询比采购公告

项目编号：PC-0103-26J5-FG0170

一、采购条件

受中国电建中国水利水电第三工程局有限公司一公司/中西非公司（以下简称“采购人”）委托，中国水利水电第三工程局有限公司设备物资集中采购中心（以下简称“采购机构”）以询比采购方式采购石油压裂支撑剂双线洗砂生产线所需设备，项目资金已落实，用于本次询比后所签订合同的支付。

二、项目概况、采购范围

1、项目概况：第一工程公司/中西非公司国家级兰州经济技术开发区绿色智造产业园区基础设施建设项目-新材料与智能制造产业中心项目，工程区域位于甘肃省兰州市安宁区九合镇金沙村，该区域被划定为兰州经济技术开发区北拓片区的开发范围。其范围为：S1506#路以西、S1502#路以东以北、T1511#路以南，北山快速路以北。该项目主要建设石油压裂支撑剂水洗生产线、烘干生产线和精细筛分生产线及配套生产运行设备等，满足产品的行业规范。本项目建设石英砂水洗筛分生产线，产品为油（气）田用石油压裂支撑剂。石英砂支撑剂的上游行业是石英砂开采企业。项目确定的目标市场为：陕西长庆油田、甘肃玉门油田、四川西南油气田、青海花土沟油田、新疆吐哈油田。目标市场年均需求量接近1500万t。

（1）设计、设备采购及土建安装：完成本项目设备图纸及设备参数的设计及施工过程中的全过程设计服务工作，满足产品的行业规范，并提供全套设计成果资料；负责整条支撑剂生产线全套工艺设备、电气自控设备、环保除尘设备、给排水及辅助配套设备、智能化管控系统软硬件的采购；完成设备就位、管线敷设、电气接线、系统集成、单机调试、联动调试、试生产调试及达产验收；承担生产线设备、自控系统、环保系统、智能化平台的日常巡检、故障维修、定期保养、软件升级、数据运维及隐患排查；负责设备安装涉及的所有建筑安装工程施工（含临建及措施工程）及其他配套设施工程的施工与验收，以及质量保证（保修）期内的缺陷修复。

（2）生产运行维护：堆料场回采、生产线常态化生产组织、工艺管控、质量管控、安全生产管理、环保合规管理、人员带班操作、产能达标管控、台账管理（包含但不限于：整条生产线及污水处理系统的生产及运行维护；所有成品仓、半成品仓、泥粉堆场及贮料罐的运行维护、生产产生的尾料处置；所有系统运行维护所需的人工、电力、水、天然气、各种耗材、易损件、备品、备件、备机、工器具及维持生产系统正常运行必备的检测检验等；厂区环境卫生清扫、洒水降尘、绿化养护、照明、监控及厂区安防、车间维护清理等）。

2、采购范围：中国水利水电第三工程局有限公司一公司/中西非公司兰州北拓金砂建材科技有限公司石油压裂支撑剂生产线建设项目石油压裂支撑剂双线洗砂生产线所需设备一批次。

3、采购数量

石油压裂支撑剂双线洗砂生产线设备一批次，具体参数要求详见第七章：技术参数。具体配置详见下表：

序号	名称	性能参数	数量	单位	使用部位	备注
1	除杂筛	稀油激振式，产量≥100t/h，功率≥22kw	2	台套	双线洗砂生产线	每台除杂筛配置喷淋装置6套（其中1套备用），共计12套
2	石英砂专用脱水筛	产量≥50t/h，功率≥12.6kw	16	台套	双线洗砂生产线	每台脱水筛配置喷淋装置3套（其中1套备用），共计48套
3	石英砂专用脱水筛	产量≥100t/h，功率≥22kw	2	台套	双线洗砂生产线	每台脱水筛配置喷淋装置3套（其中1套备用），共计6套
4	水力沉降机（洗砂）	产量≥100t/h	2	台套	双线洗砂生产线	
5	高浓强力擦洗机	减速机式，橡胶一体内衬，产量≥60t/h，功率≥110kw	12	台套	双线洗砂生产线	
6	旋流装置		18	台套		

6.1	旋流器	筒径：Φ400mm，处理量：90～110 m³/h，工作入料压力：0.10～0.30MPa	18	台	双线洗砂生产线	
6.2	旋流器溢流装置	适配旋流器	18	台	双线洗砂生产线	
6.3	渣浆泵	产量≥150m³/h，功率≥22kw	18	台	双线洗砂生产线	旋流器配套使用
7	污水处理系统		2	台套		
7.1	药剂制备机	一体化三腔连续式，额定药液制备能力：500L/h，配制浓度：0.1%～0.5% 可调	2	台	双线洗砂生产线	
7.2	带式压滤机（重型）	带速：0.5-7m/min，滤带宽度：3500mm，3 节滤布，功率≥30kw	2	台	双线洗砂生产线	含控制柜及电缆
7.3	渣浆泵	产量≥1200m³/h 功率≥110kw	2	台	双线洗砂生产线	
7.4	渣浆泵	产量≥170m³/h 功率：30kw	2	台	双线洗砂生产线	进尾砂罐
7.5	清水泵	流量≥670m³/H，扬程≥28 米，功率≥60kw	4	台	双线洗砂生产线	
7.6	絮凝罐	筒体内径：Φ1200mm，有效容积：≥1.1m³	2	台	双线洗砂生产线	
7.7	絮凝罐防堵搅拌机	工作转速：180～240 r/min，功率≥7.5kw	2	台	双线洗砂生产线	
7.8	PE 输送管及管件	Φ350，长度：100m	2	套	双线洗砂生产线	

8	**皮带机**		1	台套		
8.1	湿料仓（含振动电机）	4m×5m	4	台	双线洗砂生产线	
8.2	称重给料皮带机	B800*3 米，电机功率 5.5kw	2	条	双线洗砂生产线	
8.3	1#走道行架皮带机	B800*50 米，电机功率 22kw，高差 10m	1	条	双线洗砂生产线	带双边平台、护栏
8.4	2#走道行架皮带机	B800*50 米，电机功率 22kw，高差 13m	1	条	双线洗砂生产线	带双边平台、护栏
8.5	3#走道行架皮带机	B800*18 米，电机功率 7.5kw	1	条	双线洗砂生产线	不带平台，外置电滚筒
8.6	4#走道行架皮带机	B800*29 米，电机功率 15kw	1	条	双线洗砂生产线	不带平台，外置电滚筒
8.7	5#走道行架皮带机	B800*83.5 米，电机功率 45kw，高差 9m	1	条	双线洗砂生产线	带双边平台护栏
8.8	6#走道行架皮带机	B800*54 米，电机功率 22kw	1	条	双线洗砂生产线	带双边平台护栏
8.9	7#走道行架皮带机	B800*32 米，电机功率 15kw	1	条	双线洗砂生产线	带双边平台护栏
8.10	8#走道行架皮带机	B800*43.2 米，电机功率 18.5kw	1	条	双线洗砂生产线	带双边平台护栏
8.11	9#走道行架皮带机	B800*40.1 米，电机功率 18.5kw	1	条	双线洗砂生产线	带双边平台护栏
8.12	移动式分料器（卸料小车）	B800	4	台	双线洗砂生产线	
9	**成套电控系统**		1	台套		

9.1	低压控制系统	每条生产线含 7 台控制柜(需控制污水处理系统)，共用皮带机需配置 1 台控制柜,就地操作箱若干	1	台套	双线洗砂生产线	适配控制水洗生产线
9.2	智能控制生产系统	PLC 中控	1	台套	双线洗砂生产线	

注：本次采购为交钥匙工程，中标供应商负责整套系统的安装，调试，直至正常运转。

本次询比采购数量仅为预估数量,询比文件及需求一览表中的数量仅作为报价时的计价依据，不作为最终结算量。本次询比采购数量与合同中数量可能存在差异，均以现场实际交货验收合格数量为准，该数量与合同数量也可能将存在差异。成交人不得因此向采购人及合同签订买方提出任何补偿要求。因业主及设计方对建设项目的调整或实际施工影响造成的采购范围变更,成交人必须无条件接受采购人对询比文件范围内商品实际需求量的调整,成交人不得因此向采购人及合同签订买方提出任何补偿要求。

报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、国内运输保险费、商检费、包装费、装运费、售后服务、利润、税金、安装费、调试费、技术人员工资、通勤费、食宿费等交付采购人使用前所有可能发生的费用。

4、交货时间：中标通知书发出后，供应商应与采购人沟通施工方案，并在接到采购人订货通知后 20 天内将订单所要求的首批设备（**除杂筛、脱水筛**）配送至施工现场，其他设备按安装需求分批进场，并负责安装、调试完成。**（供应商结合自身情况提供最短交货时间，**暂定 2026 年 11 月 30 日前完成**除杂筛、脱水筛**供货）

5、交货地点：供应商应按照采购人要求，分批将设备运输至兰州市安宁区九合镇金沙村项目施工现场指定地点，**由中标人负责卸车及场内转运。**

6、质量要求：

6.1 所供货品在发货前应经过严格测试，以保证货物是全新的，质量、规格和技术要求符合国家、行业最新标准及报价人企业标准。

6.2 整机质保期为货到工地现场经调试验收合格投入使用之日起满 12 个月，关键部件质保期不少于 2 年。质保期内出现的产品质量问题由报价人负责。

6.3 随机资料要求：设备交货时必须附带设备出厂合格证、设备整机使用说明、第三方质量检测报告、设备整机零件图纸、安装施工图纸等。

6.4 提供设备安装预埋件土建基础图纸。

6.5 具体技术参数要求详见第七章技术规范。

7、付款方式：**本次公开询比采购不设预付款，付款方式为分期付款，即设备到达工地完成安装调试，试运行无故障后，经双方签认验收合格单，签字日起 60 日内，支付合同总金额的 95%，剩余合同金额的 5%作为质保金，在质保期满后(质保期为安装调试验收合格满 12 个月)支付。**

8、其他要求

根据供应商设备管理要求，设备进场后需进行报审报验，成交人应积极配合提供采购人所需的一切资料，并保证所提供资料的真实性、准确性，所有资料均需提供原件。

三、供应商资格要求

供应商必须满足以下全部资格要求：

1、供应商为制造单位的，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，主要产品取得第三方检测合格证书。

2、**本次采购不接受代理商。**

3、供应商是增值税一般纳税人，能开具增值税专用发票。

4、供应商在近三年内（2023 年 10 月-2026 年 10 月）具有与本次采购产品相同或相近技术能力设备的（**石油压裂支撑剂整套洗砂生产线或高浓度擦洗机、石英砂专用脱水筛等设备**）供货业绩，供货合同不少于 3 份，且签订单项合同金额最少在 200 万元以上（**附合同扫描件，合同金额明晰可辨，并附每份合同对应发票扫描件**）。

5、供应商具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

6、本次不接受联合体。

四、采购文件的获取

4.1、凡有意参加的供应商，应当在“中国电建阳光采购网”（网址为https://bid.powerchina.cn）右侧快捷入口，切换“新版登录”，选择“供应商登录”进行供应商注册。完成注册的供应商，请于 2026 年 11 月 18 日 17:00（北京时间，下同），通过互联网登录“中国电建采购招标数智化平台”（网址为https://bid.powerchina.cn/bidweb/#/supplierLogin），明确所投标段，自行下载招标文件。线下不予受理。供应商可在登录系统后，点击左侧“CA 办理”菜单，扫码下载“中招互联”在线办理移动证书制作电子投标文件。

4.2、本次采购将通过“中国电建采购招标数智化平台”（网址为https://bid.powerchina.cn/bidweb/#/supplierLogin）全程在线开展，投标文件的加密、提交、解密等流程须各供应商在线进行操作。供应商可在登录系统后，点击左侧“CA 办理”菜单，扫码下载“中招互联”在线办理移动证书制作电子投标文件，并严格按照要求进行在线招标，因操作流程失误造成的招标失败，将由采购响应人自行承担后果。

4.3、采购文件不收取工本费。

4.4、 未按照本采购公告 4.1、4.2、4.3 条要求的途径获取采购文件的，其投标将被否决。

五、响应文件的递交

5.1 询价文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2026 年 11 月 20 日 15 时 30 分（北京时间），供应商应在截止时间前通过中国电建采购招标数智化平台递交电子投标文件。投标工具下载：中国电建阳光采购网（https://bid.powerchina.cn）门户服务-下载中心-中国电建采购招标平台投标管家。

5.2 本次采购将通过中国电建采购招标数智化平台全程在线开展，电子投标文件的加密、提交等流程须各供应商在线进行操作。

供应商须提前办理数字证书用于在线投标。供应商登录中国电建采购招标数智化平台后，点击左侧“CA 办理”菜单，扫码下载“中招互联”在线办理移动证书制作电子投标文件，并严格按照要求进行在线制作，因操作流程失误造成的响应

失败，将由供应商自行承担后果。

5.3 各供应商须登陆中国电建采购招标数智化平台使用数字证书进行电子投标文件的编制、加密和在线投递。请各供应商充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交（电子投标文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成）。

5.4 投标文件的开启通过中国电建采购招标数智化平台开标工具全流程远程在线开启。

5.5 投标截止时间及递交地点如有变动，采购人将及时通过中国电建采购招标数智化平台通知所有已获取招标文件的供应商。

5.6 中国电建采购招标数智化平台使用问题可咨询平台客服。咨询入口：网站首页-服务中心-“登录系统，联系您的专属业务顾问”。

5.7 认证供应商申报及中国电建阳光采购网（https://bid.powerchina.cn）使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

六、发布公告的媒介

采购公告同时在中国电建阳光采购网（http://bid.powerchina.cn)中国电建采购招标数智化平台（https://bid.powerchina.cn/）和中国招标投标公共服务平台（http://www.cebpubservice.com）上发布。

七、联系方式

采 购 人：中国水利水电第三工程局有限公司一公司/中西非公司

地　　址：甘肃省兰州市安宁区深安路中集·理想国际 360 号 3 楼

联 系 人：张君

电　　话：18392063032

采购机构：中国水利水电第三工程局有限公司设备物资集中采购中心

地　　址：陕西省西安市浐灞区世博大道 4069 号

联 系 人：简女士

电　　话：029-86178686-8217

八、提出异议的渠道和方式

单位：水电三局设备物资部采购管理处

电话：029-86178686-8209

电子邮箱：379264469@qq.com

九、纪检监督机构

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中国水利水电第三工程局有限公司纪委办公室，监督电话：029-86267403 提出投诉。

2026 年 11 月 13 日

