竞价采购公告

因 PC-0104-26J6-FG1933］中国电建水电四局机械装备公司酒泉分公司等离子传输平台设备（第二次）采购项目需要，我司拟采用公开竞价采购方式进行下列货物的批量采购，请于 2026 年 11 月 16 日（星期一）下午 17:00 前完成报名，按以下要求于 2026 年 11 月 17 日（星期二）上午 10：00 前将报价文件提交至平台。

一、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	单位	数量	备注
1	等离子传输平台设备	详见技术要求	套	1	包含电动升降可调输送辊道、磁吸系统、电气控制系统、液压站、卷板机钢辊（配套轴承座）等

二、采购要求

1、本次竞价为整体采购，响应人报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、运输、装卸、现场安装、调试、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交响应人不再增补任何费用。响应人应确保交货及时，并满足采购人技术标准要求。

2、交货期：合同签订后 10 天内到货完成。

3、交货地点：甘肃省酒泉市肃州区西郊工业园区中国水电四局（酒泉）新能源装备有限公司。

4、质量标准或要求：

4.1 响应人保证所供全部设备是全新的、未使用过的，并完全符合国家技术质量标准，符合采购文件和合同规定、报价单承诺的质量、规格、品种和性能以及国家环保的要求；保证设备能满足使用要求。

4.2 设备的设计应符合安全可靠、有效运行和易于维护的要求，应充分考虑合同设备在运行时对设备和人员的安全。响应人应保证按合同所提供的设备不存在由于设计、材料或工艺等方面的缺陷。

4.3 质保期内，响应人对所提供的全部设备因制造、安装技术和配件、材料的缺陷而引起的任何质量问题和故障负责，免费负责修理或更换有缺陷的零部件和总成件，同时相应延长所更换总成件的质保期。无论何时若采购人发现合同设备所用原材料、部件、设备是旧的或翻新的或存放二年以上的，响应人应无条件给予更换并且向采购人补偿这部分部件费用的 200%，并承担由此造成的工期损失及费用损失。

4.4 如果由于响应人的责任而使合同设备有缺陷，则响应人应无条件修理或更换有缺陷的设备。

4.5 设备具体要求参考采购文件，主要性能及技术参数以合同技术协议为准。

5、质保期：自验收合格交付使用之日起一年。

6、响应人的资质要求：

（1）响应人必须是经国家工商、税务登记注册，并符合采购项目生产经营范围，能独立承担民事责任、具有独立法人资格的企业。

（2）响应人为生产厂家的具有完善的产品质量认证体系。

（3）响应人应具有等离子切割传动平台设备或同类型产品供货业绩（如自动割焊设备等）或其配件（电动升降可调输送辊道、磁吸系统、电气控制系统、液压站、卷板机钢辊等）供货业绩，应具有供应的专业人员及组织货源的能力、经验和运输保障能力。

（4）响应人具有良好的银行资信和商业信誉，近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

（5）响应人能完全满足采购文件提出的各项要求，提供技术性能优良、产品质量上乘可靠、价格合理、交货准时、服务周到的产品。

7、响应文件须提交一份扫描件和一份电子版报价表。

8、报价规则：

（1）**降价幅度：**竞价最小幅度 1000 元，响应人可自由报价，但每次报价必须低于当前最低有效报价。

（2）**报价可见性：**竞价过程中，系统实时公开当前最低报价（隐藏响应人身份），确保公平竞争。

（3）**延时规则：**若在竞价截止时间（2026 年 11 月 17 日 10:00）前 30 分钟内有新报价，则系统自动延长 10 分钟，以此类推，直至无新报价提交，确保公平竞争，防止狙击报价。

9、成交确定原则：

（1）**最低价中标：**本次竞拍以响应人最终有效报价的最低价格为成交价，报价最低且完全符合竞价文件技术、商务要求的响应人确定为中标候选人。

（2）**报价有效性：**响应人报价须在 2026 年 11 月 17 日 10:00（或最终延长时间）前完成提交；报价须满足采购文件规定要求；未满足上述条件的报价视为无效报价，不参与最终评标。

（3）**相同最低价处理：**若竞价截止时出现相同最低报价，则系统默认最早提交该价

格的响应人优先中标。**请各单位慎重填报**。

10、付款方式：

合同签订后响应人负责生产。具备发货条件，响应人向采购人提供该合同全额货款 13%增值税专用发票，全部货物到达采购人指定地点，安装、调试完毕后，采购人支付 50%到货款；设备经验收合格，试运行一个月内无任何质量问题，采购人向响应人支付 47%验收款，余 3%为质量保证金，质保期一年，质保期满后无质量问题全额付清。本次付款形式为 100%银行承兑（6 个月）。

11、因资金不足而无法按既定付款方式支付时，后续支付资金渠道：项目自筹。

12、调价机制：中标后所签署的采购合同价格锁死，中标响应人不得再以任何理由调整价格。

13、其它要求：报价有效期 45 天。

三、报价表

序号	**货物名称**	**规格型号、主要技术参数及标准配置**	**单位**	**数量**	**单价/元**	**合计/元**	**备注**
1	等离子传输平台设备	详见技术要求	套	1			包含电动升降可调输送辊道、磁吸系统、电气控制系统、液压站、卷板机钢辊（配套轴承座）等
总计							
技术要求：附件 1：技术参数。							

1.报价有效期：_____天；

2.付款方式：_____ ；（如不响应竞价采购公告付款方式或有优惠条件，请明确，并提出贵司具体付款要求）

3、交货工期：_____ ；（如实填写）

注：如未注明付款方式和交货工期，默认符合竞价采购公告付款方式和交货工期；

4 提供技术资料

描述内容包括但不限于：

（1）每个设备的参数、性能、构成、主要外购件品牌等相关方面进行详细描述；

（2）响应人交货进度保障措施；

（3）产品质量承诺，出现质量问题的处理措施承诺；

（4）售后服务措施及承诺；

四、联系方式

采购单位：中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

地　　址：甘肃省酒泉市高新技术工业园区（西园）

联 系 人：李鹏、石磊

联系电话：15709931121、19809319640

电子邮箱：840069151@qq.com、1626682660@qq.com

五、受理异议的渠道和方式

电话：18081827310

电子邮箱：992915789@qq.com

六、纪检监督机构

响应人或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中国水电四局（兰州）机械装备有限公司纪委办公室（15009409429）提出投诉。

附件 1：技术要求

一、设备用途与使用环境

等离子升降传输平台辅助装置，包含但不限于电动升降可调输送辊道、电气控制系统、液压站等及备品备件的制作、运输（运输至合同指定的施工现场的人材机的安全费用，不含卸车费）、仓储、损耗、保险、管理费、利润、税金、检测、缺陷责任期的服务、拆除安装和调试、人员培训等工作。响应人应确保交货及时，并满足采购人技术标准要求。

序号	设备名称	项目	技术要求	数量（套）	备注
1	等离子传输平台设备	电动升降可调输送辊道	长度 16.5m（钢辊中心距 1.5m，7.5 米一组，共 2 组） 升降行程≥200mm，总高度 1050mm 输送速度 2～4 m/min 变频可调 载荷 16t 辊筒直径≥150mm，轴径加粗 钢辊工作面长度 1.6m	1	
		磁吸系统	磁吸装置 4 套		
		电气控制系统	与后续工序传动装置可联动或单动		
		液压站	独立液压站		
		卷板机钢辊（配套轴承座）	辊筒直径≥150mm，轴径加粗 钢辊工作面长度 1900mm	15	
合计				16	

工作环境：

1）室内

2）环境温度：平均气温-20～40℃，极端最低温度-30℃

3）气候条件：大陆性干旱气候,常伴有大风天气。

4）两班制，每班作业时间 8 小时，每年工作日 320 天。

5）电源：380V 50HZ。

二、设备主要技术参数

（1）电动升降可调输送辊道

载荷 16 t，长度 16.5m（钢辊中心距 1.5m，7.5 米一组，共 2 组）；

升降行程≥200mm，总高度 1050mm；

输送速度 2～4 m/min 变频可调；

辊筒直径≥150mm，轴径加粗，钢辊工作面长度 1.6m。

（2）磁吸系统

4 套磁吸装置（联动控制），安装时根据实际需求定位安装

（3）电气控制系统

上支撑、侧支撑升降显示，具有操作台和遥控器两种操作模式，电气件采用施耐德/通用/ABB，PLC 采用西门子（如有）。

（4）液压站

独立液压站，设计要有利于维护维修，保证满足招标方生产工艺要求；

与后续工序传动装置可联动或单动；

液压泵、电机、阀件采用国际名牌产品，其他配件采用国内名牌产品

（5)设备 16t 重载升降辊道需按 JB/T 7012-2020 完成 1.25 倍额定载荷静载测试，磁吸装置需通过 1.5 倍额定吸力拉脱测试，液压站需完成油温、滤污报警全功能验证。

三、设备设计制造过程中执行标准

本等离子切割电动升降输送辊道、磁吸系统、液压站、配套钢辊全套设备，设计、原材料加工、装配、出厂试验、涂装、包装运输、现场安装、空载 / 满载验收全流程，必须执行下述现行最新国家标准、机械行业标准、团体标准及国际通用标准；同一指标存在多标准要求时，按更严苛标准执行，投标文件需逐条承诺全部满足，验收时提供标准符合性检测记录。

JB/T 7012-2020《辊子输送机》

GB/T 46156-2025《连续搬运设备 安全规范 总则》

GB/T 3811-2021《起重机设计规范》

GB 50017-2017《钢结构设计标准》

GB/T 3766-2015《液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求》

JB/T 6105-2007《数控机床液压泵站 技术条件》

GB/T 37400.16-2019《重型机械通用技术条件 第 16 部分：液压系统》

GB/T 7631.2-2021《液压油分类》

JB/T 5936-2020《工程机械机械加工件通用技术条件》

JB/T 5994-2020《工程机械装配通用技术条件》

JB/T 5946-2020《工程机械涂装通用技术条件》

GB/T 37400.3-2019《重型机械通用技术条件 焊接件》

GB/T 9286-1998《色漆和清漆 划格试验》

GB/T 16754-2021《机械安全 急停功能 设计原则》（替代旧版 GB16754）

GB/T 5226.1-2019《机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分：通用技术条件》

GB 46038-2025《工业机械电气设备及系统 安全要求》

GB/T 16855.1-2018《机械安全 控制系统有关安全部件 第 1 部分：设计通则》

GB 50169-2016《电气装置安装工程 接地装置施工及验收规范》

GB 28755-2012《简易升降机安全规程》

GB 191-2008《包装储运图示标志》

GB/T 37400.13-2019《重型机械通用技术条件 第 13 部分：包装》

ISO 4413 液压系统通用安全国际标准

IEC 60204-1 机械电气安全国际标准

所有标准均采用最新有效版本，标准更新时自动按新版执行；

四、设备的包装、运输及验收

4.1设备包装、运输

设备制造完成并通过试验后及时包装，否则应得到切实的保护，确保其不受污损。

所有部件经妥善包装或装箱后，在运输过程中尚采取其它防护措施，以免散失损坏或被盗。

在包装箱外标明招标方的订货号、发货号。

各种包装能确保各零部件在运输过程中不致遭到损坏、丢失、变形、受潮和腐蚀。

包装箱上有明显的包装储运图示标志(按 GB191)。

整体产品或分别运输的部件都要适合运输和装载的要求。

随产品提供的技术资料应完整无缺，提供份额符合 GB11032 的要求。

4.2设备验收

设备运抵安装地点，根据有关单据双方对合同设备的装运数量、包装、外观进行检验，并作出初步检验报告，由双方代表签字认可。按照相关规定完成设备检验后，乙方负责设备安装、调试，并出具详细完整且切实可行的安装方案交由甲方审核。按照图纸提出的技术要求和国家相关规范和标准，完成机械、电气等设备的现场安装调试工作，并达到图纸和现场的使用要求。乙方要派出合格的、能独立解决问题的现场服务人员，以满足设备安装及调试的需要，甲方提供必要的支持。

设备验收包括空负荷试验、加压试验、连续运行考核试验，所有试验结果合适后，由双方代表检查确认后签署安装完工报告式两份。

现场安装完成后，要向买方提供完整的交工资料（包含设备安装的自检记录，检测记录，试车记录等）。

设备运输、安装、调试、验收及设备投入运行前的事项均由乙方负责，费用包含在合

同价款内。

4.3安全保障要求

1、乙方进入甲方施工之前，必须按照甲方安全管理规定，办理入厂手续及特种作业人员资质备案，签订安全协议，缴纳安全押金。

2、乙方在施工作业期间，必须严格遵守国家有关安全法规和招标方公司的安全规定，服从甲方相关部门的管理，配备专职安全人员；

3、乙方须指定一名安全员，负责施工现场安全管理。施工期间，乙方员工的人身安全由乙方全权负责。

4、特种作业人员必须持证上岗，并按规定办理相关手续；

5、在项目施工期间，严禁现场私自动火。如需动火作业，须经招标方批准取得动火证后，方可在指定场所进行动火作业，并须做好安全防护；

6、乙方应对施工区域进行安全防护并设置警示标识，协助甲方安全员管理乙方员工，防止出现人员安全风险。

五、质量保证

1、设备的设计满足国家的有关标准、规范的要求，并充分考虑设备使用地环境条件和使用条件的影响。

2、设备用材采用能满足其使用条件的优质材料，零部件的选择以技术先进、成熟可靠、安全耐用为基本原则。严禁采用国家公布的淘汰产品。

3、乙方应保证其提供的货物是采用最新设计和合格材料制造的，并在各个方面符合合同规定的质量、规格和性能；

4、由乙方负责设备的安装调试工作，设备安装、调试、验收后，整台设备达到各项技术指标；

5、工程项目的质量保证期为终验收合格后 2 年。

6、在质保期内设备设施出现问题，投标方在接到通知后 2 小时内给予答复；若需到现场处理，则在 24 小时内到达现场；72 小时内完成维修。若乙方未能履行上述服务，甲方有权自行或委托有能力的第三方对进行维修，所需的费用由乙方承担。

7、乙方负责对设备系统提供终身维修，质保期外提供有偿服务，设备、设施出现问题，乙方在接到通知后 4 小时内给予答复；若需到现场处理，则在 24 小时内到达现场，并协助甲方制定方案完成维修恢复。

8、质保期结束前，乙方无偿为甲方相关员工提供一次的运行维护培训。

六、技术服务及培训

1、维修和操作培训在终验收期间进行，人员为 1～2 人；

2、乙方现场预验收期间的具体培训人员、内容、计划等由乙方提前两周交甲方认可；

3、甲方现场安装、调试、试车过程中，乙方进一步对甲方相关人员进行操作和机电维修培训；

4、培训分理论介绍和实际操作实习两方面；

5、甲方在实际使用过程中如果遇到问题，甲方可以通过网络、电话等方式咨询乙方，乙方应该无条件对甲方遇到的问题进行解答与帮助。在售后 2 年内，乙方保证每年不少于 2 次的现场回访及技术服务工作。

6、由卖方技术人员提前制定培训内容、培训教材及计划，并得到买方认可。在设备最终验收后，对买方的操作和维护人员进行现场技术培训。培训内容包括：

1）机械系统维护、保养安全注意事项；

2）电气系统维护、保养安全注意事项；

3）系统程序的维护、安全注意事项；

4）设备操作及安全注意事项；

7、培训地点和时间：培训地点：买方工厂内

中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

2025 年 11 月 11 日