（4）关于符合本国产品标准的声明函

本公司 安徽唯嵩光电科技有限公司（单位） 郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

免洗红枣自动化生产线

1．风选机 4200mm*1100mm*2200mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。风选机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风选机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。风选机的（关键工序）在中国境内完成。

2．提升分料机 3500mm*800mm*2000mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。提升分料机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。提升分料机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。提升分料机的（关键工序）在中国境内完成。

3．滚筒分级机 7000mm*1400mm*2200mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。滚筒分级机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。滚筒分级机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。滚筒分级机的（关键工序）在中国境内完成。

4．风选机 4200mm*1100mm*2200mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。风选机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风选机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。风选机的（关键工序）在中国境内完成。

5．棍杠分级机 9500mm*2500mm*1350mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。棍杠分级机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比

例）。棍杠分级机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。棍杠分级机的（关键工序）在中国境内完成。

6．去核机 600mm*500mm*700mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。去核机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。去核机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。去核机的（关键工序）在中国境内完成。

7．去核输送机 6012mm*500mm*700mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。去核输送机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。去核输送机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。去核输送机的（关键工序）在中国境内完成。

8．上料提升机 3000mm*700mm*1600mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。上料提升机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。上料提升机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。上料提升机的（关键工序）在中国境内完成。

9．去皮机 580mm*560mm*740mm（以现场布置为准）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。去皮机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。去皮机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。去皮机的（关键工序）在中国境内完成。

10．汇料提升机 2800mm*600mm*1200mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。汇料提升机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。汇料提升机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。汇料提升机的（关键工序）在中国境内完成。

11．气泡清洗机 5000mm*1200mm*1600mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号

（生产厂址）。气泡清洗机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。气泡清洗机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。气泡清洗机的（关键工序）在中国境内完成。

12．风干机 5000mm*800mm*1500mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。风干机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风干机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。风干机的（关键工序）在中国境内完成。

13．板带输送机 5000mm*600mm*1200mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。板带输送机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。板带输送机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。板带输送机的（关键工序）在中国境内完成。

14．上料提升机 2600mm*700mm*1600mm（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。上料提升机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。上料提升机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。上料提升机的（关键工序）在中国境内完成。

15．振动去杂机 1500mm*800mm*1700mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。振动去杂机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。振动去杂机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。振动去杂机的（关键工序）在中国境内完成。

16．滚杠喷淋清洗机 2600mm*900mm*1600mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。滚杠喷淋清洗机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。滚杠喷淋清洗机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。滚杠喷淋清洗机的（关键工序）在中国境内完成。

17．气泡清洗机 4200mm*1400mm*2200mm（±5%）（产品名称），生产厂为安

徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。气泡清洗机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。气泡清洗机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。气泡清洗机的（关键工序）在中国境内完成。

18．双排毛刷清洗机 3000mm*1100mm*20000mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。双排毛刷清洗机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双排毛刷清洗机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。双排毛刷清洗机的（关键工序）在中国境内完成。

19．★气泡回软清洗机 6000mm*1200mm*2200mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。★气泡回软清洗机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。★气泡回软清洗机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。★气泡回软清洗机的（关键工序）在中国境内完成。

20．滚筒式毛刷清洗机 2800mm*1300mm*2100mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。滚筒式毛刷清洗机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。滚筒式毛刷清洗机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。滚筒式毛刷清洗机的（关键工序）在中国境内完成。

21．振动喷淋清洗机 2000mm*800mm*1700mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。振动喷淋清洗机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。振动喷淋清洗机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。振动喷淋清洗机的（关键工序）在中国境内完成。

22．提升风干机 2800mm*700mm*1800mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。提升风干机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。提升风干机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。提升风干机的（关键工序）在中国境内完成。

23．摇摆式自动布料机 2500mm*1100mm*1300mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。摇摆式自动布料机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。摇摆式自动布料机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。摇摆式自动布料机在中国境内完成。

24．PLC 智能控制柜 700mm*500mm*1900mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。PLC 智能控制柜（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。PLC 智能控制柜（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。PLC 智能控制柜的（关键工序）在中国境内完成。

25．实时在线计重显示系统（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。实时在线计重显示系统（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。实时在线计重显示系统（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。实时在线计重显示系统的（关键工序）在中国境内完成。

26．6 米气泡清洗机（回软装置，在水温 40 度时补水 5%含水率以上）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。6 米气泡清洗机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。6 米气泡清洗机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。6 米气泡清洗机的（关键工序）在中国境内完成。

27．气泡清洗机按时间自排水、设备内部自清洁、自动补水（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。气泡清洗机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。气泡清洗机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。气泡清洗机的（关键工序）在中国境内完成。

28．滚筒式毛刷清洗机按时间自动排水、设备内部自清洁、自动补水。（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。滚筒式毛刷清洗（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。滚筒式毛刷清洗（产品名称）的（关键组件）在中国境

内生产。滚筒式毛刷清洗的（关键工序）在中国境内完成。

29．板带提升机 8500mm*600mm*1600mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。板带提升机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。板带提升机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。板带提升机的（关键工序）在中国境内完成。

30．自动摇摆布料机 2500mm*1100mm*1300mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。自动摇摆布料机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。自动摇摆布料机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。自动摇摆布料机的（关键工序）在中国境内完成。

31．★灰枣色选机 11100mm*3786mm*2100mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。★灰枣色选机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。★灰枣色选机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。★灰枣色选机的（关键工序）在中国境内完成。

32．★骏枣色选机 11100mm*3476mm*2100mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。★骏枣色选机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。★骏枣色选机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。★骏枣色选机的（关键工序）在中国境内完成。

33．单粒包装机 4100mm*750mm*1080mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。单粒包装机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单粒包装机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。单粒包装机的（关键工序）在中国境内完成。

34．开箱机纸箱规格：L280-500W160-400 外形尺寸 L2050*W1950*H1510mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。开箱机（产品名称）的中国境内生产

的组件成本占比≥（规定比例）。开箱机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。开箱机的（关键工序）在中国境内完成。

35．人工平台≥（L）2000*（W）2000*（H）1800（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道659号（生产厂址）。人工平台（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。人工平台（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。人工平台的（关键工序）在中国境内完成。

36．Z型提升机(L)4300*(W)800*(H)3800（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道659号（生产厂址）。Z型提升机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。Z型提升机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。Z型提升机的（关键工序）在中国境内完成。

37．14头5L组合秤料斗容量：5L（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道659号（生产厂址）。14头5L组合秤（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。14头5L组合秤（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。14头5L组合秤的（关键工序）在中国境内完成。

38．输送加控制系统电源：220V 50/60Hz（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道659号（生产厂址）。输送加控制系统（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。输送加控制系统（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。输送加控制系统的（关键工序）在中国境内完成。

39．封箱机纸箱规格：L200*W120*H120mm；L600*W500*H500mm 外形尺寸：L1700*W900*H1510mm（（±5%））（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道659号（生产厂址）。封箱机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。封箱机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。封箱机的（关键工序）在中国境内完成。

40．分拣输送机输送宽度：600mm 输送机高度：600mm-850mm（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠

大道 659 号（生产厂址）。分拣输送机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。分拣输送机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。分拣输送机的（关键工序）在中国境内完成。

41．码垛机器人全套占地面积：1.5m*1.7m，运行面积：3.5m*1.7m。厂房高度：3.2mIP 等级：整机防护等级不低于 IP30，关键运动部件不低于 IP32 箱子尺寸：L260-600 *W200-450 *H150-400mm（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。码垛机器人全套（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。码垛机器人全套（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。码垛机器人全套的（关键工序）在中国境内完成。

42．Z 型提升机(L)4300*(W)800*(H)3800（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。Z 型提升机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。Z 型提升机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。Z 型提升机的（关键工序）在中国境内完成。

43．人工平台（L）2000*（W）2000*（H）1800（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。人工平台（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。人工平台（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。人工平台的（关键工序）在中国境内完成。

44．十四头 2.5L 组合秤料斗容量：2.5L（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。十四头 2.5L 组合秤（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。十四头 2.5L 组合秤（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。十四头 2.5L 组合秤的（关键工序）在中国境内完成。

45．给袋式包装机（长 x 宽 x 高）：4000x2000x3800(mm)（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。给袋式包装机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。给袋式包装机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。给

袋式包装机的（关键工序）在中国境内完成。

46．出料输送带 1000x400x 高度以现场布局为准很具（±5%）（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。出料输送带（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。出料输送带（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。出料输送带的（关键工序）在中国境内完成。

47．喷码机铜字粒：2*4、三行（产品名称），生产厂为安徽唯嵩光电科技有限公司（厂名），厂址为合肥市高新区柏堰科技园明珠大道 659 号（生产厂址）。喷码机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。喷码机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。喷码机的（关键工序）在中国境内完成。

每日坚果加工生产线

1．网带提升吹风机 10000*600mm（产品名称），生产厂为山东亚恩食品机械有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨镇西门村西门小学西北 140 米（生产厂址）。网带提升吹风机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网带提升吹风机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。网带提升吹风机的（关键工序）在中国境内完成。

2．★色选机 4025*2120*246 0mm（产品名称），生产厂为山东亚恩食品机械有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨镇西门村西门小学西北 140 米（生产厂址）。★色选机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。★色选机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。★色选机的（关键工序）在中国境内完成。

3．孔板输送机 6.05*0.73*2.6 2m（产品名称），生产厂为山东亚恩食品机械有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨镇西门村西门小学西北 140 米（生产厂址）。孔板输送机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。孔板输送机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。孔板输送机的（关键工序）在中国境内完成。

4．摇摆布料机 3.2*2*2.06m（产品名称），生产厂为山东亚恩食品机械有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨镇西门村西门小学西北 140 米（生产厂址）。摇摆布料机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。摇摆布料

机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。摇摆布料机的（关键工序）在中国境内完成。

5．★热风双循环带式干燥机 25*5.2*3.2（m）（产品名称），生产厂为山东亚恩食品机械有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨镇西门村西门小学西北 140 米（生产厂址）。★热风双循环带式干燥机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。★热风双循环带式干燥机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。★热风双循环带式干燥机的（关键工序）在中国境内完成。

6．坚果裹浆机 1700*1000*110 0mm（产品名称），生产厂为山东亚恩食品机械有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨镇西门村西门小学西北 140 米（生产厂址）。坚果裹浆机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。坚果裹浆机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。坚果裹浆机的（关键工序）在中国境内完成。

7．★给袋式包装机 1850*2050*1600mm（长*宽*高）（产品名称），生产厂为山东亚恩食品机械有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨镇西门村西门小学西北 140 米（生产厂址）。★给袋式包装机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。★给袋式包装机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。★给袋式包装机的（关键工序）在中国境内完成。

8．蒸汽阀门及管件（碳钢）DN32/25（产品名称），生产厂为山东亚恩食品机械有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨镇西门村西门小学西北 140 米（生产厂址）。蒸汽阀门及管件（碳钢）（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。蒸汽阀门及管件（碳钢）（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。蒸汽阀门及管件（碳钢）的（关键工序）在中国境内完成。

9．电器控制系统（产品名称），生产厂为山东亚恩食品机械有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县湖滨镇西门村西门小学西北 140 米（生产厂址）。电器控制系统（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电器控制系统（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。电器控制系统的（关键工序）在中国境内完成。

果蔬真空冻干生产线

1．高压喷淋清洗机 4000*800mm（带宽）（产品名称），生产厂为廊坊秉锐智能

设备有限公司（厂名），厂址为河北省廊坊市安次区仇庄镇廊泊路（仇）55 号（廊坊市宏成商贸有限公司）A 座 3 楼 302 室（生产厂址）。高压喷淋清洗机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。高压喷淋清洗机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。高压喷淋清洗机的（关键工序）在中国境内完成。

2．风干机 4000*800mm（带宽）（产品名称），生产厂为廊坊秉锐智能设备有限公司（厂名），厂址为河北省廊坊市安次区仇庄镇廊泊路（仇）55 号（廊坊市宏成商贸有限公司）A 座 3 楼 302 室（生产厂址）。风干机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。风干机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。风干机的（关键工序）在中国境内完成。

3．去蒂输送机（双层）5500*600mm（带宽）（产品名称），生产厂为廊坊秉锐智能设备有限公司（厂名），厂址为河北省廊坊市安次区仇庄镇廊泊路（仇）55 号（廊坊市宏成商贸有限公司）A 座 3 楼 302 室（生产厂址）。去蒂输送机（双层）（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。去蒂输送机（双层）（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。去蒂输送机（双层）的（关键工序）在中国境内完成。

4．芒果切条机 750*950*1800mm（产品名称），生产厂为廊坊秉锐智能设备有限公司（厂名），厂址为河北省廊坊市安次区仇庄镇廊泊路（仇）55 号（廊坊市宏成商贸有限公司）A 座 3 楼 302 室（生产厂址）。芒果切条机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。芒果切条机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。芒果切条机的（关键工序）在中国境内完成。

5．提升机 3000*400mm（产品名称），生产厂为廊坊秉锐智能设备有限公司（厂名），厂址为河北省廊坊市安次区仇庄镇廊泊路（仇）55 号（廊坊市宏成商贸有限公司）A 座 3 楼 302 室（生产厂址）。提升机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。提升机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。提升机的（关键工序）在中国境内完成。

6．水溜槽 1950*1050mm（产品名称），生产厂为廊坊秉锐智能设备有限公司（厂名），厂址为河北省廊坊市安次区仇庄镇廊泊路（仇）55 号（廊坊市宏成商贸有限公司）A 座 3 楼 302 室（生产厂址）。水溜槽（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。水溜槽（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。水溜槽

的（关键工序）在中国境内完成。

7．大枣去核机 2600*1810 *1350mm（产品名称），生产厂为廊坊秉锐智能设备有限公司（厂名），厂址为河北省廊坊市安次区仇庄镇廊泊路（仇）55 号（廊坊市宏成商贸有限公司）A 座 3 楼 302 室（生产厂址）。大枣去核机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。大枣去核机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。大枣去核机的（关键工序）在中国境内完成。

8．大枣切片机 1500*600*1000mm（产品名称），生产厂为廊坊秉锐智能设备有限公司（厂名），厂址为河北省廊坊市安次区仇庄镇廊泊路（仇）55 号（廊坊市宏成商贸有限公司）A 座 3 楼 302 室（生产厂址）。大枣切片机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。大枣切片机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。大枣切片机的（关键工序）在中国境内完成。

9．双层输送机 5500*600mm（带宽）（产品名称），生产厂为廊坊秉锐智能设备有限公司（厂名），厂址为河北省廊坊市安次区仇庄镇廊泊路（仇）55 号（廊坊市宏成商贸有限公司）A 座 3 楼 302 室（生产厂址）。双层输送机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双层输送机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。双层输送机的（关键工序）在中国境内完成。

10．漂烫机 6000*800mm（带宽）（产品名称），生产厂为廊坊秉锐智能设备有限公司（厂名），厂址为河北省廊坊市安次区仇庄镇廊泊路（仇）55 号（廊坊市宏成商贸有限公司）A 座 3 楼 302 室（生产厂址）。漂烫机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。漂烫机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。漂烫机的（关键工序）在中国境内完成。

11．浸糖机 600L（产品名称），生产厂为廊坊秉锐智能设备有限公司（厂名），厂址为河北省廊坊市安次区仇庄镇廊泊路（仇）55 号（廊坊市宏成商贸有限公司）A 座 3 楼 302 室（生产厂址）。浸糖机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。浸糖机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。浸糖机的（关键工序）在中国境内完成。

12．冷却机 4000*800mm（带宽）（产品名称），生产厂为廊坊秉锐智能设备有限公司（厂名），厂址为河北省廊坊市安次区仇庄镇廊泊路（仇）55 号（廊坊市宏成商贸有限公司）A 座 3 楼 302 室（生产厂址）。冷却机（产品名称）的中国境内生产

的组件成本占比≥（规定比例）。冷却机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。冷却机的（关键工序）在中国境内完成。

13. ★振动布料机 1500*680*1450mm（产品名称），生产厂为廊坊秉锐智能设备有限公司（厂名），厂址为河北省廊坊市安次区仇庄镇廊泊路（仇）55 号（廊坊市宏成商贸有限公司）A 座 3 楼 302 室（生产厂址）。★振动布料机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。★振动布料机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。★振动布料机的（关键工序）在中国境内完成。

14. ★巧克力淋浆机 1750*990*1250mm（产品名称），生产厂为廊坊秉锐智能设备有限公司（厂名），厂址为河北省廊坊市安次区仇庄镇廊泊路（仇）55 号（廊坊市宏成商贸有限公司）A 座 3 楼 302 室（生产厂址）。★巧克力淋浆机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。★巧克力淋浆机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。★巧克力淋浆机的（关键工序）在中国境内完成。

15. 淋浆机 1630*1080*1250mm（产品名称），生产厂为廊坊秉锐智能设备有限公司（厂名），厂址为河北省廊坊市安次区仇庄镇廊泊路（仇）55 号（廊坊市宏成商贸有限公司）A 座 3 楼 302 室（生产厂址）。淋浆机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。淋浆机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。淋浆机的（关键工序）在中国境内完成。

16. ★冻干机 2500*11500*4500mm（产品名称），生产厂为廊坊秉锐智能设备有限公司（厂名），厂址为河北省廊坊市安次区仇庄镇廊泊路（仇）55 号（廊坊市宏成商贸有限公司）A 座 3 楼 302 室（生产厂址）。★冻干机（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。★冻干机（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。★冻干机的（关键工序）在中国境内完成。

17. 输送带宽度：800（产品名称），生产厂为廊坊秉锐智能设备有限公司（厂名），厂址为河北省廊坊市安次区仇庄镇廊泊路（仇）55 号（廊坊市宏成商贸有限公司）A 座 3 楼 302 室（生产厂址）。输送带（产品名称）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。输送带（产品名称）的（关键组件）在中国境内生产。输送带的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

企业名称（加盖公章）：安徽唯嵩光电科技有限公司

日 期：2026 年 10 月 15 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

附：制造商厂家授权书

制造商授权书

致：和田县拉依喀乡人民政府

制造商：山东亚恩食品机械有限公司（以下简称 “我方”）

统一社会信用代码：91371625MA3PGP9LXU

注册地址：厂址为山东省滨州市博兴县湖滨镇西门村西门小学西北 140 米。

现我方自愿授权：安徽唯嵩光电科技有限公司作为我方合法授权投标人，以我方产品参加下述项目的投标活动：

项目编号：DSTC (GK) 2026-19-01

项目名称：和田县拉依喀乡火车头农产品深加工智慧产业基地设备采购项目(二次)

本次授权包含的设备清单如下：网带提升吹风机、★色选机、孔板输送机、摇摆布料机、★热风双循环带式干燥机、坚果裹浆机、★给袋式包装机、蒸汽阀门及管件（碳钢）、电器控制系统。

我方郑重作出如下承诺：

1. 安徽唯嵩光电科技有限公司在本次投标中递交的针对上述设备的投标文件、投标报价均已获得我方许可；若该公司有幸中标，我方保证按招标文件、投标文件及合同约定，提供上述全部设备，所有设备均为原厂全新合格产品，绝非翻新、贴牌、二手产品；

2. 我方承担上述设备的生产制造、供货、原厂技术支持、质量保证、售后服务、维修更换等全部产品相关责任，严格履行质保及售后义务；

3. 本授权为本次招标项目专用，不可转授权，授权有效期自本授权书签发之日起，至本项目投标、评标、中标、合同履约以及质保期全部结束为止；

4. 我方知晓本次授权全部内容，同意招标人对本授权真实性进行核查，若存在虚假授权，我方自愿承担一切法律责任及由此产生的全部后果。

特此授权！

制造商（盖章）：山东亚恩食品机械有限公司

法定代表人（签字或盖章）：王洪明

签发日期：2026 年 11 月 9 日

制造商授权书

致：和田县拉依喀乡人民政府

现我司廊坊秉锐智能设备有限公司，统一社会信用代码：91131081MA0E5EMY30，正式授权：安徽唯嵩光电科技有限公司为我司合法授权投标人，参加下述项目投标：

项目名称：和田县拉依喀乡火车头农产品深加工智慧产业基地设备采购项目（二次）

项目编号：DSTC (GK) 2026-19-01

本授权范围包含本项目招标文件中由我方制造的全部相关设备。我司承诺：

1. 同意安徽唯嵩光电科技有限公司以我司产品参与本项目投标、报价及相关商务活动；如该公司中标，我司将按招标文件、投标文件及合同约定，提供原厂全新合格产品，并承担产品的生产供货、技术支持、质量保证、售后维修、质保服务等全部责任；

2. 本授权不可转授权，仅适用于本项目；授权有效期自签发之日起，至本项目投标、评标、合同履约及质保义务全部履行完毕为止；

3. 我司对本授权的真实性承担全部法律责任，接受招标人对本授权真实性核查，若授权虚假，自愿承担由此带来的一切后果。

特此授权！

制造商（公章）：廊坊秉锐智能设备有限公司

法定代表人（签字或盖章）：王双

签发日期：2026 年 11 月 5 日