11、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位：新疆墨轩商贸有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位：新疆墨轩商贸有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称 1：多联机主机型号：RFC1065MXNYA），生产厂为（厂名：青岛海尔空调电子有限公司），厂址为（生产厂址：青岛经济技术开发区海尔开发区工业园）。（产品名称 1：多联机主机型号：RFC1065MXNYA）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 1：多联机主机型号：RFC1065MXNYA）的（关键组件压缩机、变频控制模块、换热器、风机电机、电子膨胀阀）在中国境内生产。（产品名称 1：多联机主机型号：RFC1065MXNYA）的（关键工序钣金冲压、管路焊接、整机装配、充注制冷剂、调试检测）在中国境内完成。

2.（产品名称 2：多联机主机型号：RFC800MXNYA），生产厂为（厂名：青岛海尔空调电子有限公司），厂址为（生产厂址：青岛经济技术开发区海尔开发区工业园）。（产品名称 2：多联机主机型号：RFC800MXNYA）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 2：多联机主机型号：RFC800MXNYA）的（关键组件压缩机、变频控制模块、换热器、风机电机、电子膨胀阀）在中国境内生产。（产品名称 2：多联机主机型号：RFC800MXNYA）的（关键工序钣金冲压、管路焊接、整机装配、充注制冷剂、调试检测）在中国境内完成。

3.（产品名称 3：多联机主机型号：RFC1245MXNYA），生产厂为（厂名：青岛海尔空调电子有限公司），厂址为（生产厂址：青岛经济技术开发区海尔开发区工业园）。（产品名称 3：多联机主机型号：RFC1245MXNYA）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 3：多联机主机型号：RFC1245MXNYA）的（关键组件压缩机、变频控制模块、换热器、风机电机、电子膨胀阀）在中国境内生产。（产品名称 3：多联机主机型号：RFC1245MXNYA）的（关键工序钣金冲压、管路焊接、整机装配、充注制冷剂、调试检测）在中国境内完成。

4.（产品名称 4：多联机主机型号：RFC685MXNYA），生产厂为（厂名：青岛海尔空调电子有限公司），厂址为（生产厂址：青岛经济技术开发区海尔开发区工业园）。（产品名称 4：多联机主机型号：RFC685MXNYA）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 4：多联机主机型号：RFC685MXNYA）的（关键组件压缩机、变频控制模块、换热器、风机电机、电子膨胀阀）在中国境内生产。（产品名称 4：多联机主机型号：RFC685MXNYA）的（关键工序钣金冲压、管路焊接、整机装配、充注制冷剂、调试检测）在中国境内完成。

5.（产品名称 5：多联机主机型号：RFC1360MXNYA），生产厂为（厂名：青岛海尔空调电子有限公司），厂址为（生产厂址：青岛经济技术开发区海尔开发区工业园）。（产品名称 5：多联机主机型号：RFC1360MXNYA）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 5：多联机主机型号：RFC1360MXNYA）的（关键组件压缩

机、变频控制模块、换热器、风机电机、电子膨胀阀）在中国境内生产。（产品名称 5：多联机主机型号：RFC1360MXNYA）的（关键工序钣金冲压、管路焊接、整机装配、充注制冷剂、调试检测）在中国境内完成。

6.（产品名称 6：自由静压风管机型号：RFUTA22MXE），生产厂为（厂名：青岛海尔空调电子有限公司），厂址为（生产厂址：青岛经济技术开发区海尔开发区工业园）。（产品名称 6：自由静压风管机型号：RFUTA22MXE）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 6：自由静压风管机型号：RFUTA22MXE）的（关键组件风机电机、换热器、接水盘、贯流风轮、电机支架）在中国境内生产。（产品名称 6：自由静压风管机型号：RFUTA22MXE）的（关键工序钣金成型、部件装配、整机装配、性能调试检测）在中国境内完成。

7.（产品名称 7：自由静压风管机型号：RFUM100MXF），生产厂为（厂名：青岛海尔空调电子有限公司），厂址为（生产厂址：青岛经济技术开发区海尔开发区工业园）。（产品名称 7：自由静压风管机型号：RFUM100MXF）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 7：自由静压风管机型号：RFUM100MXF）的（关键组件风机电机、换热器、接水盘、贯流风轮、电机支架）在中国境内生产。（产品名称 7：自由静压风管机型号：RFUM100MXF）的（关键工序钣金成型、部件装配、整机装配、性能调试检测）在中国境内完成。

8.（产品名称 8：自由静压风管机型号：RFUM140MXF），生产厂为（厂名：青岛海尔空调电子有限公司），厂址为（生产厂址：青岛经济技术开发区海尔开发区工业园）。（产品名称 8：自由静压风管机型号：

RFUM140MXF）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 8：自由静压风管机型号：RFUM140MXF）的（关键组件风机电机、换热器、接水盘、贯流风轮、电机支架）在中国境内生产。（产品名称 8：自由静压风管机型号：RFUM140MXF）的（关键工序钣金成型、部件装配、整机装配、性能调试检测）在中国境内完成。

9.（产品名称 9：四方嵌入室内机型号：RFT36MXE），生产厂为（厂名：青岛海尔空调电子有限公司），厂址为（生产厂址：青岛经济技术开发区海尔开发区工业园）。（产品名称 9：四方嵌入室内机型号：RFT36MXE）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 9：四方嵌入室内机型号：RFT36MXE）的（关键组件风机电机、换热器、接水盘、导风板、控制器）在中国境内生产。（产品名称 9：四方嵌入室内机型号：RFT36MXE）的（关键工序钣金注塑成型、部件装配、整机装配、性能调试检测）在中国境内完成。

10.（产品名称 10：四方嵌入室内机型号：RFT45MXE），生产厂为（厂名：青岛海尔空调电子有限公司），厂址为（生产厂址：青岛经济技术开发区海尔开发区工业园）。（产品名称 10：四方嵌入室内机型号：RFT45MXE）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 10：四方嵌入室内机型号：RFT45MXE）的（关键组件风机电机、换热器、接水盘、导风板、控制器）在中国境内生产。（产品名称 10：四方嵌入室内机型号：RFT45MXE）的（关键工序钣金注塑成型、部件装配、整机装配、性能调试检测）在中国境内完成。

11.（产品名称 11：四方嵌入室内机型号：RFT56MXE），生产厂为（厂名：青岛海尔空调电子有限公司），厂址为（生产厂址：青岛经济技

术开发区海尔开发区工业园）。（产品名称 11：四方嵌入室内机型号：RFT56MXE）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 11：四方嵌入室内机型号：RFT56MXE）的（关键组件风机电机、换热器、接水盘、导风板、控制器）在中国境内生产。（产品名称 11：四方嵌入室内机型号：RFT56MXE）的（关键工序钣金注塑成型、部件装配、整机装配、性能调试检测）在中国境内完成。

12.（产品名称 12：四方嵌入室内机型号：RFT80MXD），生产厂为（厂名：青岛海尔空调电子有限公司），厂址为（生产厂址：青岛经济技术开发区海尔开发区工业园）。（产品名称 12：四方嵌入室内机型号：RFT80MXD）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 12：四方嵌入室内机型号：RFT80MXD）的（关键组件风机电机、换热器、接水盘、导风板、控制器）在中国境内生产。（产品名称 12：四方嵌入室内机型号：RFT80MXD）的（关键工序钣金注塑成型、部件装配、整机装配、性能调试检测）在中国境内完成。

13.（产品名称 13：四方嵌入室内机型号：RFT100MXD），生产厂为（厂名：青岛海尔空调电子有限公司），厂址为（生产厂址：青岛经济技术开发区海尔开发区工业园）。（产品名称 13：四方嵌入室内机型号：RFT100MXD）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 13：四方嵌入室内机型号：RFT100MXD）的（关键组件风机电机、换热器、接水盘、导风板、控制器）在中国境内生产。（产品名称 13：四方嵌入室内机型号：RFT100MXD）的（关键工序钣金注塑成型、部件装配、整机装配、性能调试检测）在中国境内完成。

14.（产品名称 14：四方嵌入室内机型号：RFT125MXD），生产厂为

（厂名：青岛海尔空调电子有限公司），厂址为（生产厂址：青岛经济技术开发区海尔开发区工业园）。（产品名称 14：四方嵌入室内机型号：RFT125MXD）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 14：四方嵌入室内机型号：RFT125MXD）的（关键组件风机电机、换热器、接水盘、导风板、控制器）在中国境内生产。（产品名称 14：四方嵌入室内机型号：RFT125MXD）的（关键工序钣金注塑成型、部件装配、整机装配、性能调试检测）在中国境内完成。

15.（产品名称 15：铜管型号：Φ6.35），生产厂为（厂名：河南七星铜业有限公司），厂址为（生产厂址：河南省新乡市凤泉区大块镇新秀路东段）。（产品名称 15：铜管型号：Φ6.35）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 15：铜管型号：Φ6.35）的（关键组件紫铜铜材、焊接辅料）在中国境内生产。（产品名称 15：铜管型号：Φ6.35）的（关键工序铜材熔炼、挤压轧制、拉拔精整、探伤检测）在中国境内完成。

16.（产品名称 16：铜管型号：Φ6.35），生产厂为（厂名：河南七星铜业有限公司），厂址为（生产厂址：河南省新乡市凤泉区大块镇新秀路东段）。（产品名称 16：铜管型号：Φ6.35）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 16：铜管型号：Φ6.35）的（关键组件紫铜铜材、焊接辅料）在中国境内生产。（产品名称 16：铜管型号：Φ6.35）的（关键工序铜材熔炼、挤压轧制、拉拔精整、探伤检测）在中国境内完成。

17.（产品名称 17：铜管型号：Φ12.7），生产厂为（厂名：河南七星铜业有限公司），厂址为（生产厂址：河南省新乡市凤泉区大块镇

新秀路东段）。（产品名称 17：铜管型号：Φ12.7）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 17：铜管型号：Φ12.7）的（关键组件紫铜铜材、焊接辅料）在中国境内生产。（产品名称 17：铜管型号：Φ12.7）的（关键工序铜材熔炼、挤压轧制、拉拔精整、探伤检测）在中国境内完成。

18.（产品名称 18：铜管型号：Φ15.88），生产厂为（厂名：河南七星铜业有限公司），厂址为（生产厂址：河南省新乡市凤泉区大块镇新秀路东段）。（产品名称 18：铜管型号：Φ15.88）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 18：铜管型号：Φ15.88）的（关键组件紫铜铜材、焊接辅料）在中国境内生产。（产品名称 18：铜管型号：Φ15.88）的（关键工序铜材熔炼、挤压轧制、拉拔精整、探伤检测）在中国境内完成。

19.（产品名称 19：铜管型号：Φ19.05），生产厂为（厂名：河南七星铜业有限公司），厂址为（生产厂址：河南省新乡市凤泉区大块镇新秀路东段）。（产品名称 19：铜管型号：Φ19.05）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 19：铜管型号：Φ19.05）的（关键组件紫铜铜材、焊接辅料）在中国境内生产。（产品名称 19：铜管型号：Φ19.05）的（关键工序铜材熔炼、挤压轧制、拉拔精整、探伤检测）在中国境内完成。

20.（产品名称 20：铜管型号：Φ22.23），生产厂为（厂名：河南七星铜业有限公司），厂址为（生产厂址：河南省新乡市凤泉区大块镇新秀路东段）。（产品名称 20：铜管型号：Φ22.23）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 20：铜管型号：

Φ22.23）的（关键组件紫铜铜材、焊接辅料）在中国境内生产。（产品名称 20：铜管型号：Φ22.23）的（关键工序铜材熔炼、挤压轧制、拉拔精整、探伤检测）在中国境内完成。

21.（产品名称 21：铜管型号：Φ38），生产厂为（厂名：河南七星铜业有限公司），厂址为（生产厂址：河南省新乡市凤泉区大块镇新秀路东段）。（产品名称 21：铜管型号：Φ38）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 21：铜管型号：Φ38）的（关键组件紫铜铜材、焊接辅料）在中国境内生产。（产品名称 21：铜管型号：Φ38）的（关键工序铜材熔炼、挤压轧制、拉拔精整、探伤检测）在中国境内完成。

22.（产品名称 22：铜管型号：Φ28.58），生产厂为（厂名：河南七星铜业有限公司），厂址为（生产厂址：河南省新乡市凤泉区大块镇新秀路东段）。（产品名称 22：铜管型号：Φ28.58）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 22：铜管型号：Φ28.58）的（关键组件紫铜铜材、焊接辅料）在中国境内生产。（产品名称 22：铜管型号：Φ28.58）的（关键工序铜材熔炼、挤压轧制、拉拔精整、探伤检测）在中国境内完成。

23.（产品名称 23：铜管型号：Φ31.75），生产厂为（厂名：河南七星铜业有限公司），厂址为（生产厂址：河南省新乡市凤泉区大块镇新秀路东段）。（产品名称 23：铜管型号：Φ31.75）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 23：铜管型号：Φ31.75）的（关键组件紫铜铜材、焊接辅料）在中国境内生产。（产品名称 23：铜管型号：Φ31.75）的（关键工序铜材熔炼、挤压轧制、

拉拔精整、探伤检测）在中国境内完成。

24.（产品名称 24：空调多联机室外机槽钢基础型号：定制），生产厂为（厂名：新疆墨轩商贸有限公司），厂址为（生产厂址：新疆喀什地区喀什市多来特巴格乡 5 村世纪大道南路 10 号院曙光国际五金建材家具博览城 A 区 9 栋-103 号）。（产品名称 24：空调多联机室外机槽钢基础型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 24：空调多联机室外机槽钢基础型号：定制）的（关键组件槽钢型钢、连接紧固件、防腐材料）在中国境内生产。（产品名称 24：空调多联机室外机槽钢基础型号：定制）的（关键工序下料切割、焊接成型、防腐处理、加工装配）在中国境内完成。

25.（产品名称 25：铜芯交联聚氯乙烯绝缘电源线型号：WDZ-YJY4*50+1），生产厂为（厂名：特变电工股份有限公司），厂址为（生产厂址：新疆维吾尔自治区昌吉回族自治州昌吉市北京南路 189 号）。（产品名称 25：铜芯交联聚氯乙烯绝缘电源线型号：WDZ-YJY4*50+1）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 25：铜芯交联聚氯乙烯绝缘电源线型号：WDZ-YJY4*50+1）的（关键组件铜导体、交联聚氯乙烯绝缘材料、护套材料）在中国境内生产。（产品名称 25：铜芯交联聚氯乙烯绝缘电源线型号：WDZ-YJY4*50+1）的（关键工序铜杆拉丝、绞线、绝缘挤塑成型、成缆挤护、出厂检测）在中国境内完成。

26.（产品名称 26：铜芯交联聚氯乙烯绝缘电源线型号：ZC-BV），生产厂为（厂名：特变电工股份有限公司），厂址为（生产厂址：新疆维吾尔自治区昌吉回族自治州昌吉市北京南路 189 号）。（产品名

称 26：铜芯交联聚氯乙烯绝缘电源线型号：ZC-BV）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 26：铜芯交联聚氯乙烯绝缘电源线型号：ZC-BV）的（关键组件铜导体、交联聚氯乙烯绝缘材料、护套材料）在中国境内生产。（产品名称 26：铜芯交联聚氯乙烯绝缘电源线型号：ZC-BV）的（关键工序铜杆拉丝、绞线、绝缘挤塑成型、成缆挤护、出厂检测）在中国境内完成。

27.（产品名称 27：控制器型号：HYR-H10），生产厂为（厂名：青岛海尔空调电子有限公司），厂址为（生产厂址：青岛经济技术开发区海尔开发区工业园）。（产品名称 27：控制器型号：HYR-H10）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 27：控制器型号：HYR-H10）的（关键组件控制电路板、显示模块、按键及外壳壳体）在中国境内生产。（产品名称 27：控制器型号：HYR-H10）的（关键工序电路板焊接组装、整机装配、程序烧录、通电检测）在中国境内完成。

28.（产品名称 28：控制器型号：HYR-E70H），生产厂为（厂名：青岛海尔空调电子有限公司），厂址为（生产厂址：青岛经济技术开发区海尔开发区工业园）。（产品名称 28：控制器型号：HYR-E70H）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 28：控制器型号：HYR-E70H）的（关键组件控制电路板、显示模块、按键及外壳壳体）在中国境内生产。（产品名称 28：控制器型号：HYR-E70H）的（关键工序电路板焊接组装、整机装配、程序烧录、通电检测）在中国境内完成。

29.（产品名称 29：辅材及安装型号：定制），生产厂为（厂名：新

疆墨轩商贸有限公司），厂址为（生产厂址：新疆喀什地区喀什市多来特巴格乡 5 村世纪大道南路 10 号院曙光国际五金建材家具博览城 A 区 9 栋-103 号）。（产品名称 29：辅材及安装型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥95%（规定比例），（产品名称 29：辅材及安装型号：定制）的（关键组件连接管线、保温材料、支吊架、紧固件）在中国境内生产。（产品名称 29：辅材及安装型号：定制）的（关键工序材料配套整理、现场组装、系统连接、调试验收）在中国境内完成。

……

本公司（单位:新疆墨轩商贸有限公司）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：新疆墨轩商贸有限公司

日期： 2026 年 11 月 18 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。