关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.实验教学管理系统平台软件（ZXYC-GLXT01），生产厂为杭州智学云创智能科技有限公司,厂址为浙江省杭州市余杭区仁和街道洛阳路86号1幢5楼504室。实验教学管理系统平台软件的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。实验教学管理系统平台软件的服务器程序、资源库模块、测评算法模块在中国境内生产。实验教学管理系统平台软件的需求研发、代码开发、功能联调、测试交付在中国境内完成。

2.交换机（UP152GM V1），生产厂为广东优力普物联科技有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区总部二路4号1栋1109-1112室。交换机的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。交换机的交换芯片、端口模组、电源模块在中国境内生产。交换机的PCB 贴片、整机装配、性能检测、老化测试在中国境内完成。

3.显示器（U2421HA-V），生产厂为鼎聚创新（北京）科技有限公司，厂址为北京市门头沟区石龙经济开发区永安路20号3号楼A-T0508室(集群注册)。显示器的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。显示器的液晶面板、驱动板、电源板在中国境内生产。显示器的整机组装、固件烧录、画面检测、老化测试在中国境内完成。

4.教师控制主机系统（ZXYC-JS01），生产厂为杭州智学云创智能科技有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区仁和街道洛阳路86号1幢5楼504室。教师控制主机系统的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。教师控制主机系统的控制调度程序、权限管理模块在中国境内生产。教师控制主机系统的软件研发、接口适配、系统联调、功能测试在中国境内完成。

5.教师控制主机系统（控制电脑Co-G6 R5-3350），生产厂为鼎聚创新（北京）科技有限公司，厂址为北京市门头沟区石龙经济开发区永安路20号3号楼A-T0508室(集群注册)。教师控制主机系统的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。教师控制主机系统的主板、CPU、内存、固态硬盘在中国境内生产。教师控制主机系统的硬件装配、系统灌装、稳定性测试在中国境内完成。

6.视频多流云终端（ZXYC-ZD-1A），生产厂为杭州智学云创智能科技有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区仁和街道洛阳路86号1幢5楼504室。视频多流

云终端的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。视频多流云终端的视频传输调度程序、流媒体解码模块在中国境内生产。视频多流云终端的软件开发、协议适配、压力测试在中国境内完成。

7.视频流媒体服务平台（ZXYC-PT01），生产厂为杭州智学云创智能科技有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区仁和街道洛阳路 86 号 1 幢 5 楼 504 室。视频流媒体服务平台的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。视频流媒体服务平台的流媒体转发服务、存储调度模块在中国境内生产。视频流媒体服务平台的平台研发、并发测试、部署调试在中国境内完成。

8.智能学生云终端（ZXYC-YJZD-1A），生产厂为杭州智学云创智能科技有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区仁和街道洛阳路 86 号 1 幢 5 楼 504 室。智能学生云终端的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。智能学生云终端的终端控制程序、资源加载模块在中国境内生产。智能学生云终端的软件开发、固件适配、功能检测在中国境内完成。

9.教师演示台（ZX-DZ02A），生产厂为枣庄智学教学设备有限公司，厂址为枣庄市台儿庄区闫浅社区 6 号楼 3 单元 402 室。教师演示台的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。教师演示台的台架钢结构、电源插座、集成面板在中国境内生产。教师演示台的钣金加工、组装成型、绝缘检测在中国境内完成。

10.实验室水槽柜（KA-85/KA1-3），生产厂为浙江科恩实验设备股份有限公司，厂址为浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号（1、2 幢）。实验室水槽柜的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。实验室水槽柜的 PP 水槽、柜体板材、下水组件在中国境内生产。实验室水槽柜的板材裁切、柜体组装、防水测试在中国境内完成。

11.台式洗眼器装置（KA-523），生产厂为河北润旺达实验室设备有限公司，厂址为武强县工业区。台式洗眼器装置的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。台式洗眼器装置的 304 不锈钢阀体、喷头、防尘盖在中国境内生产。台式洗眼器装置的阀体加工、装配试压、流量检测在中国境内完成。

12.学生实验台（XD-XS06），生产厂为温州迅达科教设备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村第 6 单元 1-3 号（南至北第一间）。学生实验台的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。学生实验台的柜体、台面、水电集成组件在中国境内生产。学生实验台的板材加工、台面封边、整机装配检测在中国境内完成。

13.学生电源（FT-022），生产厂为乐清市福田电器有限公司，厂址为乐清市北白象镇前星村。学生电源的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。学生电源的变压器、稳压电路板、输出保护模块在中国境内生产。学生电源的电路板焊接、装配、耐压检测在中国境内完成。

14.学生凳（XD-E03），生产厂为温州迅达科教设备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村第 6 单元 1-3 号（南至北第一间）。学生凳的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。学生凳的凳架、凳面、调节组件在中国境内生产。学生凳的型材加工、组装、承重测试在中国境内完成。

15.控制面板及 APP（XD-HXZ01），生产厂为温州迅达科教设备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村第 6 单元 1-3 号（南至北第一间）。控制面板及 APP 的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。控制面板及 APP 的触控面板、控制 APP 程序在中国境内生产。控制面板及 APP 的硬件装配、APP 开发、通讯联调测试在中国境内完成。

16.控制系统（XD-HX02），生产厂为温州迅达科教设备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村第 6 单元 1-3 号（南至北第一间）。控制系统的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。控制系统的主控板、继电器模组、控制程序在中国境内生产。控制系统的控制程序开发、板卡装配、联动调试在中国境内完成。

17.化学吊装式控制设备（XD-XSZ01），生产厂为温州迅达科教设备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村第 6 单元 1-3 号（南至北第一间）。化学吊装式控制设备的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。化学吊装式控制设备的吊装框架、控制主板、气路组件在中国境内生产。化学吊装式控制设备的结构加工、气路装配、联动检测在中国境内完成。

18.智能摇臂控制系统（XD-YBS），生产厂为温州迅达科教设备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村第 6 单元 1-3 号（南至北第一间）。智能摇臂控制系统的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。智能摇臂控制系统的摇臂驱动电机、控制主板、调度程序在中国境内生产。智能摇臂控制系统的结构装配、程序烧录、行程调试在中国境内完成。

19.摇臂终端盒（XD-DYS），生产厂为温州迅达科教设备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村第 6 单元 1-3 号（南至北第一间）。摇臂终端盒的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。摇臂终端盒的壳体、通讯板卡、供电

模组在中国境内生产。摇臂终端盒的壳体加工、板卡焊接、通讯测试在中国境内完成。

20.照明光源（LED5），生产厂为山东雷士照明发展有限公司，厂址为山东省临沂市高新技术产业开发区罗西街道龙湖软件园 C 座 504。照明光源的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。照明光源的 LED 灯珠、驱动电源、散热模组在中国境内生产。照明光源的灯板焊接、组装、照度老化测试在中国境内完成。

21.照明模块（定制），生产厂为温州迅达科教设备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村第 6 单元 1-3 号（南至北第一间）。照明模块的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。照明模块的 LED 光源、调光驱动、壳体在中国境内生产。照明模块的模组装配、调光调试、绝缘检测在中国境内完成。

22.供电模块（定制），生产厂为温州迅达科教设备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村第 6 单元 1-3 号（南至北第一间）。供电模块的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。供电模块的开关电源、接线端子、保护电路在中国境内生产。供电模块的电路板装配、耐压、过载保护测试在中国境内完成。

23.网络模块（定制），生产厂为温州迅达科教设备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村第 6 单元 1-3 号（南至北第一间）。网络模块的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。网络模块的网口板、通讯芯片、壳体在中国境内生产。网络模块的板卡装配、网络连通性测试在中国境内完成。

24.室内风管及配件（定制），生产厂为温州迅达科教设备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村第 6 单元 1-3 号（南至北第一间）。室内风管及配件的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。室内风管及配件的 PVC 风管、密封接头、固定支架在中国境内生产。室内风管及配件的风管裁切、密封装配、通风检测在中国境内完成。

25.风机供电模块（RBV25），生产厂为温州迅达科教设备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村第 6 单元 1-3 号（南至北第一间）。风机供电模块的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。风机供电模块的电源驱动板、保护电路、接线组件在中国境内生产。风机供电模块的电路板焊接、装配、过载测试在中国境内完成。

26.万向吸风罩（XD-XFZD），生产厂为温州迅达科教设备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村第 6 单元 1-3 号（南至北第一间）。万向吸风罩的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。万向吸风罩的 PP 吸风罩、万向支撑

臂、密封接头在中国境内生产。万向吸风罩的注塑成型、组装、气密性检测在中国境内完成。

27.系统安装附件（定制），生产厂为温州迅达科教设备有限公司，厂址为浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村第6单元1-3号（南至北第一间）。系统安装附件的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。系统安装附件的紧固件、转接支架、线材在中国境内生产。系统安装附件的来料检验、配套分装在中国境内完成。

28.智能批阅机硬件（核心产品）（智能阅卷机/68220A），生产厂为宁波华高信息科技股份有限公司，厂址为浙江省宁波市鄞州区姜山镇和益村（鄞工智能制造产业园26#楼1-1室）。智能批阅机硬件（核心产品）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。智能批阅机硬件（核心产品）的高速扫描模组、走纸机构、主控板在中国境内生产。智能批阅机硬件（核心产品）的结构装配、扫描校准、走纸性能检测在中国境内完成。

29.智能批阅机硬件（核心产品）（复印件/GM6031dn），生产厂为北京立思辰计算机技术有限公司，厂址为北京市门头沟区石龙经济开发区永安路20号3号楼A-5920室。智能批阅机硬件（核心产品）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。智能批阅机硬件（核心产品）的打印引擎、纸盒组件、控制板在中国境内生产。智能批阅机硬件（核心产品）的整机装配、打印校准、复印检测在中国境内完成。

30.智能批阅机硬件（核心产品）（配套控制主机/U2421HA-V-Co-G6 R5-3500U），生产厂为鼎聚创新（北京）科技有限公司，厂址为北京市门头沟区石龙经济开发区永安路20号3号楼A-T0508室(集群注册)。智能批阅机硬件（核心产品）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。智能批阅机硬件（核心产品）的主板、触控屏、内存、固态硬盘在中国境内生产。智能批阅机硬件（核心产品）的硬件装配、系统灌装、触控调试在中国境内完成。

31.智能批阅及学情分析系统（核心产品）（作业批改系统V6.0），生产厂为华云（河北雄安）大数据科技有限公司，厂址为中国（河北）自由贸易试验区雄安片区雄安高新区服务中心621-126（自主申报）。智能批阅及学情分析系统（核心产品）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。智能批阅及学情分析系统（核心产品）的阅卷识别引擎、学情统计模块、题库管理模块在中国境内生产。智能批阅及学情分析系统（核心产品）的算法研发、代码开发、模型训练、部署测试在中国境内完成。

32.智能批阅及学情分析系统（核心产品）（学情诊断系统V1.0），生产厂为河北南昊高新技术开发有限公司，厂址为衡水市开发区昌明南大街458号。智能批阅及学情分析系统（核心产品）的中国境内生产的组件成本占比≥规定比例。智能批阅及学情分析系统（核心产品）（学情诊断系统V1.0）的算法研发、代码开发、模型训练在中国境内生产。智能批阅及学情分析系统（核心产品）（学情诊断系统V1.0）的算法研发、代码开发、模型训练、部署测试在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：威海朗晟智能科技有限公司

日期：2026年11月11日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。