中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

十、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（医用球形硅胶密封塞、管径及胶塞尺寸：11mm,500个/盒，30盒/箱）1，生产厂为（烟台海深威医学技术限公司）2，厂址为（中国（山东）自由贸易试验区烟台片区烟台开发区紫金山路5号内502室）。（医用球形硅胶密封塞、管径及胶塞尺寸：11mm,500个/盒，30盒/箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（医用球形硅胶密封塞、管径及胶塞尺寸：11mm,500个/盒，30盒/箱）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（医用球形硅胶密封塞、管径及胶塞尺寸：11mm,500个/盒，30盒/箱）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

2.（96孔板（血型板）、U型底，PP材质，不可粘连，96孔，200块/箱）1，生产厂为（湘潭县三益塑料制品有限公司）2，厂址为（湘潭县云湖桥镇狮形村泉塘组）。（96孔板（血型板）、U型底，PP材质，不可粘连，96孔，200块/箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（96孔板（血型板）、U型底，PP材质，不可粘连，96孔，200块/箱）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（96孔板（血型板）、U型底，PP材质，不可粘连，96孔，200块/箱）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

3.（一次性无菌手术衣、订制分体套装，100套/箱）1，生产厂为（南昌翔翊医疗器械有限公司）2，厂址为（江西省南昌市进贤县李渡镇曙光大道东375号）。（一次性无菌手术衣、订制分体套装，100套/箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（一次性无菌手术衣、订制分体套装，100套/箱）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（一次性无菌手术衣、订制分体套装，100套/箱）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

4.（余氯试纸、50片/瓶）1，生产厂为（山东利尔康医疗科技股份有限公司）2，厂址为（山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号）。（余氯试纸、

50片/瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（余氯试纸、50片/瓶）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（余氯试纸、50片/瓶）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

5.（辐照卡、200个/盒）1，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）2，厂址为（山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园）。（辐照卡、200个/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（辐照卡、200个/盒）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（辐照卡、200个/盒）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

6.（注射器、配针头，斜面1.6X30mm,20ml/支，鲁尔锥头，100支/盒，）1，生产厂为（稳健平安医疗科技（湖南）有限公司）2，厂址为（澧县经济开发区工业大道8号）。（注射器、配针头，斜面1.6X30mm,20ml/支，鲁尔锥头，100支/盒，）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（注射器、配针头，斜面1.6X30mm,20ml/支，鲁尔锥头，100支/盒，）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（注射器、配针头，斜面1.6X30mm,20ml/支，鲁尔锥头，100支/盒，）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

7.（一次性使用静脉输液针、0.55X19mm RWLB，单翼型，100只/包）1，生产厂为（稳健平安医疗科技（湖南）有限公司）2，厂址为（澧县经济开发区工业大道8号）。（一次性使用静脉输液针、0.55X19mm RWLB，单翼型，100只/包）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（一次性使用静脉输液针、0.55X19mm RWLB，单翼型，100只/包）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（一次性使用静脉输液针、0.55X19mm RWLB，单翼型，100只/包）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

8.（一次性使用输血器（带针）、A-0.9x27mm TWLB，50支/盒）1，生产厂为（稳健平安医疗科技（湖南）有限公司）2，厂址为（澧县经济开发区工业大道8号）。（一次性使用输血器（带针）、A-0.9x27mm TWLB，50支/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（一次性使用输血器（带

针）、A-0.9x27mm TWLB，50支/盒）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（一次性使用输血器（带针）、A-0.9x27mm TWLB，50支/盒）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

9.（常量比色杯（4040配套使用耗材）、100支/盒）1，生产厂为（北京瑞尔达生物科技有限公司）2，厂址为（北京市石景山区杨庄大街69号特钢公司办公楼十二层1202室）。（常量比色杯（4040配套使用耗材）、100支/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（常量比色杯（4040配套使用耗材）、100支/盒）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（常量比色杯（4040配套使用耗材）、100支/盒）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

10.（BC-5800全血质控物、3ml/支）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层）。（BC-5800全血质控物、3ml/支）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（BC-5800全血质控物、3ml/支）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（BC-5800全血质控物、3ml/支）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

11.（BC-5800全血校准液、3ml*2/支）1，生产厂为（深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区高新技术产业园区科技南十二路迈瑞大厦1-4层）。（BC-5800全血校准液、3ml*2/支）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（BC-5800全血校准液、3ml*2/支）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（BC-5800全血校准液、3ml*2/支）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

12.（表面培养基、55mm，10个/包）1，生产厂为（安徽乐客生物科技有限公司）2，厂址为（马鞍山市博望区丹阳镇辽河路与董仙路交叉口西北角）。（表面培养基、55mm，10个/包）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（表面培养基、55mm，10个/包）的（关键组件/）4

在中国境内生产。（表 面 培 养 基、55mm，10个/包）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

13.（雷磁PH缓冲溶液、20ml*10包）1，生产厂为（上海仪电科学仪器股份有限公司）2，厂址为（上海市嘉定区安亭镇园大路5号2幢1层）。（雷磁PH缓冲溶液、20ml*10包）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（雷磁PH缓冲溶液、20ml*10包）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（雷磁PH缓冲溶液、20ml*10包）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

14.（BC-5800血球溶血剂 M-58LEO（Ⅱ）、1L/瓶）1，生产厂为（迈瑞南京生物技术有限公司）2，厂址为（南京市江宁区正方中路666号）。（BC-5800血球溶血剂 M-58LEO（Ⅱ）、1L/瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（BC-5800血球溶血剂 M-58LEO（Ⅱ）、1L/瓶）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（BC-5800血球溶血剂 M-58LEO（Ⅱ）、1L/瓶）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

15.（BC-5800血球溶血剂 M-58LEO（Ⅰ）、4L/瓶）1，生产厂为（迈瑞南京生物技术有限公司）2，厂址为（南京市江宁区正方中路666号）。（BC-5800血球溶血剂 M-58LEO（Ⅰ）、4L/瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（BC-5800血球溶血剂 M-58LEO（Ⅰ）、4L/瓶）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（BC-5800血球溶血剂 M-58LEO（Ⅰ）、4L/瓶）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

16.（BC-5800血球溶血剂 M-58LH、3L/瓶）1，生产厂为（迈瑞南京生物技术有限公司）2，厂址为（南京市江宁区正方中路666号）。（BC-5800血球溶血剂 M-58LH、3L/瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（BC-5800血球溶血剂 M-58LH、3L/瓶）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（BC-5800血球溶血剂 M-58LH、3L/瓶）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

17.（BC-5800血球溶血剂 M-58LBA、4L/瓶）1，生产厂为（迈瑞南京生物技术有限公司）2，厂址为（南京市江宁区正方中路666号）。（BC-5800血

球溶血剂　M-58LBA、4L/瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（BC-5800血球溶血剂　M-58LBA、4L/瓶）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（BC-5800血球溶血剂　M-58LBA、4L/瓶）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

18.（BC-5800血球稀释液、20L/桶）1，生产厂为（迈瑞南京生物技术有限公司）2，厂址为（南京市江宁区正方中路666号）。（BC-5800血球稀释液、20L/桶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（BC-5800血球稀释液、20L/桶）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（BC-5800血球稀释液、20L/桶）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

19.（BC-5800探头清洗液、100ml/瓶）1，生产厂为（迈瑞南京生物技术有限公司）2，厂址为（南京市江宁区正方中路666号）。（BC-5800探头清洗液、100ml/瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（BC-5800探头清洗液、100ml/瓶）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（BC-5800探头清洗液、100ml/瓶）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

20.（121℃压力蒸汽灭菌化学指示卡、200片/盒）1，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）2，厂址为（山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园）。（121℃压力蒸汽灭菌化学指示卡、200片/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（121℃压力蒸汽灭菌化学指示卡、200片/盒）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（121℃压力蒸汽灭菌化学指示卡、200片/盒）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

21.（新华牌压力蒸汽灭菌效果监测快速生物指示剂、B1322-50）1，生产厂为（山东新华医疗器械股份有限公司）2，厂址为（山东省淄博市高新技术产业开发区新华医疗科技园）。（新华牌压力蒸汽灭菌效果监测快速生物指示剂、B1322-50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（新华牌压力蒸汽灭菌效果监测快速生物指示剂、B1322-50）的（关键组件/）4 在中

国境内生产。（新华牌压力蒸汽灭菌效果监测快速生物指示剂、B1322-50）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

22.（营养琼脂培养基（9cm）、90mm 10块/包）1，生产厂为（郑州安图生物工程股份有限公司）2，厂址为（郑州经济技术开发区经北一路87号）。（营养琼脂培养基（9cm）、90mm 10块/包）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（营养琼脂培养基（9cm）、90mm 10块/包）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（营养琼脂培养基（9cm）、90mm 10块/包）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

23.（利尔康余氯试纸、50片/瓶）1，生产厂为（山东利尔康医疗科技股份有限公司）2，厂址为（山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号）。（利尔康余氯试纸、50片/瓶）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（利尔康余氯试纸、50片/瓶）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（利尔康余氯试纸、50片/瓶）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

24.（瑞士-姬姆萨染色液A液、4*250ml）1，生产厂为（珠海贝索生物技术有限公司）2，厂址为（珠海市香洲区同昌路286号1栋）。（瑞士-姬姆萨染色液A液、4*250ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（瑞士-姬姆萨染色液A液、4*250ml）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（瑞士-姬姆萨染色液A液、4*250ml）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

25.（瑞士-姬姆萨染色液B液、PH6.8 4*250ml）1，生产厂为（珠海贝索生物技术有限公司）2，厂址为（珠海市香洲区同昌路286号1栋）。（瑞士-姬姆萨染色液B液、PH6.8 4*250ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（瑞士-姬姆萨染色液B液、PH6.8 4*250ml）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（瑞士-姬姆萨染色液B液、PH6.8 4*250ml）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

26.（医用外科口罩、耳挂式200个/包）1，生产厂为（南昌翔翊医疗器械有限公司）2，厂址为（江西省南昌市进贤县李渡镇曙光大道东375号）。（医

用外科口罩、耳挂式200个/包）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（医用外科口罩、耳挂式200个/包）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（医用外科口罩、耳挂式200个/包）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

27.（创口贴、70*18mm 96盒/箱）1，生产厂为（海氏海诺健康科技股份有限公司）2，厂址为（青岛市莱西市姜山镇工业园）。（创口贴、70*18mm 96盒/箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（创口贴、70*18mm 96盒/箱）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（创口贴、70*18mm 96盒/箱）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

28.（棉球、棉球0.3克独立包装，100小包/包）1，生产厂为（南昌翔翊医疗器械有限公司）2，厂址为（江西省南昌市进贤县李渡镇曙光大道东375号）。（棉球、棉球0.3克独立包装，100小包/包）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（棉球、棉球0.3克独立包装，100小包/包）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（棉球、棉球0.3克独立包装，100小包/包）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

29.（鞋套、塑料，100双/包）1，生产厂为（新疆新卫亿康医疗器械有限公司）2，厂址为（新疆乌鲁木齐市（第十二师）经济技术开发区（头屯河区）兵团乌鲁木齐经济技术开发区文竹二街14号中国（新疆）自由贸易试验区）。（鞋套、塑料，100双/包）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（鞋套、塑料，100双/包）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（鞋套、塑料，100双/包）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

30.（医用橡胶检查手套、无粉，S码，1000双/箱）1，生产厂为（江西初帛生物科技有限公司）2，厂址为（江西省南昌市进贤县经济开发区医科园创业大道805号）。（医用橡胶检查手套、无粉，S码，1000双/箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（医用橡胶检查手套、无粉，S码，1000双/箱）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（医用橡胶检查手套、无粉，S码，1000双/箱）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

31.（一次性真空采血管（紫管）、紫色（NA2）5ml，1800支/包）1，生产厂为（江苏康健医疗用品有限公司）2，厂址为（泰州市姜堰区火车站站前路16号）。（一次性真空采血管（紫管）、紫色（NA2）5ml，1800支/包）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（一次性真空采血管（紫管）、紫色（NA2）5ml，1800支/包）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（一次性真空采血管（紫管）、紫色（NA2）5ml，1800支/包）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

32.（一次性真空采血管（黄管）、黄色（分离胶加促凝剂），1800支/包）1，生产厂为（江苏康健医疗用品有限公司）2，厂址为（泰州市姜堰区火车站站前路16号）。（一次性真空采血管（黄管）、黄色（分离胶加促凝剂），1800支/包）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（一次性真空采血管（黄管）、黄色（分离胶加促凝剂），1800支/包）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（一次性真空采血管（黄管）、黄色（分离胶加促凝剂），1800支/包）的（关键工序/）5 在中国境内完成。

33.（医用棉签、10cm*20支，1000支/包,单头，竹棒）1，生产厂为（新疆新卫亿康医疗器械有限公司）2，厂址为（新疆乌鲁木齐市（第十二师）经济技术开发区(头屯河区)兵团乌鲁木齐经济技术开发区文竹二街14号中国(新疆）自由贸易试验区）。（医用棉签、10cm*20支，1000支/包,单头，竹棒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例/）3。（医用棉签、10cm*20支，1000支/包,单头，竹棒）的（关键组件/）4 在中国境内生产。（医用棉签、10cm*20支，1000支/包,单头，竹棒）的（关键工序/）5 在中国境内完成。……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：新疆澜科商贸有限公司

日期：2026年11月11日

1.产品如有型号，请在“产品名称 ”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例 ”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件 ”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序 ”栏可不填，下同。





