(九)关 于 符 合 本 国 标 准 的 声 明 函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发[2025]34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （服装理实一体化实训台、型号：SPLS-01），生产厂为（青岛希柏润工贸有限公司），厂址为（山东省青岛市市南区山东路6号华润大厦B座2003）。（服装理实一体化实训台、型号：SPLS-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（98%）。（服装理实一体化实训台、型号：SPLS-01）的（关键组件）在中国境内生产。（服装理实一体化实训台）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （立体裁剪用人台、型号：165/84A），生产厂为（青岛希柏润工贸有限公司），厂址为（山东省青岛市市南区山东路6号华润大厦B座2003）。（立体裁剪用人台、型号：165/84A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（立体裁剪用人台、型号：165/84A）的（关键组件）在中国境内生产。（立体裁剪用人台、型号：165/84A）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （电脑平缝机、型号：ML8127-AS4-BC），生产厂为（上工缝制机械（浙江）有限公司），厂址为（浙江省台州市黄岩区新前街道锦川路 318 号）。（电脑平缝机、型号：ML8127-AS4-BC）的中国境内生产的组件成本占比≥（98%）。（电脑平缝机、型号：ML8127-AS4-BC）的（关键组件）在中国境内生产。（电脑平缝机、型号：ML8127-AS4-BC）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （三防布控系统），生产厂为（上工富怡智能制造(天津)有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区宝中道6号）。（三防布控系统）的中国境内生产的组件成本占比≥（98%）。（三防布控系

统）的（关键组件）在中国境内生产。（三防布控系统）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （服装CAD 设计系统、型号：V10.0），生产厂为（上工富怡智能制造(天津)有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区宝中道6号）。（服装CAD 设计系统、型号：V10.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（服装CAD 设计系统、型号：V10.0）的（关键组件）在中国境内生产。（服装CAD 设计系统、型号：V10.0）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （大赛专用绘图设备、型号：RPSP-C-185/4），生产厂为（上工富怡智能制造(天津)有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区宝中道6号）。（大赛专用绘图设备、型号：RPSP-C-185/4）的中国境内生产的组件成本占比≥（99%）。（大赛专用绘图设备、型号：RPSP-C-185/4）的（关键组件）在中国境内生产。（大赛专用绘图设备、型号：RPSP-C-185/4）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （数字化仪、型号：RPFP-NM-DI-914×1219-NA-1P220），生产厂为（上工富怡智能制造(天津)有限公司），厂址为（天津宝坻经济开发区宝中道6号）。（数字化仪、型号：RPFP-NM-DI-914×1219-NA-1P220）的中国境内生产的组件成本占比≥（99%）。（数字化仪、型号：RPFP-NM-DI-914×1219-NA-1P220）的（关键组件）在中国境内生产。（数字化仪、型号：RPFP-NM-DI-914×1219-NA-1P220）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （半自动小样机、型号：HD6606），生产厂为（南通宏大实验仪器有限公司），厂址为（江苏省南通市启东市新港镇新港工业园区）。（半自动小样机、型号：HD6606）的中国境内生产的组件成本占比≥（99%）。（半自动小样机、型号：HD6606）的（关键

组件）在中国境内生产。（半自动小样机、型号：HD6606）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

单位名称（盖章）：新疆烁凌信息科技有限公司

日期：2026年11月17日

1.产品如有型号，请在"产品名称"栏一丹填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，"规定比例"栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，"关键组件"栏可不填，下同。

5。该产品的关键工序要求实施前，"关键工序"栏可不填，下同。