项目编号：

中国电建集团核电工程有限公司

福建宁德核电项目

紧固件采购项目

询比采购文件

采　　购　　人：中国电建集团核电工程有限公司

二〇二六年十一月

中国·山东

目　　录

第一章 询比采购公告.....5
一、采购条件.....5
二、项目概况、采购范围.....5
三、供应商资格要求.....9
四、采购文件的获取.....10
五、响应文件的递交.....10
六、发布公告的媒介.....11
七、联系方式.....11
八、提出异议的渠道和方式.....12
九、监督机构.....12
十、受限供应商.....12
第二章　供应商须知.....13
供应商须知前附表.....13
1.1 项目概况.....15
1.2 项目的资金来源和落实情况.....15
1.3 采购范围、交货时间、交货地点和质量要求.....15
1.4 供应商资格要求.....15
1.5 费用承担.....16
1.6 保密.....17
1.7 语言文字.....17
1.8 计量单位.....17
1.9 踏勘现场.....17
1.10 预备会.....17
1.11 响应和偏差.....17
2.采购文件.....18
2.1 采购文件的组成及内容.....18
2.2 采购文件的澄清.....18
2.3 采购文件的修改.....18
2.4 对采购文件的异议.....19
3.响应文件.....19
3.1 响应文件的组成.....19
3.2 报价.....20
3.3 响应文件有效期.....20
3.4 响应保证金.....20
3.5 资格审查资料.....21
3.6 备选方案.....21
3.7 响应文件的编制.....22
4.递交.....22
4.1 响应文件的密封和标识.....22
4.2 响应文件的递交.....23
4.3 响应文件的修改与撤回.....23
5.开启.....23

5.1 开启时间和地点（A）.....23
5.1 开启时间和地点（B）.....23
5.2 开启程序.....23
5.3 开启异议.....24
6.评审.....24
6.1 评审小组.....24
6.2 评审原则.....25
6.3 评审方法.....25
7.合同授予.....25
7.1 定标方式.....25
7.2 成交通知.....25
7.3 履约担保.....25
7.4 签订合同.....26
8.重新询比和不再询比.....26
8.1 重新询比.....26
8.2 不再询比.....26
8.3 转为谈判采购.....26
8.4 转为直接采购.....26
9.纪律和监督.....26
9.1 对采购人的纪律要求.....26
9.2 对供应商的纪律要求.....27
9.3 对评审小组成员的纪律要求.....27
9.4 对与评审活动有关的工作人员的纪律要求.....27
9.5 投诉.....27
10.是否采用电子响应文件.....27
11.需要补充的其他内容.....28
第三章　评审办法（最低价法）.....29
第四章　合同及附件.....33
第五章　响应文件格式及内容.....34
供应商资格条件自查表.....36
第一部分　商务部分.....38
一、响应函.....38
二、授权委托书.....39
三、响应保证金.....40
四、资格审查资料.....41
五、报价表.....48
六、商务偏差表.....49
七、供应商认为应补充的其它商务资料.....50
第二部分　技术部分.....51
一、技术偏差表.....51
二、交货计划表.....52
三、响应说明书及技术资料.....53
四、供应商认为应补充的其它技术资料.....54
第六章　需求一览表.....55

第七章　技术规范.....56

第一章 询比采购公告

项目编号：

一、采购条件

中国电建集团核电工程有限公司以公开询比方式采购福建宁德核电项目所需的紧固件，计划使用项目工程款资金及银行贷款用于本次询比后所签订合同的支付。

二、项目概况、采购范围

1、项目概况：宁德核电厂二期 5、6 号机组常规岛及 BOP 安装工程含 2 台“华龙一号”核电机组常规岛及 BOP 机电设备的全套安装工程施工，厂址位于福建省福鼎市太姥山镇。

2、采购范围：紧固件。

3、采购数量

序号	物资名称	规格	材质	执行标准	单位	数量	单价	总价	计划号	备注
1.	双头螺柱	M20x130,A4-70	不锈钢	GB/T 9125.1	件	1000			CO-MR-20251107-0030	
2.	双头螺柱	M20x130,8.8	碳钢	GB/T 9125.1	件	3744			CO-MR-20251107-0030	
3.	双头螺柱	M20x120.8	碳钢	GB/T 9125.1	件	2496			CO-MR-20251107-0030	
4.	双头螺柱	M16x90，8.8	碳钢	GB/T 9125.1	件	1248			CO-MR-20251107-0030	
5.	平垫圈	M24 200HV	碳钢	GB/T 97.1	件	7488			CO-MR-20251107-0030	
6.	平垫圈	M20,200HV	碳钢	GB/T 97.1	件	2000			CO-MR-20251107-0030	
7.	平垫圈	M20,200HV	碳钢	GB/T 97.1	件	12480			CO-MR-20251107-0030	
8.	平垫圈	M16,200HV	碳钢	GB/T 97.1	件	2496			CO-MR-20251107-0030	
9.	螺栓	M24x150 六角头螺栓,8.8	碳钢	GB/T 9125.1	件	7488			CO-MR-20251107-0030	

10.	螺母	M16 1型六角螺母,8	碳钢	GB/T 9125.1	件	2496			CO-MR-20251107-0030	
11.	螺母	M24 1型六角螺母,8	碳钢	GB/T 9125.1	件	7488			CO-MR-20251107-0030	
12.	螺母	M20 1型六角螺母,8	碳钢	GB/T 9125.1	件	12480			CO-MR-20251107-0030	
13.	螺母	M20 1型六角螺母,A4-70	不锈钢	GB/T 9125.1	件	2000			CO-MR-20251107-0030	
14.	垫片	DN200 Spiral-Wound Gasket QR3 4.5mm 022Cr17Ni12Mo2/ F.G. IR:022Cr17Ni12Mo2 CR:06Cr17Ni12Mo2 PN16	D-316-316L/FG-316L	GB/T 4622.1	件	50			CO-MR-20251107-0030	
15.	垫片	DN150 Spiral-Wound Gasket QR3 4.5mm 022Cr17Ni12Mo2/ F.G. IR:022Cr17Ni12Mo2 CR:06Cr17Ni12Mo2 PN16	D-316-316L/FG-316L	GB/T 4622.1	件	50			CO-MR-20251107-0030	
16.	垫片	DN200 PTFE Envelope Gasket NQR-type A(剖切型 GFS) 3mm NBR PN16 GB/T 13404	PTFE	GB/T 13404	件	312			CO-MR-20251107-0030	
17.	垫片	DN150 PTFE Envelope Gasket NQR-type A(剖切型 GFS) 3mm NBR PN16	PTFE	GB/T 13404	件	312			CO-MR-20251107-0030	
18.	平垫圈	M20（硬度等级200HV）	碳钢	GB/T 97.1	件	4992			CO-MR-20251117-0034	
19.	螺柱	M20x110（双头螺柱，性能等级8.8）	碳钢	GB/T 9125.1	件	2496			CO-MR-20251117-0034	

20.	垫片	DN100 Spiral-Wound Gasket QR3 4.5mm 06Cr19Ni10/ F.G. IR:06Cr19Ni10 CR:CRS PN16 GB/T 4622.1	D-CRS-304/FG-304	GB/T 4622.1	件	156			CO-MR-20251117-0034	
21.	垫片	DN350（RF 3mm NR PN16）	橡胶	GB/T9126、DL/T935-2020 等	件	468			CO-MR-20251117-0034	
22.	垫片	M20/ 200HV	碳钢 电镀锌	GB/T853-1988 GB/T97.1-2002	件	384			FR-MR-20260514-0092-0001	
23.	垫片	M24/200HV	碳钢 电镀锌	GB/T853-1988 GB/T97.1-2002	件	1416			FR-MR-20260514-0092-0002	
24.	垫片	M16/200HV	碳钢 电镀锌	GB/T853-1988 GB/T97.1-2002	件	560			FR-MR-20260514-0092-0003	
25.	螺母	M24/8	碳钢 8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	24			FR-MR-20260514-0092-0004	
26.	螺母	M16 /8	碳钢 8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	32			FR-MR-20260514-0092-0005	
27.	螺母	M20 /8	碳钢 8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	48			FR-MR-20260514-0092-0006	
28.	螺母	M20 /A2-70	奥氏体不锈钢	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	20			FR-MR-20260514-0092-0007	
29.	螺母	M20 /8	碳钢 8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	936			FR-MR-20260514-0092-0008	
30.	螺母	M24 /8	碳钢 8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	480			FR-MR-20260514-0092-0009	
31.	螺母	M16 /8	碳钢 8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	560			FR-MR-20260514-0092-0010	
32.	螺母	M24 /8	碳钢 8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	936			FR-MR-20260514-0092-0011	

33.	螺杆	M24x200 /8.8	碳钢 8.8 电镀锌	GB/T5782-2016	件	42			FR-MR-20260514-0092-0012	
34.	螺杆	M20x110 /8.8	碳钢 8.8 电镀锌	GB/T5782-2016	件	264			FR-MR-20260514-0092-0013	
35.	螺杆	M24x240 /8.8	碳钢 8.8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	6			FR-MR-20260514-0092-0014	
36.	螺杆	M20x300 /8.8	碳钢 8.8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	6			FR-MR-20260514-0092-0015	
37.	螺杆	M16x100 /8.8	碳钢 8.8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	48			FR-MR-20260514-0092-0016	
38.	螺杆	M20x170 /8.8	碳钢 8.8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	6			FR-MR-20260514-0092-0017	
39.	螺杆	M16x300/8.8	碳钢 8.8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	8			FR-MR-20260514-0092-0018	
40.	螺杆	M20x180/8.8	碳钢 8.8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	6			FR-MR-20260514-0092-0019	
41.	螺杆	M24x130 /8.8	碳钢 8.8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	624			FR-MR-20260514-0092-0020	
42.	螺杆	M20x200/A2-70	奥氏体不锈钢	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	4			FR-MR-20260514-0092-0021	
43.	螺杆	M20x140 /A2-70	奥氏体不锈钢	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	4			FR-MR-20260514-0092-0022	
44.	螺杆	M16x190/8.8	碳钢 8.8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	4			FR-MR-20260514-0092-0023	
45.	螺杆	M20x120/8.8	碳钢 8.8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	168			FR-MR-20260514-0092-0024	
46.	螺杆	M16x95/8.8	碳钢 8.8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	184			FR-MR-20260514-0092-0025	

47.	螺杆	M20x120 /A2-70	奥氏体不锈钢	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	12			FR-MR-20260514-0092-0026	
48.	螺杆	M24x300/8.8	碳钢 8.8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	6			FR-MR-20260514-0092-0027	
49.	螺杆	M20x220/8.8	碳钢 8.8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	12			FR-MR-20260514-0092-0028	
50.	螺杆	M16x250/8.8	碳钢 8.8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	4			FR-MR-20260514-0092-0029	
51.	螺杆	M20x210/8.8	碳钢 8.8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	6			FR-MR-20260514-0092-0030	
52.	螺杆	M16x110 /8.8	碳钢 8.8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	8			FR-MR-20260514-0092-0031	
53.	螺杆	M24x210 /8.8	碳钢 8.8 电镀锌	GB/T5782-2016GB/T6170-2015	件	30			FR-MR-20260514-0092-0032	
54.	垫片	碳钢	M20/200HV	GB/T 97.1	件	1632			CO-MR-20260618-0032	
55.	垫片	碳钢	M24/200HV	GB/T 97.1	件	32			CO-MR-20260618-0032	
56.	垫片	碳钢	M20/200HV	GB/T 97.1-2002	件	72			CO-MR-20260618-0032	
57.	垫片	碳钢	M16/200HV	GB/T 97.1	件	384			CO-MR-20260618-0032	
58.	垫片	碳钢	M16/200HV	GB/T 97.1-2002	件	32			CO-MR-20260618-0032	
59.	螺母	碳钢	M20/8	GB/T 9125.1	件	1632			CO-MR-20260618-0032	镀锌
60.	螺母	碳钢	M16/8	GB/T 9125.1	件	32			CO-MR-20260618-0032	镀锌
61.	螺母	碳钢	M24/8	GB/T 9125.1	件	456			CO-MR-20260618-0032	镀锌
62.	螺母	碳钢	M16/8	GB/T 9125.1	件	384			CO-MR-20260618-0032	镀锌
63.	螺母	碳钢	M20/8	GB/T 9125.1	件	72			CO-MR-20260618-0032	镀锌
64.	螺杆	碳钢	M20x110/8.8	GB/T 9125.1	件	480			CO-MR-20260618-0032	镀锌

65.	螺杆	碳钢	M20x120/8.8	GB/T 9125.1	件	168			CO-MR-20260618-0032	镀锌
66.	螺杆	碳钢	M20x120/8.8	GB/T 9125.1	件	168			CO-MR-20260618-0032	镀锌
67.	螺杆	碳钢	M20x210/8.8	GB/T 9125.1	件	6			CO-MR-20260618-0032	镀锌
68.	螺杆	碳钢	M16x130/8.8	GB/T 9125.1	件	8			CO-MR-20260618-0032	镀锌
69.	螺杆	碳钢	M24x130/8.8	GB/T 9125.1	件	204			CO-MR-20260618-0032	镀锌
70.	螺杆	碳钢	M16x190/8.8	GB/T 9125.1	件	4			CO-MR-20260618-0032	镀锌
71.	螺杆	碳钢	M24x300/8.8	GB/T 9125.1	件	12			CO-MR-20260618-0032	镀锌
72.	螺杆	碳钢	M16x95/8.8	GB/T 9125.1	件	88			CO-MR-20260618-0032	镀锌
73.	螺杆	碳钢	M16x300/8.8	GB/T 9125.1	件	8			CO-MR-20260618-0032	镀锌
74.	螺杆	碳钢	M20x220/8.8	GB/T 9125.1	件	18			CO-MR-20260618-0032	镀锌
75.	螺杆	碳钢	M20x300/8.8	GB/T 9125.1	件	12			CO-MR-20260618-0032	镀锌
76.	螺杆	碳钢	24x210/8.8	GB/T 9125.1	件	12			CO-MR-20260618-0032	镀锌
77.	螺杆	碳钢	M16x100/8.8	GB/T 9125.1	件	88			CO-MR-20260618-0032	镀锌
78.	螺杆	碳钢	M16x150/8.8	GB/T 9125.1	件	8			CO-MR-20260618-0032	镀锌
79.	螺杆	碳钢	M16x300/8.8	GB/T 9125.1	件	4			CO-MR-20260618-0032	镀锌
80.	螺母	碳钢	M16/8	GB/T 9125.1	件	656			CO-MR-20260623-0037	镀锌
81.	螺母	碳钢	M20/8	GB/T 9125.1	件	1344			CO-MR-20260623-0037	镀锌
82.	螺母	碳钢	M16/8	GB/T 9125.1	件	16			CO-MR-20260623-0037	镀锌
83.	螺母	碳钢	M24/8	GB/T 9125.1	件	423			CO-MR-20260623-0037	镀锌
84.	螺杆	碳钢	M20x110/8.8	GB/T 9125.1	件	504			CO-MR-20260623-0037	镀锌
85.	螺杆	碳钢	M20x120/8.8	GB/T 9125.1	件	168			CO-MR-20260623-0037	镀锌

86.	螺杆	碳钢	M16x250/8.8	GB/T 9125.1	件	4			CO-MR-20260623-0037	镀锌
87.	螺杆	碳钢	M24x210/8.8	GB/T 9125.1	件	18			CO-MR-20260623-0037	镀锌
88.	螺杆	碳钢	M24x130/8.8	GB/T 9125.1	件	180			CO-MR-20260623-0037	镀锌
89.	螺杆	碳钢	M24x300/8.8	GB/T 9125.1	件	18			CO-MR-20260623-0037	镀锌
90.	螺杆	碳钢	M16x95/8.8	GB/T 9125.1	件	264			CO-MR-20260623-0037	镀锌
91.	螺杆	碳钢	M16x100/8.8	GB/T 9125.1	件	64			CO-MR-20260623-0037	镀锌
92.	螺杆	碳钢	M16x240/8.8	GB/T 9125.1	件	4			CO-MR-20260623-0037	镀锌
93.	垫片	碳钢	M20/200HV	GB/T 97.1	件	1344			CO-MR-20260623-0037	
94.	垫片	碳钢	M24/200HV	GB/T 97.1	件	432			CO-MR-20260623-0037	
95.	垫片	碳钢	M16/,200HV	GB/T 97.1	件	656			CO-MR-20260623-0037	
96.	垫片	碳钢	M16/200HV	GB/T 97.1-2002	件	16			CO-MR-20260623-0037	
97.	垫片	聚四氟乙烯	DN100/PN16	GB/T 9126.1	件	22			CO-MR-20260805-0070	
98.	垫片	聚四氟乙烯	DN65/PN16	GB/T 13404	件	2			CO-MR-20260805-0070	
99.	垫片	聚四氟乙烯	DN150/PN16	GB/T 13404	件	2			CO-MR-20260805-0070	
100.	垫片	聚四氟乙烯	DN250/PN16	GB/T 13404	件	4			CO-MR-20260805-0070	
101.	垫片	聚四氟乙烯	DN200/PN16	GB/T 13404	件	2			CO-MR-20260805-0070	
102.	垫片	06Cr19Ni10	DN300/PN16	GB/T 4622.1	件	29			CO-MR-20260805-0070	
103.	平垫圈	35CrMoA	M20/200HV	GB/T 97.1	件	40			CO-MR-20260805-0070	
104.	平垫圈	35CrMoA	M16/200HV	GB/T 97.1	件	16			CO-MR-20260805-0070	
105.	平垫圈	35CrMoA	M24/200HV	GB/T 97.1	件	48			CO-MR-20260805-0070	
106.	平垫圈	35CrMoA	M24/200HV	GB/T 97.1	件	576			CO-MR-20260805-0070	

107.	平垫圈	35CrMoA	M16/20 0HV	GB/T 97.1	件	352			CO-MR-20260 805-0070	
108.	螺杆	35CrMoA	M24× 210/8. 8	GB/T 9125.1	件	36			CO-MR-20260 805-0070	镀锌
109.	螺杆	35CrMoA	M16× 95/8.8	GB/T 9125.1	件	176			CO-MR-20260 805-0070	镀锌
110.	螺杆	35CrMoA	M20× 200/8. 8	GB/T 9125.1	件	8			CO-MR-20260 805-0070	镀锌
111.	螺杆	35CrMoA	M16× 170/8. 8	GB/T 9125.1	件	8			CO-MR-20260 805-0070	镀锌
112.	螺杆	35CrMoA	M24× 130/8. 8	GB/T 9125.1	件	252			CO-MR-20260 805-0070	镀锌
113.	螺杆	35CrMoA	M24× 240/8. 8	GB/T 9125.1	件	24			CO-MR-20260 805-0070	镀锌
114.	螺杆	35CrMoA	M20× 210/8. 8	GB/T 9125.1	件	12			CO-MR-20260 805-0070	镀锌
115.	螺母	35CrMoA	M24/8	GB/T 9125.1	件	48			CO-MR-20260 805-0070	镀锌
116.	螺母	35CrMoA	M24/8	GB/T 9125.1	件	576			CO-MR-20260 805-0070	镀锌
117.	螺母	35CrMoA	M16/8	GB/T 9125.1	件	16			CO-MR-20260 805-0070	镀锌
118.	螺母	35CrMoA	M16/8	GB/T 9125.1	件	160			CO-MR-20260 805-0070	镀锌
119.	螺母	35CrMoA	M20/8	GB/T 9125.1	件	40			CO-MR-20260 805-0070	镀锌
120.	螺母	35CrMoA	M16/8	GB/T 9125.1	件	192			CO-MR-20260 805-0070	镀锌
121.	螺母	35CrMoA	M16/8	GB/T 9126.1	件	640			CO-MR-20260 816-0017	镀锌
122.	螺母	35CrMoA	M24/8	GB/T 9126.1	件	744			CO-MR-20260 816-0017	镀锌
123.	螺母	35CrMoA	M20/8	GB/T 9126.1	件	2304			CO-MR-20260 816-0017	镀锌
124.	螺杆	35CrMoA	M20× 120/8. 8	GB/T 9125.1	件	576			CO-MR-20260 816-0017	镀锌

125.	螺杆	35CrMoA	M16×100/8.8	GB/T 9125.1	件	240			CO-MR-20260816-0017	镀锌
126.	螺杆	35CrMoA	M20×110/8.8	GB/T 9125.1	件	576			CO-MR-20260816-0017	镀锌
127.	螺杆	35CrMoA	M24×30/8.8	GB/T 9125.1	件	60			CO-MR-20260816-0017	镀锌
128.	螺杆	35CrMoA	M24×130/8.8	GB/T 9125.1	件	228			CO-MR-20260816-0017	镀锌
129.	螺杆	35CrMoA	M24×210/8.8	GB/T 9125.1	件	84			CO-MR-20260816-0017	镀锌
130.	螺杆	35CrMoA	M16×95/8.8	GB/T 9125.1	件	80			CO-MR-20260816-0017	镀锌
131.	垫圈	35CrMoA	M24/200HV	GB/T 97.1	件	744			CO-MR-20260816-0017	
132.	垫圈	35CrMoA	M16/200HV	GB/T 97.1	件	640			CO-MR-20260816-0017	
133.	垫圈	35CrMoA	M20/200HV	GB/T 97.1	件	2304			CO-MR-20260816-0017	
134.	垫片	06Cr19Ni10	DN300/PN16	GB/T 4622.1	件	39			CO-MR-20260816-0017	
135.	垫片	聚四氟乙烯	DN250/PN16	GB/T 13404	件	2			CO-MR-20260816-0017	
136.	垫片	聚四氟乙烯	DN200/PN16	GB/T 13404	件	4			CO-MR-20260816-0017	
137.	垫片	聚四氟乙烯	DN200/PN16	GB/T 9126.1	件	74			CO-MR-20260816-0017	
138.	垫片	聚四氟乙烯	DN150/PN16	GB/T 9126.1	件	37			CO-MR-20260816-0017	
139.	垫片	聚四氟乙烯	DN100/PN16	GB/T 13404	件	2			CO-MR-20260816-0017	
140.	垫片	聚四氟乙烯	DN100/PN16	GB/T 9126.1	件	40			CO-MR-20260816-0017	

数量为预估数量，最终结算量以实际供货并经采购人验收合格的数量为准,实际供货数量与采购数量发生较大偏差时,响应人应予接受,并不得以此作为调价和索赔依据。

若后续采购累计数量超过框架采购清单预估数量，需签订补充协议。

4、交货时间：接收到送货通知单后 30 天内。

5、交货地点：福建省宁德市太姥山镇中国电建集团核电工程有限公司福建宁德项目部指定地点

6、质量要求：符合附件采购技术规格书要求。

7、业主对供应商的审核要求：

本项目业主为中广核工程公司，依据其管理程序要求，供应商应通过业主及其聘请的监理审批。报审所需资料如下，供应商应按要求随响应文件提交。若未按要求提交资料、资料不全，或报审资料未通过审批，其响应文件均将被否决：

（1）生产厂家提供的资料如下：三体系证书复印件；质量管理手册封面及目录复印件和程序清单；最近一次外部认证机构的复审报告、最近一次管理评审报告、内审报告等（若有）；企业基本情况、资质证书、生产设备、合格的工艺及人员、质控组织、生产规模等最新情况介绍；相关产品质量证明文件（提供最近产品检验报告或产品检定证书等）；产品的适用范围及核电供货业绩（带相应合同发票）介绍；企业法人营业执照、产品生产许可证；企业经营状况评估、资信等级评估（如有）或财务状况评估；企业获奖证书、荣誉证书等（如有）；施工、防造假承诺书。

（2）代理商提供的资料如下：必须是在中国境内/外注册的企业法人，必须具有生产厂家的授权代理书，且其代理的生产厂家须满足第 1 条生产厂家资格条件的要求。

三、供应商资格要求

供应商必须满足以下全部资格要求：

1、**供应商为生产厂家的**，必须是在中国境内/外注册的企业法人，具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书。必须持有《特种设备生产许可证》及第三方型检报告（需能覆盖本次采购范围），应具有履行合同的能力，包括实施本项目的设计能力、制造能力、质量保证能力和资信及完善的服务体系。

2、**供应商为代理商的**，必须是在中国境内/外注册的企业法人，且其代理的生产厂家须满足第 1 条生产厂家资格条件的要求。

3、供应商应具有紧固件的供货业绩，在近三年内（2023 年 6 月-至今）的供货合同不少于 3 个，且金额超过 5 万的至少 1 个（附合同扫描件及发票）。

4、提供的供应商审核资料真实有效、齐全。

5、供应商是增值税一般纳税人，能开具增值税专用发票。

6、供应商财务状况良好，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

7、本次采购不接受联合体。

8、拟中标供应商的资质证明资料由我司报审项目业主方，必须经过项目业主和业主聘请的监理部门审批通过。

生产厂家及其代理商不得同时参加本次询比采购；

获得同一生产厂家授权的多家代理商可同时参加本次询比采购。

四、采购文件的获取

凡有意参加投标者，请于获取文件结束时间 2026 年 11 月 03 日 09 时 00 分（北京时间）通过“中国电建采购招标数智化平台”（https://bid.powerchina.cn）获取采购文件，采购文件免费提供。供应商可在登录系统后，点击左侧“CA 办理”菜单，扫码下载“中招互联”在线办理移动证书。

（1）已注册的供应商：明确响应标段，下载采购文件；

（2）未注册的供应商：登录“中国电建阳光采购网”（https://bid.powerchina.cn）右侧快捷入口-切换“新版登录”-“供应商登录”进行供应商注册，完成注册后，明确响应标段，下载采购文件；

（3）登录中国电建阳光采购网首页-服务中心，可下载《中国电建采购招标数智化平台操作手册_供应商管理手册（供应商端）》、《中国电建采购招标数智化平台操作手册_供应商投标操作手册》。

五、响应文件的递交

1、响应文件递交的截止时间（响应截止时间，下同）为 2026 年 10 月 08 日 16 时 00 分（北京时间），供应商应在截止时间前通过采购平台递交电子响应文件。

投标工具下载：中国电建阳光采购网（https://bid.powerchina.cn）门户服务-下载中心-中国电建采购招标平台投标管家。

2、本次采购将通过中国电建采购招标数智化平台全程在线开展，电子响应文件的加密、提交等流程须各供应商在线进行操作。

供应商须提前办理数字证书用于在线投标。登录中国电建采购招标数智化平台后，点击左侧“CA 办理”菜单，扫码下载“中招互联”在线办理移动证书制作电子响应文件，

并严格按照要求进行在线制作，因操作流程失误造成的响应失败，将由供应商自行承担后果。

3、供应商须登陆中国电建采购招标数智化平台使用数字证书进行电子响应文件的编制、加密和在线投递。请各供应商充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交（电子响应文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成）。

4、响应文件的开启通过中国电建采购招标数智化平台开标工具全流程远程在线开启。

5、响应截止时间及递交地点如有变动，采购人将及时通过中国电建采购招标数智化平台通知所有已获取采购文件的供应商。

6、中国电建采购招标数智化平台使用问题可咨询平台客服。咨询入口：网站首页-服务中心-“登录系统，联系您的专属业务顾问”。

六、发布公告的媒介

本次采购公告同时在中国电建阳光采购网（http://bid.powerchina.cn)中国电建采购招标数智化平台（https://bid.powerchina.cn/）和中国招标投标公共服务平台（http://www.cebpubservice.com）上发布。

七、联系方式

采 购 人：中国电建集团核电工程有限公司

联 系 人：陈迈豪

电　　话：19862171660

电子邮箱：chenmaihao@powerchina-ne.com

八、提出异议的渠道和方式

联 系 人：陈迈豪

电　　话：19862171660

电子邮箱：chenmaihao@powerchina-ne.com

九、监督机构

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式

向中国电建集团核电工程有限公司提出投诉，邮箱地址:jcsj@powerchina-ne.com，电话：0531-89812202、89812317。

十、受限供应商

执行中国电力建设集团（股份）有限公司《受限供应商管理实施细则》及中国电建集团核电工程有限公司《采购供应商管理程序》相关规定。

2026 年 11 月 03 日