关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）在“2026 年和田市“组团式”学校内涵式发展项目”（项目编号：HTSZFCGZBDL-2026-049-01）投标中提供的以下产品均在中国境内生产，属于本国产品。具体情况如下：

1. 排刷（小号）HR-W391，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。排刷（小号）的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。排刷（小号）的关键组件在中国境内生产。排刷（小号）的关键工序在中国境内完成。

2. 排刷（中号）HR-W370，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。排刷（中号）的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。排刷（中号）的关键组件在中国境内生产。排刷（中号）的关键工序在中国境内完成。

3. 排刷（大号）HR-W357，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。排刷（大号）的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。排刷（大号）的关键组件在中国境内生产。排刷（大号）的关键工序在中国境内完成。

4. 丙烯笔 HR-W358，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。丙烯笔的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。丙烯笔的关键组件在中国境内生产。丙烯笔的关键工序在中国境内完成。

5. 文件夹 HR-W356，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。文件夹的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。文件夹的关键组件在中国境内生产。文件夹的关键工序在中国境内完成。

6. 勾线记号笔 HR-W346，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。勾线记号笔的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。勾线记号笔的关键组件在中国境内生产。勾线记号笔的关键工序在中国境内完成。

7. 丙烯（挤压式）HR-W375，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。丙烯（挤压式）的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。丙烯（挤压式）的关键组件在中国境内生产。丙烯（挤压式）的关键工序在中国境内完成。

8. 水彩纸 HR-W379，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。水彩纸的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。水彩纸的关键组件在中国境内生产。水彩纸的关键工序在中国境内完成。

9. 水彩纸 HR-W364，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。水彩纸的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。水彩纸的关键组件在中国境内生产。水彩纸的关键工序在中国境内完成。

10. 素描纸 HR-Y3039，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。素描纸的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。素描纸的关键组件在中国境内生产。素描纸的关键工序在中国境内完成。

11. 素描纸 HR-W369，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。素描纸的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。素

描纸的关键组件在中国境内生产。素描纸的关键工序在中国境内完成。

12. 长卷绘画纸 HR-W394，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。长卷绘画纸的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。长卷绘画纸的关键组件在中国境内生产。长卷绘画纸的关键工序在中国境内完成。

13. 长卷绘画纸 HR-W386，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。长卷绘画纸的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。长卷绘画纸的关键组件在中国境内生产。长卷绘画纸的关键工序在中国境内完成。

14. 美纹胶带 HR-W387，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。美纹胶带的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。美纹胶带的关键组件在中国境内生产。美纹胶带的关键工序在中国境内完成。

15. 水粉笔 HR-W395，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。水粉笔的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。水粉笔的关键组件在中国境内生产。水粉笔的关键工序在中国境内完成。

16. 小水桶 HR-W381，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。小水桶的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。小水桶的关键组件在中国境内生产。小水桶的关键工序在中国境内完成。

17. 粉笔 HR-W365，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。粉笔的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。粉笔的关键组件在中国境内生产。粉笔的关键工序在中国境内完成。

18. 调色盘 HR-W360，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。调色盘的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。调色盘的关键组件在中国境内生产。调色盘的关键工序在中国境内完成。

19. 蘸水毛笔 HR-W363，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。蘸水毛笔的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。蘸水毛笔的关键组件在中国境内生产。蘸水毛笔的关键工序在中国境内完成。

20. 自然物 HR-W371，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。自然物的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。自然物的关键组件在中国境内生产。自然物的关键工序在中国境内完成。

21. 透明画布 HR-W1036，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。透明画布的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。透明画布的关键组件在中国境内生产。透明画布的关键工序在中国境内完成。

22. 画板夹 HR-W1036-5，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。画板夹的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。画板夹的关键组件在中国境内生产。画板夹的关键工序在中国境内完成。

23. 画板夹 HR-W1030，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。画板夹的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。画板夹的关键组件在中国境内生产。画板夹的关键工序在中国境内完成。

24. 丙烯颜料 HR-W105，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。丙烯颜料的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。丙烯颜料的关键组件在中国境内生产。丙烯颜料的关键工序在中国境内完成。

25. 服务员围裙 HR-W1160，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。服务员围裙的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。服务员围裙的关键组件在中国境内生产。服务员围裙的关键工序在中国境内完成。

26. 儿童厨师服装套装 HR-W1041-5，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。儿童厨师服装套装的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。儿童厨师服装套装的关键组件在中国境内生产。儿童厨师服装套装的关键工序在中国境内完成。

27. 点菜单 HR-W1242，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。点菜单的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。点菜单的关键组件在中国境内生产。点菜单的关键工序在中国境内完成。

28. 塑料餐具杯子 HR-W1143，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。塑料餐具杯子的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。塑料餐具杯子的关键组件在中国境内生产。塑料餐具杯子的关键工序在中国境内完成。

29. 塑料餐具碟子 HR-W1044，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。塑料餐具碟子的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。塑料餐具碟子的关键组件在中国境内生产。塑料餐具碟子的关键工序在中国境内完成。

30. 塑料餐具碗 HR-W1041，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。塑料餐具碗的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。塑料餐具碗的关键组件在中国境内生产。塑料餐具碗的关键工序在中国

境内完成。

31. 塑料餐具刀叉勺 HR-W1246，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。塑料餐具刀叉勺的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。塑料餐具刀叉勺的关键组件在中国境内生产。塑料餐具刀叉勺的关键工序在中国境内完成。

32. 儿童购物车 HR-W2047，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。儿童购物车的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。儿童购物车的关键组件在中国境内生产。儿童购物车的关键工序在中国境内完成。

33. 仿真水果 HR-W1448，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。仿真水果的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。仿真水果的关键组件在中国境内生产。仿真水果的关键工序在中国境内完成。

34. 仿真蔬菜 HR-W1049，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。仿真蔬菜的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。仿真蔬菜的关键组件在中国境内生产。仿真蔬菜的关键工序在中国境内完成。

35. 网格架 HR-W1150，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。网格架的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。网格架的关键组件在中国境内生产。网格架的关键工序在中国境内完成。

36. 话筒音响一体机 HR-W1551，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。话筒音响一体机的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。话筒音响一体机的关键组件在中国境内生产。话筒音响一体机的关键工序在中国境内完成。

37. 幕布 HR-W1652，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。幕布的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。幕布的关键组件在中国境内生产。幕布的关键工序在中国境内完成。

38. 红毯 HR-W3053，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。红毯的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。红毯的关键组件在中国境内生产。红毯的关键工序在中国境内完成。

39. 民族类服饰 HR-W1354，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。民族类服饰的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。民族类服饰的关键组件在中国境内生产。民族类服饰的关键工序在中国境内完成。

40. 职业类服饰及道具 HR-W1055，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。职业类服饰及道具的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。职业类服饰及道具的关键组件在中国境内生产。职业类服饰及道具的关键工序在中国境内完成。

41. 动物类服饰 HR-W1456，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。动物类服饰的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。动物类服饰的关键组件在中国境内生产。动物类服饰的关键工序在中国境内完成。

42. 舞龙道具 HR-W1057，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。舞龙道具的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。舞龙道具的关键组件在中国境内生产。舞龙道具的关键工序在中国境内完成。

43. 舞狮道具 HR-W1658，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧

州盐山县小营乡张西台村。舞狮道具的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。舞狮道具的关键组件在中国境内生产。舞狮道具的关键工序在中国境内完成。

44. 西游记师徒全套服装 HR-W1059，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。西游记师徒全套服装的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。西游记师徒全套服装的关键组件在中国境内生产。西游记师徒全套服装的关键工序在中国境内完成。

45. 神话角色演出服 HR-W1260，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。神话角色演出服的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。神话角色演出服的关键组件在中国境内生产。神话角色演出服的关键工序在中国境内完成。

46. 儿童衣架 HR-W1301，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。儿童衣架的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。儿童衣架的关键组件在中国境内生产。儿童衣架的关键工序在中国境内完成。

47. 儿童舞台化妆品套装 HR-W1362，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。儿童舞台化妆品套装的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。儿童舞台化妆品套装的关键组件在中国境内生产。儿童舞台化妆品套装的关键工序在中国境内完成。

48. 仿真角色假发 HR-W1143，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。仿真角色假发的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。仿真角色假发的关键组件在中国境内生产。仿真角色假发的关键工序在中国境内完成。

49. 丝巾手绢套装 HR-W1164，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址

为沧州盐山县小营乡张西台村。丝巾手绢套装的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。丝巾手绢套装的关键组件在中国境内生产。丝巾手绢套装的关键工序在中国境内完成。

50. 仿真乐器 20 件套 HR-W1065，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。仿真乐器 20 件套的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。仿真乐器 20 件套的关键组件在中国境内生产。仿真乐器 20 件套的关键工序在中国境内完成。

51. 户外遮阳防雨玩具收纳柜（绿色标准款）HR-W1456，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。户外遮阳防雨玩具收纳柜（绿色标准款）的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。户外遮阳防雨玩具收纳柜（绿色标准款）的关键组件在中国境内生产。户外遮阳防雨玩具收纳柜（绿色标准款）的关键工序在中国境内完成。

52. 户外遮阳防雨玩具收纳柜（上下双层大号）HR-W1147，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。户外遮阳防雨玩具收纳柜（上下双层大号）的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。户外遮阳防雨玩具收纳柜（上下双层大号）的关键组件在中国境内生产。户外遮阳防雨玩具收纳柜（上下双层大号）的关键工序在中国境内完成。

53. 户外遮阳防雨玩具收纳柜（上下双层标准款）HR-W1568，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。户外遮阳防雨玩具收纳柜（上下双层标准款）的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。户外遮阳防雨玩具收纳柜（上下双层标准款）的关键组件在中国境内生产。户外遮阳防雨玩具收纳柜（上下双层标准款）的关键工序在中国境内完成。

54. 纯色大块遮阳装饰 HR-W1800，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。纯色大块遮阳装饰的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。纯色大块遮阳装饰的关键组件在中国境内生产。纯色大块遮阳装饰的关键工序在中国境内完成。

55. 卷轴展示纸 HR-W1120，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。卷轴展示纸的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。卷轴展示纸的关键组件在中国境内生产。卷轴展示纸的关键工序在中国境内完成。

56. EVA 纯色地垫 HR-W385，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。EVA 纯色地垫的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。EVA 纯色地垫的关键组件在中国境内生产。EVA 纯色地垫的关键工序在中国境内完成。

57. 一次性加厚奶茶杯 HR-W351，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。一次性加厚奶茶杯的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。一次性加厚奶茶杯的关键组件在中国境内生产。一次性加厚奶茶杯的关键工序在中国境内完成。

58. 电动遮阳棚 J-523，生产厂为西安程锦遮阳产品工程有限公司，厂址为西安市经济技术开发区北二环西段 31 号佳家 SPORT(文景花园)3 幢 2 单元 4 层 20403 号房。电动遮阳棚的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。电动遮阳棚的关键组件在中国境内生产。电动遮阳棚的关键工序在中国境内完成。

59. 电机 A-3601，生产厂为广东奥科伟业科技发展有限公司，厂址为广东省惠州市惠阳区三和经济开发区和兴路南侧。电机的中国境内生产的组件成本占

比达到规定比例。电机的关键组件在中国境内生产。电机的关键工序在中国境内完成。

60. 铝合金风力传感器 A-3672，生产厂为广东奥科伟业科技发展有限公司，厂址为广东省惠州市惠阳区三和经济开发区和兴路南侧。铝合金风力传感器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。铝合金风力传感器的关键组件在中国境内生产。铝合金风力传感器的关键工序在中国境内完成。

61. 雨雪传感器 A-3673，生产厂为广东奥科伟业科技发展有限公司，厂址为广东省惠州市惠阳区三和经济开发区和兴路南侧。雨雪传感器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。雨雪传感器的关键组件在中国境内生产。雨雪传感器的关键工序在中国境内完成。

62. 智能控制主机 A-3534，生产厂为广东奥科伟业科技发展有限公司，厂址为广东省惠州市惠阳区三和经济开发区和兴路南侧。智能控制主机的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。智能控制主机的关键组件在中国境内生产。智能控制主机的关键工序在中国境内完成。

63. 干触点分区控制器 A-3575，生产厂为广东奥科伟业科技发展有限公司，厂址为广东省惠州市惠阳区三和经济开发区和兴路南侧。干触点分区控制器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。干触点分区控制器的关键组件在中国境内生产。干触点分区控制器的关键工序在中国境内完成。

64. 遥控器 A-3301，生产厂为广东奥科伟业科技发展有限公司，厂址为广东省惠州市惠阳区三和经济开发区和兴路南侧。遥控器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。遥控器的关键组件在中国境内生产。遥控器的关键工序在中国境内完成。

65. 1.2 立方混凝土基座 H-065，生产厂为新疆恒强工程总承包有限公司，厂址为和田市古江巴格街道昌隆社区北京东路 154。 1.2 立方混凝土基座的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。 1.2 立方混凝土基座的关键组件在中国境内生产。 1.2 立方混凝土基座的关键工序在中国境内完成。

66. 114-650 斜腹桁架立柱 H-071，生产厂为新疆恒强工程总承包有限公司，厂址为和田市古江巴格街道昌隆社区北京东路 154。114-650 斜腹桁架立柱的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。 114-650 斜腹桁架立柱的关键组件在中国境内生产。 114-650 斜腹桁架立柱的关键工序在中国境内完成。

67. 100-650 空腹桁架横梁 H-073，生产厂为新疆恒强工程总承包有限公司，厂址为和田市古江巴格街道昌隆社区北京东路 154。100-650 空腹桁架横梁的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。100-650 空腹桁架横梁的关键组件在中国境内生产。100-650 空腹桁架横梁的关键工序在中国境内完成。

68. 墙面支撑钢架 H-078，生产厂为新疆恒强工程总承包有限公司，厂址为和田市古江巴格街道昌隆社区北京东路 154。墙面支撑钢架的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。墙面支撑钢架的关键组件在中国境内生产。墙面支撑钢架的关键工序在中国境内完成。

69. 墙面支撑牛腿 H-079，生产厂为新疆恒强工程总承包有限公司，厂址为和田市古江巴格街道昌隆社区北京东路 154。墙面支撑牛腿的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。墙面支撑牛腿的关键组件在中国境内生产。墙面支撑牛腿的关键工序在中国境内完成。

70. 风光雨一体化感应装置 A-3679，生产厂为广东奥科伟业科技发展有限公司，厂址为广东省惠州市惠阳区三和经济开发区和兴路南侧。风光雨一体化感

应装置的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。风光雨一体化感应装置的关键组件在中国境内生产。风光雨一体化感应装置的关键工序在中国境内完成。

71. 教室储藏间隔断 H-047，生产厂为新疆恒强工程总承包有限公司，厂址为和田市古江巴格街道昌隆社区北京东路 154。教室储藏间隔断的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。教室储藏间隔断的关键组件在中国境内生产。教室储藏间隔断的关键工序在中国境内完成。

72. 教室储藏间隔断推拉门 H-069，生产厂为新疆恒强工程总承包有限公司，厂址为和田市古江巴格街道昌隆社区北京东路 154。教室储藏间隔断推拉门的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。教室储藏间隔断推拉门的关键组件在中国境内生产。教室储藏间隔断推拉门的关键工序在中国境内完成。

73. 设备安装及水电改造 H-063，生产厂为新疆恒强工程总承包有限公司，厂址为和田市古江巴格街道昌隆社区北京东路 154。设备安装及水电改造的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。设备安装及水电改造的关键组件在中国境内生产。设备安装及水电改造的关键工序在中国境内完成。

74. 洗碗池 LSEX-120 热水器 SF40PW-B1，生产厂为中山市万能达厨具设备有限公司、厦门龙舟营销有限公司，厂址为中山市小榄镇东升社区裕隆三路 61 号 A 幢厂房、厦门市湖里区华盛路 27-3 号 4 楼 A 区 - 1。洗碗池和热水器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。洗碗池和热水器的关键组件在中国境内生产。洗碗池和热水器的关键工序在中国境内完成。

75. 电动物资转运车 WY1500DZH-8A，生产厂为广州五羊摩托有限公司，厂址为广州市番禺区大石街石北工业路 241 号 A1 房。电动物资转运车的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。电动物资转运车的关键组件在中国境内生

产。电动物资转运车的关键工序在中国境内完成。

76. 双面立式卡通花草牌 KJ-052，生产厂为和田鲲鲸商贸有限公司，厂址为和田市先锋社区塔乃依南路 105 号。双面立式卡通花草牌的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。双面立式卡通花草牌的关键组件在中国境内生产。双面立式卡通花草牌的关键工序在中国境内完成。

77. 两分类户外垃圾桶（无盖）HR-W10，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。两分类户外垃圾桶（无盖）的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。两分类户外垃圾桶（无盖）的关键组件在中国境内生产。两分类户外垃圾桶（无盖）的关键工序在中国境内完成。

78. 跳跳绳立体收纳架 HR-W11，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。跳跳绳立体收纳架的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。跳跳绳立体收纳架的关键组件在中国境内生产。跳跳绳立体收纳架的关键工序在中国境内完成。

79. 户外加厚体操大垫 HR-W12，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。户外加厚体操大垫的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。户外加厚体操大垫的关键组件在中国境内生产。户外加厚体操大垫的关键工序在中国境内完成。

80. 万能工匠大型户外拼搭攀爬架 HR-W13，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。万能工匠大型户外拼搭攀爬架的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。万能工匠大型户外拼搭攀爬架的关键组件在中国境内生产。万能工匠大型户外拼搭攀爬架的关键工序在中国境内完成。

81. 加长后开营地拖车 HR-W14，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂

址为沧州盐山县小营乡张西台村。加长后开营地拖车的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。加长后开营地拖车的关键组件在中国境内生产。加长后开营地拖车的关键工序在中国境内完成。

82. 卡通井盖遮挡装饰 HR-W15，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。卡通井盖遮挡装饰的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。卡通井盖遮挡装饰的关键组件在中国境内生产。卡通井盖遮挡装饰的关键工序在中国境内完成。

83. 大门口减震悬浮地板 HR-W16，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。大门口减震悬浮地板的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。大门口减震悬浮地板的关键组件在中国境内生产。大门口减震悬浮地板的关键工序在中国境内完成。

84. 24 路调音台 RA-6524MQ，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。24 路调音台的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。24 路调音台的关键组件在中国境内生产。24 路调音台的关键工序在中国境内完成。

85. 数字音频处理器 MT-0808AA，生产厂广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。数字音频处理器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。数字音频处理器的关键组件在中国境内生产。数字音频处理器的关键工序在中国境内完成。

86. 反馈抑制器 RA-6015B，生产厂广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。反馈抑制器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。反馈抑制器的关键组件在中国境内

生产。反馈抑制器的关键工序在中国境内完成。

87.电源时序器 RS-YW12，生产厂广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。电源时序器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。电源时序器的关键组件在中国境内生产。电源时序器的关键工序在中国境内完成。

88. 单 15 寸全频音箱 RS-ZQ15，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。单 15 寸全频音箱的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。单 15 寸全频音箱的关键组件在中国境内生产。单 15 寸全频音箱的关键工序在中国境内完成。

89. 单 18 寸超低音音箱 SA-2208B，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。单 18 寸超低音音箱的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。单 18 寸超低音音箱的关键组件在中国境内生产。单 18 寸超低音音箱的关键工序在中国境内完成。

90. 单 12 寸返送音箱 RS-122M，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。单 12 寸返送音箱的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。单 12 寸返送音箱的关键组件在中国境内生产。单 12 寸返送音箱的关键工序在中国境内完成。

91. 立体声功放 RS-H2650，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。立体声功放的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。立体声功放的关键组件在中国境内生产。立体声功放的关键工序在中国境内完成。

92. 立体声功放 RS-H2850，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。立体声功放的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。立体声功放的关键组件在中国境内生产。立体声功放的关键工序在中国境内完成。

93. 立体声功放 RS-H2650，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。立体声功放的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。立体声功放的关键组件在中国境内生产。立体声功放的关键工序在中国境内完成。

94. 一拖二手持无线话筒 RS-203WD，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。一拖二手持无线话筒的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。一拖二手持无线话筒的关键组件在中国境内生产。一拖二手持无线话筒的关键工序在中国境内完成。

95. 一拖二领夹无线话筒 RS-203W，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。一拖二领夹无线话筒的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。一拖二领夹无线话筒的关键组件在中国境内生产。一拖二领夹无线话筒的关键工序在中国境内完成。

96. 一拖二无线会议话筒 RS-3802S，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。一拖二无线会议话筒的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。一拖二无线会议话筒的关键组件在中国境内生产。一拖二无线会议话筒的关键工序在中国境内完

成。

97. 网络中央控制主机 RS-ZK80，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。网络中央控制主机的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。网络中央控制主机的关键组件在中国境内生产。网络中央控制主机的关键工序在中国境内完成。

98. 嵌入式触摸屏 RS-606P，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。嵌入式触摸屏的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。嵌入式触摸屏的关键组件在中国境内生产。嵌入式触摸屏的关键工序在中国境内完成。

99. 无线触摸屏 DY3267，生产厂为威海大宇电子有限公司，厂址为威海经济技术开发区香港路 26 号。无线触摸屏的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。无线触摸屏的关键组件在中国境内生产。无线触摸屏的关键工序在中国境内完成。

100. 八路电源管理器 RS-DY08，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。八路电源管理器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。八路电源管理器的关键组件在中国境内生产。八路电源管理器的关键工序在中国境内完成。

101. 4K 矩阵 HDMI-4K808W，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。4K 矩阵的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。4K 矩阵的关键组件在中国境内生产。4K 矩阵的关键工序在中国境内完成。

102. 大屏单元板 XST-P1.2，生产厂为重庆新视通智能科技有限公司，厂址

为重庆市綦江区古南街道金福大道 57 号 1 幢。大屏单元板的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。大屏单元板的关键组件在中国境内生产。大屏单元板的关键工序在中国境内完成。

103. 电源 XST-200-5P-S，生产厂为重庆新视通智能科技有限公司，厂址为重庆市綦江区古南街道金福大道 57 号 1 幢。电源的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。电源的关键组件在中国境内生产。电源的关键工序在中国境内完成。

104. 接收卡 XST-SD7512-S，生产厂为重庆新视通智能科技有限公司，厂址为重庆市綦江区古南街道金福大道 57 号 1 幢。接收卡的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。接收卡的关键组件在中国境内生产。接收卡的关键工序在中国境内完成。

105. 处理器 XST-SK16，生产厂为重庆新视通智能科技有限公司，厂址为重庆市綦江区古南街道金福大道 57 号 1 幢。处理器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。处理器的关键组件在中国境内生产。处理器的关键工序在中国境内完成。

106. 无线投屏 TV-GM302，生产厂为北京中视天威科技有限公司，厂址为北京市大兴区安定镇兴安营村东原老镇政府院内。无线投屏的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。无线投屏的关键组件在中国境内生产。无线投屏的关键工序在中国境内完成。

107. 双向答题器 TV-GM352，生产厂为北京中视天威科技有限公司，厂址为北京市大兴区安定镇兴安营村东原老镇政府院内。双向答题器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。双向答题器的关键组件在中国境内生产。双向答题

器的关键工序在中国境内完成。

108. 移动便携触控录播主机 TV-GM660，生产厂为北京中视天威科技有限公司，厂址为北京市大兴区安定镇兴安营村东原老镇政府院内。移动便携触控录播主机的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。移动便携触控录播主机的关键组件在中国境内生产。移动便携触控录播主机的关键工序在中国境内完成。

109. 录播管理系统（内嵌于主机）5.9.3S，生产厂为北京中视天威科技有限公司，厂址为北京市大兴区安定镇兴安营村东原老镇政府院内。录播管理系统（内嵌于主机)的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。录播管理系统(内嵌于主机）的关键组件在中国境内生产。录播管理系统（内嵌于主机）的关键工序在中国境内完成。

110. 高清摄像机 TV-4K05W，生产厂为北京中视天威科技有限公司，厂址为北京市大兴区安定镇兴安营村东原老镇政府院内。高清摄像机的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。无线云台摄像机的关键组件在中国境内生产。高清摄像机的关键工序在中国境内完成。

111. 拖二无线领夹麦克风系统 TV-W6S，生产厂为北京中视天威科技有限公司，厂址为北京市大兴区安定镇兴安营村东原老镇政府院内。拖二无线领夹麦克风系统的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。拖二无线领夹麦克风系统的关键组件在中国境内生产。拖二无线领夹麦克风系统的关键工序在中国境内完成。

112. 航空箱 ZX-032，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。航空箱的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。航空箱的关键组件在中国境内生产。航空箱的关键工序在中国境内完成。

113. 5G 路由器 M0609，生产厂为深圳智慧光迅信息技术有限公司，厂址为深圳市龙华区民治街道民治社区 1970 科技园 8 栋 105。5G 路由器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。5G 路由器的关键组件在中国境内生产。5G 路由器的关键工序在中国境内完成。

114. 远程安全运维接入平台 TV-W83Q，生产厂为北京中视天威科技有限公司，厂址为北京市大兴区安定镇兴安营村东原老镇政府院内。远程安全运维接入平台的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。远程安全运维接入平台的关键组件在中国境内生产。远程安全运维接入平台的关键工序在中国境内完成。

115. 综合安全网关 UR7808，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。综合安全网关的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。综合安全网关的关键组件在中国境内生产。综合安全网关的关键工序在中国境内完成。

116. 无线接入网关 UAP672-S，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。无线接入网关的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。无线接入网关的关键组件在中国境内生产。无线接入网关的关键工序在中国境内完成。

117. 后备电源 YDC3320-RT，生产厂为深圳科士达科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区高新北区科技中二路软件园 1 栋 4 楼 401、402 室。后备电源的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。后备电源的关键组件在中国境内生产。后备电源的关键工序在中国境内完成。

118. 课桌椅 HR-W52，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。课桌椅的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。课

桌椅的关键组件在中国境内生产。课桌椅的关键工序在中国境内完成。

119. COB 面光灯 CL-0145，生产厂为广州长流灯光设备有限公司，厂址为广州市白云区大石岗上社街东四巷 14 号。COB 面光灯的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。 COB 面光灯的关键组件在中国境内生产。 COB 面光灯的关键工序在中国境内完成。

120. 聚光灯 CL-0200，生产厂为广州长流灯光设备有限公司，厂址为广州市白云区大石岗上社街东四巷 14 号。聚光灯的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。聚光灯的关键组件在中国境内生产。聚光灯的关键工序在中国境内完成。

121. 灯光控台 CL-004，生产厂为广州长流灯光设备有限公司，厂址为广州市白云区大石岗上社街东四巷 14 号。灯光控台的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。灯光控台的关键组件在中国境内生产。灯光控台的关键工序在中国境内完成。

122. 灯光总控 CL-2048，生产厂为广州长流灯光设备有限公司，厂址为广州市白云区大石岗上社街东四巷 14 号。灯光总控的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。灯光总控的关键组件在中国境内生产。灯光总控的关键工序在中国境内完成。

123. 8 路信号放大器 CL-010，生产厂为广州长流灯光设备有限公司，厂址为广州市白云区大石岗上社街东四巷 14 号。8 路信号放大器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。8 路信号放大器的关键组件在中国境内生产。8 路信号放大器的关键工序在中国境内完成。

124. 智能直通箱 CL-008，生产厂为广州长流灯光设备有限公司，厂址为广

州市白云区大石岗上社街东四巷 14 号。智能直通箱的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。智能直通箱的关键组件在中国境内生产。智能直通箱的关键工序在中国境内完成。

125. 辅材 CL-021，生产厂为广州长流灯光设备有限公司，厂址为广州市白云区大石岗上社街东四巷 14 号。辅材的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。辅材的关键组件在中国境内生产。辅材的关键工序在中国境内完成。

126. 机柜 CL-0633，生产厂为广州长流灯光设备有限公司，厂址为广州市白云区大石岗上社街东四巷 14 号。机柜的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。机柜的关键组件在中国境内生产。机柜的关键工序在中国境内完成。

127. 24 路调音台 RA-6524MQ，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。24 路调音台的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。24 路调音台的关键组件在中国境内生产。24 路调音台的关键工序在中国境内完成。

128.数字音频处理器 MT-0808AA，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。数字音频处理器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。数字音频处理器的关键组件在中国境内生产。数字音频处理器的关键工序在中国境内完成。

129. 电源时序器 RS-TCP14，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。电源时序器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。电源时序器的关键组件在中国境内生产。电源时序器的关键工序在中国境内完成。

130. 单 15 寸全频音箱 RS-HY15，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂

址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。单 15 寸全频音箱的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。单 15 寸全频音箱的关键组件在中国境内生产。单 15 寸全频音箱的关键工序在中国境内完成。

131. 单 18 寸超低音音箱 S-18，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。单 18 寸超低音音箱的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。单 18 寸超低音音箱的关键组件在中国境内生产。单 18 寸超低音音箱的关键工序在中国境内完成。

132. 单 12 寸返送音箱 RS-HY12，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。单 12 寸返送音箱的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。单 12 寸返送音箱的关键组件在中国境内生产。单 12 寸返送音箱的关键工序在中国境内完成。

133. 立体声功放 RS-H2650，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。立体声功放的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。立体声功放的关键组件在中国境内生产。立体声功放的关键工序在中国境内完成。

134. 立体声功放 RS-H2850，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。立体声功放的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。立体声功放的关键组件在中国境内生产。立体声功放的关键工序在中国境内完成。

135. 立体声功放 RS-H2850，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。立体声功放的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。立体声功放的关键组件在中国境

内生产。立体声功放的关键工序在中国境内完成。

136. 一拖二手持无线话筒 RS-203WD，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。一拖二手持无线话筒的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。一拖二手持无线话筒的关键组件在中国境内生产。一拖二手持无线话的关键工序在中国境内完成。

137. 一拖二领夹无线话筒 RS-203WT，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。一拖二领夹无线话筒的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。一拖二领夹无线话筒的关键组件在中国境内生产。一拖二领夹无线话筒的关键工序在中国境内完成。

138. 一拖二无线会议话筒 RS-3802S，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。一拖二无线会议话筒的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。一拖二无线会议话筒的关键组件在中国境内生产。一拖二无线会议话筒的关键工序在中国境内完成。

139. 电源时序器 RS-TCP14，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。电源时序器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。电源时序器的关键组件在中国境内生产。电源时序器的关键工序在中国境内完成。

140. 单 15 寸全频音箱 RS-HY15，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。单 15 寸全频音箱的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。单 15 寸全频音箱的

关键组件在中国境内生产。单 15 寸全频音箱的关键工序在中国境内完成。

141. 单 18 寸超低音音箱 S-18，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。单 18 寸超低音音箱的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。单 18 寸超低音音箱的关键组件在中国境内生产。单 18 寸超低音音箱的关键工序在中国境内完成。

142. 天线放大器 RS-122EH，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。天线放大器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。天线放大器的关键组件在中国境内生产。天线放大器的关键工序在中国境内完成。

143. 电容式专业合唱麦克风 RS-58，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。电容式专业合唱麦克风的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。电容式专业合唱麦克风的关键组件在中国境内生产。电容式专业合唱麦克风的关键工序在中国境内完成。

144. 网络中央控制主机 RS-ZK80，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。网络中央控制主机的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。网络中央控制主机的关键组件在中国境内生产。网络中央控制主机的关键工序在中国境内完成。

145. 嵌入式触摸屏 RS-606P，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。嵌入式触摸屏的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。嵌入式触摸屏的关键组件在中国境内生产。嵌入式触摸屏的关键工序在中国境内完成。

146. 无线触摸屏 DY0254，生产厂为威海大宇电子有限公司，厂址为威海经济技术开发区香港路 26 号。无线触摸屏的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。无线触摸屏的关键组件在中国境内生产。无线触摸屏的关键工序在中国境内完成。

147. 八路电源管理器 RS-DY08，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。八路电源管理器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。八路电源管理器的关键组件在中国境内生产。八路电源管理器的关键工序在中国境内完成。

148. 高清混合矩阵 HDMX-16，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。高清混合矩阵的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。高清混合矩阵的关键组件在中国境内生产。高清混合矩阵的关键工序在中国境内完成。

149. HDMI 输入卡 HDMI-04IN，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。HDMI 输入卡的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。HDMI 输入卡的关键组件在中国境内生产。HDMI 输入卡的关键工序在中国境内完成。

150. HDMI 输出卡 HDMI-04OUT，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。HDMI 输出卡的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。HDMI 输出卡的关键组件在中国境内生产。HDMI 输出卡的关键工序在中国境内完成。

151. 聚光灯 CL-0200，生产厂为广州长流灯光设备有限公司，厂址为广州市白云区大石岗上社街东四巷 14 号。聚光灯的中国境内生产的组件成本占比达

到规定比例。聚光灯的关键组件在中国境内生产。聚光灯的关键工序在中国境内完成。

152. 帕灯 CL-0140，生产厂为广州长流灯光设备有限公司，厂址为广州市白云区大石岗上社街东四巷 14 号。帕灯的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。帕灯的关键组件在中国境内生产。帕灯的关键工序在中国境内完成。

153. 帕灯 CL-0140，生产厂为广州长流灯光设备有限公司，厂址为广州市白云区大石岗上社街东四巷 14 号。帕灯的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。帕灯的关键组件在中国境内生产。帕灯的关键工序在中国境内完成。

154. 摇头切割灯 CL-700，生产厂为广州长流灯光设备有限公司，厂址为广州市白云区大石岗上社街东四巷 14 号。摇头切割灯的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。摇头切割灯的关键组件在中国境内生产。摇头切割灯的关键工序在中国境内完成。

155. 灯光控台 CL-004，生产厂为广州长流灯光设备有限公司，厂址为广州市白云区大石岗上社街东四巷 14 号。灯光控台的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。灯光控台的关键组件在中国境内生产。灯光控台的关键工序在中国境内完成。

156. 灯光总控 CL-2048，生产厂为广州长流灯光设备有限公司，厂址为广州市白云区大石岗上社街东四巷 14 号。灯光总控的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。灯光总控的关键组件在中国境内生产。灯光总控的关键工序在中国境内完成。

157. 信号放大器 CL-010，生产厂为广州长流灯光设备有限公司，厂址为广州市白云区大石岗上社街东四巷 14 号。信号放大器的中国境内生产的组件成本

占比达到规定比例。信号放大器的关键组件在中国境内生产。信号放大器的关键工序在中国境内完成。

158. 直通箱 CL-008，生产厂为广州长流灯光设备有限公司，厂址为广州市白云区大石岗上社街东四巷 14 号。直通箱的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。直通箱的关键组件在中国境内生产。直通箱的关键工序在中国境内完成。

159. 辅材 CL-021，生产厂为广州长流灯光设备有限公司，厂址为广州市白云区大石岗上社街东四巷 14 号。辅材的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。辅材的关键组件在中国境内生产。辅材的关键工序在中国境内完成。

160. 音视频综合一体机 XW-IMP-U4L，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。音视频综合一体机的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。音视频综合一体机的关键组件在中国境内生产。音视频综合一体机的关键工序在中国境内完成。

161. 会议摄像机 RSC-705CA20，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。会议摄像机的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。会议摄像机的关键组件在中国境内生产。会议摄像机的关键工序在中国境内完成。

162. 会议摄像机 RSC-705CA20，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。会议摄像机的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。会议摄像机的关键组件在中国境内生产。会议摄像机的关键工序在中国境内完成。

163. 控制键盘 RS-IPS200K，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为

广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。控制键盘的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。控制键盘的关键组件在中国境内生产。控制键盘的关键工序在中国境内完成。

164. 显示器 WLCD-24FH27，生产厂为威海大宇电子有限公司，厂址为威海经济技术开发区香港路 26 号。显示器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。显示器的关键组件在中国境内生产。显示器的关键工序在中国境内完成。

165. 线材 CL-026，生产厂为广州长流灯光设备有限公司，厂址为广州市白云区大石岗上社街东四巷 14 号。线材的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。线材的关键组件在中国境内生产。线材的关键工序在中国境内完成。

166. NTP 授时器 IP-6600，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。NTP 授时器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。NTP 授时器的关键组件在中国境内生产。NTP 授时器的关键工序在中国境内完成。

167. 十六路电源控制器 RA-6015A，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。十六路电源控制器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。十六路电源控制器的关键组件在中国境内生产。十六路电源控制器的关键工序在中国境内完成。

168. DVD/MP3 播放机 RS-30CD，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。DVD/MP3 播放机的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。DVD/MP3 播放机的关键组件在中国境内生产。DVD/MP3 播放机的关键工序在中国境内完成。

169. 数字调谐器 RT-2212，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为

广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。数字调谐器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。数字调谐器的关键组件在中国境内生产。数字调谐器的关键工序在中国境内完成。

170. 前置放大器 RS-2302，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。前置放大器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。前置放大器的关键组件在中国境内生产。前置放大器的关键工序在中国境内完成。

171. IP 网络广播主机 IP-8700，生产厂广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。IP 网络广播主机的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。IP 网络广播主机的关键组件在中国境内生产。IP 网络广播主机的关键工序在中国境内完成。

172. IP 网络广播软件 MI-6000，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。IP 网络广播软件的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。IP 网络广播软件的关键组件在中国境内生产。IP 网络广播软件的关键工序在中国境内完成。

173. 音频采集器 IP-AY45，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。音频采集器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。音频采集器的关键组件在中国境内生产。音频采集器的关键工序在中国境内完成。

174. 报警矩阵 IP-R932，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。报警矩阵的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。报警矩阵的关键组件在中国境内生产。

报警矩阵的关键工序在中国境内完成。

175. 消防安全数字化管理平台 ZXA01，生产厂为杭州中安信安全技术有限公司，厂址为浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区桥南区块知行路 1666 号。消防安全数字化管理平台的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。消防安全数字化管理平台的关键组件在中国境内生产。消防安全数字化管理平台的关键工序在中国境内完成。

176. IP 寻呼话筒 IP-RS03，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。IP 寻呼话筒的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。IP 寻呼话筒的关键组件在中国境内生产。IP 寻呼话筒的关键工序在中国境内完成。

177. 网络有源音箱 IP-RX16，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。网络有源音箱的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。网络有源音箱的关键组件在中国境内生产。网络有源音箱的关键工序在中国境内完成。

178. 网络有源音箱 IP-RS16G，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。网络有源音箱的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。网络有源音箱的关键组件在中国境内生产。网络有源音箱的关键工序在中国境内完成。

179. 机架式解码器 IP-RS25H，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。机架式解码器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。机架式解码器的关键组件在中国境内生产。机架式解码器的关键工序在中国境内完成。

180. 前置放大器 RS-2302，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。前置放大器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。前置放大器的关键组件在中国境内生产。前置放大器的关键工序在中国境内完成。

181. 后级功放 TB-1000W，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。后级功放的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。后级功放的关键组件在中国境内生产。后级功放的关键工序在中国境内完成。

182. 室外大功率音柱 RS-120，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。室外大功率音柱的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。室外大功率音柱的关键组件在中国境内生产。室外大功率音柱的关键工序在中国境内完成。

183. 防水线阵主扩音箱 SA-210A，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。防水线阵主扩音箱的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。防水线阵主扩音箱的关键组件在中国境内生产。防水线阵主扩音箱的关键工序在中国境内完成。

184. 防水线阵次低音箱 SA-J18，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。防水线阵次低音箱的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。防水线阵次低音箱的关键组件在中国境内生产。防水线阵次低音箱的关键工序在中国境内完成。

185. 田字架 RS-33PJ，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。田字架的中国境

内生产的组件成本占比达到规定比例。田字架的关键组件在中国境内生产。田字架的关键工序在中国境内完成。

186. 机架式解码器 IP-RS25H，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。机架式解码器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。机架式解码器的关键组件在中国境内生产。机架式解码器的关键工序在中国境内完成。

187. 专业功放 RS-H21000，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。 专业功放的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。 专业功放的关键组件在中国境内生产。 专业功放的关键工序在中国境内完成。

188. 专业功放 RS-H21300，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。专业功放的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。专业功放的关键组件在中国境内生产。专业功放的关键工序在中国境内完成。

189. 天线分配器系统 RS-I22EH，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。天线分配器系统的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。天线分配器系统的关键组件在中国境内生产。天线分配器系统的关键工序在中国境内完成。

190. 无线话筒 RS-205WD，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。无线话筒的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。无线话筒的关键组件在中国境内生产。无线话筒的关键工序在中国境内完成。

191. 调音台 RA-5216，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。调音台的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。调音台的关键组件在中国境内生产。调音台的关键工序在中国境内完成。

192. 音频处理器 RA-6048，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。音频处理器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。音频处理器的关键组件在中国境内生产。音频处理器的关键工序在中国境内完成。

193. 16 路智能电源管理器 RA-6022H，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。16 路智能电源管理器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。16 路智能电源管理器的关键组件在中国境内生产。16 路智能电源管理器的关键工序在中国境内完成。

194. 反馈抑制器 RA-6015B，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。反馈抑制器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。反馈抑制器的关键组件在中国境内生产。反馈抑制器的关键工序在中国境内完成。

195. 音频处理器 RS-A186，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。音频处理器的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。音频处理器的关键组件在中国境内生产。音频处理器的关键工序在中国境内完成。

196. 校园防霸凌管理主机 CVC-ITP052，生产厂为广州瑞声智能科技有限公

司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。校园防霸凌管理主机的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。校园防霸凌管理主机的关键组件在中国境内生产。校园防霸凌管理主机的关键工序在中国境内完成。

197. AI 语音报警终端 CVC-CTP7026，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。AI 语音报警终端的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。AI 语音报警终端的关键组件在中国境内生产。AI 语音报警终端的关键工序在中国境内完成。

198. 控制主机 LK200-110T8GZ，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。控制主机的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。控制主机的关键组件在中国境内生产。控制主机的关键工序在中国境内完成。

199. 核心交换机 US700，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。核心交换机的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。核心交换机的关键组件在中国境内生产。核心交换机的关键工序在中国境内完成。

200. 接入交换机 US528S-XE，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。接入交换机的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。接入交换机的关键组件在中国境内生产。接入交换机的关键工序在中国境内完成。

201. 后备电源 YDC3320-RT，生产厂为深圳科士达科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区高新北区科技中二路软件园 1 栋 4 楼 401、402 室。后备电源

的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。后备电源的关键组件在中国境内生产。后备电源的关键工序在中国境内完成。

202. 草坪外围 60cm 景观隔离围栏 H-112，生产厂为新疆恒强工程总承包有限公司，厂址为和田市古江巴格街道昌隆社区北京东路 154。草坪外围 60cm 景观隔离围栏的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。草坪外围 60cm 景观隔离围栏的关键组件在中国境内生产。草坪外围 60cm 景观隔离围栏的关键工序在中国境内完成。

203. 废弃草坪硬化彩砖步道 H-106，生产厂为新疆恒强工程总承包有限公司，厂址为和田市古江巴格街道昌隆社区北京东路 154。废弃草坪硬化彩砖步道的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。废弃草坪硬化彩砖步道的关键组件在中国境内生产。废弃草坪硬化彩砖步道的关键工序在中国境内完成。

204. 操场周边树木灌溉管网铺设 H-168，生产厂为新疆恒强工程总承包有限公司，厂址为和田市古江巴格街道昌隆社区北京东路 154。操场周边树木灌溉管网铺设的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。操场周边树木灌溉管网铺设的关键组件在中国境内生产。操场周边树木灌溉管网铺设的关键工序在中国境内完成。

205. 钱学森航天科技文化馆运营 H-116，生产厂为新疆恒强工程总承包有限公司，厂址为和田市古江巴格街道昌隆社区北京东路 154。钱学森航天科技文化馆运营的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。钱学森航天科技文化馆运营的关键组件在中国境内生产。钱学森航天科技文化馆运营的关键工序在中国境内完成。

206. 智慧解说员设备 ZJ-053，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂

址为扬州市江都区大桥镇白沙中路 1 号。智慧解说员设备的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。智慧解说员设备的关键组件在中国境内生产。智慧解说员设备的关键工序在中国境内完成。

207. 中国航天发展史课程 ZJ-054，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂址为扬州市江都区大桥镇白沙中路 1 号。中国航天发展史课程的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。中国航天发展史课程的关键组件在中国境内生产。中国航天发展史课程的关键工序在中国境内完成。

208. 中国航天文化精神 ZJ-055，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂址为扬州市江都区大桥镇白沙中路 1 号。中国航天文化精神的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。中国航天文化精神的关键组件在中国境内生产。中国航天文化精神的关键工序在中国境内完成。

209. 第一颗卫星 ZJ-056，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂址为扬州市江都区大桥镇白沙中路 1 号。第一颗卫星的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。第一颗卫星的关键组件在中国境内生产。第一颗卫星的关键工序在中国境内完成。

210. 第一颗导弹 ZJ-057，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂址为扬州市江都区大桥镇白沙中路 1 号。第一颗导弹的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。第一颗导弹的关键组件在中国境内生产。第一颗导弹的关键工序在中国境内完成。

211. 第一颗原子弹 ZJ-058，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂址为扬州市江都区大桥镇白沙中路 1 号。第一颗原子弹的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。第一颗原子弹的关键组件在中国境内生产。第一颗原子弹的

关键工序在中国境内完成。

212. 四个发射场 ZJ-059，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂址为扬州市江都区大桥镇白沙中路 1 号。四个发射场的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。四个发射场的关键组件在中国境内生产。四个发射场的关键工序在中国境内完成。

213. “星 ”ZJ-060，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂址为扬州市江都区大桥镇白沙中路 1 号。“星 ”的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。“星 ”的关键组件在中国境内生产。“星 ”的关键工序在中国境内完成。

214. “箭 ”ZJ-061，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂址为扬州市江都区大桥镇白沙中路 1 号。“箭 ”的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。“箭 ”的关键组件在中国境内生产。“箭 ”的关键工序在中国境内完成。

215. “弹 ”ZJ-062，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂址为扬州市江都区大桥镇白沙中路 1 号。“弹 ”的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。“弹 ”的关键组件在中国境内生产。“弹 ”的关键工序在中国境内完成。

216. “船 ”ZJ-063，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂址为扬州市江都区大桥镇白沙中路 1 号。“船 ”的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。“船 ”的关键组件在中国境内生产。“船 ”的关键工序在中国境内完成。

217. “器 ”ZJ-064，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂址为扬州

市江都区大桥镇白沙中路 1 号。“器 ”的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。“器 ”的关键组件在中国境内生产。“器 ”的关键工序在中国境内完成。

218. “站 ”ZJ-065，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂址为扬州市江都区大桥镇白沙中路 1 号。“站 ”的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。“站 ”的关键组件在中国境内生产。“站 ”的关键工序在中国境内完成。

219. 北斗工程 ZJ-066，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂址为扬州市江都区大桥镇白沙中路 1 号。北斗工程的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。北斗工程的关键组件在中国境内生产。北斗工程的关键工序在中国境内完成。

220. 探月工程 ZJ-067，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂址为扬州市江都区大桥镇白沙中路 1 号。探月工程的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。探月工程的关键组件在中国境内生产。探月工程的关键工序在中国境内完成。

221. 火星探测 ZJ-068，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂址为扬州市江都区大桥镇白沙中路 1 号。火星探测的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。火星探测的关键组件在中国境内生产。火星探测的关键工序在中国境内完成。

222. 载人航天工程 ZJ-069，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂址为扬州市江都区大桥镇白沙中路 1 号。载人航天工程的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。载人航天工程的关键组件在中国境内生产。载人航天工程的

关键工序在中国境内完成。

223. 高分观测系统 ZJ-070，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂址为扬州市江都区大桥镇白沙中路 1 号。高分观测系统的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。高分观测系统的关键组件在中国境内生产。高分观测系统的关键工序在中国境内完成。

224. 卫星应用 ZJ-071，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂址为扬州市江都区大桥镇白沙中路 1 号。卫星应用的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。卫星应用的关键组件在中国境内生产。卫星应用的关键工序在中国境内完成。

225. 银河系 ZJ-072，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂址为扬州市江都区大桥镇白沙中路 1 号。银河系的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。银河系的关键组件在中国境内生产。银河系的关键工序在中国境内完成。

226. 太阳系 ZJ-073，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂址为扬州市江都区大桥镇白沙中路 1 号。太阳系的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。太阳系的关键组件在中国境内生产。太阳系的关键工序在中国境内完成。

227. 钱学森智库教育平台 ZJ-074，生产厂为扬州智捷机器人科技有限公司，厂址为扬州市江都区大桥镇白沙中路 1 号。钱学森智库教育平台的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。钱学森智库教育平台的关键组件在中国境内生产。钱学森智库教育平台的关键工序在中国境内完成。

228. 数字美术馆 MS-RT538，生产厂为安徽木思信息科技有限公司，厂址为安徽省合肥市包河区骆岗街道（包河经开区）互联网产业园 1 号楼 4 层。数字美术馆的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。数字美术馆的关键组件在

中国境内生产。数字美术馆的关键工序在中国境内完成。

229. 数字写生与作品临摹系统 MS-RT542，生产厂为安徽木思信息科技有限公司，厂址为安徽省合肥市包河区骆岗街道（包河经开区）互联网产业园 1 号楼 4 层。数字写生与作品临摹系统的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。数字写生与作品临摹系统的关键组件在中国境内生产。数字写生与作品临摹系统的关键工序在中国境内完成。

230. 道路牌 KJ-137，生产厂为和田鲲鲸商贸有限公司，厂址为和田市先锋社区塔乃依南路 105 号。道路牌的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。道路牌的关键组件在中国境内生产。道路牌的关键工序在中国境内完成。

231. 石榴雕塑造型 KJ-138，生产厂为和田鲲鲸商贸有限公司，厂址为和田市先锋社区塔乃依南路 105 号。石榴雕塑造型的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。石榴雕塑造型的关键组件在中国境内生产。石榴雕塑造型的关键工序在中国境内完成。

232. 科技文化展廊 KJ-139，生产厂为和田鲲鲸商贸有限公司，厂址为和田市先锋社区塔乃依南路 105 号。科技文化展廊的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。科技文化展廊的关键组件在中国境内生产。科技文化展廊的关键工序在中国境内完成。

233. 宣传展架 KJ-140，生产厂为和田鲲鲸商贸有限公司，厂址为和田市先锋社区塔乃依南路 105 号。宣传展架的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。宣传展架的关键组件在中国境内生产。宣传展架的关键工序在中国境内完成。

234. 防蚊纱窗 KJ-141，生产厂为和田鲲鲸商贸有限公司，厂址为和田市先锋社区塔乃依南路 105 号。防蚊纱窗的中国境内生产的组件成本占比达到规定比

例。防蚊纱窗的关键组件在中国境内生产。防蚊纱窗的关键工序在中国境内完成。

235. 功能区域标识牌 KJ-142，生产厂为和田鲲鲸商贸有限公司，厂址为和田市先锋社区塔乃依南路 105 号。功能区域标识牌的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。功能区域标识牌的关键组件在中国境内生产。功能区域标识牌的关键工序在中国境内完成。

236. 食堂二楼增设墙面文化 KJ-143，生产厂为和田鲲鲸商贸有限公司，厂址为和田市先锋社区塔乃依南路 105 号。食堂二楼增设墙面文化的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。食堂二楼增设墙面文化的关键组件在中国境内生产。食堂二楼增设墙面文化的关键工序在中国境内完成。

237. 校园安全指示牌 KJ-144，生产厂为和田鲲鲸商贸有限公司，厂址为和田市先锋社区塔乃依南路 105 号。校园安全指示牌的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。校园安全指示牌的关键组件在中国境内生产。校园安全指示牌的关键工序在中国境内完成。

238. 接待室使用管理制度 KJ-145，生产厂为和田鲲鲸商贸有限公司，厂址为和田市先锋社区塔乃依南路 105 号。接待室使用管理制度的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。接待室使用管理制度的关键组件在中国境内生产。接待室使用管理制度的关键工序在中国境内完成。

239. 防盗壁挂吹风机 C1616，生产厂为东莞市长营电子科技有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇虎门凤凰二路 23 号 1 栋 505 室。防盗壁挂吹风机的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。防盗壁挂吹风机的关键组件在中国境内生产。防盗壁挂吹风机的关键工序在中国境内完成。

240. 仪容仪表镜 KJ-237，生产厂为和田鲲鲸商贸有限公司，厂址为和田市

先锋社区塔乃依南路 105 号。仪容仪表镜的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。仪容仪表镜的关键组件在中国境内生产。仪容仪表镜的关键工序在中国境内完成。

241. 围墙宣传标语 KJ-238，生产厂为和田鲲鲸商贸有限公司，厂址为和田市先锋社区塔乃依南路 105 号。围墙宣传标语的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。围墙宣传标语的关键组件在中国境内生产。围墙宣传标语的关键工序在中国境内完成。

242. 草坪绿化水管、喷头 H-082，生产厂为新疆恒强工程总承包有限公司，厂址为和田市古江巴格街道昌隆社区北京东路 154。草坪绿化水管、喷头的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。草坪绿化水管、喷头的关键组件在中国境内生产。草坪绿化水管、喷头的关键工序在中国境内完成。

243. 耗材 HR-W53，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。耗材的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。耗材的关键组件在中国境内生产。耗材的关键工序在中国境内完成。

244. 篮球场改造 H-161，生产厂为新疆恒强工程总承包有限公司，厂址为和田市古江巴格街道昌隆社区北京东路 154。篮球场改造的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。篮球场改造的关键组件在中国境内生产。篮球场改造的关键工序在中国境内完成。

245. 篮球架 HR-W50，生产厂为沧州浩然体育器材有限公司，厂址为沧州盐山县小营乡张西台村。篮球架的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。篮球架的关键组件在中国境内生产。篮球架的关键工序在中国境内完成。

246. 教室功能升级改造（加装风扇）H-161，生产厂为新疆恒强工程总承包

有限公司，厂址为和田市古江巴格街道昌隆社区北京东路 154。教室功能升级改造（加装风扇）的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。教室功能升级改造（加装风扇）的关键组件在中国境内生产。教室功能升级改造（加装风扇）的关键工序在中国境内完成。

247. 宿舍功能升级改造（加装风扇）H-161，生产厂为新疆恒强工程总承包有限公司，厂址为和田市古江巴格街道昌隆社区北京东路 154。宿舍功能升级改造（加装风扇）的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。宿舍功能升级改造（加装风扇）的关键组件在中国境内生产。宿舍功能升级改造（加装风扇）的关键工序在中国境内完成。

248. 中心机房改造：UPS 主机：Liebert ITA 10kva、动环监控主机：GFSU-2012RA、配电单元：C1648L、UPS 电池：SPL-P100、IT 柜：SmartRow2-MSR2-CR6S，生产厂为维谛技术有限公司，厂址为深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋 1-4 楼、6-10 楼;控制显示屏：YR-96 生产厂为深圳市羿睿科技有限公司，厂址为深圳市光明区新湖街道楼村社区第一工业区木墩路 25 号第一栋 9 层；机架式风冷空调：室内机：SP12R1 室外机：SP12W1

生产厂为商宇（深圳）科技有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道楼岗社区大洋工业区蓝天科技园厂房 A3 栋 301。中心机房改造的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。中心机房改造的关键组件在中国境内生产。中心机房改造的关键工序在中国境内完成。

249. 广播系统改造提升 4G-8700，生产厂为广州长流灯光设备有限公司，厂址为广州市白云区大石岗上社街东四巷 14 号。广播系统改造提升的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。广播系统改造提升的关键组件在中国境内生

产。广播系统改造提升的关键工序在中国境内完成。

250. 校级资源平台软件 LK-210T9Z，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。校级资源平台软件的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。校级资源平台软件的关键组件在中国境内生产。校级资源平台软件的关键工序在中国境内完成。

251. 校级资源平台硬件 LK-220T10Z，生产厂为广州瑞声智能科技有限公司，厂址为广州市花都区富源三路 8 号自编 4 栋（厂房 D）第 8 层 802 房。校级资源平台硬件的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。校级资源平台硬件的关键组件在中国境内生产。校级资源平台硬件的关键工序在中国境内完成。

252. 国标六类非屏蔽网线 Y-06，生产厂为佛山市粤佳信电线电缆有限公司，厂址为佛山市三水区白坭镇西岸村委会。国标六类非屏蔽网线的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。国标六类非屏蔽网线的关键组件在中国境内生产。国标六类非屏蔽网线的关键工序在中国境内完成。

253. 12 芯单模室外光缆 Y-22，生产厂为佛山市粤佳信电线电缆有限公司，厂址为佛山市三水区白坭镇西岸村委会。12 芯单模室外光缆的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。12 芯单模室外光缆的关键组件在中国境内生产。12 芯单模室外光缆的关键工序在中国境内完成。

254. RVV2×1.5 平方电源线 Y-1634，生产厂为佛山市粤佳信电线电缆有限公司，厂址为佛山市三水区白坭镇西岸村委会。RVV2×1.5 平方电源线的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。RVV2×1.5 平方电源线的关键组件在中国境内生产。RVV2×1.5 平方电源线的关键工序在中国境内完成。

255. 600 芯无氧铜专业音响线 Y-539，生产厂为佛山市粤佳信电线电缆有

限公司，厂址为佛山市三水区白坭镇西岸村委会。600 芯无氧铜专业音响线的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。600 芯无氧铜专业音响线的关键组件在中国境内生产。600 芯无氧铜专业音响线的关键工序在中国境内完成。

256. 整体系统集成服务 KJ-81，生产厂为和田鲲鲸商贸有限公司，厂址为和田市先锋社区塔乃依南路 105 号。整体系统集成服务的中国境内生产的组件成本占比达到规定比例。整体系统集成服务的关键组件在中国境内生产。整体系统集成服务的关键工序在中国境内完成。

注：上述产品的中国境内生产的组件成本占比、关键组件及关键工序相关要求，在财政部会同有关行业主管部门出台具体产品相关要求前，按过渡期安排执行；相关要求出台后，本公司承诺按规定执行。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：和田鲲鲸商贸有限公司

日期：2026 年 11 月 22 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。