询比采购公告

项目编号：PC-0124-26J5-FG0748

一、采购条件

中国电建集团核电工程有限公司（以下简称“采购人”）以公开询比方式采购山东拓能重机制造有限公司钢板材料，计划使用项目工程款资金及银行贷款用于本次询比后所签订合同的支付。

二、项目概况、采购范围

1、项目概况：山东拓能重机制造有限公司是中国电建集团核电工程有限公司下属的全资子公司，于2007年注册成立，注册地址为济南市平阴县城工业园区文化街1号，注册资本金30450万元。公司主要经营范围为履带式起重机械、风电塔筒设备、光伏支架、核电钢结构、高空作业设备、钢结构制品、电站汽轮机附件设备、机械设备研发、技术咨询等。2022年3月，公司在平阴县安城镇建设装备智造基地项目，项目占地232亩，投资6.18亿元，总建筑面积91215平方米，其中智能生产厂房77145平方米，生产配套建筑3831平方米，智能办公建筑10239平方米。项目应用三维建模技术、BIM技术、PRP系统，引进MES生产制造信息系统，实现计划、生产、质量的数据采集、共享、分析、协同管理，建设数字化工厂，达到制造行业领先地位。

2、采购范围：**现货普通热轧钢板**。

3、采购数量 ：

序号	名称	厚度（mm）	宽度（mm）	长度（mm）	材质	技术要求	重量（吨）	地址	生产厂家	运输方式
1	开平板	6	1500	10000	Q355B	热轧	20	济宁		全程汽运
2	开平板	8	1500	10000	Q355B	热轧	35	济宁		全程汽运
3	开平板	10	1500	10000	Q355B	热轧	150	济宁		全程汽运
4	原平板	12	2200上	9000上	Q355B	热轧	180	济宁		全程汽运
5	原平板	14	2200上	9000上	Q355B	热轧	100	济宁		全程汽运
6	原平板	16	2200上	9000上	Q355B	热轧	300	济宁		全程汽运
7	原平板	18	2200上	9000上	Q355B	热轧	100	济宁		全程汽运
8	原平板	20	2200上	9000上	Q355B	热轧	354	济宁		全程汽运

9	原平板	20	**2500 上**	9000 上	Q355B	热轧	**26**	济宁		全程汽运
10	原平板	22	2200 上	9000 上	Q355B	热轧	40	济宁		全程汽运
11	原平板	24	2200 上	9000 上	Q355B	热轧	3	济宁		全程汽运
12	原平板	25	2200 上	9000 上	Q355B	热轧	200	济宁		全程汽运
13	原平板	26	2200 上	9000 上	Q355B	热轧	70	济宁		全程汽运
14	原平板	28	2200 上	9000 上	Q355B	热轧	6	济宁		全程汽运
15	原平板	30	2200 上	9000 上	Q355B	热轧	300	济宁		全程汽运
16	开平板	6	1500	10000	Q355B	热轧	20	平阴		全程汽运
17	开平板	8	1500	10000	Q355B	热轧	30	平阴		全程汽运
18	开平板	10	1500	10000	Q355B	热轧	85	平阴		全程汽运
19	原平板	12	2200 上	9000 上	Q355B	热轧	200	平阴		全程汽运
20	原平板	14	2200 上	9000 上	Q355B	热轧	120	平阴		全程汽运
21	原平板	16	2200 上	9000 上	Q355B	热轧	200	平阴		全程汽运
22	原平板	18	2200 上	9000 上	Q355B	热轧	160	平阴		全程汽运
23	原平板	20	2200 上	9000 上	Q355B	热轧	463	平阴		全程汽运
24	原平板	20	**2500 上**	9000 上	Q355B	热轧	**67**	平阴		全程汽运
25	原平板	22	2200 上	9000 上	Q355B	热轧	75	平阴		全程汽运
26	原平板	25	2200 上	9000 上	Q355B	热轧	460	平阴		全程汽运
27	原平板	26	2200 上	9000 上	Q355B	热轧	50	平阴		全程汽运
28	原平板	28	2200 上	9000 上	Q355B	热轧	15	平阴		全程汽运
29	原平板	30	2200 上	9000 上	Q355B	热轧	710	平阴		全程汽运
							4539			

本次询比数量仅供参考，最终以实际发生量为准。根据设计图纸，在施工过程中采购数量会做相应调整；询比材料实际供货数量、时间与询比数量、时间发生偏差时，供应商应予接受，并不得以此作为调价和索赔依据。

4、交货时间：**本次采购现货普通热轧钢板，2026 年 11 月 29 日前供齐全部货物。运输方式：只接受钢厂至交货地点全程汽运，不接受其他运输方式，否则视为未响应询比文件要求。**按实际交货数量结算。

5、交货地点：

山东省济宁市高新区康泰路北首

山东省济南市平阴县安城镇顺发路 9 号。

6、质量要求：产品满足现行国家或行业标准规范要求及满足询比采购文件技术要求，所有钢板保材质保性能。详见第七章技术规范。

7、其他：

7.1 质量证明文件：

提供与所供产品批号相对应的质量证明书，质量证明书随货同行，如质量证明书为

复印件，需提供加盖供货单位章的质量证明书复印件 2 份，并注明原件所在处，严禁质量证明文件造假，一经发现，立即取消合格供应商资格，加入黑名单，并承担因此给买方造成的损失，追究相关法律责任。

7.2、包装与标识：

按国家相关标准包装，交货时货物需带有标识（标识包括生产厂家，生产日期，炉批号，重量等主要信息）。

7.3.计重方式：

厚度 12mm 以上（含 12mm）的毛边板过磅计重，过磅计重时，磅差不得超过千分之三，千分之三以内按卖方重量，超过千分之三以买方过磅重量为准，如卖方有异议，可到双方商定的第三方过磅，最终数量按第三方过磅重量为准，过磅费用由卖方承担。

厚度 12mm 以下的钢板、厚度 12mm 以上（含 12mm）的四切板检尺（检尺为公称尺寸）计重。

上述钢板必须保材质保性能。

三、供应商资格要求

供应商必须满足以下全部资格要求：

1、**供应商为生产厂家的**，必须是在中国境内的企业法人，具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书。应具有履行合同的能力，包括实施本项目的设计能力、制造能力、质量保证能力和资信及完善的服务体系。

2、**供应商为代理商的**，必须是在中国境内的企业法人，其代理的生产厂家须满足第 1 条生产厂家资格条件的要求。

3、供应商是增值税一般纳税人，能开具增值税专用发票（13%）。

4、供应商应具有钢板供货业绩，在近 3 年（2023 年至今）内的供货合同不少于 3 个，且签订单项合同金额均在 500 万元以上（附合同扫描件；合同材料名称、规格型号和合同总金额不得遮挡；框架合同须提供实际签约量证明材料，否则不予认可。）。

5、供应商财务状况良好，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

6、本次采购不接受联合体。

四、采购文件的获取

凡有意参加投标者，请于获取文件结束时间 2026 年 11 月 18 日 17:00 前（北京时间）通过“中国电建采购招标数智化平台”（https://bid.powerchina.cn）获取采购文件，采购文件免费提供。供应商可在登录系统后，点击左侧“CA 办理”菜单，扫码下载“中招互联”在线办理移动证书。

（1）已注册的供应商：明确响应标段，下载采购文件；

（2）未注册的供应商：登录“中国电建阳光采购网”（https://bid.powerchina.cn）右侧快捷入口-切换“新版登录”-“供应商登录”进行供应商注册，完成注册后，明确响应标段，下载采购文件；

（3）登录中国电建阳光采购网首页-服务中心，可下载《中国电建采购招标数智化平台操作手册_供应商管理手册（供应商端）》、《中国电建采购招标数智化平台操作手册_供应商投标操作手册》。

五、响应文件的递交

1、响应文件递交的截止时间（响应截止时间，下同）为 2026 年 11 月 20 日 11 时 30 分（北京时间），供应商应在截止时间前通过采购平台递交电子响应文件。

投标工具下载：中国电建阳光采购网（https://bid.powerchina.cn）门户服务-下载中心-中国电建采购招标平台投标管家。

2、本次采购将通过中国电建采购招标数智化平台全程在线开展，电子响应文件的加密、提交等流程须各供应商在线进行操作。

供应商须提前办理数字证书用于在线投标。登录中国电建采购招标数智化平台后，点击左侧“CA 办理”菜单，扫码下载“中招互联”在线办理移动证书制作电子响应文件，并严格按照要求进行在线制作，因操作流程失误造成的响应失败，将由供应商自行承担后果。

3、供应商须登陆中国电建采购招标数智化平台使用数字证书进行电子响应文件的编制、加密和在线投递。请各供应商充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交（电子响应文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成）。

4、响应文件的开启通过中国电建采购招标数智化平台开标工具全流程远程在线开启。

5、响应截止时间及递交地点如有变动，采购人将及时通过中国电建采购招标数智化平台通知所有已获取采购文件的供应商。

6、中国电建采购招标数智化平台使用问题可咨询平台客服。咨询入口：网站首页-服务中心-“登录系统，联系您的专属业务顾问”。

六、发布公告的媒介

本次采购公告同时在中国电建阳光采购网（http://bid.powerchina.cn)中国电建采购招标数智化平台（https://bid.powerchina.cn/）和中国招标投标公共服务平台（http://www.cebpubservice.com）上发布。

七、联系方式

采 购 人：中国电建集团核电工程有限公司

地　　址：山东省济南市经十东路 7000 号汉峪金谷 A3-3 号楼 1618 室

邮　　编：250101

联 系 人：柴秀杰

电　　话：0531-89812607

电子邮箱：chaixiujie@powerchina-ne.com

八、提出异议的渠道和方式

单　　位：中国电建集团核电工程有限公司

电　　话：0531-89812607

电子邮箱：chaixiujie@powerchina-ne.com

九、监督机构

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中国电建集团核电工程有限公司提出投诉，邮箱地址:jcsj@powerchina-ne.com，电话：0531-89812202、89812317。

十、受限供应商

执行中国电力建设集团（股份）有限公司《受限供应商管理实施细则》及中国电建集团核电工程有限公司《采购供应商管理程序》相关规定。

供应商可向采购人申请查阅上述文件相关内容，递交响应文件即视为自行查阅、充分理解并自愿接受前述文件中供应商在招采环节不良行为认定、受限准入管理等全部约束。

2026 年 11 月 12 日