驻马店市白云纸业有限公司2026年造纸事业部8#辊子研磨维修服务询比单采购公告

1.采购条件

本项目已由驻马店市白云纸业有限公司决策立项，资金自筹且已落实，项目已具备采购条件。现对2026年造纸事业部8#辊子研磨维修服务进行询比采购，欢迎符合本次采购要求的供应商参加本项目采购活动。

2.项目基本情况

2.1 项目名称：驻马店市白云纸业有限公司2026年造纸事业部8#辊子研磨维修服务询比单采购

2.2 项目编号：M4101000065100156l0N

2.3 实施地点：驻马店市白云纸业有限公司

2.4 采购范围：

序号	名称	规格型号	表面材质	单位	数量
1	施胶辊研磨	Φ1100*5700 mm	橡胶	条	16
2	施胶辊研磨	Φ1100*5700 mm	聚氨酯	条	8
3	压光软辊研磨	Φ625*5475 mm	复合材料	条	40
4	压光热辊（硬辊）抛光	Φ820*5470mm	碳化钨	条	4
5	驱网辊研磨	Φ800*6000mm	橡胶	条	3
6	毛布导毯辊研磨	Φ520*6050mm	橡胶	条	4
7	胸辊研磨	Φ795*6000mm	橡胶	条	3
8	干燥部导辊研磨	Φ455*5900mm	碳钢	条	5
9	网部导辊研磨	Φ624*6000mm	橡胶	条	5
总价：含13%增值税，不含运费 注：具体辊子包胶、研磨维修数量以招标人现场辊子实际维修需求数量为准。					

2.5 ☐交货期/☐服务期限/☑工期要求：辊子运输到厂后，压光热辊研磨周期不能超过5天。其余辊类研磨周期最长不能超过48小时。

2.6 质量要求：

此次招标为8#福伊特纸机部分辊子研磨维修服务。

纸机设计工作车速：1400m /min；

纸机现运行车速： 1400m /min。

（1）按照国内外先进研磨工艺进行辊子研磨服务。辊子研磨后辊子圆柱度、锥度、表面粗糙度、圆跳动、动平衡等主要技术参数，必须等同于或优于附件中提出的技术要求。供方所供研磨服务必须满足需方现场使用要求。

（2）所有辊子包胶服务质保期为辊子包胶完毕到我公司上机使用后一年，或辊子到我公司未上机使用18个月,以先到者为准。

2.7 最高采购限价：无

2.8 响应保证金：无

2.8.3 下列任何情况发生时，投标保证金将不予退还:

①供应商在响应有效期内撤销其报价或报价文件的（响应有效期为报价截止时间起90天）；

②排序第一的成交候选人放弃成交资格的；

③供应商提供的有关资料、资格证明文件被确认是不真实的；

④成交供应商未能在采购人规定期限（30天）内签订合同的；

⑤存在围标、串标行为的。

2.9 标段划分：1标段

2.10 其他要求：无。

3.供应商资格要求

3.1 企业要求：

3.1.1报价人须具有有效的《营业执照》。

3.1.2 签署河南投资集团系统采购活动廉洁承诺书。

3.2 资质要求：无

3.3 业绩要求：提供2023年11月以来纸机5280幅宽及以上的辊类包胶合同业绩一份。

3.4 人员要求：无

3.5 信誉要求

3.5.1 供应商信誉良好，没有处于被责令停业、财产被接管、冻结、破产状态；没有被暂停或取消投标资格或在响应文件递交截止时间前三年内没有骗取中标或严重违约或重大质量问题或在经营活动中没有重大违法记录。**（提供承诺函，格式自拟）**

注：相关信息以县级及以上行政主管部门作出的处罚决定为准。

3.5.2 供应商未被列入失信被执行人。通过“信用中国”网站查询相关主体（企业）的网站打印页面，并提供网页查询截图。查询路径：“信用中国网站首页”—“专项查询”-“失信被执行人”-“跳转至中国执行信息公开网”查询企业（查询截图需显示查询日期，查询日期须在采购公告发布之日后）。

3.5.3 供应商未列入河南投资集团系统黑名单。通过“中原招标采购交易平台”网站“信用信息”“不良行为公示”“供应商黑名单（集团级）”（https://www.zybtp.com/gyshmd/index.jhtml ）查询。（此项由采购人进行核实）

注：（1）前述“未被列入”包括没有该情形、处罚已失效或取消。

（2）查询日期需在公告发布日之后，文件递交截止之日前，**查询结果网页截图须显示查询日期**。供应商在知道或应当知道本单位相关信息不符合相关要求的情形下，仍利用有关平台信息更新滞后的，视为故意弄虚作假，其投标无效。

（3）供应商未按要求提供相关信誉查询截图的，以采购人评审现场查询结果为准；若在评审现场招标人查询到供应商有相关负面信息的，则该供应商递交的响应文件按无效响应处理。

（4）单位负责人指企业的法定代表人或代表企业执行合伙企业事务的合伙人或个人独资企业的投资人。

3.6 其他要求

3.6.1 本次采购不接受联合体投标。

3.6.2 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一标段投标或者未划分标段的同一采购项目投标。存在该条款情况的，均按无效标处理。**（提供承诺函，格式自拟）**

4.询比须知

4.1 本项目通过中原招采平台（https://www.zybtp.com/）进行全电子化采购。

4.2 有意参与询比并符合条件的供应商，需先登录中原招采平台

（https://www.zybtp.com/）办理CA互认证书，方能参与本次询比活动。CA互认证书办理详见操作指引（https://www.zybtp.com/gysczq/index.jhtml）

4.3 请于本公告发布之日起至2026年11月13日10时30分前，使用CA互认证书/实体U-KEY证书登录中原招采平台确认参与项目。**平台使用相关问题请致电：400-6703-999。**

4.4 登录和电子招标文件下载操作指引详见中原招采平台首页<服务中心>-<操作指南>-<供应商报名及招标（采购）文件下载教程>（https://www.zybtp.com/u/cms/www/202509/2.供应商报名及招标（采购）文件下载教程.pdf）

4.5 平台服务费收费标准（https://www.zybtp.com/fwpdsfbz/397184.jhtml）、发票开具操作详见中原招采平台<服务中心>-<操作指南>-<供应商平台服务费缴纳及开票>（https://www.zybtp.com/u/cms/www/202509/4.供应商平台服务费缴纳及开票.pdf）

4.6 中原招标采购平台供应商操作专区

有关CA互认证书办理、询比报价、各类交易常见问题咨询及在线客服帮助、配套工具下载指引，均可前往中原招采平台供应商操作专区查看，专区链接：https://www.zybtp.com/gysczq/index.jhtml。

注：本项目在评审过程中，如果在平台预警分析报告中出现不同供应商的电子响应文件存在下列雷同情形之一的，经评标委员会集体认定为串通投标的，应当按照采购文件规定的评标方法和标准，依法否决其投标，并在评标报告中如实记录：

（1）供应商参与同一标段（包）登记的电子邮箱一致；

（2）供应商参与同一标段（包）的缴费人一致；

（3）供应商参与同一标段（包）登记的联系电话一致；

（4）参与同一个标段（包）的供应商缴纳投标保证金从同一账户转出；

（5）参与同一个标段（包）的供应商缴纳投标保证金转入同一保证金收款子账户；

（6）国家、省规定的其他利用电子化手段串通投标情形。

5.询比报价

5.1 本项目报价截止时间为2026年11月13日11时0分（北京时间），请各供应商于报价截止时间前登陆中原招采网上传报价，逾期作废；因供应商原因导致报价失败的，后果自负。

5.2 本次询比只有一次报价机会，请供应商谨慎填写报价并认真核对，投标报价应为含13%增值税价。中标价格按照所有项目总价最低价签订研磨服务合同，报价不含运费；报价方应对所有项目进行报价，如报价方有未报价的项目，则对该报价方的报价做无效处理。

5.3 报名及报价过程中出现任何程序操作问题请向招标人员进行咨询；技术要求、验收、付款及合同主要条款等问题请提前与业务人员进行沟通。

5.4 本项目拟签订合同的主要条款见附件。供应商一经报价，即视为响应本次采购公告及附件的所有内容。

5.5 本次询比报价有效期为90日历日，供应商在报价有效期内撤销响应、放弃响应的，或未按要求递交履约保证金的，或在签订合同时提出附加条件的，响应保证金不予退还。

5.6本项目为“远程不见面”项目，供应商可登录中原招采平台在线参加开标活动，无需到开标现场。

5.7本项目要求上传资格审查资料，资格审查资料包括：营业执照、业绩合同、廉洁承诺书、信誉承诺及其他要求承诺（参考格式见附件1），按顺序编入一个文档，在系统报价时一并上传。

6.成交标准及其他要求

6.1 通过资格审查的供应商参与候选人推荐，成交候选人数量为：1-3名。

6.2 **总价最低价中标，**由评审小组按照报价由低到高的顺序推荐成交候选人（如出现不同供应商报价一致的情况，注册资金金额大者排序靠前，若仍相同，由评审小组根据供应商综合情况确定排序）。

6.3 如排名第一的成交候选人被查实存在造假、违法行为，或放弃成交，或未在规定时间（30天内）签订合同，响应保证金不予退还，采购人可以依次选择其他成交候选人为成交人，或者重新采购。

6.4 其他要求：参加报价的供应商不足三家的；供应商的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；因重大变故，采购任务取消的。出现上述情况之一的，采购人有权对本项目作废标处理。

6.5 付款方式和合同期限

（1）需方采用承兑汇票支付货款，供方提供13%的增值税专用发票、研磨报告等技术资料，一月进行一次结算，货到票到验收合格后支付货款。

（2）合同有效期：自合同生效起一年，根据招标方每月需求量，中标方及时进行研磨服务，满足招标方生产需要，如中标方不能满足招标方需要，招标方有权终止合同

7.发布公告的媒介

本次采购公告同时在《中国招标投标公共服务平台》《中原招标采购交易平台》上发布。

8.异议的提出

登录中原招采平台，通过异议、投诉端口，按照操作提示发起。不接受匿名异议，异议投诉渠道详见中原招采平台〈服务中心〉-〈异议投诉〉（https://www.zybtp.com/yyts.jhtml）。邮箱：zybtpzlglb@163.com。

9.联系方式

采 购 人：驻马店市白云纸业有限公司

地　　址：河南省驻马店市遂平县工人路14号

业务人员：牛先生

联系电话：13383964476

招标人员：王女士

联系电话：0396-4902371

邮　　箱：zmdbyzy_zb@163.com

监督单位：驻马店市白云纸业有限公司党群部

地　　址：河南省驻马店市遂平县工人路14号

联 系 人：魏先生

联系电话：0396—4902209

附件：1.响应资料格式 ； 2.采购合同

采购人：驻马店市白云纸业有限公司

项目负责人：

2026年 11 月 9 日