云南省盐业有限公司昆明盐矿
卤水储罐外壁专业检验服务询比采购公告

我单位决定以询比方式开展昆明盐矿卤水储罐外壁专业检验服务询比采购，兹诚邀符合资格条件的各供应商积极参与本项目采购活动。

一、项目名称

昆明昆明盐矿卤水储罐外壁专业检验服务。

二、项目概况

（一）项目的基本情况

2026年8月安宁市应急管理局组织专家组对昆明盐矿开展安全检查，提出使用的卤水储罐未按《立式圆筒形钢制焊接储罐安全技术规范》（AQ 3053-2015）的要求进行定期检验，责令依据《立式圆筒形钢制焊接储罐安全技术规范》（AQ 3053-2015）的要求对所有在用的类似罐体计划性开展定期检验工作，并根据检验结果对存在的缺陷进行针对性维修、养护。

（二）采购内容

1．6个卤水储罐外表面及罐外可达部位检验（30万吨RT-101、RT-102、RT-103、RT-104，规格：Ø13000*15500；80万吨T-201、T-603，规格：Ø18000*16000），检验项目如下表：

序号	检验项目	方法或标准	部位与比例	合格判定
1	资料审查	查阅设计、制造、	6 台全部	资料齐全、可追溯

		验收、运行、历次检验资料		
2	外部宏观检查	目视检测 VT	罐壁外表面、罐顶外表面、外角焊缝、防腐层、附件、基础 100% 宏观检查	无裂纹、无泄漏痕迹、无明显变形鼓包、无严重防腐层脱落
3	基础与沉降	沉降观测点水准测量、基础外观检查	基础环周均布观测点	沉降、倾斜符合 GB 50128-2014 允许偏差
4	壁厚测定	超声波测厚（外壁单面测定剩余总壁厚），NB/T 47013.3—2023	罐壁四层壁板按网格法布点：每块壁板不少于 15 点（约 5×3 网格，含上中下三排），周长方向间距不大于 3 m；底层壁板液相区对应外壁下缘 500 mm 范围加密（间距不大于 1.5 m）；顶板、接管直段、边缘板外露段抽测；补强圈覆盖部位母材厚度以原图为准、不实测	剩余厚度不小于最小可接受厚度
5	焊缝内部检测	超声检测 UT（从罐外壁单面入射，沿焊缝两侧母材侧扫查），NB/T 47013.3—2023	各层纵缝外表面抽检不小于 20%；底层壁板（δ=22）纵缝 100%；各层环缝外表面抽检不小于 10% 且每条不少于 250 mm（延续原图纸 10% 比例）；T 形接头 100%；超标部位扩探	对接焊缝不低于 NB/T 47013.3-2023 II 级（具体验收等级以 NB/T 11662-2024 规定为准）
6	焊缝表面检测	磁粉检测 MT，NB/T 47013.4—2015	罐壁与底板外侧角焊缝 100%（受罐壁遮挡部分以宏观为主并记入局限性）；各层纵缝、环缝外表面（与第 5 项配合补做表面检测）；人孔、接管及补强圈角焊缝外表面 100%	不得有裂纹；线性及圆形显示按 NB/T 47013.4-2015 验收
7	渗透检测 PT	NB/T 47013.5—2015	非铁磁性材料部位或 MT 操作不便、不可达部位，以 PT 替代 MT	按 NB/T 47013.5-2015 验收
8	边缘板检测	超声波测厚加 MT，NB/T 47013.3、NB/T 47013.4	罐底外伸边缘板在罐壁外侧可见部分（上表面外露段、外缘端面）测厚与 MT，重点边缘板外缘 300 mm 范围（边缘板下表面压于基础下、常态不可达，以原图厚度及外露段结果评价）	剩余厚度不低于 NB/T 11662-2024 规定的边缘板最小剩余厚度（通常不小于 2.6 mm）
9	变形检测	铅垂度测量（经纬仪或吊线）、圆度抽	罐壁铅垂度（原始安装要求不大于 20 mm）、下部壁板圆	不超过允许值

		查	度	

注：本次不开启人孔、不进入罐内检验。

2. 检验措施脚手架由采购人搭设，6 个储罐分三批次搭设脚手架，检验进度根据脚手搭设情况调整实施。

3. 检验完成后，每台罐出具一份外部检验报告，6 台汇总形成总报告。单台报告含：外部检验报告结论（含下次外部检验日期及开罐检验建议）、资料审查记录、宏观检查报告、壁厚测定报告、焊缝 UT、MT、PT 检测报告、边缘板检测报告、基础沉降与垂直度观测报告、附图（测点布点图、缺陷位置图）。

4. 在昆明盐矿生产经营区域内项目开展所需的作业用水、用电由采购人提供并承担费用，自采购人指定接入点至作业场所需要的输送器具由报价人自备，其余涉及使用的设备、主辅材、人工、机具、施工及安全文明保障措施等均由报价人提供。

（三）相关要求

1. 双方约定的工程质量标准:符合 NB/T 11662-2024《在役常压储罐检验与适用性评价》、AQ 3053-2015《立式圆筒形钢制焊接储罐安全技术规程》、GB/T 37327-2019《常压储罐完整性管理》、GB/T 30578-2025《常压储罐基于风险的检验及评价》、GB 50341-2014《立式圆筒形钢制焊接油罐设计规范》、AQ 3053-2015《立式圆筒形钢制焊接储罐安全技术规范》及现行有效相关标准、规范进行检验。

2. 乙方提供的主/辅材料，必须符合采购响应文件承诺且达到国家有效相关规范、标准质量要求。主材进场须提供相关质量证明文件（包括检测报告、产品合格证或质量证明书等），并经甲方验收合格后使用。

3. 承揽项目完工并出具检测报告，且正常使用15个日历天后，乙方通知甲方组织验收（形成书面签字、盖章材料）。甲方按照合同相关的质量要求、技术标准等内容进行验收，如有异议30日历天内书面向乙方提出。

（四）现场施工条件

采购人负责6个检验储罐外壁脚手架搭设，报价人安全培训、施工位置指定、协调提供施工条件等,成交人负责6个储罐检验及报告。

三、申请人资格条件

（一）报价人必须具有独立法人资格或具有独立承担民事权利能力和民事行为能力的自然人，以及证明其符合投标条件和具有履行合同的能力的资质文件，需要提供：

1.有效的营业执照；

2.有效的甲类检验机构B1级及以上资质,核准范围包含RD2。

（二）报价人查询并提供完整的信用中国《信用报告》,要求：

1.查询并生成报告，完整下载后加盖公章附于响应文件内一起提交；

2.查询时间等要求：采购人采购公告发布之日至响应文

件递交截止时间内;

3.《信用报告》审查要素:

（1）三年内无失信惩戒或失信被执行记录；未被政府行政管理机构、机关、法人等实施市场禁入;

（2）一年内未受到人员死亡事故或10万元及以上安全行政处罚，一年内未受到20万元及以上的消防或环保行政处罚;

（3）若为事业单位等无法提供信用中国及政府公共信用信息平台查询结果需提供书面承诺书。

（三）报价人须响应采购人的工期及付款条件。

（四）报价人须提供法定代表人身份证明书和法定代表人授权委托书（如有）。

（五）报价人需提供质量保证、售后服务和从业人员持证等相关的承诺书。

（六）安全、履约保证金：不收取。

（七）本项目不接受联合体报价。

（八）本采购项目一般纳税人适用税率为13%，如为小规模纳税人则按国家现行法定适用税率进行填报。

四、报价及评审原则

（一）报价方式：含税固定综合包干总价报价

本本次报价采用含税固定综合包干总价的方式进行报价。本报价为申请人为完成本项目所产生的全部费用。包含但不限于主/辅材、差旅费、运费、保险费、人工费、机具费、税金、利润和可能产生的返工费等与本项目相关所有费用的

含税固定综合包干总价。申请人应充分考虑合同履行期间市场风险和国家政策性调整确定风险系数计入报价表，项目成交人确定后，所报含税固定综合包干总价在合同履行周期内不作调整。

（二）采购及评审方式

评价方法：最低报价法 ■； 综合评分法 □

评审程序：报价方式：（一次性报价）■;（多次报价）□

本次报价采用一次最终报价方式。

本服务采用询比方式采购并以最低价报价法评审。即报价人通过资格和实质响应性审查后，评审工作组根据报价情况按照最低评标价法进行评审。在符合（采购）需求、质量和服务相同、预算可控的前提下，根据报价人报价由低到高的顺序推荐成交候选人。完成评审后，评审工作组向采购人提交书面评审结果报告。在不含税报价相同的情况下，采购人按以下顺序对成交候选人进行排序：

1.工期最短的。

（三）采购签约

1. 采购成交及签约采购人拟选择一家报价人成交，成交人签约后须严格按合同约定提供服务。如未按要求履约的，采购人有权解除合同，因此给采购人造成损失等的，采购人保留追偿的权利。因成交后无故不签约或不履行合同义务导

致解除合同的，成交人三年内不得参加采购人的任何采购活动。

2. 经采购人审定的成交候选人放弃成交、因不可抗力不能履行合同、不按照采购文件要求提交履约保证金，或者被查实存在影响采购结果的违法行为等情形，不符合成交条件的，采购人有权按照评审组推荐并经审定的成交候选人名单排序，依次确定其他成交候选人为成交人，也可以重新组织采购。

（四）本项目不接受联合体报价。

五、合同关键条款

详见本公告附件1:《询比采购文件-昆明盐矿卤水储罐外壁专业检验服务》。

六、响应文件递交方式、截止时间及相关要求

（一）报名截止时间

请于2026年11月4日23时59分前，将签字盖章的正式《参与项目招采的确认函》以纸质送至我公司业务联系人或电子邮件形式投递至邮箱：kmyksczzzx@cnyeig.com 完成报名，截止时间内未完成报名的不予接受竞谈文件。注:《参与项目招采的确认函》需由法人或授权代理人进行签字，并加盖有效公章（如为授权代理人签字的，须提供《确认参与项目招采法人授权委托书》，格式详见《参与项目招采的确认函》附件）。

（二）响应文件投递截止时间及文件装订要求

1.申请人在2026年11月9日13时30分前。将响应文

件以纸质密封件送我公司业务联系人处或以电子邮件方式发送至采购人指定邮箱：ynyykmyk@cnyeig.com，逾期或未递交的视为自行放弃。

2. 响应文件为多页的须加盖骑缝章或每页都加盖公章，电子文件须为PDF格式，邮件名称请按《申请人公司名称+项目名称》"的方式命名（注：文件名称必须注明"响应/申请文件"字样）。

3.以纸质文件投递的，申请文件须递交正、副本各一份，各份均须用热熔胶整本装订后，使用文件袋密封，以邮寄或现场方式递交至采购人处。

4.申请文件递交无论是纸质或电子形式，每页均须加盖公章，并编制在同一份文件内，采购人不接受任何散页、活页文件，否则响应文件将不被采购人接受。

（三）项目评审时间：

2026年11月9日13时30分，地点：云南省盐业有限公司昆明盐矿2号楼412室。

（四）采购文件的获取方式

采购文件及相关附件随公告在"云南省能源集团有限公司"官网发布。不再另行线下提供纸质采购文件，凡有意参与者可在发布平台公告内自行查看和下载，登录网址：https://www.cnyeig.com，点击"信息公开→采购信息→云南能源投资股份有限公司"查看。

（五）集中踏勘

为确保了解现场实际情况，为后续响应文件编制提供精准依据，采购人组织响应单位进行现场踏勘，时间：2026年

11月5日10时00分，地点：云南省盐业有限公司昆明盐矿厂区。

（六）采购联系人：吴开荣，联系电话：18314514996，地址：云南省安宁市连然镇青武山昆明盐矿。

特此公告。

附件：

1.询比采购文件-昆明盐矿卤水储罐外壁专业检验服务

2.参与项目招采的确认函

3. 响应文件格式

云南省盐业有限公司昆明盐矿

2026年11月2日