竞价采购公告

因磨煤机设备需要，我司拟采用竞价采购方式进行下列货物的批量采购，请按以下要求于2026年11月19日14:00前将响应文件提交至“中国电建采购招标数智化平台”（网址为https://bid.powerchina.cn/bidweb/#/supplierLogin，以下简称“数智化平台”）。平台注册等相关问题可咨询平台客服。

凡满足本公告规定的供应商资格要求并有意参加的供应商，请于2026年11月14日17时00分前（北京时间）在数智化平台获取采购文件。供应商若对本竞价项目采购要求等有疑问的，应当于2026年11月15日17时00分前（北京时间）通过数智化平台向采购人提出答疑问题。

一、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	数量	备注
1	陶瓷辊套耐磨件	详见技术协议	99吨	数量为估算数量
2	陶瓷磨盘瓦耐磨件	详见技术协议	68吨	数量为估算数量

二、竞价规则

1、本项目采用逆向竞拍报价方式，竞价截止时间前供应商可多次通过数智化平台进行竞价，竞价截止时间之后不再接收报价。竞价最小幅度为2万元（即供应商在除首次报价外，每次进行竞价时所报价格不得高于：目前最低价-竞价最小幅度）。

2、超时竞价：竞价倒计时结束前，有供应商报价则进入超时竞价，有一供应商进入超时竞价，竞价截止时间就延长10分钟。（注：供应商在首次报价时，应按要求上传完整的响应文件，后续多轮报价，只需上传对应报价表即可。）

3、响应文件必须提交报价表（如未提供按竞价作废处理）

4、竞价截止时间：2026 年 11 月 19 日 14:00 前（北京时间）

5、响应文件有效期：180 天。

三、采购要求

1、竞价供应商需对所有分项进行报价，并写明单价及总价，综合单价里包含但不限于如下费用：原材料、生产加工、出厂检测、销售、装卸、中间仓储、运输、过路过桥、车辆然油、技术文件、技术服务、交货前所有风险等全部供货环节发生的所有费用、利润、税金及监理抽样检测所发生费用的各项费用，按到达项目指定地点交货报价。确定成交供应商后不再增补任何费用。

2、交货期：收到成交通知书后三个月内，具体时间将另行通知。

3、交货地点：吉林省长春市经济开发区宾西街 1743A 号（中国电建集团长春发电设备有限公司院内）。

4、质量标准或要求：依照技术协议要求。

5、质保期：磨煤机整机设备签发初步验收证书之日起一年(签最终验收证书)，或由于买方原因导致合同设备未能如期进行初步验收，磨煤机整机发运的最后一批交货的设备到货之日起 36 个月(签最终验收证书)。二者以届满之日先到日期为准。（如需：政府质量监督部门及其它检验部门检验的产品，还需政府相关部门检验合格）。

6、付款方式：银行转账/承兑；甲方收到供货合同总金额100％增值税专用发票且货物到货验收合格30天后，付90％验收款，质保金10%，质量保证期满无质量问题或质量保证期内出现的质量问题经乙方维修处理符合甲方要求的，质量保证期满后20个工作日内无息返还乙方。质保期内如出现质量问题，则质保期（质保金）返还时间相应顺延。

7、验收方式：共同验收。

8、结算方式：到货验收合格后进行结算。

9、响应人资质要求：

（1）响应人为依法经国家工商、税务机关登记注册，具有独立企业法人资格的生产制造商或代理商，并能独立承担民事责任能力。

（2）响应人未被列入政府采购失信名单、供应商暂停名单，未在采购失信名单禁入处罚期内，未被“信用中国”网站列入失信被执行人、税收违法黑名单、

行政处罚名单。未涉及税务纠纷及税务风险， 应具有良好的银行资信和商业信誉，3年内没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

（3）本次采购不接受联合体参与。法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人，母公司、全资子公司及其控股公司，不得同时参与本采购项目。

（4）采购人对首次合作的成交单位资格、业绩、信用等履约能力进行核查和履约风险评估，可组织现场考察、产品核验或要求响应人补充相应证明文件。响应人不配合或未通过履约能力核查的，采购人有权重新推荐成交候选人。

（5）响应文件需通过数智化平台上传相关资料，包括但不限于明细报价清单、技术规范书、图纸及为满足本次竞价所提供的各类资料、证明材料，具体要求由采购人决定。

（6）近一年陶瓷耐磨铸件合同业绩不少于1份（合同原件扫描件或中标通知书原件扫描件）。

（7）未达到资质要求的，将被视为无效竞价响应。

四、联系方式

采 购 人：中国电建集团长春发电设备有限公司

地　　址：长春市经济开发区宾西街 1743A 号

邮　　编：130033

联 系 人：岳浩

电　　话：13043336141

电子邮箱：44342219@qq.com

采购机构：中电建装备集团有限公司供应链中心

地　　址：武汉市洪山区中兴时代数贸港 A 座 35A 层

邮　　编：430077

联 系 人：沈阳

电　　话：15948396229

电子邮箱：cge_sy@163.com

五、提出异议的渠道和方式

接收机构：中电建装备集团有限公司供应链中心

电　　话：15948396229

电子邮箱：cge_sy@163.com

六、纪检监督机构

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中电建装备集团有限公司纪委办公室（18627188677）提出投诉。

2026 年 11 月 11 日

