1.中国境内生产的组件成本核算基本规则

产品在中国境内生产的组件成本，一般按照其二级组件的相关成本进行核算。按照产品的一级组件进行成本核算能够满足中国境内生产的组件成本判定需求的，可以按照一级组件的相关成本进行核算。

一、产品的一级组件是指直接组成产品的组件。产品的二级组件是指直接组成产品一级组件的组件。一级组件不可分解的，视同二级组件。

二、二级组件在中国境内生产的，其全部成本计入中国境内生产的组件成本；二级组件不在中国境内生产的，其成本不计入中国境内生产的组件成本。

三、产品总成本和组件成本以相关会计核算数据、采购合同、进货记录等为基础进行计算。

四、需要对成本核算规则予以进一步明确的其他有关事项，由财政部会同有关部门另行规定。

2.关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（干热灭菌器 DHG-9140AS）1，生产厂为（常州金坛良友仪器有限公司），厂址为（常州市金坛区尧塘镇林丰村委宜干桥 155 号）。2.（干热灭菌器 DHG-9140AS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3.（干热灭菌器 DHG-9140AS）的（关键组件） 在中国境内生产。4.（干热灭菌器 DHG-9140AS）的（关键工序） 在中国境内完成。

2.（恒温水浴箱 HH-601S）1，生产厂为（常州金坛良友仪器有限公司），厂址为（常州市金坛区尧塘镇林丰村委宜干桥 155 号）。2.（恒温水浴箱 HH-601S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（恒温水浴箱 HH-601S）的（关键组件）在中国境内生产。4.（恒温水浴箱 HH-601S）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（水平摇床 HY-5BS），1，生产厂为（常州金坛良友仪器有限公司），厂址为（常州市金坛区尧塘镇林丰村委宜干桥 155 号）。2.（水平摇床 HY-5BS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（水平摇床 HY-5BS）的（关键组件）在中国境内生产。4.（水平摇床 HY-5BS）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（气相色谱仪 GC2000），1.生产厂为（杭州谱育科技发展有限公司），厂址为（浙江省杭州市临安区青山湖街道科技大道 2466-1 号）。2.（气相色谱仪 GC2000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（气相色谱仪 GC2000）的（关键组件）在中国境内生产。4.（气相色谱仪 GC2000）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（吹扫捕集装置 PT-8100），1.生产厂为（北京中仪宇盛科技有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇溪雅苑一区 12 号 1 层 A-a050（集群注册））。2.（吹扫捕集装置 PT-8100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（吹扫捕集装置 PT-8100）的（关键组件）在中国境内生产。4.（吹扫捕集装置 PT-8100）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（吹氮浓缩装置 EXPEC 530），1.生产厂为（杭州谱育科技发展有限公司），厂址为（浙江省杭州市临安区青山湖街道科技大道 2466-1 号）。2.（吹氮浓缩装置 EXPEC 530）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（吹氮浓缩装置 EXPEC 530）的（关键组件）在中国境内生产。4.（吹氮浓缩装置 EXPEC 530）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（水样采样箱 MX-SZ052），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（水样采样箱 MX-SZ052）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（水样采样箱 MX-SZ052）的（关键组件）在中

国境内生产。4.（水样采样箱 MX-SZ052）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（身高计、体重计、脊柱侧弯测量仪 DK-V30），1.生产厂为（山东东健医疗科技有限公司），厂址为（山东省济宁市高新区洸河街道金宇路 24 号创新大厦三层 315 房间）。2.（身高计、体重计、脊柱侧弯测量仪 DK-V30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（身高计、体重计、脊柱侧弯测量仪 DK-V30）的（关键组件)在中国境内生产。4.（身高计、体重计、脊柱侧弯测量仪 DK-V30）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（声级计 YSD136），1.生产厂为（杭州爱华仪器有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区闲林街道闲兴路 37 号）。2.（声级计 YSD136）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（声级计 YSD136）的（关键组件）在中国境内生产。4.（声级计 YSD136）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（激光测距仪 SW-Q200），1.生产厂为（深达威科技(广东)股份有限公司名），厂址为（广东省东莞市虎门镇虎门团结路 58 号）。2.（激光测距仪 SW-Q200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（激光测距仪 SW-Q200）的（关键组件）在中国境内生产。4.（激光测距仪 SW-Q200）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（高温炉（或马弗炉）SX2-12-12N），1.生产厂为（天津市泰斯特仪器有限公司），厂址为（天津市静海区杨成庄乡北洋工业）。2.（高温炉（或马弗炉）SX2-12-12N）的中国境内生产的组件成本占

比≥（规定比例）。3.（高温炉（或马弗炉）SX2-12-12N）的（关键组件）在中国境内生产。4.（高温炉（或马弗炉）SX2-12-12N）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（声级计校准器 AWA6022A），1.生产厂为（杭州爱华仪器有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区闲林街道闲兴路 37 号）。2.（声级计校准器 AWA6022A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（声级计校准器 AWA6022A）的（关键组件）在中国境内生产。4.（声级计校准器 AWA6022A）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（低温冰箱（-40℃)MD-40L518），1.生产厂为（合肥美的生物医疗有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新区玉兰大道 88 号 5 号厂房）。2.（低温冰箱（-40℃)MD-40L518）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（低温冰箱（-40℃)MD-40L518）的（关键组件）在中国境内生产。4.（低温冰箱（-40℃)MD-40L518）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（样品粉碎机 HM100），1.生产厂为（北京格瑞德曼仪器设备有限公司），厂址为（北京市昌平区龙域北街 8 号院 1 号楼 18 层 1801）。2.（样品粉碎机 HM100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（样品粉碎机 HM100）的（关键组件）在中国境内生产。4.（样品粉碎机 HM100）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（均质器 SCIENTZ-09），1.生产厂为（宁波新芝生物科技股份有限公司），厂址为（宁波市科技园区木槿路 65 号）。2.（均质

器 SCIENTZ-09）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（均质器 SCIENTZ-09）的（关键组件）在中国境内生产。4.（均质器 SCIENTZ-09）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（1/百电子天平 BCE2202-1CCN），1.生产厂为（赛多利斯科学仪器（北京）有限公司），厂址为（北京市顺义区天竺空港工业区 B 区裕安路 33 号厂房办公楼）。2.（1/百电子天平 BCE2202-1CCN）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（1/百电子天平 BCE2202-1CCN）的（关键组件）在中国境内生产。4.（1/百电子天平 BCE2202-1CCN）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（甲醛测定仪 HYS2000），1.生产厂为（台州汉遥电子科技有限公司），厂址为（浙江省台州市路桥区路南街道永源路 318 号 28 幢 3 层(自主申报)）。2.（甲醛测定仪 HYS2000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（甲醛测定仪 HYS2000）的（关键组件）在中国境内生产。4.（甲醛测定仪 HYS2000）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（风速计 QDF-6），1.生产厂为（山东天众环保科技有限公司），厂址为（山东省青岛市胶州市李哥庄镇李王路 1 号）。2.（风速计 QDF-6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（风速计 QDF-6）的（关键组件）在中国境内生产。4.（风速计 QDF-6）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（低本底α、β放射测量系统 WIN-8A），1.生产厂为（山东海强环保科技有限公司），厂址为（山东省济南市历下区华阳路 65

号南楼一层）。2.（低本底α、β放射测量系统 WIN-8A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（低本底α、β放射测量系统 WIN-8A）的（关键组件）在中国境内生产。4.（低本底α、β放射测量系统 WIN-8A）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（实验室空气消毒设备 PTJ-120Y），1.生产厂为（江苏巨光光电科技有限公司),厂址为(江阴市临港新城开发区利港工业园区)。2.（实验室空气消毒设备 PTJ-120Y）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（实验室空气消毒设备 PTJ-120Y）的（关键组件）在中国境内生产。4.（实验室空气消毒设备 PTJ-120Y）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（急性食物中毒检测箱 JC-JX-24），1.生产厂为（青岛聚创环保集团有限公司），厂址为（山东省青岛市李沧区九水东路 266 号 3 号楼 1501 户（一照多址）。2.（急性食物中毒检测箱 JC-JX-24）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（急性食物中毒检测箱 JC-JX-24）的（关键组件）在中国境内生产。4.（急性食物中毒检测箱 JC-JX-24）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（突发事件有毒有害气体检测箱 JC-CY100L-15），1.生产厂为（青岛聚创环保集团有限公司），厂址为（山东省青岛市李沧区九水东路 266 号 3 号楼 1501 户（一照多址））。2.（突发事件有毒有害气体检测箱 JC-CY100L-15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（突发事件有毒有害气体检测箱 JC-CY100L-15）的（关

键组件）在中国境内生产。4.（突发事件有毒有害气体检测箱 JC-CY100L-15）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（全自动器皿清洗机 LGW-200），1.生产厂为（宁波新芝生物科技股份有限公司），厂址为（宁波市科技园区木槿路 65 号）。2.（全自动器皿清洗机 LGW-200)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例）。3.全自动器皿清洗机 LGW-200）的（关键组件）在中国境内生产。4.（全自动器皿清洗机 LGW-200）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（厌氧培养箱 YQX-II），1，生产厂为（常州金坛良友仪器有限公司）厂址为（常州市金坛区尧塘镇林丰村委宜干桥 155 号）。2.（厌氧培养箱 YQX-II）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（厌氧培养箱 YQX-II）的（关键组件）在中国境内生产。4.（厌氧培养箱 YQX-II）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（流动注射仪（做氨氮模块）SUPEC 5011），1.生产厂为（杭州谱育科技发展有限公司），厂址为（浙江省杭州市临安区青山湖街道科技大道 2466-1 号）。2.（流动注射仪（做氨氮模块）SUPEC 5011）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（流动注射仪（做氨氮模块）SUPEC 5011）的（关键组件）在中国境内生产。4.（流动注射仪（做氨氮模块）SUPEC 5011）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（pH/离子选择电极测定仪 PXSJ-226T），1.生产厂为（上海仪电科学仪器股份有限公司），厂址为（上海市嘉定区安亭镇园大路 5 号 2 幢 1 层）。2.（pH/离子选择电极测定仪 PXSJ-226T）的中国境

内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（pH/离子选择电极测定仪 PXSJ-226T）的（关键组件）在中国境内生产。4.（pH/离子选择电极测定仪 PXSJ-226T）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（多病原快速筛查鉴定系统 UP0202），1.生产厂为（杭州优思达生物技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区东冠路 611 号 2 幢 6 层）。2.（多病原快速筛查鉴定系统 UP0202）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（多病原快速筛查鉴定系统 UP0202）的（关键组件）在中国境内生产。4.（多病原快速筛查鉴定系统 UP0202）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（个人携行背包 MX-60L），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（个人携行背包 MX-60L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（个人携行背包 MX-60L）的（关键组件）在中国境内生产。4.（个人携行背包 MX-60L）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（输注药供背囊 MX-JJBN05），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（输注药供背囊 MX-JJBN05）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（输注药供背囊 MX-JJBN05）的（关键组件）在中国境内生产。4.（输注药供背囊 MX-JJBN05）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（抗休克背囊 MX-JJBN02），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（抗休克背囊 MX-JJBN02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（抗休克背囊 MX-JJBN02）的（关键组件）在中国境内生产。4.（抗休克背囊 MX-JJBN02）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（初级清创背囊 MX-JJBN03），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（初级清创背囊 MX-JJBN03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（初级清创背囊 MX-JJBN03）的（关键组件）在中国境内生产。4.（初级清创背囊 MX-JJBN03）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（充气帐篷 MX-CQ28），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（充气帐篷 MX-CQ28）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（充气帐篷 MX-CQ28）的（关键组件）在中国境内生产。4.（充气帐篷 MX-CQ28）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（炊事充气帐篷 MX-CQ15），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（炊事充气帐篷 MX-CQ15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（炊事充气帐篷 MX-CQ15）的（关键组件）

在中国境内生产。4.（炊事充气帐篷 MX-CQ15）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（充气厕所帐篷 MX-CQ6），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（充气厕所帐篷 MX-CQ6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（充气厕所帐篷 MX-CQ6）的（关键组件）在中国境内生产。4.（充气厕所帐篷 MX-CQ6）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（现场指挥作业平台 MX-ZHPT4），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（现场指挥作业平台 MX-ZHPT4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.现场指挥作业平台 MX-ZHPT4）的（关键组件）在中国境内生产。4.（现场指挥作业平台 MX-ZHPT4）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（水雾烟雾两用机 6HYC-100 ），1.生产厂为（潍坊摩亨机械制造有限公司），厂址为（山东省潍坊市寿光市孙家集街道绿源路北 308 国道与 049 乡道交叉口西北 450 米(一照多址)）。2.（水雾烟雾两用机 6HYC-100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（水雾烟雾两用机 6HYC-100）的（关键组件）在中国境内生产。4.（水雾烟雾两用机 6HYC-100）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（热烟雾机 6HYC-35A），1.生产厂为（潍坊摩亨机械制造有限公司），厂址为（山东省潍坊市寿光市孙家集街道绿源路北 308 国

道与049乡道交叉口西北450米(一照多址))。2.（热烟雾机6HYC-35A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（热烟雾机6HYC-35A）的（关键组件）在中国境内生产。4.（热烟雾机6HYC-35A）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（手携式机动喷雾器BSC-100L），1.生产厂为（浙江万可星机电设备有限公司），厂址为（浙江省台州市路桥区路北街道珠光街300号2幢第三层(自主申报）。2.（手携式机动喷雾器BSC-100L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（手携式机动喷雾器BSC-100L）的（关键组件）在中国境内生产。4.（手携式机动喷雾器BSC-100L）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（手携式喷雾器BSC-160L），1.生产厂为（浙江万可星机电设备有限公司），厂址为（浙江省台州市路桥区路北街道珠光街300号2幢第三层(自主申报）。2.（手携式喷雾器BSC-160L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（手携式喷雾器BSC-160L）的（关键组件）在中国境内生产。4.（手携式喷雾器BSC-160L）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（手携式喷雾器BSC-300L），1.生产厂为（浙江万可星机电设备有限公司），厂址为（浙江省台州市路桥区路北街道珠光街300号2幢第三层(自主申报）。2.（手携式喷雾器BSC-300L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（手携式喷雾器BSC-300L）的（关键组件）在中国境内生产。4.（手携式喷雾器BSC-300L）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（车载式超低容量喷雾器 QF-30 型），1.生产厂为（程力专用汽车股份有限公司），厂址为（湖北省随州市曾都区南郊）。2.（车载式超低容量喷雾器 QF-30 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（车载式超低容量喷雾器 QF-30 型）的（关键组件）在中国境内生产。4.（车载式超低容量喷雾器 QF-30 型）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（媒介生物采样箱 DZ-1104），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（媒介生物采样箱 DZ-1104）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（媒介生物采样箱 DZ-1104）的（关键组件）在中国境内生产。4.（媒介生物采样箱 DZ-1104）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（双层叠账伊蚊监测箱 YWJC-01DZ），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（双层叠账伊蚊监测箱 YWJC-01DZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（双层叠账伊蚊监测箱 YWJC-01DZ）的（关键组件）在中国境内生产。4.（双层叠账伊蚊监测箱 YWJC-01DZ）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（诱蚊诱卵器法 YWJC-01YW），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（诱蚊诱卵器法 YWJC-01YW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（诱蚊诱卵器法 YWJC-01YW）的（关

键组件）在中国境内生产。4.（诱蚊诱卵器法 YWJC-01YW）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（布雷图指数法 YWJC-01BLT），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（布雷图指数法 YWJC-01BLT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（布雷图指数法 YWJC-01BLT）的（关键组件）在中国境内生产。4.（布雷图指数法 YWJC-01BLT）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（生物样品采样箱（传染病）MX-1103A），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（生物样品采样箱（传染病）MX-1103A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（生物样品采样箱（传染病）MX-1103A）的（关键组件）在中国境内生产。4.（生物样品采样箱（传染病）MX-1103A）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（鼠类及蚤蜱螨类采样箱 MX-1105A），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（鼠类及蚤蜱螨类采样箱 MX-1105A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（鼠类及蚤蜱螨类采样箱 MX-1105A）的（关键组件）在中国境内生产。4.（鼠类及蚤蜱螨类采样箱 MX-1105A）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（微生物采样箱/MX-1130A），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号

1634 室）。2.（微生物采样箱/MX-1130A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（微生物采样箱/MX-1130A）的（关键组件）在中国境内生产。4.（微生物采样箱/MX-1130A）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（吸血双翅目昆虫采样箱 MX-1104A），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（吸血双翅目昆虫采样箱 MX-1104A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（吸血双翅目昆虫采样箱 MX-1104A）的（关键组件）在中国境内生产。4.（吸血双翅目昆虫采样箱 MX-1104A）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（环境样品采样箱 MX-1102A），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（环境样品采样箱 MX-1102A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（环境样品采样箱 MX-1102A）的（关键组件）在中国境内生产。4.（环境样品采样箱 MX-1102A）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（化学中毒个体防护装备箱 MX-1116A），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（化学中毒个体防护装备箱 MX-1116A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（化学中毒个体防护装备箱 MX-1116A）的（关键组件）在中国境内生产。4.（化学中毒个体防护装备箱 MX-1116A）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（现场免疫接种箱 MX-1109A），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（现场免疫接种箱 MX-1109A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（现场免疫接种箱 MX-1109A）的（关键组件）在中国境内生产。4.（现场免疫接种箱 MX-1109A）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（食品理化检测箱 MX-1121A），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（食品理化检测箱 MX-1121A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（食品理化检测箱 MX-1121A）的（关键组件）在中国境内生产。4.（食品理化检测箱 MX-1121A）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（食品样品采样箱 MX-1118A），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（食品样品采样箱 MX-1118A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（食品样品采样箱 MX-1118A）的（关键组件）在中国境内生产。4.（食品样品采样箱 MX-1118A）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（食品微生物快速检测箱 MX-1122A），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（食品微生物快速检测箱 MX-1122A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（食品微生物快速检测

箱 MX-1122A）的（关键组件）在中国境内生产。4.（食品微生物快速检测箱 MX-1122A）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（水质微生物检测箱 MX-1120A），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（水质微生物检测箱 MX-1120A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（水质微生物检测箱 MX-1120A）的（关键组件）在中国境内生产。4.（水质微生物检测箱 MX-1120A）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（水质理化检测箱 MX-1119A），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（水质理化检测箱 MX-1119A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（水质理化检测箱 MX-1119A）的（关键组件）在中国境内生产。4.（水质理化检测箱 MX-1119A）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（水质样本采样箱 MX-1135A），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街 13 号 1634 室）。2.（水质样本采样箱 MX-1135A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（水质样本采样箱 MX-1135A）的（关键组件）在中国境内生产。4.（水质样本采样箱 MX-1135A）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（有毒气体快速检测箱 MX-1124A），1.生产厂为（杭州妙翔医疗科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市临平区南苑街道汀城街

13 号 1634 室）。2.（有毒气体快速检测箱 MX-1124A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（有毒气体快速检测箱 MX-1124A）的（关键组件）在中国境内生产。4.（有毒气体快速检测箱 MX-1124A）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（卫生应急流调车/吉利雷达地平线 PHEV），1.生产厂为（吉利汽车（山东）有限公司），厂址为（山东省淄博淄川区的吉利雷达智慧工厂）。2.（卫生应急流调车/吉利雷达地平线 PHEV）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。3.（卫生应急流调车/吉利雷达地平线 PHEV）的（关键组件）在中国境内生产。4.（卫生应急流调车/吉利雷达地平线 PHEV）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：新疆韬汇生物科技有限公司

日期： 2026 年 11 月 18 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。