项目编号：PC-0107-26J6-FG1613

中国电建水电七局夹江公司四川省乐山市2676-6-5等项目欧标钢板材料采购项目

询比采购公告

中国水利水电夹江水工机械有限公司（以下简称“采购人”）以公开询比方式采购2676-6-5等项目欧标钢板材料,计划使用工程资金及银行贷款用于本次询比后所签订合同的支付。

一、项目概况、采购范围

1. 项目概况：

夹江公司某工程总装机容量约360万千瓦,多年平均年发电量约130-145亿千瓦时,项目采取分期建设、分期蓄水发电模式，整体工程预计2030年全部完工。

2. 采购货物名称、规格及数量：

序号	物资名	材质	规格(DxWxL)	执行标准/采购要求	采购量(t)	项目名/号
1	钢板	S355N	10	EN10025-3 EN10029 B级偏差	2.593	2676-7/8-5
2	钢板	S355N	15		0.992	2676-8-5
3	钢板	S355N	16		1.809	2676-7/8-5
4	钢板	S355N	20		5.296	2676-7-5
5	钢板	S355N	25		13.239	2676-7/8-5
6	钢板	S355N	30		32.527	2676-7/8-5
7	钢板	S355N	35		9.502	2676-8-5
8	钢板	S355N	40		98.401	2676-7/8-5
9	钢板	S355N	45		82.027	2676-8-5
10	钢板	S355N	50		14.094	2676-7/8-5
11	钢板	S355N	55		1.754	2676-7-5
12	钢板	S355N	60		51.888	2676-7/8-5

13	钢板	S355N	100		6.161	2676-8-5
14	钢板	S460NL	15	EN10025-3 EN10029 B 级偏差	0.024	2676-6-5
15	钢板	S460NL	20		11.391	2676-6-5
16	钢板	S460NL	25		30.471	2676-6-5
17	钢板	S460NL	30		11.901	2676-6-5
18	钢板	S460NL	35		41.998	2676-6-5
19	钢板	S460NL	40		14.290	2676-6-5
20	钢板	S460NL	45		0.820	2676-6-5
21	无缝管	S235	Φ114.3*5	EN10210/EN10216 整支供应	0.259	2676-6-5
22	无缝管	S355N	Φ168.3*7		0.056	2676-7-5
采购量合计					**431.493**	

3. 采购范围：含原材料采购保管、试验检验、装卸运输（含运输保险）、售后现场服务等工作内容。

4. 交货时间：2026 年 12 月 30 日前全部供应完，以正式合同交货时间为准。如因买方项目变化需调整交货期，以买方书面通知为准。

5. 交货地点：四川省乐山市夹江县漹城镇西河路 40 号。如因项目履约需要变更交货地点（超出原定交货地点县区级行政区划范围），买卖双方友好协商确定因交货地点变更发生的额外费用。

6. 合同结算与付款：

详见采购文件**第四章**“合同及附件（合同格式）”货款结算与支付条款规定。

7. 技术质量要求：

详见采购文件**第七章**“技术规格书”及相关订货详细要求。

8. 验收方式：

详见采购文件**第七章**“技术规格书”相关详细要求。

9. 供货及售后服务要求：

详见采购文件**第七章**“技术规格书”相关详细要求。

10. 本次采购数量仅为估算量，以实际工程需求供应，由于工程变更导致实际供应数量减少时，采购人不对供应商进行任何补偿。

11. 本次采购采用固定单价，即成交价格的不含税价格固定不变。本次采购为一票制结算，税率为 13%。

12. 成交通知书发出后无正当理由拒绝签订合同的、签订合同后不按合同履约的，将被列入供应商黑名单，取消合格供应商资格三个月至三年，禁入期间不得参与其准入机构层级的采购活动，禁入期满后可重新申报；供应假冒伪劣、以次充好产品的，或被国家行政处罚且情节严重的，永久取消合格供应商资格，列入供应商黑名单，不得参与股份公司各层级采购活动。

二、供应商资格要求

供应商必须满足以下全部资格要求：

1. **供应商为生产厂家的**，必须是在中国境内注册的企业法人及一般纳税人，企业注册资本金不作要求，具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书。

生产厂家（或品牌）要求：无。

拟选成交供应商（生产厂家）由采购人报业主单位审批后最终确定。

2. **供应商为代理商的**，必须是在中国境内注册的企业法人及一般纳税人，企业注册资本金不作要求，且其代理的生产厂家须满足第1条生产厂家资格条件的要求（供应商应提供生产厂家资格条件要求的全部审查资料）。代理商身份参与的单位须提供生产厂家针对本项目出具的授权函，但不做唯一授权要求；代理商也可提供品牌承诺书，但承诺品牌必须与第一条生产厂家资格条件要求一致。

供应商实际供应产品生产厂家（或品牌）须与报价承诺生产厂家（或品牌）一致，在货物供应期间，除不可抗力因素外，不得更换货源厂家。

3. 供应商应具有同类产品供货业绩，在近年内(2024年至今)的供货业绩不少于1个（附合同扫描件或中标通知书，供货业绩项目名称、合同产品清单等信息必须明晰可辨；报价人可提供承诺供应生产厂家（品牌）的供货业绩）。

4. 供应商应具有良好的银行资信、商业与社会信誉，不存在下列列入失信黑名单相关行为：

序号	列入失信黑名单相关行为
1	被列入国家发展改革委《信用中国（http://www.creditchina.gov.cn）》失信黑名单。
2	被列入市场监管总局《国家企业信用信息公示系统（http://www.gsxt.gov.cn）》企业异常名录或严重违法失信企业名单。
3	被列入最高人民法院《中国执行信息公开网（http://zxgk.court.gov.cn）》失信被执行人名单。

4	被列入国家应急管理部（查询网址为：https://www.mem.gov.cn/fw/cxfw/xycx/）认定的安全生产失信联合惩戒“黑名单”。
5	被列入中国电建股份公司、中国水利水电第七工程局有限公司受限供应商的。

5. 本次采购不接受联合体报价。

生产厂家及其代理商不可同时参加本次采购，获得生产厂家授权的多家代理商可同时参加。

6. 其它：**不接受结算、支付条款负偏离**。

如响应文件中对结算、支付条款提出缩短结算或付款周期实质性负偏离的，将否决供应商的响应文件。

三、采购文件的获取

1. 凡满足本公告规定的供应商资格要求并有意参加的供应商，请于北京时间**2026年11月25日16:00时**前在中国电建阳光采购平台（https://bid.powerchina.cn/，以下简称“阳光采购平台”）获取采购文件。

2. 有意参加的供应商需在线上传下列资料后方可下载采购文件.

经办人身份证和法定代表人签发的针对本采购项目的授权委托书或介绍信（加盖公章）扫描件（合并文件上传）。

3. 采购文件免费提供。

四、响应文件的递交

1. 响应文件递交的截止时间（响应文件开启时间，下同）为北京时间**2026年11月27日14:00时**，供应商应在截止时间前通过阳光采购平台递交电子响应文件。

(1)本次采购将通过阳光采购平台全程在线开展，电子响应文件的加密、提交等流程须各供应商在线进行操作。供应商须提前办理数字证书用于在线递交响应文件，办理方式：

方式1）直接下载“中招互联”APP自助办理数字证书，客服电话：4006664230；

方式2）请登陆https://bid.powerchina.cn/联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线递交响应文件，因操作流程失误造成的响应文件递交失败将由供应商自行承担后果。

(2)各供应商须登陆阳光采购平台使用数字证书进行电子响应文件的编制、加密和在线投递。请各供应商充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将

无法提交。(电子响应文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成)。

(3)本次采购无需提供纸质版响应文件。

(4)本次采购采用集中解密方式，无需供应商签到、解密。

2. 响应文件递交截止时间及递交方式如有变动，采购人将及时以书面形式通知所有已获取采购文件的供应商。

3. 阳光采购平台注册及使用等相关问题可咨询平台客服,客服电话: 4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

五、评审办法

1．本次评审采用 **经评审的最低价法** (税率不同按税前价进行评审)。

2．遵循的原则：采用有限数量评审制。

(1)当供应商数量等于或少于 5 家时，对所有供应商递交的响应文件进行评审。

(2)当供应商数量多于 5 家时，首先按经评审的报价从低到高进行排序，选取从低到高的前 5 家的响应文件进行评审；若有否决的，按照经评审的报价从低到高顺序依次递补，以保证进入评审的供应商数量满足 5 家。

(3)对进入评审环节的 5 家供应商递交的响应文件，按照经修正后的评审价进行评审。

(4)未进入评审环节的其它响应文件，不再进行推荐。

六、发布公告的媒介

本次采购公告同时在中国招标投标公共服务平台（http://www.cebpubservice.com）、中国电建阳光采购网（http://bid.powerchina.cn）上发布。

七、联系方式

采购单位：中国水利水电夹江水工机械有限公司

地　　址：四川省乐山市夹江县漹城镇西河路 40 号

联 系 人：杨先生 电话：18113960817，向先生 电话：13981358136

技术咨询：杨先生 电话：18784599806

八、异议受理机构

中国水利水电夹江水工机械有限公司纪委办公室 受理电话：0833-5672465