政府采购货物买卖合同

项目名称：信阳艺术职业学院绿色家居产业学院实木家具制作实训室项目

合同编号：（信财公开招标-2026-11）政府采购货物买卖合同

甲　　方：信阳艺术职业学院

乙　　方：河南泽璋盛桐科技有限公司

签订时间：2026 年 11 月 13 日

第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：信阳艺术职业学院 （采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）

乙方（全称）：河南泽埠盛桐科技有限公司 （供应商）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关的法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

1. 项目信息

（1）采购项目名称：信阳艺术职业学院绿色家居产业学院实木家具制作实训室项目

采购项目编号：信财公开招标-2026-111

（2）项目内容：

采购标的明细及技术要求见附件。

2. 合同金额

（1）合同金额小写：￥ 568588.00 元

大写：伍拾陆万捌仟伍佰捌拾捌元整

（2）付款方式（双方合同约定）：乙方按甲方要求提交全额且合法有效增值税发票。乙方全部货物到达采购人指定地点并安装调试正常运行且验收合格双方签署《验收合格报告》后30个工作日内甲方向乙方支付合同总金额的80%（大写：肆拾伍万肆仟捌佰柒拾元肆角，小写：454870.40），余款（合同总金额的20%，大写：壹拾壹万叁仟柒佰壹拾柒元陆角，小写：113717.6）在签署《验收合格报告》后壹年内付清。

（3）本项目资金来源为财政性资金，乙方签订本合同时已充分知晓财政资金支付需履行预算审核、国库集中支付等法定程序，付款周期受财政部门审批拨付进度影响。乙方完成对应合同付款节点要求并经甲方确认合格、提供合法足额发票后，甲方及时启动内部财务审批及财政支付申报；甲方完成内部全部审批并提交财政支付申请的，乙方不追究甲方延期支付的违约责任。因财政部门预算调整、资金统筹、系统关账、审批延长等非甲方主观原因导致付款延迟的，不视为甲方逾期付款，甲方不承担违约责任，乙方不得以此中止履约、解除合同或索赔。如果乙方发生根本违约行为(包括但不限于系统无法上线、严重侵犯第三方知识产权、重大过失导致数据丢失或系统瘫痪、无正当理由停止服务等)，甲方有权立即书面通知乙方解除本合同，无需等待任何期限。除上述情形外，任何一方不得单方终止本合同。若因乙方原因导致合同解除或无法继续履行，乙方应退还甲方已支付的全部费用，并向甲方支付合同总额10%的违约金；若违约金不足以弥补甲方损失的(包括但不限于数据迁移成本、举证后业务损失等)，乙方还应予以补足。

3. 合同履行

（1）起始日期：2026年11月13日，完成日期：2026年12月13日。

（2）履约地点：信阳艺术职业学院

（3）是否收取履约保证金：☐是 ☑否

（4）供货及安装期限：合同签订后30日历天。

（5）质保期：三年，自货物最终验收合格并双方签署《验收合格报告》之日起计算（技术参数中有特殊要求的，从其较长者）；乙方已提供质保承诺函。质保期内同一设备经两次维修仍不能正常使用的，乙方应予以更换，更换后的设备质保期重新计算三年。

（6）质量要求：合格

4. 合同验收

（1）验收组织方式：☑自行组织 □委托第三方组织

验收主体：信阳艺术职业学院

（2）履约验收时间：供应商提出书面验收申请并提交完整验收资料（含产品合格证、中文说明书、原厂检测报告、安装调试记录、培训签到表）之日起 15 个工作日内组织验收；验收不合格的，乙方应在甲方指定期限内整改完毕并重新申请验收，整改期间视为乙方迟延履行。

（3）履约验收的内容：乙方所投产品均满足国家标准和行业标准。乙方严格按照其投标文件的承诺供货。乙方提供包装完好、全新未使用过的原装合格正品，所有随机配套件、说明书、合格证、保修卡等技术资料和文件齐全。产品运抵现场后，乙方在甲方在场情况下当面开箱，共同清点数量、外观、品牌型号，做出《开箱清点记录》并经双方签字确认——该开箱清点仅为到货初验，不视为最终验收合格。全部货物安装、调试完成并连续试运行 15 日无故障后，方可申请最终验收；最终验收以双方签署《验收合格报告》为准。

5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

（1）政府采购合同协议书及其变更、补充协议

（2）政府采购合同专用条款

（3）政府采购合同通用条款

（4）中标（成交）通知书

（5）投标（响应）文件

（6）采购文件

（7）有关技术文件，图纸

（8）国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

6. 合同生效

本合同自 2026 年 11 月 13 日 生效。

7. 合同份数

本合同一式 陆 份，甲方执 伍 份，乙方执 壹 份，均具有同等法律效力。

合同订立地点： 河南省信阳市

附件：采购标的明细及技术要求。

分项报价表

序号	设备名称	品牌	规格型号	单位	数量	单价(元)	总价(元)	备注
1	无尘滑动式精密切割锯套装	DEWALT	DWS780	套	2	7982	15964	无
2	一体式联动式集尘器	DEWALT	DWV112	台	2	1750	3500	无
3	无尘打磨多用机	博世	GEX125	台	2	650	1300	无
4	多功能木工工作台套装	skill-link	MultiFK-Bench-33	套	2	9773	19546	无
5	无尘倒装铣机套装	skill-link	Router-WS-SYS-M	套	2	29255	58510	无
6	无尘连接套装	牧田	PJ7000	套	2	6512	13024	无
7	迷你无绳电钻套装	DEWALT	DCD801NT	套	2	3100	6200	无
8	无尘便携式轨道锯套装	博世	GKS190	套	2	1100	2200	无
9	竞赛级高精度平行操作夹具	MAKER WOOD	KMK-23V-PL	台	2	26860	53720	无
10	圆弧铣削导杆套件	skill-link	WS-R-01ju	套	2	3325	6650	无
11	竞赛专用画线圆规套件	skill-link	COMPASS1.2M6h	套	2	2987	5974	无
12	不锈钢引线模块套件	skill-link	LINEGUIDE90-g	套	2	3556	7112	无
13	竞赛用绘图尺套件	skill-link	RULER-T1.2y6+L800*400+L1 200*600	套	2	2424	4848	无
14	世赛贴皮真空设备	skill-link	SL-VACUUM-SYS tyt	台	2	14321	28642	无
15	竞赛级单人木工桌	MAKER WOOD	KMK-09M7L	台	2	6900	13800	无
16	竞赛级专用夹具套装	MAKER WOOD	KMK-52km126	套	1	26940	26940	无

17	18寸专业竞赛级带锯（核心产品）	RIKON	18″ 10-342	台	1	27660	27660	无
18	16″专业竞赛级平刨螺旋刀	RIKON	16″ 20-216H	台	1	38915	38915	无
19	25″专业竞赛级数控压刨螺旋刀	RIKON	25″ 23-630H	台	1	84885	84885	无
20	竞赛级专业推台锯	RIKON	12″ 11-1204SC	台	1	46000	46000	无
21	中央集尘系统主机	RIKON	60-2500	台	1	19800	19800	无
22	气路系统空气压缩机	扬子	90L	台	1	2400	2400	无
23	定制中央集尘管道系统	MAKER WOOD	R9.9MIL	套	1	31000	31000	无
24	专业竞赛级砂光机	MAKER WOOD	OS 40	台	1	19830	19830	无
25	落地式木工钻孔机	MAKER WOOD	M-ONE	台	1	9580	9580	无
26	电子班牌	鸿合	WS-B24CS	台	1	3900	3900	无
27	专业工具归纳挂板	MAKER WOOD	KMK-GHO-F	套	1	16688	16688	无
总价（元）		大写：伍拾陆万捌仟伍佰捌拾捌元整		小写：￥568588.00 元				

技术参数

序号	名称	投标文件指标
1	无尘滑动式精密切割锯套装	技术参数： 1、功率 1675 W，锯片直径 305mm。 2、90° /90° 切割能力 345mm ×76 mm，45° /90° 切割能力 268mm × 63 mm。 3、90° /45° 切割能力 244mm ×76mm，45° /45° 切割能力 212mm×76 mm。 4、最大切割深度 112 mm，斜角切割能力（左/右）49 °，斜向切割能力（右/左）60 °/50 °。 5、配备轻便式带滚轮移动底座，运输时可以轻松地折起，方便移动。
2	一体式联动式集尘器	技术参数： 1、配备集尘软管，能自由移动，具备与精密切割锯联动使用功能。 2、功率 1100W，空气流量 100CFM，真空度 16000Pa。 3、集尘容量 45L。 4、配备绝缘橡胶电缆线，长度 6500mm。
3	无尘打磨多用机	技术参数： 1、具备打磨、抛光功能。 2、功率 280W。 3、轨道直径 2.6 毫米。 4、砂纸规格 125 毫米。 5、主机重量 1.4kg。
4	多功能木工工作台套装	技术参数： 1、配有孔板和支架的多功能工作台，支架可折叠。 2、工作台面材质 18mm 中密度板，台面定位孔直径 20mm，台面高度微调范围包含（mm）：820~840（含两端数）。 3、台面尺寸 1100mm×700mm。 4、工作台最大负重 130kg。 5、套装包含专用水平夹具 2 个，快速夹具 2 个。

5	无尘倒装铣机套装	技术参数： 1、配备带精调的侧挡板，材质为铝合金，尺寸（mm）100×90。 2、配备护刀板，数量4片，直径98mm。 3、配备弧形铣削支撑柱，装配工具。 4、配备装配支架，铣机挡块，压紧装置，弧形铣削护罩。 5、铣机不仅可固定使用，还可以手持操控使用，可以使用摇柄调整铣削高度。 6、套装包含铣机1台、铣机倒装面板模块1套和折叠式组合基架1台。 7、铣机功率1800 W，切割深度快速调整（铣削行程）80 mm。 8、铣机倒装面板尺寸298mm×235mm。 9、折叠式组合基架支架撑开后台面高度850mm，工作站机架台面尺寸400mm×600mm。
6	无尘连接套装	技术参数： 1、功率701W。 2、转速11000 RPM。 3、刀片直径100mm。 4、主机重量2.8kg。 5、配备棵片耗材1套。
7	迷你无绳电钻套装	技术参数： 1、最大夹头尺寸13mm。 2、木材钻孔直径55mm。 3、金属钻孔直径13mm。 4、包含2个充电电池、1个充电器，配备45件批头套装1套，100件批头套装1套。
8	无尘便携式轨道锯套装	技术参数： 1、锯片孔径20mm。 2、锯片直径184mm。 3、斜角切割能力56°。 4、45°/90°切割深度（mm）49/67。 5、主机重量4.1kg。 6、包含1500MM导轨1根，固定夹2个，配备工具箱。

9	竞赛级高精度平行操作夹具	技术参数： 1、整体材质为铝合金，表面喷砂氧化处理，表面采用抗氧化耐磨处理。 2、配备三条精密加硬导轨配合精密铜套，采用 T32 丝杆转动。 3、操作更舒适，具有微调装置，可在毫米精度内调节操作夹具开口大小。 4、外形尺寸（mm）520×470×332， 夹口最大夹持宽度 300mm，总重 55kg。 ★5、配备铣机铣削居中定位导向模块，能快速辅助铣机开槽时的中心定位，导向模块由两组铝合金支架与一块带铣刀定位中心孔的亚克力模板组成，铝合金支架配有与操作夹具相匹配的滑槽，可以使模块在夹具上自由移动，模块内置自适应弹簧机构，可以使模块跟随夹具同步开合，导向模块铣刀定位中心孔始终定位铣刀处于夹具夹口的中心位置。
10	圆弧铣削导杆套件	技术参数： 1、旋转固定盘直径 80mm，平均分布 6 个沉孔用于自攻螺丝固定。 2、定心锥直径 8mm。 3、旋转底座外尺寸（mm）183×82×10。 4、长锁定块 1 个，尺寸（mm）183×30×30。 5、短固定块 2 个，尺寸（mm）120×30×30。 6、锁定偏心钮直径 6mm。 7、微调千分尺范围包含（mm）：0~25（含两端数）。 8、旋转固定盘和定心锥为 304 不锈钢材质，三个锁定块为铝合金材质。 9、配备适配铣机导杆孔，可以作为手持铣机的辅助工具，用于大直径的圆形铣削。
11	竞赛专用画线圆规套件	技术参数： 1、整体材质为铝合金。 2、方柱形导轨端面尺寸（mm）20×20，长度 1200mm。 3、金属滑动定位块 2 个，尺寸（mm）45×32×26。 4、金属滑动定位块配备定位圆心孔和画线笔定位孔，定位圆心孔直径 5mm，画线定位圆心孔直径 10mm。 5、用于木工竞赛的大尺寸放样、画线等操作。
12	不锈钢引线模块套件	技术参数： 1、模块材质为 304 不锈钢，每套数量 4 个，尺寸分别为（mm）：60×60×40/120×60×40/180×60×40/240×60×40。 2、每个引线模块的 4 面均有半圆形沉孔，沉孔直径 22.9mm，用于竞赛画线的对线和引线。
13	竞赛用绘图尺套件	技术参数： 1、T 型绘图尺 1 个：材质为高透亚克力，厚度 9mm；长边总尺寸（mm）1597×94，短边总尺寸（mm）494×94，有微调机构，可进行微调校准 90° 垂直。

		2、800×400 直角尺 1 个：材质为高透亚克力，三角尺直角边尺寸（mm）800×400，厚度 9mm。 3、1200×600 直角尺 1 个：材质为高透亚克力，三角尺直角边尺寸（mm）1200×600，厚度 9mm。 4、用于特大图板的绘制和竞赛图板画线。
14	世赛贴皮真空设备	技术参数： 1、真空度 0.4m³/小时。 2、机箱体尺寸（mm）152×131×90，机壳材质铝合金，表面喷砂处理。 3、配备真空管，外径 10mm 4、配备铝合金对锁式真空插拔快接口，口径 10mm。 5、配备导流网。 6、配备真空密封袋，数量 5 个。 7、提供加盖制造商公章的技术图纸验证以上参数
15	竞赛级单人木工桌	技术参数： 1、材质为桦木，桌面上配备固定工件孔洞。 2、配备双丝杆夹持边钳，可以保持双丝杆同步转动，使钳口在双丝杆的推动下平行开合。 3、配备桌面下方储物隔板。 4、桌面尺寸（mm）1800×800，最大承重 1000KG，台钳数量 4 个。
16	竞赛级专用夹具套装	技术参数： 1、快速导轨夹 2 个： 用于将导轨和工件固定在工作台上。棘轮机构，可快速释放。卡槽夹钳在轻微振动时不会松开，全钢结构，夹持宽度 160mm。 2、可调木工夹 3 个： 木质平行夹夹持牢固，夹持面积大、夹紧力度强，夹体间的角度可根据具体工件来调节，夹体可轻松夹持不规则工件，不会磨损工件表面。夹体材质为风干硬木，防止刮伤工件表面。丝杆和螺母材质为冷拉钢，带特制双向螺纹，操作迅速、夹持牢固、经久耐用。夹体长度 12”，最大开口尺寸 8”，喉深 6”，夹紧力 200kg。 3、6”中型 F 夹 6 个： 夹持木料工件，帮助胶水凝固确保拼接牢固。辅助固定工件，防止工件晃动。手柄握持舒适，快速释放柄可迅速夹紧工件。可迅速转换活动夹头，具有扩张功能。可将两个快速夹组合在一起，夹头开口尺寸大于单把开口尺寸的两倍。夹头带护套，带快速释放柄。最大开口尺寸 6”，工作负载 140kg。 4、12”中型 F 夹 6 个： 夹持木料工件，帮助胶水凝固确保拼接牢固。辅助固定工件，防止工件晃动。手柄握持舒适，快速释放柄可迅速夹紧工件。可迅速转换活动夹头，具有扩张功能。可将两个快速夹组合在一起，夹头开口尺寸大于单把开口尺寸的两倍。夹头带护套，带快速释放柄。

		最大开口尺寸 12”，工作负载 140kg。 5、6″ 重型美式铁 F 夹 12 个： 夹持木料工件，帮助胶水凝固确保拼接牢固。辅助固定工件，防止工件晃动。冷拉钢丝杆，带防滑螺纹。球墨铸铁夹体表面颜色喷塑，防锈醒目。配备 3 片锁片，经过加硬和电镀处理，并带弹簧自锁，方便调节。最大开口尺寸 6”，工作负载 450kg，喉深 3”。 6、12″ 重型美式铁 F 夹 12 个： 夹持木料工件，帮助胶水凝固确保拼接牢固。辅助固定工件，防止工件晃动。冷拉钢丝杆，带防滑螺纹。球墨铸铁夹体表面颜色喷塑，防锈醒目。配备 3 片锁片，经过加硬和电镀处理，并带弹簧自锁，方便调节。最大开口尺寸 12”，工作负载 450kg，喉深 3”。 7、18″ 重型美式铁 F 夹 12 个： 夹持木料工件，帮助胶水凝固确保拼接牢固。辅助固定工件，防止工件晃动。冷拉钢丝杆，带防滑螺纹。球墨铸铁夹体表面颜色喷塑，防锈醒目。配备 3 片锁片，经过加硬和电镀处理，并带弹簧自锁，方便调节。最大开口尺寸 18”，工作负载 450kg，喉深 3”。 8、铝合金棘轮 F 夹 6 个： 用于频繁夹紧和松开。手动快速释放按钮，可快速松开。夹持力 270KG，最大开口尺寸 8”，工作负载 270kg 喉深 3”。 9、12″平行夹 8 个： 用于组装平面面板、箱子、橱柜、框架、板式门或其它要求直角、压力均匀的作业场合中，夹体保持平行，能确保工件为直角，避免造成工件表面变形。尾端带平衡装置，活动夹头移动顺畅，有扩张功能。最大开口尺寸 12”，工作负载 450kg。 10、24″平行夹 12 个： 用于组装平面面板、箱子、橱柜、框架、板式门或其它要求直角、压力均匀的作业场合中，夹体保持平行，能确保工件为直角，避免造成工件表面变形。尾端带平衡装置，活动夹头移动顺畅，有扩张功能。最大开口尺寸 24”，工作负载 450kg。 11、36″平行夹 8 个： 用于组装平面面板、箱子、橱柜、框架、板式门或其它要求直角、压力均匀的作业场合中，夹体保持平行，能确保工件为直角，避免造成工件表面变形。尾端带平衡装置，活动夹头移动顺畅，有扩张功能。最大开口尺寸 36”，工作负载 450kg。 12、48″平行夹 12 个： 用于组装平面面板、箱子、橱柜、框架、板式门或其它要求直角、压力均匀的作业场合中，夹体保持平行，能确保工件为直角，避免造成工件表面变形。尾端带平衡装置，活动夹头移动顺畅，有扩张功能。最大开口尺寸 48”，工作负载 450kg。 13、布带夹 3 个： 可对不规则工件进行捆扎绑定，例如圆形、多边形或正方形物体。护角为注塑材质，可避免工件表面损伤。护角尺寸（mm）25.4×25.4，绑带尺寸（mm）380×25.4，工作负载 450kg。 14、6″X 3-1/2″ G 字夹 12 个： 丝杆为机制螺纹，进出顺滑，并经过发黑防锈处理。夹体表面颜色喷塑，颜色醒目并提供持久保护。最大开口尺寸 6”，工作负载 450kg。

		15、8″× 4″ G字夹12个： 丝杆为机制螺纹，进出顺滑，并经过发黑防锈处理。夹体表面颜色喷塑，颜色醒目并提供持久保护。最大开口尺寸6”，工作负载450kg。
17	18寸专业竞赛级带锯（核心产品）	技术参数： 1、具备对木料进行横切，纵切，开料，曲线切割以及锯条快速涨紧功能。 ★2、配备内置电子刹车系统，具备在紧急关机后5秒内刹停锯条的功能，确保安全。 ★3、配备电子锯轮锁止机构，指示灯显示锯轮状态，只有电子解锁后才能转动锯轮，配备上下机盖门微动保护开关，上下门打开时设备无法启动，配备靠山系统限位模块，具备小批量重复加工限位止动功能。 4、最大切割高度330mm。 5、喉口宽度445mm。 6、配备上下锯条保护罩，快调靠山系统。 7、电机功率2.0HP。 8、电压/赫兹：220V/50Hz。 9、电机转速1400RPM。 10、锯条长度3886mm。 11、锯条转速1000m/min。 12、左侧延伸台尺寸（mm）100×400。 13、角度尺T槽尺寸（mm）19.05×9.5。 14、工作台距地面高度902mm。 15、靠山尺寸（mm）476×152。 16、整机尺寸（mm）1850×976×740。 17、底座尺寸（mm）745×460。 ★18、带锯工作台尺寸（mm）（长×宽×高）：546×400×47。工作台具有喷涂保护层，具备防水耐磨功能。工作台整体喷涂金属树脂涂层，可以让工作台形成致密保护，耐酸碱腐蚀 ，防水防锈耐磨，让工作台持久耐用。
18	16”专业竞赛级平刨螺旋刀	技术参数： 1、配备数控铣削研磨铸铁工作台面。 2、配备桥式保护板，高度、宽窄可调节，确保始终覆盖刀轴。 3、配备加长铝型材靠山，提供稳定支撑，倾斜角度可调。 4、配备手柄式刨削厚度调节杆。 5、电机功率4.0KW。

		6、电压/赫兹 380V/50Hz。 7、刀轴转速 5500rpm。 8、刀轴直径 72mm。 9、最大平刨宽度 410mm。 10、最大刨削量 4mm。 ★11、平刨工作台尺寸（mm）2080×410。 12、刀轴类型：二旋静音螺旋刀轴，刀片数量 44 片，刀片四面可用。 13、靠山倾斜角度包含：0° ~45° （含两端数）。
19	25"专业竞赛级数控压刨螺旋刀	技术参数： 1、配备数显面板，调节精度 0.1mm。 2、配备重型铸铁工作台，可承载大型木料，支撑牢固平稳。 3、配备四立柱式工作台升降支撑结构。 4、顶部机箱盖板可完全开启，方便更换刀轴刀片。 5、盖板内配微动开关，防止盖板开启时设备意外启动。 6、盖板顶部配毛毡护垫。 7、无级调速进料，速度范围（m/min）：4~16（含两端数）。 8、刀轴转速 5500rpm。 9、刀轴直径 120mm。 10、刨削厚度范围（mm）：5~300（含两端数）。 11、最大刨削宽度 630mm。 12、最短工件长度 280mm。 13、最大刨削量 8mm。 14、刀片数量（螺旋刀）104pcs，刀片四面可用。 15、刀片尺寸（mm）15×15×2.5。 16、每分钟切削次数 22000。 17、工作台尺寸（mm）1050×630。 18、电机功率 7.5KW。 19、电压：380V/50Hz。

20	竞赛级专业推台锯	技术参数： 1、可对木料、亚克力等材质进行精准切割，可快速反复切割定量木料。 2、主锯片和槽锯片可单独升降调节。 3、配备重型靠山，具备多角度锁紧和微调功能。 4、配备可折叠收纳集尘护罩，护罩高度可调。 5、主电机功率 4.0HP。 6、槽电机功率 0.75HP。 7、电压/赫兹：220V/50Hz。 8、主锯片尺寸 315mm。 9、主锯片转速 4500rpm。 10、槽锯片尺寸 120mm。 11、槽锯片转速 8000rpm。 12、锯片倾角范围包含：0° ~45° （含两端数）。 13、90° 最大切割高度 95mm。 14、45° 最大切割高度 67mm。 15、最大横切长度 1250mm。 16、滑台尺寸（mm）1200×310。 17、最大纵切宽度 1250mm。 18、工作台尺寸（mm）800×530。 19、右延伸台板尺寸（mm）800×820。
21	中央集尘系统主机	技术参数： 1、可为多台设备提供集尘服务，可将吸入的木粉进行分离，将大颗粒存入集尘桶，将细微粉尘吸入滤袋。 2、配备双底座万向轮。 3、配备手摇式刮刀清洁系统。 4、配备过滤袋快拆卡箍。 5、具备远程遥控启停。 6、电机功率 2.5HP。 7、电压/赫兹：220V/50Hz。 8、电机转速 2800rpm。 9、噪音等级 84dB。

		10、风量 2080m³/h。 11、叶轮尺寸（mm）370×90mm。 12、空气流速 32.69m/s。 13、集尘桶容积 175L。 14、过滤器类型：聚酯纤维无纺布。 15、滤芯清洁方式：手动刮刀型。 16、集尘口直径：200mm。 17、整机尺寸（mm）1990×1270×753 mm。
22	气路系统空气压缩机	技术参数： 1、功率 2.89KW×2。 2、电压：220V。 3、压力 0.8Mpa。 4、排气量 0.46m³/min。 5、气罐容量 90 L。 6、转速 3880rpm。
23	定制中央集尘管道系统	技术参数： 1、镀锌金属直管：Φ200mm（翻边）/Φ150mm（翻边）。 2、镀锌金属 90° 弯头：Φ200mm（翻边）/Φ150mm（翻边）。 3、镀锌金属异径三通：200~150mm（翻边）。 4、镀锌金属变径：Φ150mm~100mm。 5、气动阀门，口径 150mm，配套气管与设备、集尘主机联动机构。 6、安装工艺：管道之间使用镀锌快速卡箍连接。管道使用镀锌 C 型钢、底座、P 型卡箍固定支撑，C 型钢断面使用警示塑料堵头防止人员磕碰受伤。线路与气管排布在桥架内。设备集尘口与管道使用 PE 软管连接，并用卡箍固定。 7、配备专业联动电箱，电箱可以在手动与自动模式下切换，并具备延迟关闭功能，以便清理管道内残余粉尘木屑。电箱上配有运行指示灯，可以清晰显示运行状态。并配有急停按钮可以一键断电，方便快速应对紧急情况。 8、所有电缆与气管布线应遵循安全合理，收线美观工整，用扎带固定在桥架或管道上。 9、每台需要连接集尘的设备配独立防水电盒，配有 2 个兼容 10-16A 万能插座，设备即插即用，无需进行改装，确保电源线不散落在地面，提升安全性美观性。 ★10、集尘管道所有连接设备的支管上均装配设备权限打卡控制器，由指定人员打卡才能解锁启动设备，其他未经授权的人员无法使用设备；权限控制器具备：

		1）可单独控制每台电动设备，只有解锁权限控制器才能启动设备； 2）指示灯显示控制器通电运转情况； 3）自复位急停按钮配防误碰防护罩； 4）NFC 感应功能，可自主添加控制卡； 5）配备国标电器元器件； 6）电压 12V； 7）主板尺寸（mm）78×37×15； 8）感应板尺寸（mm）46×22×1； 9）整机尺寸（mm）200×150×130； 10）外壳材质：防水绝缘工程塑料；
24	专业竞赛级砂光机	技术参数： 1、可上下窜动进行打磨。 2、打磨角度调节范围包含：0°～90°（含两端数）。 3、工作台上下调节距离 100mm，前后调节距离 120mm。 4、功率 3.0HP 5、电压：220V，50Hz 6、砂带尺寸（mm）2750×152。 7、砂带转速 960m/min。 8、主工作台尺寸（mm）905×305。 9、砂柱工作台尺寸（mm）290×259。 10、砂带翻转角度范围包含：0°～90°（含两端数）。
25	落地式木工钻孔机	技术参数： 1、电机功率 1.1KW。 2、电压/赫兹：220V/50Hz。 3、电机转速 1400rpm。 4、刀柄直径 30mm。 5、榫刀行程 210mm。 6、榫刀可用范围包含（mm）：6～25（含两端数）。 7、固定夹夹持宽度 140mm。 8、最大工件高度 210mm。

		9、最大开榫深度 76mm。 10、夹头尺寸 16mm。 11、工作台尺寸（mm）400×150。 12、靠山尺寸（mm）400×50。 13、底座尺寸（mm）500×400。
26	电子班牌	技术参数： 1、班牌整机外壳采用金属材质，抗撞抗划抗腐蚀，表面无尖锐边缘或凸起，保证师生安全使用，带防盗卡口，支持防盗。 ★2、操作系统采用 Android 11.0，CPU4 核，主频 2.0GHz，内存容量 2G，内置存储 16G。 3、液晶显示屏 23.8 英寸； 4. 屏体级别：A 规液晶屏，屏幕表面钢化玻璃厚度 4mm，AG 防眩光，防划防撞；钢化玻璃可见光透射比 95%；屏幕硬度 7H。 5. 屏体对比度 3000:1，亮度 600cd/㎡，亮度可自动调节；屏幕刷新率 60Hz；可视角度：178 度（H）/ 178 度（V）；色域 NTSC85%；色彩度 8bit； 6. 电容式触摸屏，支持 10 指触控。 7. 屏幕显示分辨率 1920*1080 pixel，支持 4K 视频节目播放； 8. 支持左右声道输出，内置双通道 8Ω*3W*2 扬声器； 9. 班牌内置摄像头，像素 500 万，摄像头分辨率 2560*1920，后置输出接口：1 路 DC IN，1 路 RJ45 网口，1 路 USB 3.0； 10. 刷卡支持：IC 、M1 、NFC 协议。 11. 100M/1000M 自适应以太网。WIFI 支持 2.4G 网络 12. 内置高灵敏度的全向麦克风，拾音半径（拾音距离）5M。 ★13、考虑到安装场地变化，电子班牌可支持竖装和横装两种安装方式，当安装方式发生变化时，支持手动调整画面适应不同显示比例（9：16 和 16：9）； 14、配备信息发布系统： 一、系统架构 1）系统采用 B/S 架构，公有云部署方式； 2）系统主要功能包括：内容管理、内容审核、校务管理、班级管理、节目管理、设备管理、基础设置、系统设置等模块。 3）支持在无网络情况下班牌能按照最后一次制定的节目策略离线播放。 二、资源管理 4）支持多种素材资源管理，包括图片、视频、新闻、URL 链接等多种格式的素材上传。 5）支持图片、视频素材批量上传和删除，支持已上传素材的缩略图展示或全屏播放。 6）资源分类管理：支持图片、视频、通知、新闻的分类管理。在首次素材上传时，可以选择指定班级或全校进行发布。支持审核

		发布或直接发布。 7）新闻支持文字、图片的内容编辑，用户可自定义字体大小、对齐方式、分割线、图片显示位置等设置 三、内容审核 8）支持通知、新闻、相册、视频等发布素材进行审核，管理员可进行逐条审核或批量审核。 9）管理员直观查看需审核素材的类型、发布人、发布时间、发布范围等信息。 10）支持搜索关键字或发布人信息，快速便捷的查询到相关内容。 11）支持查询已通过审核与未通过审核的历史记录。 四、校务、班务管理 12）支持学校自定义 LOGO，自定义学校名称。 13）支持设置班级头像、班主任信息学生数量和班级口号。 14）考试模式：支持用户在后台设置对应教室的考试时间，即可实现考试时间段内，在班牌上显示考试名称、考场号、考试科目、考试时间、考试号等信息，系统支持 4 种考场模式的背景设置。用户可自定义选择，是否在考场模式下退出霸屏模式。 15）支持发布班级荣誉，内置 3 套荣誉模板，用户可自定义荣誉名称，支持指定班级或全校发布，支持自定义展示时间。 16）课表设置:支持通过课表模板导入班级课表。课表高亮显示当天课表及当前进行的课程，便于学生教师查看。可通过节目编辑课表模块，设置显示今日课表或本周课表。 17）值日表设置：支持手动添加或通过模板批量导入值日生信息。可通过便捷值日模块，设置显示今日或本周值日生信息。 六、节目管理 18）支持创建横板节目与竖版节目，对应班牌设备不同的安装方式。 19）班牌节目采用模块化显示方式。用户可根据需要，自定义添加功能模块进行显示。支持添加班级信息、课表、班级荣誉、值日生、倒计时、新闻、相册、视频、考勤及第三方对接应用的显示。各显示模块可设置不同显示大小。 20）支持发布临时活动：内置多套活动模板及多种预置主题颜色。支持插入文字、图片、图形、统计图表、表格、常用公式等元素。并可对层级关系、对齐方式、显示位置进行自定义设置。支持自定义显示时间。 21）节目、通知、考试模式、临时活动支持定向发布，可按照校级、年级、班级进行定向信息推送。 22）支持倒计时功能，可自定义事件名称、截止时间，事件倒计时在班牌实时显示。同一节目最多支持插入 12 个倒计时模块。 23）支持设备所在地的天气显示。 24）支持对信息发布进行审核权限管理，用户进行信息发布时，需审核后才可在设备上展示。 七、设备管理 25）支持查看设备信息，可查看班牌所在地点、班级信息。网络 IP 及固件版本。支持按照地点、班级和班牌名称或 ip 进行搜索。 26）支持查看学校内所有班牌使用状态，在线班牌可以显示实时屏幕截图，可进行重启、待机、设置音量、设置管理密码、关机等操作。可单一或批量设置。

		27）待机班牌支持网络唤醒功能，离线班牌支持地点及班级名称显示，便于老师巡查。 28）系统支持设定班牌定时开关机管理策略，支持对班牌设置多组自动开关机时间，可实现班牌每天执行不同的开关机时间策略。 29）支持定时开关机特殊计划，针对周末临时调课和节假日情况，支持在班牌开机且联网状态下设置临时开关机计划来满足学校临时开关机需求。 八、基础设置 30）支持教师账户批量导入和手动添加。支持设置角色权限及班级管理范围权限。 31）支持自定义地点和班级信息，支持批量导入和手动添加。 32）支持设置角色权限，可根据用户身份，灵活配置相应功能权限。 九、设置中心 33）支持内容审核功能。 34）支持设置网络白名单。白名单之外的网页无法再班牌端显示。 35）支持设置班牌主题，内置多种不同颜色主题。 36）支持班牌应用菜单嵌入第三方链接。 37）支持保存操作日志，可查看所有操作记录。便于操作留痕管理。 十、移动小程序 38）移动端应用采用小程序的方式，无需用户下载 app 使用。 39）可通过小程序实时更新班级相册及视频资源。可手机拍照上传或相册选取图片，发布到指定设备； 40）可通过小程序实时发布班级消息。可自定义发布时间及显示设备。 41）支持控制，快速实现即时开关机、重启、音量设置等操作；信息审核。可在小程序中审核班牌节目、通知、图片、视频等信息。选择通过或退回。支持批量审核功能。
27	专业工具归纳挂板	技术参数： 1、突出专业、美观、合理上墙布局。 2、材质：多层实木。 3、厚度 18MM。 4、尺寸（mm）4800×1200×18。 5、功能：收纳夹具（F 夹、平行夹、管夹、棘轮夹、C 字夹、弹簧夹、布带夹等），收纳手锯（日式拉锯、曲线锯、木工锯等），收纳锤子，收纳手刨等工具。木质常用手工工具支架，手刨上墙托盘支架 ，木工凿、雕刻刀专用支架 6、配备备用支架和下落式柜体台面。

第二节 政府采购合同通用条款

1. 定义

1.1合同当事人

（1）采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。

（2）供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动并且中标（成交），向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。

（3）其他合同主体是指除采购人和供应商以外，依法参与合同缔结或履行，享有权利、承担义务的合同当事人。

1.2 本合同下列术语应解释为：

（1）“合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议，包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议，政府采购合同专用条款，政府采购合同通用条款，中标（成交）通知书，投标（响应）文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

（2）“合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

（3）“货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料和材料等。

（4）“相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

（5）“分包”系指中标（成交）供应商按采购文件、投标（响应）文件的规定，根据分包意向协议，将中标（成交）项目中的部分履约内容，分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。

（6）“联合体”系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成，以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议，且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任，联合体各方应共同与甲方签订合同，就合同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见【政府采购合同专用条款】。

（7）其他术语解释，见【政府采购合同专用条款】。

2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标（成交）结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

4. 甲方的权利和义务

4.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收。验收是否合格，以甲乙双方共同签署的书面《验收合格报告》为准；未签署书面验收报告前，不视为验收通过，甲方仍有权就货物数量、规格、质量、技术参数提出异议。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由，拒绝或迟延支付。

4.6 国家法律法规规定及**【政府采购合同专用条款】**约定应由甲方承担的其他义务和责任。

5. 乙方的权利和义务

5.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4 国家法律法规规定及**【政府采购合同专用条款】**约定应由乙方承担的其他义务和责任。

6. 合同履行

6.1 甲乙双方应当按照**【政府采购合同专用条款】**约定顺序履行合同义务；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有

权拒绝其相应的履行请求。

7. 货物包装、运输、保险和交付要求

7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，除【政府采购合同专用条款】另有约定外，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵【政府采购合同专用条款】约定的指定现场。

7.2 除【政府采购合同专用条款】另有约定外，乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

7.3 货物保险要求按【政府采购合同专用条款】规定执行。

7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

7.7 乙方在校园内施工自担安全责任、为员工买工伤保险，施工造成人 / 财损害由乙方全赔；

7.8 遵守校园管理规定，完工后清理现场恢复原状；

7.9 货物风险自最终验收合格签署《验收合格报告》之日起转移至甲方，此前运输、装卸、安装、调试期间风险均由乙方承担。

8. 质量标准和保证

8.1 质量标准

（1）本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

（2）采用中华人民共和国法定计量单位。

（3）乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

（4）乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

8.2 保证

（1）乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后在【政府采购合同专用条款】规定或乙方书面承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

（2）在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

（3）乙方收到甲方故障通知（电话、微信、书面任一方式）后，应在1小时内电话响应，2小时内派专业技术人员到达信阳项目现场，12小时内修复完毕；不能修复的，应在24小时内提供同档次备用设备供甲方教学使用，直至原设备修复。乙方逾期响应或修复的，每逾期一日按合同总金额的千分之一向甲方支付违约金，甲方有权直接从应付货款中扣除。

（4）在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

（5）乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

9. 权利瑕疵担保

9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方向第三人承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿。

10.2 乙方授予甲方永久、不可撤销、免费的电子班牌软件使用权，合同终止后不得远程关停锁死；

10.3 软件及公有云服务符合《网络安全法》《数据安全法》《个人信息保护法》，学生/教师数据归甲方所有，合同终止后15日内乙方应当完成数据迁移并删除副本。

11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至

该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在【政府采购合同专用条款】中约定。

12. 合同价款支付

12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

12.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后30个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在【政府采购合同专用条款】中约定。

13. 履约保证金

13.1免收

14. 售后服务

14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

（1）货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；

（2）提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；

（3）在【政府采购合同专用条款】约定的期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；

（4）在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训；

（5）依照法律、行政法规的规定或者按照【政府采购合同专用条款】约定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人对货物予以回收的义务；

（6）【政府采购合同专用条款】规定由乙方提供的其他服务。

14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

15. 违约责任

15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方根据【政府采购合同专用条款】要求及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

15.2 迟延交货的违约责任

（1）乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，

应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

（2）如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，误期赔偿费按逾期交货部分货物价款每日千分之一计算；逾期超过15日的，甲方有权单方书面通知解除本合同，乙方应在接到解除通知后3日内退还甲方已付款项，并按合同总金额的20%向甲方支付违约金；违约金不足以弥补甲方损失（包括重新采购差价、教学安排损失、维权费用）的，乙方还应赔偿差额。

15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担【政府采购合同专用条款】规定的逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按【政府采购合同专用条款】规定执行。

16. 合同变更、中止与终止

16.1 合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，追加价格按本合同同品牌、同型号、同单价执行，乙方应在接到甲方书面通知后10日内按原交货期交付；乙方拒绝追加或拖延交付的，按本合同15.2条逾期交货违约责任处理。双方就此签订书面补充协议。

16.2 合同的中止

（1）合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

（2）合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1. 经营状况严重恶化；2. 转移财产、抽逃资金，以逃避债务；3. 丧失商业信誉；4. 有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

（3）乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

（4）甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

16.3 合同的终止

（1）合同因有效期限届满而终止；

（2）乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

17. 合同分包

17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商，亦不得将合同主体工作分包。涉及合同分包的，乙方应根据采购文件和投标（响应）文件规定进行合同分包，并就分包部分向甲方承担连带责任。乙方违反本条约定转包或违法分包的，甲方有权立即解除合同，乙方应按合同总金额的20%向甲方支付违约金，并赔偿甲方因此遭受的全部损失。

17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的，乙方应当按采购文件和投标（响应）文件签订分包意向协议，分包意向协议属于本合同组成部分。

18. 不可抗力

18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

18.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。逾期未通知或未提供证明的，不得援引不可抗力免责。不可抗力持续超过10日的，任何一方均有权书面通知解除本合同，双方按实际履行情况结算，互不承担违约责任。

19. 解决争议的方法

19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成的，任何一方均有权向甲方住所地有管辖权的人民法院提起诉讼。

19.2 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

20. 政府采购政策

20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容，属于合同履约验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的，有过错的一方应当承

担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

20.3 对于为落实中小企业支持政策，通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

21. 法律适用

21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

22. 通知

22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

22.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

22.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

23. 合同未尽事项

23.1 合同未尽事项见【政府采购合同专用条款】。

23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

以下为签署页面，无正文。

甲方（签字 / 盖章）：信阳艺术职业学院

统一社会信用代码：12411500MB1H88935J

地址：河南省信阳市羊山新区纬北一路（与工业大道交叉口）

法人代表授权人(签字或盖章)：潘涛

联系电话：

日期：2026 年 11 月 13 日

乙方（签字 / 盖章）：河南洛捍盛桐科技有限公司

统一社会信用代码：91410182MA9KGNCP8E

地址：河南省郑州市荥阳市三公路与中原路交叉口五洲城 A7 区 1087 号

法人代表授权人(签字或盖章)：

联系电话：18137889511

日期：2026 年 11 月 13 日