第一章　询比采购公告

项目编号：PC-0113-26J5-FG0237

一、采购条件

受中国电建市政建设集团有限公司（以下简称“采购人”）委托，中国电建市政建设集团有限公司设备物资部集采办公室（以下简称“采购代理机构”）以公开询比方式采购环北部湾广东水资源配置工程施工 D3 标所需焊接钢管及管配件等材料，计划使用项目自有资金及银行贷款用于本次询比后所签订合同的支付。

二、项目概况、采购范围

1、项目概况：

环北部湾广东水资源配置工程施工 D3 标为湛江分干线雷徐段的一部分,该段输水规模 13m³/s,采用有压重力流输水、泵压输水方式。该标段由松竹隧洞、松竹泵站、调压塔、输水管道等组成,输水线路总长度 24.117km。

2、采购范围：

环北部湾广东水资源配置工程施工 D3 标焊接钢管及相关配件。

3、采购数量

序号	物资名称	规格型号	数量	备注
1	钢制管件（弯头、三通、异径管）	DN200*10-DN3000*22	280 吨	
2	钢岔管	DN200*10-DN3000*22	80 吨	
3	压力水箱	DN250-DN4000，详见图纸	180 吨	
4	打压管	DN3000*16,详见图纸	30 吨	
5	压力水箱钢封头	DN4000*30，配套压力水箱	2 套	
6	法兰	DN800，PN16，Q355C，配套螺栓强度不低于 8.8 级	12 个	
7	法兰盲板	DN800，PN16，Q355C，配套螺栓强度不低于 8.8 级	12 个	

8	法兰	DN300，PN10，Q355C，配套螺栓强度不低于8.8级	35个	
9	环氧粉末	/	500kg	
10	水泥砂浆	/	5000kg	

说明：以上数量为暂定量，实际量根据工程实际施工需求量为准,若因投资计划、设计变更等原因，使实际供货数量与采购数量发生较大偏差时，供应商应予接受，并不得以此作为调价和索赔依据。

4、交货时间：按采购人所需供货时间为准。

5、交货地点：广东省湛江市雷州市南兴镇（环北部湾广东水资源配置工程施工 D3 标施工现场）。

6、质量要求：1.钢管制造技术要求:

(1)直管、弯管和渐变管的制造、安装应符合《水利工程压力钢管制造安装及验收规范》SL432-2008 要求。

(2)钢管管材型式:Q355C,材料应符合《低合金高强度结构钢》(GB/T 1591-2018)的要求。用于生产钢管的钢板板材必须采用品牌相当于宝武钢铁、鞍钢、昆钢、柳钢、韶钢、河钢等同档次产品；防腐材料（环氧聚合物改性水泥砂浆）相当于阿克苏诺贝尔、卡宝拉因、威士伯（美国宣伟）等同档次产品；防腐材料（环氧粉末、无溶剂环氧液体涂料、厚浆型环氧漆、富锌底漆+云铁中间漆+聚氨酯面漆）相当于阿克苏诺贝尔、威士伯（美国宣伟）、卡宝拉因等同档次产品；耐候类氟碳树脂系涂 料相当于关西旭硝子、SKK 四国化研、菊水等同档次产品，除上述已明确品牌外，其他品牌在报价前需经过项目业主方——广东粤海粤西供水有限公司书面同意后方可报价，投标时必须提供经业主审核通过的书面资料（加盖业主公章 PDF 版与响应文件同时上传）。

(3)阻水环及加劲环焊缝型式:角焊缝。

(4)管道焊接要求:

1)钢管焊缝可按焊接工艺评定结果确定,钢制弯头和异径管焊缝宜采用 v 形对接焊缝型式,详”管道 v 形对接焊缝大样图”,其余管道焊缝宜采用双 V(X)形对接焊缝型式,详见"管道双 V 形对接焊缝大样图”,焊条型号 E5016.焊条应符合《热强钢焊条》GB/T 5118-2012 要求。焊丝型号 T55T5-1,焊丝应符合《热强钢药芯焊丝》GB/T 17493-2018 要求。管道的焊接皆进行 100%超声波探伤，且按 10%的比例进行 x 光拍片,其余要求见

图纸表 8 所示。

2)在对接焊缝的拼接处，当钢板的厚度在一侧相差超过 4mm 以上时,应将较厚板的边缘做成坡度不大于 1:4 的斜角,使其逐渐过渡到与较薄板等厚。

3)钢管纵向焊缝每节一条,纵向焊缝不应布置在横断面的水平轴线和垂直轴线上，与其夹角应大于 10”,且相应弧线距离应大于 300mm;环向焊缝间距,直管不宜小于 500mm，弯管不宜小于 300mm。

4)钢管纵锋、环缝为一类焊缝,焊缝质量等级为一级,钢管纵向焊缝、环向焊缝采用双面焊,焊后强度不应低于母材,焊缝用超声波检测抽查率为 100%，且按 10%比例进行射线或 TOFO 检测。超声波检验等级为 B 级，验收等级为Ⅰ级:射线透照技术检验或 TOFO 等级为 B 级，验收等级不低于Ⅱ级。

5)加劲环拼接焊缝、加劲环与钢管的连接焊缝均为二类焊缝,焊缝质量等级为二级,焊缝用超声波检测抽查率为 50%,且按 5%的比例进行射线检测。超声波检验等级为 B 级，验收等级为级:射线透照技术检验等级为 B 级，验收等级不低于Ⅲ级。

6)加劲环与钢管环缝距离应不小于 100mm,加劲环的对接焊缝与钢管纵缝应错开 200mm 以上;加劲环和钢管纵缝交叉处,应在加劲环内弧侧开半径为 25mm~80mm 的避缝孔。

（5）钢管、钢制管件防腐蚀技术要求:详见附件《防腐说明》。

（6）打压管的设计要求：详见打压管设计图。

（7）出厂资料：

1）原材检测：钢板、防腐、焊丝、焊条等需第三方检测单位出具报告（省级及以上）

2）焊缝检测：需第三方检测单位出具报告（五甲资质）

3）过程管控：钢管制造过程（产品质量证明书，钢管成品出厂验收单，钢管下料质量检验记录表，钢管卷制质量检验记录表，钢管拼接质量检验记录表，钢管质量尺寸外形质量检验记录表，钢管焊缝外观质量检验记录。焊缝超声波检测报告，焊缝磁粉检测报告。钢管衍射时差法检测报告，钢管制造表面预处理（隐蔽工序）质量检查记录表，钢管内壁环氧粉末喷涂温度监测表。钢管制造涂层质量检查记录表。）、工艺试验（施工之前）

7、其他：※1）采购人方监理、业主若需考察，报价人应完全接受，其考察结果可作为否决项。

※2）货物生产过程中，采购人业主方根据需求派遣监造监理方驻厂，报价人应无条件予以配合，并给予生活便利，积极配合监造人员完成监造任务。

※3）所有报价人提供厂家资料需经采购人业主方审核，审核通过后方可进入下一阶段。

三、供应商资格要求

供应商必须满足以下全部资格要求：

1、**供应商为生产厂家的**，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的企业法人。

2、**供应商为代理商的**，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的企业法人，并取得生产厂家授权，且其代理的生产厂家须满足第（1）条生产厂家资格条件的要求（提供相关证明材料）

3、供应商是增值税一般纳税人，能开具增值税专用发票。

4、供应商应具有类似工程的供货业绩（或注明工程类别），在近 3 年内（2023 年 01 月 01 日至今）的供货合同不少于 2 个，且签订单项合同金额均在 200 万元以上（附合同扫描件或中标通知书）。

5、供应商财务状况良好，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

6、本次采购不接受联合体报价。**生产厂家及其代理商不得同时参加本次询比采购，获得同一生产厂家授权的多家代理商可同时参加本次询比采购。**

四、采购文件的获取

凡满足本公告规定的响应人资格要求并有意参加报价者，请于 2026 年 11 月 23 日 17 时 30 分前在中国电建采购招标数智化平台（https://bid.powerchina.cn，以下简称“采购平台”）获取采购文件，采购文件免费提供。

五、响应文件的递交

1、响应文件递交的截止时间（响应截止时间，下同）为 2026 年 11 月 26 日 17 时 30 分（北京时间），供应商应在截止时间前通过采购平台递交电子响应文件。

（1）本次采购将通过采购平台全程在线开展，电子响应文件的加密、提交等流程

须各供应商在线进行操作。供应商须提前办理数字证书用于在线递交响应文件，办理方式详见采购平台首页，并严格按照要求进行在线操作，因操作流程失误造成的递交失败将由供应商自行承担后果。

（2）开启由“采购平台”在响应截止时间后自动对各家响应文件进行解密，供应商及时关注开启结果。

2、响应文件递交截止时间及递交地点如有变动，采购人将及时以书面形式通知所有已获取采购文件的供应商。

六、发布公告的媒介

本次询比采购公告在中国电建阳光采购网（http://bid.powerchina.cn)上发布。

七、联系方式

采 购 人：中国电建市政建设集团有限公司

地　　址：广东省湛江市雷州市环北部湾广东水资源配置工程施工 D3 标项目部

邮　　编：524269

项目联系人：刘华

电　　话：15835131107

采购机构：中国电建市政建设集团有限公司设备物资部集采办公室

地　　址：天津市滨海高新区华苑产业区(环外)海泰发展五道 2 号

邮　　编：300384

联 系 人：刘先生

电　　话：022-58569347

电子邮箱：ssjsbwzb@163.com

八、提出异议的渠道和方式

电　　话：022-58569347

电子邮箱：ssjsbwzb@163.com

九、纪检监督机构

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中国电建市政建设集团有限公司纪委办公室（022-58125624）提出投诉。