第一章 公开询比采购公告

项目编号：PC-0125-26J6-FG1396

中国电建集团福建工程有限公司（以下简称“采购人”）以公开询比方式采购 加工件，计划使用项目资金，已落实。资金及银行贷款用于本次询比后所签订合同的支付。

二、项目概况、采购范围

1、项目概况：1、主变规模：本期 2×25MVA，远景 2×63MVA（三卷变）+2×25MVA。

2、出线规模：1）110kV 出线：远景 2 回，分别接于 220kV 增田变 110kV 母线及 220kV 兴平变 110kV 母线。2）35kV 出线：本期 2 回，分别 T 接至 110kV 坑边变～老福维变 35kV 线路（坑纶 I 路#10 号、坑纶 II 路#9 号铁塔）。本期及远景均采用单母线分段接线。3）10kV 出线：采用单母分段接线方式。本期 10 回，其中同步投产 4 回，分别为#1 变电所电源 1、#1 变电所电源 2、#1 变电所电源 3、#1 变电所电源 4；远景 20 回。

3、无功补偿装置：本期每台主变配置一套 ±3.6Mvar SVG 成套装置。远景 110kV 部分每台主变配置一套 ±5Mvar SVG 成套装置。

4、消弧线圈接地变（兼站用变）：在 10kV 侧装设 10kV 干式消弧线圈成套装置，消弧线圈接地变容量选用 630kVA。

5、站用变压器：本期每段 35kV 母线装设接地变兼站用变装置，变压器容量选用 315kVA。

2、采购范围： 加工件

3、采购数量

序号	设备/物资名称	规格参数	单位	数量	含税单价（元）	含税金额（元）	备注
1	热镀锌角钢	50*50*5 L=1100mm 需要打孔附图 1	t	1.456			355 根
2	热镀锌槽钢	#10 L=1100mm 需要打孔底部焊接钢板附图 2	t	0.022			2 根
3	热镀锌槽钢	#10 L=800mm 需要打孔底部焊接钢板附图 3	t	0.016			2 根
4	热镀锌槽钢	#10 L=1580mm 需要打孔底部焊接钢板附图 4	t	0.031			2 根
5	热镀锌槽钢	#10 L=1180mm 需要打孔底部焊接钢板附图 5	t	0.023			2 根
6	热镀锌槽钢	#10 L=1600mm 需要打孔底部焊接钢板附图 6	t	1.761			110 根
7	热镀锌槽钢	#10 L=1000mm 需要打孔底部焊接钢板附图 7	t	0.48			70 根
8	热镀锌槽钢	#10 L=1500mm 需要打孔底部焊接钢板附图 8	t	1.05			2 根
9	热镀锌槽钢	#10 L=950mm 需要打孔底部焊接钢板附图 9	t	0.019			2 根
10	热镀锌槽钢	#10 L=1730mm 需要打孔底部焊接钢板附图 10	t	0.034			2 根
11	热镀锌槽钢	#10 L=1150mm 需要打孔底部焊接钢板附图 11	t	0.023			2 根
12	热镀锌电缆沟支架	3-450 需要打孔附图 12	t	0.068			10 套
13	热镀锌电缆沟	3-450 需要打孔附图 13	t	0.067			10 套

	支架						
14	热镀锌电缆沟支架	3-350　需要打孔附图 14	t	0.0352			50 套
15	热镀锌圆钢	#14	t	0.022			3 根 一根 6 米
16	铝合金防火槽盒	200*100mm 黑色耐火极限不低于 2.0h 厚度≥1.5mm	米	250			附连接片、调角片、调宽片、封端板、电缆固定件，预留接地端子、接地线、接地线螺栓，内侧外侧均需要防火涂层
17	铝合金防火槽盒三通	200*100mm 黑色耐火极限不低于 2.0h 厚度≥1.5mm	付	10			附连接片、调角片、调宽片、封端板、电缆固定件，预留接地端子、接地线、接地线螺栓，内侧外侧均需要防火涂层
18	铝合金防火槽盒四通	200*100mm 黑色耐火极限不低于 2.0h 厚度≥1.5mm	付	10			附连接片、调角片、调宽片、封端板、电缆固定件，预留接地端子、接地线、接地线螺栓，内侧外侧均需要防火涂层
19	铝合金防火槽盒弯通	200*100mm 黑色耐火极限不低于 2.0h 厚度≥1.5mm	付	2			附连接片、调角片、调宽片、封端板、电缆固定件，预留接地端子、接地线、接地线螺栓，内侧外侧均需要防火涂层

20	铝合金防火槽盒直通	200*100mm 黑色耐火极限不低于 2.0h 厚度≥1.5mm 2m 一副	付	120			附连接片、调角片、调宽片、封端板、电缆固定件，预留接地端子、接地线、接地线螺栓，内侧外侧均需要防火涂层
21	热镀锌槽钢	#10 L=1900mm 需要焊接附图 15	t	2.281			120 根 加工成 60 套
22	热镀锌角钢	50*50*5 L=800mm 需要焊接附图 15	t	0.362			120 根 加工成 60 套
23	热镀锌电缆井架	6-500 需要打孔附图 16	t	0.273			16 套
24	防火桥架直通	XQJ-QJNT-01A-100a 200*100mm 黑色耐火极限不低于 2.0h 厚度≥1.5mm	付	12			附连接片、调角片、调宽片、封端板、电缆固定件，预留接地端子、接地线、接地线螺栓，内侧外侧均需要防火涂层
25	热镀锌螺栓	M14*65	套	730			紧固件配套：8.8 级热镀锌螺栓，含平垫圈 2 片、弹簧垫圈 1 片、螺母 2 个
26	热镀锌膨胀螺栓	M10*80	套	250			配套紧固件：含平垫圈 1 片、弹簧垫圈 1 片、螺母 1 个
27	热镀锌膨胀螺栓	M14*100	套	1200			配套紧固件：含平垫圈 1 片、弹簧垫圈 1 片、螺母 1 个

28	热镀锌钢板	240*190*10 焊接使用附图 17	t	0.895			250 块

备注 1.付款方式：货到验收合格后 3 个月内付 90%，质保金 10%，质保期 1 年；支付方式：电汇。付款方式不能修改。（详见合同范本）。

2. 投标保证金 2000 元

3.附件截个图（见附件）

GB/T 19355.2[b][d])。

表 3 未经离心处理的最小镀层厚度和最小镀覆量

制件及其厚度/mm	镀层局部厚度[a] 最小值/μm	镀层局部镀覆量[b] 最小值/(g/m²)	镀层平均厚度[c] 最小值/μm	镀层平均镀覆量[b] 最小值/(g/m²)
钢厚度＞6	70	505	85	610
3＜钢厚度≤6	55	395	70	505
1.5≤钢厚度≤3	45	325	55	395
钢厚度＜1.5	35	250	45	325
铸铁厚度≥6	70	505	80	575
铸铁厚度＜6	60	430	70	505

注：本表为一般的要求，具体产品标准可包含不同的厚度等级及分类在内的各种要求。表中给出了局部镀覆量和平均镀覆量相关要求，以供在相关争议中参考。

[a] 见 3.8。

[b] 使用标称镀层密度 7.2 g/cm³ 计算等价镀层镀覆量(参见附录 D)。

[c] 见 3.9。

3.

4、交货时间：2026-11-30

5、交货地点：福建省永安市

三、供应商资格要求

供应商必须满足以下全部资格要求：

1、供应商应是独立法人企业，具有独立承担民事责任的能力。

2、供应商没有被责令停业，财产未被托管、被冻结，未处于破产状态。

四、采购文件的获取

1、凡满足本公告规定的供应商资格要求并有意参加的供应商，请于 2026 年 11

月 15 日 17:00 前（北京时间）在中国电建设备物资集中采购平台（https://bid.powerchina.cn/，以下简称“集采平台”）获取采购文件。

2、有意参加的供应商需在线上传下列资料后方可下载采购文件：

经办人身份证和法定代表人签发的针对本采购项目的授权委托书或介绍信（加盖公章）扫描件（合并文件上传）。

3、采购文件免费提供。

五、响应文件的递交

1、响应文件递交的截止时间（响应文件开启时间，下同）为 2026 年 11 月 18 日 15：00（北京时间），供应商应在截止时间前通过集采平台递交电子响应文件。

（1）本次采购将通过采购平台全程在线开展，电子响应文件的提交流程须各供应商在线进行操作。供应商须提前办理数字证书用于在线递交响应文件，请登陆 https://bid.powerchina.cn/联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线递交响应文件，因操作流程失误造成的响应文件递交失败将由供应商自行承担后果。

（2）各供应商须登陆集采平台使用数字证书进行电子响应文件的编制、加密和在线投递。请各供应商充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交。（电子响应文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成）。

2、响应文件递交截止时间及递交地点如有变动，采购人将及时以书面形式通知所有已购买采购文件的供应商。

3、在开标时供应商须在阳光招采网上获得认证上海电力建设有限责任公司或股份公司供应商（供应商认证成功）。

4、认证供应商申报及阳光招采网使用问题可咨询平台客服，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

六、发布公告的媒介

本次询比采购公告同时在中国电建阳光采购网（http://bid.powerchina.cn)和集采平台（https://bid.powerchina.cn/）和上发布。

七、联系方式

采 购 人：中国电建集团福建工程有限公司

地　　址：福建省福州市仓山区潘墩路 36 号

邮　　编：　350018

联 系 人：　杨女士

电　　话：0591-63033665

电子邮箱：yangay@powerchina.cn

八、纪检监督机构

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向 0591-63033793 福建电建纪委办提出投诉。

上海电力建设有限责任公司中国电建集团福建工程有限公司

（电子章）

2026-1-[illegible]