 V1.0），生产厂为（上海赛连信息科技有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区富特北路207号三层C06室）。（互动终端软件、互动课堂控制系统软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（互动终端软件、互动课堂控制系统软件 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（互动终端软件、互动课堂控制系统软件 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （教师 4K 摄像机、LZC5-F79NV3），生产厂为（深圳市拓奇新智科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道渔业社区华丰华源科技创新园B座1区713（前海合作区））。（教师 4K 摄像机、LZC5-F79NV3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师 4K 摄像机、LZC5-F79NV3）的（关键组件）在中国境内生产。（教师 4K 摄像机、LZC5-F79NV3）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （学生 4K 摄像机、SZC5-F34NV3），生产厂为（深圳市拓奇新智科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道渔业社区华丰华源科技创新园B座1区713（前海合作区））。（学生 4K 摄像机、SZC5-F34NV3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生 4K 摄像机、SZC5-F34NV3）的（关键组件）在中国境内生产。（学生 4K 摄像机、SZC5-F34NV3）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (全向麦克风、M11)，生产厂为(深圳市拓奇新智科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区西乡街道渔业社区华丰华源科技创新园B座1区713(前海合作区))。(全向麦克风、M11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全向麦克风、M11)的(关键组件)在中国境内生产。(全向麦克风、M11)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (无线麦克风、FU-2990)，生产厂为(广东天之创智能科技有限公司)，厂址为(广州市番禺区南村镇南村东兴路6号6栋101房、102房)。(无线麦克风、FU-2990)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线麦克风、FU-2990)的(关键组件)在中国境内生产。(无线麦克风、FU-2990)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (音箱、XL-525)，生产厂为(广东天之创智能科技有限公司)，厂址为(广州市番禺区南村镇南村东兴路6号6栋101房、102房)。(音箱、XL-525)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音箱、XL-525)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱、XL-525)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (隔音棉、定制)，生产厂为(广州市音华建材有限公司)，厂址为(广州市增城区新塘镇友谊一横街1号(办公楼)第10层1005室)。(隔音棉、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(隔音棉、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(隔音棉、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (线材辅料、定制)，生产厂为(深圳市联连盛科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区10栋303)。(线材辅料、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线材辅料、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(线材辅料、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (全向麦克风、AMU-B3XV2)，生产厂为(深圳市拓奇新智科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区西乡街道渔业社区华丰华源科技创新园B座1区713(前海合作区))。(全向麦克风、AMU-B3XV2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全向麦克风、AMU-B3XV2)的(关键组件)在中国境内生产。(全向麦克风、AMU-B3XV2)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (全向麦克风音频处理系统、APS-J0502)，生产厂为(深圳市拓奇新智科技有限公司)，厂址为(深圳市宝安区西乡街道渔业社区华丰华源科技创新园B座1区713(前海合作区))。(全向麦克风音频处理系统、APS-J0502)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(全向麦克风音频处理系统、APS-J0502)的(关键组件)

在中国境内生产。（全向麦克风音频处理系统、APS-J0502）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （远程互动助手软件、互动课堂控制系统软件 V1.0），生产厂为（上海赛连信息科技有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区富特北路 207 号三层 C06 室）。（远程互动助手软件、互动课堂控制系统软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（远程互动助手软件、互动课堂控制系统软件 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（远程互动助手软件、互动课堂控制系统软件 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （有源音箱、XL-515），生产厂为（广东天之创智能科技有限公司），厂址为（广州市番禺区南村镇南村东兴路 6 号 6 栋 101 房、102 房）。（有源音箱、XL-515）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（有源音箱、XL-515）的（关键组件）在中国境内生产。（有源音箱、XL-515）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （学生摄像机、STC-KF20），生产厂为（深圳市拓奇新智科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道渔业社区华丰华源科技创新园 B 座 1 区 713（前海合作区））。（学生摄像机、STC-KF20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（学生摄像机、STC-KF20）的（关键组件）在中国境内生产。（学生摄像机、STC-KF20）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （学生摄像机图像处理系统、摄像机图像处理软件 V1.0），生产厂为（深圳市拓奇新智科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道渔业社区华丰华源科技创新园 B 座 1 区 713（前海合作区））。（学生摄像机图像处理系统、摄像机图像处理软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（学生摄像机图像处理系统、摄像机图像处理软件 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（学生摄像机图像处理系统、摄像机图像处理软件 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （安装调试及线材、华智方舟、定制；艾德生、57001；桢田、5 口；海信，根据需求定制），生产厂为（新疆华智方舟教育科技有限公司、深圳市联连盛科技有限公司、江西桢田科技有限公司、海信集团有限公司），厂址为（新疆乌鲁木齐经济技术开发区（头屯河区）喀纳斯湖北路 455 号创智大厦 B 座 22 层 2212 室、深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 10 栋 303、江西省赣州市全南县工业园区 5G 智能产业园 2 号厂房 1-2 层、3 号厂房、青岛市市南区东海西路 17 号）。（安装调试及线材、华智方舟、

定制；艾德生、57001；桢田、5 口；海信，根据需求定制）的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。（安装调试及线材、华智方舟、定制；艾德生、57001；桢田、5口；海信，根据需求定制）的（关键组件）在中国境内生产。（安装调试及线材、华智方舟、定制；艾德生、57001；桢田、5口；海信，根据需求定制）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（75寸一体机、HD-75K6），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋）。（75寸一体机、HD-75K6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（75寸一体机、HD-75K6）的（关键组件）在中国境内生产。（75寸一体机、HD-75K6）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（推拉黑板、LB05A），生产厂为（山东蓝贝思特教装集团股份有限公司），厂址为（济南市历城区工业北路88号东都国际广场4号楼10层）。（推拉黑板、LB05A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（推拉黑板、LB05A）的（关键组件）在中国境内生产。（推拉黑板、LB05A）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（POE交换机、GNT-ES306D-P），生产厂为（江西桢田科技有限公司），厂址为（江西省赣州市全南县工业园区5G智能产业园2号厂房1-2层、3号厂房）。（POE交换机、GNT-ES306D-P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（POE交换机、GNT-ES306D-P）的（关键组件）在中国境内生产。（POE交换机、GNT-ES306D-P）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（巡考摄像头、DS-2CD2745EFV3-IZS(2.7-13.5mm)），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（巡考摄像头、DS-2CD2745EFV3-IZS(2.7-13.5mm)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（巡考摄像头、DS-2CD2745EFV3-IZS(2.7-13.5mm)）的（关键组件）在中国境内生产。（巡考摄像头、DS-2CD2745EFV3-IZS(2.7-13.5mm)）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（专用监控硬盘、WD82HKAI-78），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路555号）。（专用监控硬盘、WD82HKAI-78）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（专用监控硬盘、WD82HKAI-78）的（关键组件）在中国境内生产。（专用监控硬盘、WD82HKAI-78）的（关键工序）在中国境内完成。

23. (网络硬盘录像机、GNT-GT6116)，生产厂为(江西栢田科技有限公司)，厂址为(江西省赣州市全南县工业园区 5G 智能产业园 2 号厂房 1-2 层、3 号厂房)。(网络硬盘录像机、GNT-GT6116)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(网络硬盘录像机、GNT-GT6116)的(关键组件)在中国境内生产。(网络硬盘录像机、GNT-GT6116)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (配套辅材级安装调试、定制)，生产厂为(新疆华智方舟教育科技有限公司、深圳市联连盛科技有限公司)，厂址为(新疆乌鲁木齐经济技术开发区(头屯河区)喀纳斯湖北路 455 号创智大厦 B 座 22 层 2212 室、深圳市宝安区福海街道桥头社区富桥四区 10 栋 303)。(配套辅材级安装调试、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(配套辅材级安装调试、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(配套辅材级安装调试、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 新疆华智方舟教育科技有限公司

日期: 2026 年 10 月 22 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



(一) 广东天之创智能科技有限公司——声明函

(十) 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （无线麦克风FU-2990），生产厂为（广东天之创智能科技有限公司），厂址为（广州市番禺区南村镇南村东兴路6号6栋101房、102房）。（无线麦克风FU-2990）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线麦克风FU-2990）的（关键组件）在中国境内生产。（无线麦克风FU-2990）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （有源音箱XL-525），生产厂为（广东天之创智能科技有限公司），厂址为（广州市番禺区南村镇南村东兴路6号6栋101房、102房）。（有源音箱XL-525）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（有源音箱XL-525）的（关键组件）在中国境内生产。（有源音箱XL-525）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （音箱XL-515），生产厂为（广东天之创智能科技有限公司），厂址为（广州市番禺区南村镇南村东兴路6号6栋101房、102房）。（音箱XL-515）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音箱XL-515）的（关键组件）在中国境内生产。（音箱XL-515）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：广东天之创智能科技有限公司

日期：2026年10月19日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

(二) 深圳市拓奇新智科技有限公司——声明函

(十) 关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 常态化互动录播主机 S860D, 生产厂为深圳市拓奇新智科技有限公司, 厂址为深圳市宝安区西乡街道渔业社区华丰华源科技创新园 B 座 1 区 713 (前海合作区)。常态化互动录播主机 S860D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。常态化互动录播主机 S860D 的 (关键组件) 在中国境内生产。常态化互动录播主机 S860D 的 (关键工序) 在中国境内完成。

2. 教师 4K 摄像机 LZC5-F79NV3, 生产厂为深圳市拓奇新智科技有限公司, 厂址为深圳市宝安区西乡街道渔业社区华丰华源科技创新园 B 座 1 区 713 (前海合作区)。教师 4K 摄像机 LZC5-F79NV3 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。教师 4K 摄像机 LZC5-F79NV3 的 (关键组件) 在中国境内生产。教师 4K 摄像机 LZC5-F79NV3 的 (关键工序) 在中国境内完成。

3. 学生 4K 摄像机 SZC5-F34NV3/STC-KF20, 生产厂为深圳市拓奇新智科技有限公司, 厂址为深圳市宝安区西乡街道渔业社区华丰华源科技创新园 B 座 1 区 713 (前海合作区)。学生 4K 摄像机 SZC5-F34NV3/STC-KF20 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。学生 4K 摄像机 SZC5-F34NV3/STC-KF20 的 (关键组件) 在中国境内生产。学生 4K 摄像机 SZC5-F34NV3/STC-KF20 的 (关键工序) 在中国境内完成。

4. 全向麦克风 M11/AMU-B3XV2, 生产厂为深圳市拓奇新智科技有限公司, 厂址为深圳市宝安区西乡街道渔业社区华丰华源科技创新园 B 座 1 区 713 (前海合作区)。全向麦克风 M11/AMU-B3XV2 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。全向麦克风 M11/AMU-B3XV2 的 (关键组件) 在中国境内生产。全向麦克风 M11/AMU-B3XV2 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. 全向麦克风音频处理系统 APS-J0502, 生产厂为深圳市拓奇新智科技有限公司, 厂址为深圳市宝安区西乡街道渔业社区华丰华源科技创新园 B 座 1 区 713 (前海合作区)。全向麦克风音频处理系统 APS-J0502 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。全向麦克风音频处理系统 APS-J0502 的 (关键组件) 在中国境内生产。全向麦克风音频处理系统 APS-J0502 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司名称(盖章) 深圳市拓奇新智科技有限公司



日期 2026 年 10 月 19 日

(三) 上海赛连信息科技有限公司——声明函

(十) 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 互动终端软件-互动课堂控制系统软件 V1.0，生产厂为上海赛连信息科技有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区富特北路 207 号三层 C06 室。互动终端软件-互动课堂控制系统软件 V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。互动终端软件-互动课堂控制系统软件 V1.0 的（关键组件）在中国境内生产。互动终端软件-互动课堂控制系统软件 V1.0 的（关键工序）在中国境内完成。

2. 远程互动助手软件-互动课堂控制系统软件 V1.0，生产厂为上海赛连信息科技有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区富特北路 207 号三层 C06 室。远程互动助手软件-互动课堂控制系统软件 V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。远程互动助手软件-互动课堂控制系统软件 V1.0 的（关键组件）在中国境内生产。远程互动助手软件-互动课堂控制系统软件 V1.0 的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称（盖章）：上海赛连信息科技有限公司

日期：2026 年 10 月 20 日