附件 11

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称：电动多功能护理床、型号：HWK-DC01）1，生产厂为（厂名：河北好为康医疗器械有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水市冀州区春风南大街 396 号）。（产品名称：电动多功能护理床、型号:HWK-DC01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:电动多功能护理床/型号：HWK-DC01）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：电动多功能护理床、型号：HWK-DC01）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

2.（产品名称：恒温花洒套装、型号：GQJHS）1，生产厂为（厂名：苍南浴玺洁具有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省温州市苍南县灵溪镇城北小区 A-02 幢 105 号）。（产品名称：恒温花洒套装、型号:GQJHS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:恒温花洒套装/型号：GQJHS）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：恒温花洒套装、型号：GQJHS）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

3.（产品名称：药品柜、型号：XJS5A）1，生产厂为（厂名：乌

鲁木齐市米东区新玖盛办公家具厂）2，厂址为（生产厂址：新疆乌鲁木齐市米东区铁厂沟镇曙光下村远景东路2010号1栋-1）。(产品名称：药品柜、型号:XJS5A)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:/)3。(产品名称:药品柜/型号：XJS5A）的（关键组件:/）4在中国境内生产。(产品名称：药品柜、型号：XJS5A）的（关键工序:/）5在中国境内完成。

4.（产品名称：空调、型号：KFR-73LW/Bp-TFCY-N1）1，生产厂为（厂名：四川听枫电器制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：四川省广安市广安区官盛镇新街村11号三幢1楼101室）。(产品名称：空调、型号:KFR-73LW/Bp-TFCY-N1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。(产品名称:空调/型号：KFR-73LW/Bp-TFCY-N1）的（关键组件:/）4在中国境内生产。(产品名称：空调、型号：KFR-73LW/Bp-TFCY-N1）的（关键工序:/）5在中国境内完成。

5.（产品名称：诊查床、型号：YGE01）1，生产厂为（厂名：江苏医高医疗设备科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：如皋市城北街道镇南社区18组）。(产品名称：诊查床、型号:YGE01）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例:/)3。(产品名称:诊查床/型号:YGE01）的(关键组件:/)4在中国境内生产。(产品名称:诊查床、型号:YGE01）的（关键工序:/）5在中国境内完成。

6.（产品名称：离床防摔报警系统、型号：SleepZone-G）1，生产厂为(厂名：颐爱老（深圳）康养产业科技有限公司)2，厂址为（生产厂址：深圳市龙岗区宝龙街道同乐社区南同大道9号C栋301-1）。

（产品名称：离床防摔报警系统、型号:SleepZone-G）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:离床防摔报警系统/型号：SleepZone-G）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：离床防摔报警系统、型号：SleepZone-G）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

7.（产品名称：★衣柜、型号：JJ10010001）1，生产厂为（厂名：南京康养家具制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：南京市浦口区狮山路 5 号白马生活广场 4 层 5 层）。（产品名称：★衣柜、型号:JJ10010001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:★衣柜/型号：JJ10010001）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：★衣柜、型号：JJ10010001）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

8.（产品名称：淋浴椅、型号：ST02030004）1，生产厂为（厂名：滁州台鑫医疗器械有限公司）2，厂址为（生产厂址：安徽省滁州市来安县汊河镇相官工业集中区）。（产品名称：淋浴椅、型号:ST02030004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:淋浴椅/型号：ST02030004）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：淋浴椅、型号：ST02030004）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

9.（产品名称：适老化桌椅、型号：JJ05010007）1，生产厂为（厂名：南京康养家具制造有限公司）2，厂址为（生产厂址：南京市浦口区狮山路 5 号白马生活广场 4 层 5 层）。（产品名称：适老化桌椅、型

号:JJ05010007）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:适老化桌椅/型号：JJ05010007）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：适老化桌椅、型号：JJ05010007）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

10.（产品名称：电动移位机、型号：LW06201）1，生产厂为（厂名：安徽省朗威医疗器械科技股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：明光市工业园区灵迹路 59 号）。(产品名称:电动移位机、型号:LW06201）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:电动移位机/型号：LW06201）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：电动移位机、型号：LW06201）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

11.（产品名称：防压疮气垫床、型号：KZY-01）1，生产厂为（厂名：德州市康之源医疗器械有限责任公司）2，厂址为（生产厂址：山东省德州市德城区二屯镇商贸大街 999 号）。（产品名称：防压疮气垫床、型号:KZY-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:防压疮气垫床/型号：KZY-01）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：防压疮气垫床、型号：KZY-01）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

12.（产品名称：轮椅、型号：feige02）1，生产厂为（厂名：天津宏普达医疗器械有限公司）2，厂址为（生产厂址：山东省德州市德城区二屯镇商贸大街 999 号）。（产品名称：轮椅、型号:feige02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:轮椅/

型号：feige02）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：轮椅、型号：feige02）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

13.（产品名称：防滑地胶、型号：J-17）1，生产厂为（厂名：上海大巨龙蓬盖新材料有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市金山工业区金腾路 1106 号）。（产品名称：防滑地胶、型号:J-17）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:防滑地胶/型号：J-17）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：防滑地胶、型号：J-17）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

14.（产品名称：治疗车/换药车、型号：K660）1，生产厂为（厂名：潮州市潮安区康普医疗器械科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：潮州市潮安区凤塘镇西和村火车路湖下坟）。（产品名称：治疗车/换药车、型号:K660）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:治疗车/换药车/型号：K660）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：治疗车/换药车、型号：K660）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

15.（产品名称：制氧机、型号：WY-501W）1，生产厂为（厂名：浙江为健医疗科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省温州市平阳县鳌江镇垂杨 104 国道北路 158 号）。（产品名称：制氧机、型号:WY-501W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:制氧机/型号：WY-501W）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：制氧机、型号：WY-501W）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

16.（产品名称：洗衣机、型号：XQB100-A1100）1，生产厂为（厂名：宁波韩洗电器有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省宁波市慈溪市滨海经济开发区灵绪二路 888 号一幢一层 1011 室）。（产品名称：洗衣机、型号:XQB100-A1100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:洗衣机/型号：XQB100-A1100）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：洗衣机、型号：XQB100-A1100）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

17.（产品名称：音响系统（室内部分）、型号：SH-805）1，生产厂为（厂名：杭州声鸿科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省杭州市萧山区瓜沥镇运东村 15 组）。（产品名称：音响系统(室内部分)、型号:SH-805）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:音响系统（室内部分）/型号：SH-805）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：音响系统（室内部分）、型号：SH-805）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

18.（产品名称：立式双开门消毒柜、型号：RTP-1300）1，生产厂为（厂名：山东银禧智能电器有限公司）2，厂址为（生产厂址：山东省淄博市临淄区朱台镇朱台工业园 07-008 号）。（产品名称：立式双开门消毒柜、型号:RTP-1300）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:立式双开门消毒柜/型号：RTP-1300）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：立式双开门消毒柜、型号：RTP-1300）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

19.（产品名称：药品阴凉柜、型号：SC-276LF-YF）1，生产厂为

（厂名：河南兆邦冷链设备有限公司）2，厂址为（生产厂址：河南省商丘市民权县南环路南侧）。（产品名称：药品阴凉柜、型号:SC-276LF-YF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:药品阴凉柜/型号：SC-276LF-YF）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：药品阴凉柜、型号：SC-276LF-YF）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

20.（产品名称：家用冰箱、型号：BCD-468W）1，生产厂为（厂名：宁波海浪电器有限公司）2，厂址为（生产厂址：浙江省慈溪市桥头镇五姓村）。（产品名称：家用冰箱、型号:BCD-468W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:家用冰箱/型号：BCD-468W）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：家用冰箱、型号：BCD-468W）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

21.（产品名称：电动便携式吸痰器、型号：GY-XT-1）1，生产厂为（厂名：衡水冠运医疗器械有限公司）2，厂址为（生产厂址：河北省衡水滨湖新区魏屯镇西疃村东）。（产品名称：电动便携式吸痰器、型号:GY-XT-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:电动便携式吸痰器/型号：GY-XT-1）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：电动便携式吸痰器、型号：GY-XT-1）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

22.（产品名称：雾化器、型号：AR07）1，生产厂为（厂名：湖南铂钜远鸿电子科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：湘潭经开区和平街道映山路 2 号）。（产品名称：雾化器、型号:AR07）的中国境内生

产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:雾化器/型号：ARO7）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：雾化器、型号：ARO7）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

23.（产品名称：手推式扫洗地一体机、型号：X1）1，生产厂为（厂名：安徽风向标清洁设备股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：芜湖市湾沚区安徽新芜经济开发区工业大道 56 号）。（产品名称：手推式扫洗地一体机、型号:X1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:手推式扫洗地一体机/型号：X1）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：手推式扫洗地一体机、型号：X1）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

24.（产品名称：垃圾清理推车、型号：C21）1，生产厂为（厂名：安徽风向标清洁设备股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：芜湖市湾沚区安徽新芜经济开发区工业大道 56 号）。（产品名称：垃圾清理推车、型号:C21）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:垃圾清理推车/型号：C21）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：垃圾清理推车、型号：C21）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

25.（产品名称：★4K 超高清平板电视机、型号：55AMO77W）1，生产厂为（厂名：广州市鸿腾电器有限公司）2，厂址为（生产厂址：广州市花都区狮岭镇瑞边村西安社一小区 17 号）。（产品名称：★4K 超高清平板电视机、型号:55AMO77W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:★4K 超高清平板电视机/型号：

55AMO77W）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：★4K 超高清平板电视机、型号：55AMO77W）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

26.（产品名称：电热水器、型号：THZ60-3）1，生产厂为（厂名：中山市熙悦电器有限公司）2，厂址为（生产厂址：中山市东凤镇东和平村和穗工业大道 10 号七层之一）。（产品名称：电热水器、型号:THZ60-3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例:/）3。（产品名称:电热水器/型号：THZ60-3）的（关键组件:/）4 在中国境内生产。（产品名称：电热水器、型号：THZ60-3）的（关键工序:/）5 在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：新疆俊熙景元商贸有限公司

日期：2026 年 11 月 8 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。