竞价采购公告

因[PC-0104-26J5-FG0984] 中国电建水电四局机械装备公司酒泉分公司西北地区风电工程钢板采购项目需要，我司拟采用公开竞价采购方式进行下列货物的批量采购，请于 2026 年 11 月 6 日（星期五）下午 17:00 前完成报名，按以下要求于 2026 年 11 月 9 日（星期一）下午 15：00 前将报价文件提交至平台。

一、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	单位	数量	备注
1	钢板	Q355ND/Q355NE-Z35	吨	793.667	理论计量

二、采购要求

1、本次采购为整体采购，采购范围为货物现场含税交货价：包含但不限于货物的加工制造、运输（运输至合同指定的施工现场的人材机的安全费用，不含卸车费）、仓储、损耗、保险、管理费、利润、税金、检测、缺陷责任期的服务、材料进场后需报验的检测样品的制作费等，交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交响应人不再增补任何费用。响应人应确保供货及时，满足采购人技术标准要求。

2、交货期：2026 年 11 月 25 日前成套到货完成。

3、交货地点：陕西省渭南市临渭区陕西紫兆装备股份有限公司。

4、质量标准或要求：（详见技术规范）

5、响应人的资质要求：

（1）响应人必须是经国家工商、税务登记注册，并符合采购项目生产经营范围，能独立承担民事责任、具有独立法人资格的企业。

（2）响应人须提供至少 1 份单项销售合同金额大于 300 万元的风电钢板业绩。附合同扫描件，含关键页、用户名、数量、金额。同时应具有供应的专业人员及组织货源的能力、经验和运输保障能力。

（3）响应人近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

（4）响应人能完全满足竞价文件提出的各项要求，提供技术性能优良、产品质量上乘可靠、价格合理、交货准时、服务周到的产品。

（5）响应人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标实施条例》禁止投标的情形。

6、报价规则：

（1）**降价幅度**：7900.00 元，响应人可自由报价，但每次报价必须低于当前最低有效报价。

（2）**报价可见性**：竞价过程中，系统实时公开当前最低报价（隐藏响应人身份），确保公平竞争。

（3）**延时规则**：若在竞价截止时间（2026 年 11 月 9 日 15:00）前 30 分钟内有新报价，则系统自动延长 10 分钟，以此类推，直至无新报价提交，确保公平竞争，防止狙击报价。

7、成交确定原则：

（1）**最低价中标**：本次竞价以响应人最终有效报价的最低价格为成交价，报价最低且完全符合竞价文件技术、商务要求的响应人确定为中标候选人。

（2）**报价有效性**：响应人报价须在 2026 年 11 月 9 日 15:00（或最终延长时间）前完成提交；报价须满足竞价公告规定要求；未满足上述条件的报价视为无效报价，不参与最终评标。

（3）**相同最低价处理**：若竞价截止时出现相同最低报价，则系统默认最早提交该价格的响应人优先中标。**请各单位慎重填报。**

8、响应文件须提交一份扫描件和一份电子版报价表。

9、付款方式

9.1、响应人根据交货要求分批成套交货（以管节号为准，每种管节号对应的钢板均到货 1 张为成套 1 套）。该批货物成套交货至采购人指定地点后，采购人于 5 个工作日内完成货物数量、外观的初步验收（不含无损检测、理化检测等），同时响应人向采购人提供全额货款 13%增值税专用发票及财务收据，采购人在收到发票后 30 日内向响应人付清 100%货款。付款比例为：100%银行承兑（六个月）。

9.2、响应人必须按采购人要求成套排产（以管节号为准，管节号相同的钢板均到货 1 张为成套 1 套）。

10、因资金不足而无法按既定付款方式支付时，后续支付资金渠道：项目自筹。

11、调价机制：中标后所签署的采购合同价格锁死，中标响应人不得再以任

何理由调整价格。

12、其它要求：响应人需仔细审核含合同模板、报价单在内的所有竞价文件，除竞价时提出的偏差外，定标后不得再以任何理由变更竞价文件的相关要求。

13、报价有效期45天。

二、报价表

序号	管节号	材质	板厚	板宽	板长	单重(T)	数量	总重(T)	交货状态	公差等级	探伤级别	出厂价 Z（元/T)	运费 E	综合单价（元/T)Y=Z+E	总价（元）	品牌	备注
1	T5-50	Q355ND	42	2225	12680	9.30	1	9.302	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						1 张下 3 套
2	T5-49	Q355ND	24	2905	12740	6.97	1	6.973	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						1 张下 2 套
3	T5-48	Q355ND	18.3	2080	12830	3.83	2	7.668	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						
4	T5-47	Q355ND	17.3	2580	12930	4.53	1	4.530	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						
			17.3	2580	13000	4.56	1	4.555	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						
5	T5-46	Q355ND	17.3	2580	13040	4.57	2	9.138	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						
6	T5-45	Q355ND	17.3	2580	13140	4.60	2	9.208	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						
7	T5-44	Q355ND	17.3	2580	13250	4.64	2	9.284	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						
8	T5-43	Q355ND	17.3	2580	13350	4.68	2	9.356	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						
9	T5-42	Q355ND	17.5	2590	13460	4.79	2	9.578	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						
10	T5-41	Q355ND	17.5	2590	13560	4.83	2	9.650	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						
11	T5-40	Q355ND	19.4	2460	13660	5.12	2	10.234	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						
12	T4-39	Q355ND	19.4	2460	13760	5.16	2	10.310	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						
13	T4-38	Q355ND	19.4	2590	13860	5.47	2	10.934	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						
14	T4-37	Q355ND	19.4	2590	13960	5.51	2	11.012	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						
15	T4-36	Q355ND	19.4	2590	14070	5.55	2	11.100	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						
16	T4-35	Q355ND	19.7	2590	14170	5.68	2	11.352	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						
17	T4-34	Q355ND	20.1	2590	14270	5.83	2	11.664	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						
18	T4-33	Q355ND	20.4	2590	14380	5.96	2	11.928	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						
19	T4-32	Q355ND	20.7	2590	14480	6.09	2	12.188	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						
20	T4-31	Q355ND	20.8	2590	14580	6.17	2	12.332	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						
21	T4-30	Q355ND	22.7	2420	14680	6.33	2	12.660	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级						

22	T3-29	Q355ND	22.7	2350	14680	6.15	2	12.294	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
23	T3-28	Q355ND	22.7	2520	14680	6.59	2	13.184	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
24	T3-27	Q355ND	23.4	2520	14680	6.80	2	13.590	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
25	T3-26	Q355ND	24	2520	14680	6.97	2	13.940	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
26	T3-25	Q355ND	24.7	2520	14680	7.17	2	14.346	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
27	T3-24	Q355ND	25.5	2520	14680	7.41	2	14.810	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
28	T3-23	Q355ND	26.2	2520	14680	7.61	2	15.216	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
29	T3-22	Q355ND	27	2520	14680	7.84	2	15.682	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
30	T3-21	Q355ND	27.6	2520	14680	8.02	2	16.030	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
31	T3-20	Q355ND	28.5	2300	14680	7.55	2	15.108	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
32	T2-19	Q355ND	29.3	2300	14680	7.77	2	15.532	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
33	T2-18	Q355ND	30.1	2520	14680	8.74	2	17.482	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
34	T2-17	Q355ND	30.9	2520	14680	8.97	1	8.973	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
			30.9	2520	14750	9.02	1	9.016	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
35	T2-16	Q355ND	31.7	2520	14680	9.21	2	18.412	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
36	T2-15	Q355ND	32.6	2520	14680	9.47	2	18.934	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
37	T2-14	Q355ND	33.5	2520	14680	9.73	2	19.456	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
38	T2-13	Q355ND	34.5	2520	14680	10.02	2	20.038	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
39	T2-12	Q355ND	35.7	2520	14680	10.37	2	20.734	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
40	T2-11	Q355ND	36.6	2520	14680	10.63	2	21.258	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
41	T2-10	Q355ND	37.7	2270	14680	9.86	2	19.724	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
42	T1-9	Q355ND	39	2270	14680	10.20	2	20.404	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
43	T1-8	Q355ND	40.1	2520	14680	11.65	2	23.290	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
44	T1-7	Q355ND	41.4	2520	14680	12.02	2	24.046	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
45	T1-6	Q355ND	42.6	2520	14680	12.37	2	24.742	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						
46	T1-5	Q355ND	43.9	2520	14680	12.75	2	25.498	正火轧制	GB/T709 C级	NB/T47013 TI级						

47	T1-4	Q355ND	45.2	2520	14680	13.13	2	26.252	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级							
48	T1-3	Q355ND	46.9	2020	14680	10.92	2	21.834	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级							
49	T1-2	Q355ND	58	2520	14680	16.84	2	33.686	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级							
50	T1-1	Q355ND	58	2830	14680	18.92	1	18.915	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级							
			58	2830	14750	19.01	1	19.005	正火轧制	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级							
51	门框板	Q355NE-Z35	66	2340	6005	7.28	1	7.280	正火	GB/T709 C 级	NB/T47013 TI 级							
合计							99	793.667										

1、报价有效期：_____天；

2、付款方式：_____ ；（如不响应竞价采购公告付款方式或有优惠条件，请明确，并提出贵司具体付款要求）

3、交货工期：_____ ；（如实填写）

4、响应人应根据采购文件所列的钢板规格结合自身的实际能力填报报价单，空白栏必须填报。

5、请响应人上传响应文件时将电子版和盖章扫描版一起压缩上传至平台。

注：如未注明付款方式和交货工期，默认符合竞价采购公告付款方式和交货工期。

附件 1：技术规范

四、联系方式

采 购 人： 中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

地　　址： 甘肃省酒泉市高新技术工业园区（西园）

邮　　编： 735000

联 系 人： 李鹏、孔菊珍

电　　话： 15709931121、15095437639

电子邮箱： 840069151@qq.com、295572146@qq.com

五、受理异议的渠道和方式

电话：18081827310

电子邮箱：992915789@qq.com

六、纪检监督机构

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中国水利水电第四工程局有限公司纪委办公室（邮箱：sjjw-sd4@powerchina.cn、电话：0971-8088178，0971-8088310）提出投诉。

附件 1：技术规范

1、随车资料：乙方负责将送货清单(清单内容包括货物清单、名称、规格、材质、数量)、产品质量证明书清单等相关资料提供至甲方指定收件地址。

2、乙方保证合同清单所列货物选用的钢板为国内大型钢厂新生产的产品，且钢板生产厂家不得超过两家，如果因特殊原因，最终所供钢板生产厂家需超过两家或者选择其他钢厂产品，必须经甲方同意。

3、乙方按合同清单约定的成套排产，成套进行交货。

4、钢板各项指标符合 GB/T 1591-2018、GB/T709-2019 要求，符合浙江运达《风电机组钢制塔架技术规范》B1 版执行。

5、Z 向性能钢应符合 GB/T5313-2023 规定。几何尺寸应满足 GB/T 709《热轧钢板和钢带的尺寸、外型、重量及允许偏差》中的 C 类要求（厚度不允许有负偏差）。表面质量应符合 GB/T 14977 《 热轧钢板表面质量的一般要求 》的 B 类 3 级 要求。

6、钢板品牌同一个项目不允许出现 2 个及 2 个以上的品牌，门框钢板允许与筒体钢板不同品牌。钢板采购前报运达批准。

7、钢板采购时应预留材料取样长度(尤其直段筒体)，钢板入厂必须按炉号进行化学成分复验;按批次进行力学性能和冲击功复验，复验范围及结果满足《风电机组钢制塔架技术规范》B1 版 3.5.1.2.2 表格及 GB/T1591 相关要求，并应由有资质的第三方出具复验报告。塔筒用所有板材表面不允许有任何缺陷，比如麻点、裂纹、皱折、贴边等，不允许采用补焊的方法修补。

8、针对 1 张钢板下料多套的钢板，应确保切割部位无偏析缺陷。若钢板切割后经检验发现存在偏析缺陷，将按不合格品处理并予以退货。

9、钢板采用湛江宝钢、上海宝钢、包钢、南钢、舞钢、首钢、兴澄、湘钢、营钢、鞍钢、莱芜钢铁、日照钢铁、沙钢、安钢。订货前应将其供货品牌向采购方报备，经采购方确认后执行。超出此名单需采购人和业主方批复同意，若不同意投标将被否决。

中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

2026 年 11 月 2 日