竞价采购公告

因[PC-0104-26J5-FG1000]中国电建水电四局机械装备公司辽宁分公司陆上风电工程钢板采购项目需要，我司拟采用公开竞价采购方式进行下列货物的批量采购，请于2026年11月10日（星期二）下午17：00前完成报名，按以下要求于2026年11月11日（星期三）上午10:00前将报价文件提交至平台。

一、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	数量（吨）	备注
1	钢板	详见采购清单	2864.218	理论计量

二、采购要求

1、本次竞价为整体采购，采购范围为钢材现场含税交货价：包含但不限于钢材的加工制造、运输（运输至合同指定的施工现场的人材机的安全费用，不含卸车费）、仓储、损耗、保险、管理费、利润、税金、检测、公差费用、探伤费用、缺陷责任期的服务、材料进场后需报验的检测样品的制作费等，交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交响应人不再增补任何费用。响应人应确保供货及时，满足采购人技术标准要求。

2、交货期：合同签订后，清单4、5需25天到货完成，清单1、2、3需45天到货完成。

3、交货地点：清单1、2、3交货至辽宁省营口市西市区东海大街130号水电四局，清单4、5交货至辽宁省大连市太平湾合作创新区水电四局。

4、质量标准或要求：

4.1严格按照机械装备公司辽宁分公司陆上风电项目钢板制作技术参数要求供货，响应人供应采购人施工现场的材料必须与合同规定的相符。若响应人所供货物不符合采购人要求，由响应人负责包换，并承担相应调换而支付的实际费用。

4.2产品合格证书(材质证书）：交货产品检验合格所附的证明文件。其内容包括材料名称、规格、合同和标准规定的全部检验项目的检验结果。产品合格证书是响应人对该批产品检验结果的确认和保证，也是采购人进行复验和使用的依据，产品合格证书是重要的技术文件必须随货发出。

4.3响应人在生产供货全过程中的一切方面，严格按国家技术规范及行业标准，保证本项目供货质量和进度要求。

5、质保期：无

6、响应人的资质要求：

（1）响应人必须是经国家工商、税务登记注册，并符合采购项目生产经营范围，能独立承担民事责任、具有独立法人资格的企业。

（2）响应人须提供 2 份单项销售合同金额≥500 万元的风电钢板业绩，附合同扫描件，含关键页、用户名、数量、金额。同时应具有供应的专业人员及组织货源的能力、经验和运输保障能力。

（3）响应人近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

（4）响应人能完全满足采购文件提出的各项要求，提供技术性能优良、产品质量上乘可靠、价格合理、交货准时、服务周到的产品。

（5）响应人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标实施条例》禁止投标的情形。

7、响应文件须提交一份扫描件和一份电子版报价表。

8、报价规则：

（1）降价幅度：50000 元，响应人可自由报价，但每次报价必须低于当前最低有效报价。

（2）报价可见性：竞价过程中，系统实时公开当前最低报价（隐藏响应人身份），确保公平竞争。

（3）延时规则：若在竞价截止时间（2026 年 11 月 11 日 10:00）前 30 分钟内有新报价，则系统自动延长 10 分钟，以此类推，直至无新报价提交，确保公平竞争，防止狙击报价。

9、成交确定原则：

（1）最低价中标：本次竞拍以响应人最终有效报价的最低价格为成交价，报价最低且完全符合竞价文件技术、商务要求的响应人确定为中标候选人。

（2）报价有效性：响应人报价须在 2026 年 11 月 11 日 10:00（或最终延长时间）前完成提交；报价须满足竞价文件规定要求；未满足上述条件的报价视为无效报价，不参与最终评标。

（3）相同最低价处理：若竞价截止时出现相同最低报价，则系统默认最早提交该价格的响应人优先中标。请各单位慎重填报。

10、付款方式：合同签订后，响应人根据交货要求必须分批成套生产交货（以管节号为准，每种管节号对应的钢板均到货 1 张为成套 1 套），到货验收后响应人于 90 天内支付本批次货物的 100%货款，付款前响应人开具本批次付款金额对应的 13%增值税专用发票、收据。付款比例为：100%银行承兑（六个月）。

11、因资金不足而无法按既定付款方式支付时，后续支付资金渠道：项目自筹。

12、调价机制：中标后所签署的采购合同价格锁死，中标供应商不得再以任何理由调整价格。

13、其它要求：响应人需仔细审核含合同模板、报价单在内的所有竞价文件，除竞价时提出的偏差外，定标后不得再以任何理由变更竞价文件的相关要求。

14、报价有效期 45 天。

三、报价表

清单1																	
序号	管节号	材质	板厚	板宽	板长	单重（T）	数量	总重（T）	交货状态	公差等级	探伤级别	表面质量	出厂价格C（元/T）	运费E	综合单价（元/T）	总价	品牌
										GB/T 709-2019C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类3级			Y=C+E	（元）	
1	T5-48	Q355NE	30.0	1900	11585	5.184	1	5.184	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类3级					
2	T5-47	Q355NE	20.0	2115	11765	3.907	2	7.813	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类3级					
3	T5-46	Q355NE	14.3	2675	11995	3.602	2	7.204	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类3级					
4	T5-45	Q355NE	14.2	2675	12235	3.648	2	7.297	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类3级					
5	T5-44	Q355NE	14.0	2685	12465	3.678	2	7.356	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类3级					
6	T5-43	Q355NE	14.0	2685	12705	3.749	2	7.498	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类3级					
7	T5-42	Q355NE	14.0	2685	12935	3.817	2	7.634	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类3级					
8	T5-41	Q355NE	14.0	2695	13175	3.902	1	3.902	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类3级					
9		Q355NE	14.0	2695	13325	3.947	1	3.947	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类3级					
10	T5-40	Q355NE	14.3	2695	13405	4.055	2	8.111	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类3级					
11	T5-39	Q355NE	14.4	2695	13645	4.157	2	8.314	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类3级					

12	T5-38	Q355NE	14.6	2295	13835	3.639	2	7.278	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
13	T4-37	Q355NE	14.8	2445	13975	3.970	2	7.939	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
14	T4-36	Q355NE	14.8	2575	14035	4.199	2	8.398	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
15	T4-35	Q355NE	14.9	2575	14095	4.245	2	8.490	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
16	T4-34	Q355NE	15.0	2575	14165	4.295	2	8.590	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
17	T4-33	Q355NE	15.3	2575	14225	4.399	2	8.799	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
18	T4-32	Q355NE	15.9	2575	14295	4.594	2	9.189	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
19	T4-31	Q355NE	16.4	2575	14355	4.759	2	9.518	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
20	T4-30	Q355NE	16.9	2575	14415	4.924	2	9.849	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
21	T4-29	Q355NE	17.3	2575	14485	5.065	2	10.131	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
22	T4-28	Q355NE	18.1	2435	14545	5.032	2	10.064	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
23	T3-27	Q355NE	18.1	2400	14550	4.962	2	9.923	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
24	T3-26	Q355NE	18.7	2540	14550	5.425	2	10.850	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
25	T3-25	Q355NE	19.3	2540	14550	5.599	2	11.198	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					

26	T3-24	Q355NE	19.9	2540	14550	5.773	2	11.546	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
27	T3-23	Q355NE	20.6	2540	14550	5.976	2	11.953	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
28	T3-22	Q355NE	21.2	2540	14550	6.150	2	12.301	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
29	T3-21	Q355NE	21.8	2540	14550	6.324	2	12.649	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
30	T3-20	Q355NE	22.5	2540	14550	6.528	1	6.528	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
31		Q355NE	22.5	2540	14625	6.561	1	6.561	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
32	T3-19	Q355NE	23.2	2540	14550	6.731	2	13.461	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
33	T3-18	Q355NE	23.8	2360	14550	6.415	2	12.831	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
34	T2-17	Q355NE	24.6	2360	14550	6.631	2	13.262	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
35	T2-16	Q355NE	25.3	2540	14550	7.340	2	14.680	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
36	T2-15	Q355NE	26.0	2540	14550	7.543	2	15.086	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
37	T2-14	Q355NE	26.7	2540	14550	7.746	2	15.492	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
38	T2-13	Q355NE	27.5	2540	14550	7.978	2	15.956	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
39	T2-12	Q355NE	28.2	2540	14550	8.181	2	16.362	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类 3 级					
40	T2-11	Q355NE	28.9	2540	14550	8.384	2	16.768	正火轧制	GB/T 709-2019	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B 类					

										C 类		3 级					
41	T2-10	Q355NE	29.7	2540	14550	8.616	2	17.233	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
42	T2-9	Q355NE	30.4	2300	14550	7.986	2	15.972	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
43	T1-8	Q355NE	31.1	1870	14550	6.643	2	13.285	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
44	T1-7	Q355NE	31.8	2540	14550	9.226	2	18.451	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
45	T1-6	Q355NE	32.6	2540	14550	9.458	2	18.915	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
46	T1-5	Q355NE	37.0	2540	14550	10.734	2	21.468	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
47	T1-4	Q355NE	45.0	2260	14550	11.616	2	23.232	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
48	T1-3	Q355NE	45.0	2820	11340	11.297	2	22.593	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
49	T1-2	Q355NE	45.0	2070	10740	7.853	2	15.707	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
50	T1-1	Q355NE	45.0	1430	14625	7.388	1	7.388	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
51	加强板 2	Q355NE -Z25	62.0	2815	12980	17.783	2	35.567	正火	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
52	加强板 1	Q355NE -Z25	62.0	2070	15470	15.586	2	31.171	正火	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
53	门框板	Q355NE -Z25	75.0	1780	14650	15.353	1	15.353	正火	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
合计：							99	656.247									

技术说明：

1、所有原材料要求有完整合格的产品出厂证明。

2、钢板交货状态应满足标准为GB/T14977《热轧钢板表面质量的一般要求》中的B类3级。

3、不接受钢板偏析超标的钢板，如在焊后出现热影响区、母材处的超声波检测超标缺陷，非焊缝质量问题，由钢板厂全权负责更换钢板及由此产生的相关费用。

4、针对1张钢板下料多套的钢板，应确保切割部位无偏析缺陷。若钢板切割后经检验发现存在偏析缺陷，将技不合格品处理并予以退货。

5、其他技术要求详见：技术规范。

清单2																	
序号	管节号	材质	板厚	板宽	板长	单重(T)	数量	总重（T）	交货状态	公差等级	探伤级别	表面质量	出厂价格C（元/T)	运费E	综合单价（元/T)	总价	品牌
										GB/T 709-2019C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类3级			Y=C+E	（元）	
1	T5-48	Q355NE	30.0	1900	11580	5.181	2	10.363	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类3级					
2	T5-47	Q355NE	20.0	2110	11760	3.896	4	15.583	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类3级					
3	T5-46	Q355NE	14.3	2670	11990	3.594	4	14.375	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类3级					
4	T5-45	Q355NE	14.1	2670	12230	3.614	4	14.457	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类3级					
5	T5-44	Q355NE	14.0	2680	12460	3.670	4	14.679	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类3级					
6	T5-43	Q355NE	13.9	2680	12700	3.714	4	14.855	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类3级					
7	T5-42	Q355NE	13.9	2680	12930	3.781	4	15.124	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类3级					
8	T5-41	Q355NE	13.9	2690	13170	3.866	4	15.463	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类3级					
9	T5-40	Q355NE	13.9	2690	13480	3.957	3	11.870	正火轧制	GB/T 709-2019	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类					

										C 类		3 级					
10		Q355NE	13.9	2690	13550	3.977	1	3.977	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
11	T5-39	Q355NE	14.4	2690	13630	4.145	4	16.578	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
12	T5-38	Q355NE	14.2	2300	13830	3.546	4	14.183	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
13	T4-37	Q355NE	14.2	2470	13980	3.849	4	15.397	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
14	T4-36	Q355NE	14.2	2580	14040	4.038	4	16.151	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
15	T4-35	Q355NE	14.9	2580	14110	4.258	4	17.032	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
16	T4-34	Q355NE	15.0	2580	14170	4.305	4	17.219	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
17	T4-33	Q355NE	15.1	2580	14230	4.352	4	17.407	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
18	T4-32	Q355NE	15.5	2580	14300	4.489	4	17.956	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
19	T4-31	Q355NE	15.8	2580	14360	4.595	4	18.381	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
20	T4-30	Q355NE	16.4	2580	14420	4.790	4	19.158	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
21	T4-29	Q355NE	16.7	2580	14490	4.901	4	19.604	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
22	T4-28	Q355NE	17.3	2440	14550	4.821	4	19.285	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
23	T3-27	Q355NE	17.3	2395	14550	4.732	4	18.930	正火轧制	GB/T 709-2019	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类					

										C 类		3 级					
24	T3-26	Q355NE	17.7	2535	14550	5.125	4	20.500	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
25	T3-25	Q355NE	18.3	2535	14550	5.299	4	21.194	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
26	T3-24	Q355NE	19.2	2535	14550	5.559	4	22.237	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
27	T3-23	Q355NE	19.9	2535	14550	5.762	4	23.047	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
28	T3-22	Q355NE	20.6	2535	14550	5.965	4	23.858	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
29	T3-21	Q355NE	21.1	2535	14550	6.109	4	24.437	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
30	T3-20	Q355NE	21.9	2535	14550	6.341	4	25.364	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
31	T3-19	Q355NE	22.6	2535	14550	6.544	3	19.631	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
32		Q355NE	22.6	2535	14620	6.575	1	6.575	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
33	T3-18	Q355NE	23.3	2340	14550	6.227	4	24.909	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
34	T2-17	Q355NE	24.1	2340	14550	6.441	4	25.765	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
35	T2-16	Q355NE	24.9	2535	14550	7.210	4	28.838	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
36	T2-15	Q355NE	26.0	2535	14550	7.528	4	30.112	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					
37	T2-14	Q355NE	27.0	2535	14550	7.818	4	31.270	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T14977 B 类 3 级					

38	T2-13	Q355NE	28.0	2535	14550	8.107	4	32.429	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类 3级					
39	T2-12	Q355NE	29.0	2535	14550	8.397	4	33.587	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类 3级					
40	T2-11	Q355NE	29.9	2535	14550	8.657	4	34.629	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类 3级					
41	T2-10	Q355NE	30.9	2535	14550	8.947	4	35.787	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类 3级					
42	T2-9	Q355NE	31.8	2280	14550	8.281	4	33.125	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类 3级					
43	T1-8	Q355NE	32.7	1850	14550	6.910	4	27.638	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类 3级					
44	T1-7	Q355NE	33.7	2535	14550	9.758	4	39.030	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类 3级					
45	T1-6	Q355NE	34.7	2535	14550	10.047	4	40.188	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类 3级					
46	T1-5	Q355NE	36.0	2535	14550	10.423	4	41.694	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类 3级					
47	T1-4	Q355NE	43.0	2255	14550	11.075	4	44.300	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类 3级					
48	T1-3	Q355NE	43.0	2815	11340	10.775	4	43.101	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类 3级					
49	T1-2	Q355NE	43.0	2065	10740	7.486	4	29.945	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类 3级					
50	T1-1	Q355NE	43.0	2140	14555	10.514	2	21.028	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T14977 B类 3级					
合计：							188	1142.249									
技术说明： 1、所有原材料要求有完整合格的产品出厂证明。																	

2、钢板交货状态应满足标准为GB/T14977《热轧钢板表面质量的一般要求》中的B类3级。

3、不接受钢板偏析超标的钢板，如在焊后出现热影响区、母材处的超声波检测超标缺陷，非焊缝质量问题，由钢板厂全权负责更换钢板及由此产生的相关费用。

4、针对1张钢板下料多套的钢板，应确保切割部位无偏析缺陷。若钢板切割后经检验发现存在偏析缺陷，将技不合格品处理并予以退货。

5、其他技术要求详见：技术规范。

清单3																	
序号	管节号	材质	板厚	板宽	板长	单重（T）	数量	总重（T）	交货状态	公差等级	探伤级别	表面质量	出厂价格C（元/T）	运费E	综合单价（元/T）	总价	品牌
										GB/T 709-2019C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类3级			Y=C+E	（元）	
1	T5-48	Q355NE	30.0	1900	11580	5.181	1	5.181	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类3级					
2	T5-47	Q355NE	20.0	2105	11765	3.888	2	7.776	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类3级					
3	T5-46	Q355NE	14.0	2675	11995	3.526	2	7.053	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类3级					
4	T5-45	Q355NE	13.8	2675	12235	3.545	2	7.091	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类3级					
5	T5-44	Q355NE	13.7	2685	12465	3.599	2	7.199	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类3级					
6	T5-43	Q355NE	13.6	2685	12705	3.642	2	7.284	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类3级					
7	T5-42	Q355NE	13.6	2685	12935	3.708	2	7.416	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类3级					
8	T5-41	Q355NE	13.6	2695	13175	3.791	1	3.791	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类3级					
9		Q355NE	13.6	2695	13325	3.834	1	3.834	正火轧制	GB/T 709-2019	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类					

										C 类		3 级					
10	T5-40	Q355NE	13.6	2695	13405	3.857	2	7.714	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
11	T5-39	Q355NE	13.8	2695	13635	3.981	2	7.961	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
12	T5-38	Q355NE	13.9	2305	13835	3.480	2	6.959	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
13	T4-37	Q355NE	14.3	2465	13985	3.870	2	7.740	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
14	T4-36	Q355NE	14.7	2575	14045	4.173	2	8.347	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
15	T4-35	Q355NE	14.9	2575	14115	4.251	2	8.502	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
16	T4-34	Q355NE	15.0	2575	14175	4.298	2	8.596	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
17	T4-33	Q355NE	15.1	2575	14230	4.343	2	8.687	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
18	T4-32	Q355NE	15.6	2575	14300	4.509	2	9.019	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
19	T4-31	Q355NE	15.8	2575	14360	4.586	2	9.173	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
20	T4-30	Q355NE	16.4	2575	14420	4.780	2	9.561	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
21	T4-29	Q355NE	16.9	2575	14490	4.950	2	9.900	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
22	T4-28	Q355NE	17.3	2435	14550	4.811	2	9.623	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
23	T3-27	Q355NE	17.7	2400	14550	4.852	2	9.704	正火轧制	GB/T 709-2019	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类					

										C 类		3 级					
24	T3-26	Q355NE	18.2	2540	14550	5.280	2	10.560	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
25	T3-25	Q355NE	18.8	2540	14550	5.454	2	10.908	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
26	T3-24	Q355NE	19.4	2540	14550	5.628	2	11.256	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
27	T3-23	Q355NE	20.0	2540	14550	5.802	2	11.604	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
28	T3-22	Q355NE	20.6	2540	14550	5.976	2	11.953	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
29	T3-21	Q355NE	21.2	2540	14550	6.150	2	12.301	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
30	T3-20	Q355NE	21.9	2540	14550	6.353	2	12.707	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
31	T3-19	Q355NE	22.5	2540	14550	6.528	1	6.528	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
32		Q355NE	22.5	2540	14620	6.559	1	6.559	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
33	T3-18	Q355NE	23.1	2340	14550	6.174	2	12.348	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
34	T2-17	Q355NE	23.8	2340	14550	6.361	2	12.722	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
35	T2-16	Q355NE	24.5	2540	14550	7.108	2	14.216	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
36	T2-15	Q355NE	25.2	2540	14550	7.311	2	14.622	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					
37	T2-14	Q355NE	26.2	2540	14550	7.601	2	15.202	正火轧制	GB/T 709-2019 C 类	NB/T 47013 T1 级	GB/T 14977 B 类 3 级					

38	T2-13	Q355NE	27.3	2540	14550	7.920	2	15.840	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类 3级					
39	T2-12	Q355NE	28.3	2540	14550	8.210	2	16.420	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类 3级					
40	T2-11	Q355NE	29.3	2540	14550	8.500	2	17.001	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类 3级					
41	T2-10	Q355NE	30.3	2540	14550	8.790	2	17.581	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类 3级					
42	T2-9	Q355NE	31.2	2280	14550	8.125	2	16.250	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类 3级					
43	T1-8	Q355NE	32.0	1850	14550	6.762	2	13.523	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类 3级					
44	T1-7	Q355NE	33.2	2540	14550	9.632	2	19.263	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类 3级					
45	T1-6	Q355NE	34.3	2540	14550	9.951	2	19.902	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类 3级					
46	T1-5	Q355NE	35.3	2540	14550	10.241	2	20.482	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类 3级					
47	T1-4	Q355NE	43.0	2260	14550	11.100	2	22.199	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类 3级					
48	T1-3	Q355NE	43.0	2820	11340	10.794	2	21.589	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类 3级					
49	T1-2	Q355NE	43.0	2070	10740	7.504	2	15.009	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类 3级					
50	T1-1	Q355NE	43.0	1430	14625	7.059	1	7.059	正火轧制	GB/T 709-2019 C类	NB/T 47013 T1级	GB/T 14977 B类 3级					
合计：							94	563.715									

技术说明：

1、所有原材料要求有完整合格的产品出厂证明。

2、钢板交货状态应满足标准为GB/T14977《热轧钢板表面质量的一般要求》中的B类3级。

3、不接受钢板偏析超标的钢板，如在焊后出现热影响区、母材处的超声波检测超标缺陷，非焊缝质量问题，由钢板厂全权负责更换钢板及由此产生的相关费用。

4、针对1张钢板下料多套的钢板，应确保切割部位无偏析缺陷。若钢板切割后经检验发现存在偏析缺陷，将技不合格品处理并予以退货。

5、其他技术要求详见：技术规范。

清单4																	
序号	管节号	材质	板厚	板宽	板长	单重（T）	数量	总重(T)	交货状态	公差等级	探伤级别	表面质量	出厂价格C（元/T）	运费E	综合单价（元/T）	总价	品牌
										GB/T 709-2019C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类3级			Y=C+E	（元）	
1	6-11	Q355NE	42.0	1500	12640	6.251	1	6.251	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类3级					
2	6-10	Q355NE	24.0	1590	12800	3.834	1	3.834	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类3级					
3	6-9	Q355NE	16.7	2190	13160	3.778	1	3.778	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类3级					
4	6-8	Q355NE	16.7	2690	13280	4.683	1	4.683	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类3级					
5	6-7	Q355NE	16.7	2690	13550	4.778	1	4.778	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类3级					
6	6-6	Q355NE	16.7	2700	13820	4.892	1	4.892	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类3级					
7	6-5	Q355NE	16.7	2700	14090	4.987	1	4.987	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类3级					
8	6-4	Q355NE	16.7	2710	14360	5.102	1	5.102	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类3级					
9	6-3	Q355NE	16.7	2710	14630	5.198	1	5.198	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类3级					

10	6-2	Q355NE	16.7	2710	14900	5.293	1	5.293	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
11	6-1	Q355NE	17.0	2590	15160	5.240	1	5.240	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
12	5-10	Q355NE	17.0	2590	15410	5.326	1	5.326	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
13	5-9	Q355NE	17.0	2720	15670	5.688	1	5.688	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
14	5-8	Q355NE	17.0	2720	15940	5.786	1	5.786	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
15	5-7	Q355NE	17.1	2730	16200	5.937	1	5.937	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
16	5-6	Q355NE	17.3	2730	16460	6.103	1	6.103	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
17	5-5	Q355NE	17.6	2730	16730	6.310	1	6.310	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
18	5-4	Q355NE	17.8	2740	16990	6.505	1	6.505	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
19	5-3	Q355NE	18.1	2740	17260	6.720	1	6.720	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
20	5-2	Q355NE	18.4	2740	17520	6.934	1	6.934	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
21	5-1	Q355NE	18.6	2610	17770	6.772	1	6.772	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
22	4-8	Q355NE	18.6	2380	17860	6.206	1	6.206	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
23	4-7	Q355NE	18.7	2520	17860	6.607	1	6.607	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					

24	4-6	Q355NE	19.2	2520	17860	6.783	1	6.783	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
25	4-5	Q355NE	19.4	2520	17860	6.854	1	6.854	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
26	4-4	Q355NE	19.9	2520	17860	7.031	1	7.031	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
27	4-3	Q355NE	20.4	2520	17860	7.207	1	7.207	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
28	4-2	Q355NE	20.9	2520	17860	7.384	1	7.384	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
29	4-1	Q355NE	21.5	2350	17860	7.084	1	7.084	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
30	3-8	Q355NE	22.0	2350	17860	7.248	1	7.248	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
31	3-7	Q355NE	22.5	2520	17860	7.949	1	7.949	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
32	3-6	Q355NE	23.1	2520	17860	8.161	1	8.161	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
33	3-5	Q355NE	23.7	2520	17860	8.373	1	8.373	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
34	3-4	Q355NE	24.3	2520	17860	8.585	1	8.585	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
35	3-3	Q355NE	24.9	2520	17860	8.797	1	8.797	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
36	3-2	Q355NE	25.5	2520	17860	9.009	1	9.009	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
37	3-1	Q355NE	26.1	2330	17860	8.526	1	8.526	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级					
38	2-8	Q355NE	26.7	2330	17930	8.756	1	8.756	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023	GB/T14977 B类					

											TI 级	3 级					
39	2-7	Q355NE	27.4	2520	17860	9.681	1	9.681	正火轧制	GB/T 709 C 类	NB/T47013-2023 TI 级	GB/T14977 B 类 3 级					
40	2-6	Q355NE	28.1	2520	17860	9.928	1	9.928	正火轧制	GB/T 709 C 类	NB/T47013-2023 TI 级	GB/T14977 B 类 3 级					
41	2-5	Q355NE	28.8	2520	17860	10.175	1	10.175	正火轧制	GB/T 709 C 类	NB/T47013-2023 TI 级	GB/T14977 B 类 3 级					
42	2-4	Q355NE	29.6	2520	17860	10.458	1	10.458	正火轧制	GB/T 709 C 类	NB/T47013-2023 TI 级	GB/T14977 B 类 3 级					
43	2-3	Q355NE	30.3	2520	17860	10.705	1	10.705	正火轧制	GB/T 709 C 类	NB/T47013-2023 TI 级	GB/T14977 B 类 3 级					
44	2-2	Q355NE	31.0	2520	17860	10.953	1	10.953	正火轧制	GB/T 709 C 类	NB/T47013-2023 TI 级	GB/T14977 B 类 3 级					
45	2-1	Q355NE	31.8	2300	17860	10.254	1	10.254	正火轧制	GB/T 709 C 类	NB/T47013-2023 TI 级	GB/T14977 B 类 3 级					
46	1-9	Q355NE	32.5	2300	17860	10.480	1	10.480	正火轧制	GB/T 709 C 类	NB/T47013-2023 TI 级	GB/T14977 B 类 3 级					
47	1-8	Q355NE	33.2	2520	17860	11.730	1	11.730	正火轧制	GB/T 709 C 类	NB/T47013-2023 TI 级	GB/T14977 B 类 3 级					
48	1-7	Q355NE	34.0	2520	17860	12.012	1	12.012	正火轧制	GB/T 709 C 类	NB/T47013-2023 TI 级	GB/T14977 B 类 3 级					
49	1-6	Q355NE	34.7	2520	17860	12.260	1	12.260	正火轧制	GB/T 709 C 类	NB/T47013-2023 TI 级	GB/T14977 B 类 3 级					
50	1-5	Q355NE	35.4	2520	17860	12.507	1	12.507	正火轧制	GB/T 709 C 类	NB/T47013-2023 TI 级	GB/T14977 B 类 3 级					
51	1-4	Q355NE	35.9	2520	17860	12.684	1	12.684	正火轧制	GB/T 709 C 类	NB/T47013-2023 TI 级	GB/T14977 B 类 3 级					
52	1-3	Q355NE	36.7	2720	17860	13.995	1	13.995	正火轧制	GB/T 709 C 类	NB/T47013-2023 TI 级	GB/T14977 B 类 3 级					

53	1-2	Q355NE	46.0	2320	17860	14.962	1	14.962	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级						
54	1-1	Q355NE	46.0	2330	17930	15.086	1	15.086	正火轧制	GB/T 709 C类	NB/T47013-2023 TI级	GB/T14977 B类 3级						
合计：							54	434.547										

技术说明：

1、所有原材料要求有完整合格的产品出厂证明。

2、钢板交货状态应满足标准为GB/T14977《热轧钢板表面质量的一般要求》中的B类3级。

3、不接受钢板偏析超标的钢板，如在焊后出现热影响区、母材处的超声波检测超标缺陷，非焊缝质量问题，由钢板厂全权负责更换钢板及由此产生的相关费用。

4、针对1张钢板下料多套的钢板，应确保切割部位无偏析缺陷。若钢板切割后经检验发现存在偏析缺陷，将技不合格品处理并予以退货。

5、其他技术要求详见附件：清单3技术规范。

清单5

序号	管节号	材质	板厚	板宽	板长	单重（T）	数量	总重（T）	交货状态	公差等级	探伤级别	表面质量	出厂价格C（元/T）	运费E	综合单价（元/T）	总价	品牌
										GB/T 709-2019C类	/	ABS、GB/T14977 B类3级			Y=C+E	（元）	
1	1-10	AH36	14.0	3095	11615	3.951	2	7.901	TM(TMCP)	ABS、GB/T 709 C级	/	ABS、GB/T3274-2017					
2	1-9	AH36	10.0	2280	8960	1.604	3	4.811	TM(TMCP)	ABS、GB/T 709 C级	/	ABS、GB/T3274-2017					
3	1-8	AH36	10.0	2280	8960	1.604	3	4.811	TM(TMCP)	ABS、GB/T 709 C级	/	ABS、GB/T3274-2017					
4	1-7	AH36	10.0	2280	8960	1.604	2	3.207	TM(TMCP)	ABS、GB/T 709 C级	/	ABS、GB/T3274-2017					
5		AH36	10.0	2535	9110	1.813	1	1.813	TM(TMCP)	ABS、GB/T 709 C级	/	ABS、GB/T3274-2017					
6	1-6	AH36	10.0	2220	8960	1.561	3	4.684	TM(TMCP)	ABS、GB/T 709 C级	/	ABS、					

												GB/T3274-2017					
7	1-5	AH36	12.0	1980	8970	1.673	2	3.346	TM(TMCP)	ABS、GB/T 709 C级	/	ABS、GB/T3274-2017					
8		AH36	12.0	1980	11060	2.063	1	2.063	TM(TMCP)	ABS、GB/T 709 C级	/	ABS、GB/T3274-2017					
9	1-4	AH36	12.0	2630	14465	3.584	2	7.167	TM(TMCP)	ABS、GB/T 709 C级	/	ABS、GB/T3274-2017					
10	1-3	AH36	14.0	2080	9950	2.274	2	4.549	TM(TMCP)	ABS、GB/T 709 C级	/	ABS、GB/T3274-2017					
11		AH36	14.0	2525	12415	3.445	1	3.445	TM(TMCP)	ABS、GB/T 709 C级	/	ABS、GB/T3274-2017					
12	1-2	AH36	14.0	2180	9950	2.384	3	7.152	TM(TMCP)	ABS、GB/T 709 C级	/	ABS、GB/T3274-2017					
13	1-1	AH36	25.0	2800	10140	5.572	1	5.572	TM(TMCP)	ABS、GB/T 709 C级	/	ABS、GB/T3274-2017					
14		AH36	25.0	1500	10140	2.985	1	2.985	TM(TMCP)	ABS、GB/T 709 C级	/	ABS、GB/T3274-2017					
15	筋板	AH36	8.0	3360	10920	2.304	1	2.304	TM(TMCP)	ABS、GB/T 709 C级	/	ABS、GB/T3274-2017					
16	筋板	AH36	10.0	2610	8055	1.650	1	1.650	TM(TMCP)	ABS、GB/T 709 C级	/	ABS、GB/T3274-2017					
合计：							29	67.460									
总计：							**464**	**2864.218**									

技术说明：

1、所有原材料要求有完整合格的产品出厂证明，需带 ABS 产品证书。

2、钢板交货状态应满足标准为 GB/T14977《热轧钢板表面质量的一般要求》中的 B 类 3 级。

3、不接受钢板偏析超标的钢板，如在焊后出现热影响区、母材处的超声波检测超标缺陷，非焊缝质量问题，由钢板厂全权负责更换钢板及由此产生的相关费用。

4、针对 1 张钢板下料多套的钢板，应确保切割部位无偏析缺陷。若钢板切割后经检验发现存在偏析缺陷，将技不合格品处理并予以退货。

5、ABS AH36 船体结构钢板，镇静细晶粒钢，晶粒细化元素 Al 或 Al+Ti。执行 ABS《Rules for Materials and Welding（2024 版）》第 2 部分表 5 要求；交货状态 TM（TMCP 热机械控制轧制）；冲击试验按表 5 执行，每 50 吨成品钢板取一组 V 型缺口冲击试样；提供完整 ABS 钢厂材质证书，证书交货状态栏明确标注 “TM”。

6、其他技术要求详见附件：清单 4 技术规范。

注：请具体说明如下信息，如实填写。如未填写，则默认响应人满足付款方式及交货工期。

1、报价有效期：_____天；

2、付款方式：_____；（如不响应竞价采购公告付款方式或有优惠条件，请明确，并提出贵司具体付款要求）

3、交货工期：_____；（如实填写）

注：如未注明付款方式和交货工期，默认符合竞价采购公告付款方式和交货工期。

四、联系方式

采 购 人：中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

地　　址：甘肃省兰州市七里河区西津西路兰州中心 37 楼

邮　　编：730050

联 系 人：卫泞铙

电　　话：18834385409

电子邮箱：sdsjdlgs@163.com

五、受理异议的渠道和方式

电话:18081827310

电子邮箱:992915789@qq.com

六、纪检监督机构

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的,可以书面形式向中国水利水电第四工程局有限公司纪委办公室（邮箱:sjjw-sd4@powerchina.cn、电话：0971-8088178，0971-8088310）提出投诉。

附件：技术规范

一、基本要求

1、钢板生产厂家：鞍钢、宝钢、包钢、南钢、酒钢、兴澄特钢、舞钢、湘钢、营口钢铁，任选其一进行钢板订货，超出此名单需采购人和业主方批复同意，若不同意投标将被否决。

2、低温冲击试验和焊评温度按下表 1 执行。

表 1 冲击试验及焊评温度要求

质量等级	KV2/J（纵向）	冲击试验及焊评温度	参考标准
C	≥34	0℃	GB/T 1591 -2018
D	≥40	-20℃	
E	≥31	-40℃	

（1）化学成分分析，结果符合相应材料标准规定。

（2）钢板厚度方向性能要求满足标准规定。

（3）化学成分分析，结果符合相应材料标准规定

3、钢板厚度偏差应满足图纸设计的要求精度，且符合 GB/T 709 中规定的 C 级偏差。

4、钢板表面质量应符合 GB/T 14977 规定的 B 类 3 级要求，不允许用补焊的方法对表面缺陷进行修补。

5、所有原材料进厂必须进行机械、冲击性能按批号复验、化学成分按炉号复验。检验标准为 NB/T 47013.3-2015 第 1 号修改单的Ⅰ级标准。

6、为保证产品的可追溯性，每块钢板上必须标记有以下信息（但不限于）：炉批号、钢板号、材质和质量等级，材料需带有符合 GB/T 18253 标准的合格检验证书。

7、所用主体材料应有完整合格的产品出厂证明，主体材料炉批号标志应清晰完整。主体材料应具备质量证明书原件或加盖供材单位检验公章的有效复印件（钢厂注明“复印件无效”时等同于无质量证明书）。

8、钢板生产时，需以相同厚度为一炉、一个批次进行制作，以满足同厚度为统一炉批号。

9、钢厂生产时应切除足够的钢板边缘，确保消除了边缘折叠等缺陷。

10、原材料内部应确保不存在严重的或较难焊接修补的缺陷，如焊接后，在焊接金属和母材的熔合区上出现异常缺陷，如果经过两次返修仍不能消除缺陷且无法明确缺陷为焊接工艺导致，则原材料供方应就相关主体材料进行更换或报废处理。

二、包装、标识要求

1、为了保证制作全程的追溯性，每块钢板上必须标识有以下信息（包括但不限

于）：生产厂家、板材规格、炉批号、件号、材质和质量等级等。

2、运输过程中避免损伤钢材表面。

中国水电四局（兰州）机械设备有限公司

2026 年 11 月 6 日