竞价采购公告

各报价单位：

因中国电建长春发电设备有限公司【白城】项目中磨辊散件采购项目需要，我司拟采用竞价采购方式进行下列货物的采购，请按以下要求于2026年11月23日11:00前将报价文件通过中国电建数智化平台递交平台（网址为https://bid.powerchina.cn/bidweb/#/supplierLogin），平台注册等相关问题可咨询平台客服。

一、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	数量	备注
1	磨辊散件制作	见技术规范、施工范围等附件	1批	图纸到采购人处查看

二、竞价规则

1、本项目采用逆向竞拍报价方式，竞价截止时间前供应商可多次通过数智化平台进行竞价，竞价截止时间之后不再接收报价。竞价最小幅度为见竞价大厅要求（即供应商在除首次报价外，每次进行竞价时所报价格不得高于：目前最低价-竞价最小幅度），供应商在参与每次竞价时均需上传最新版签字盖章的响应文件，才算有效竞价。

2、超时竞价：竞价倒计时结束前，有供应商报价则进入超时竞价，有一供应商进入超时竞价，竞价截止时间就延长5分钟。（注：供应商在首次报价时，应按要求上传完整的响应文件，后续多轮报价，只需上传对应报价单即可。）

3、本次评审采用最低价法，并采用有限数量制对响应文件进行评审，当响应人数量小于等于 5 家时，对所有响应文件进行评审；当响应人数量大于 5 家时，按各响应人最后一次报价作为最终评审总价从低到高排序，选取从低到高排序前5家的响应文件进行评审。未进入评审环节的其它响应文件，不再进行推荐。若有“否决响应人”的，按以上原则补足5家，由竞价小组对响应文件进行综合评审，推荐首选和备选成交人）。

4、中标供应商在中标通知发出后，须在“中国电建采购招标数智化平台”申报“电建装备集团”认证供应商，认证审核通过后可进行后续合同签订事

宜。

三、**采购要求**

1、竞价供应商需对所有分项进行报价，并写明单价及总价，需要填写产品详细配置参数的按照技术规范书的要求进行填写，报价包含货物制造、运输、装卸、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

2、交货期：2027 年 1 月 10 日等全部完成入库并发货.

3、交货地点：长春市宾西街 1743A 号指定地点。

4、质量标准或要求：国标及技术规范规定。

5、付款方式：银行承兑汇票或供应链金融或银行转账等方式，付款比例为，到货：质保=9:1。

5.1 到货款：卖方产品全部产成后办理《成品入库单》，本合同到货款比例为合同金额的 90%。卖方按合同约定将货物交至约定地点且经买方清点无误，卖方提供合同金额 100%的增值税发票并经买方验收合格后 90 个工作日内，买方向卖方支付到货款。

5.2 质量保证金：本合同质量保证金比例为合同总额的 10%，合同货物质量保证期届满后 30 日内，卖方向买方提供相应收据，经买方验收无质量问题后向卖方支付质量保证金。质保期为设备整体商业运行试验通过后 24 个月质保期结束。

6、响应人的资质要求：

6.1 必须为生产制造企业，具有独立承担民事责任的能力。必须是在中国境内注册的企业法人，具有有效期内的营业执照、质量体系认证。

6.2 必须是增值税一般纳税人，能开具 13%税率的增值税专用发票，**如未与本公司签订过类似合同，需提供营业执照，质量体系证明文件，2 个类似的生产业绩（如未与本公司签订过合同中标，提供的资料满足要求，需采取资格后审及考察流程）。**

6.3 供应商不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止响应的情形。

7、响应文件必须提交分项报价表（**如未提供按竞价作废处理，如总价与分**

项报价表有区别，按分项报价表执行）。

8、成交确定原则：报价最低。

9、报价方（供应商）成交后，拒不履行合同义务的、不履约的、不诚信行为的，将被列入集团或我公司不合格供应商名单，处罚期限不低于 1 年，并视情况备案。

10、其他要求见附件。

四、**分项报价表**

序号	名称	规格型号	单位	数量	台	含税单价（元/kg）	含税总价（元）	备注
1	耐高温防磨涂层	/	kg	23	20 套			
2	辊支架护板用锥套	ZF178.11.2	kg	39.6	440 件	？元/件		
3	辊支架护板用锥套	ZF178.11.2	kg	14	200 件	？元/件		
4	罩用锥套	ZF145.12.2	kg	2.4	60 件	？元/件		
5	轴承压盖	ZF76.11.1-2	kg	4236	20 件	？元/件		
6	轴承盖	ZF76.11.1-8	kg	2120	20 件	？元/件		
7	压环	ZF76.11.1-11	kg	11060	20 件	？元/件		
8	其余件（磨辊装配）	ZF178.11	kg	7946	20 套			
9	耐高温防磨涂层	/	kg	27	26 套			
10	辊支架护板用锥套	ZF177.11.3	kg	52	572 件	？元/件		
11	辊支架护板用锥套	ZF177.11.3	kg	17	260 件	？元/件		
12	罩用锥套	ZF177.11.2	kg	3	78 件	？元/件		
13	轴承压盖	ZF25.11.1-2	kg	5400	26 件	？元/件		
14	轴承盖	ZF25.11.1-8	kg	2660	26 件	？元/件		
15	压环	ZF49.12.1-4	kg	14461	26 件	？元/件		
16	其余件（磨辊装配）	ZF177.11	kg	11722	26 套			
含税合计	¥_____（小写），_____元（大写）							

报价有效期：90 天

五、**联系方式及提出异议的渠道和方式**

采 购 人：中国电建集团长春发电设备有限公司

地　　址：吉林省长春市经济技术开发区 1743A 号

邮　　编：130000

联 系 人：季金阳

电　　话：13514416944

电子邮箱：cgejjy@163.com

2026 年 11 月 20 日