关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（立式包装机、XTBB-LSBZ）1，生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司）2，厂址为（黑龙江省哈尔滨市香坊区幸福镇北柞村宏伟屯红星路249号东侧150米）。（立式包装机、XTBB-LSBZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（立式包装机、XTBB-LSBZ）的（关键组件）4在中国境内生产。（立式包装机、XTBB-LSBZ）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.（糖果枕式包装机、XTBB-TGBZ），生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市香坊区幸福镇北柞村宏伟屯红星路249号东侧150米）。（糖果枕式包装机、XTBB-TGBZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（糖果枕式包装机、XTBB-TGBZ）的（关键组件）在中国境内生产。（糖果枕式包装机、XTBB-TGBZ）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（动态检重机、XTBB-DTJZ），生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市香坊区幸福镇北柞村宏伟屯红星路249号东侧150米）。（动态检重机、XTBB-DTJZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（动态检重机、XTBB-DTJZ）的（关键组件）在中国境内生产。（动态检重机、XTBB-DTJZ）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（八工位旋转式给袋包装机、XTBB-BGWG），生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市香坊

顾泽欣 印

区幸福镇北柞村宏伟屯红星路 249 号东侧 150 米）。（八工位旋转式给袋包装机、XTBB-BGWG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（八工位旋转式给袋包装机、XTBB-BGWG）的（关键组件）在中国境内生产。（八工位旋转式给袋包装机、XTBB-BGWG）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（四头秤包装机组、XTBB-STC），生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市香坊区幸福镇北柞村宏伟屯红星路 249 号东侧 150 米）。（四头秤包装机组、XTBB-STC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四头秤包装机组、XTBB-STC）的（关键组件）在中国境内生产。（四头秤包装机组、XTBB-STC）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（六头秤包装机组、XTBB-LYC），生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市香坊区幸福镇北柞村宏伟屯红星路 249 号东侧 150 米）。（六头秤包装机组、XTBB-LYC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（六头秤包装机组、XTBB-LYC）的（关键组件）在中国境内生产。（六头秤包装机组、XTBB-LYC）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（转盘式红枣去核机、XTBB-ZPS），生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市香坊区幸福镇北柞村宏伟屯红星路 249 号东侧 150 米）。（转盘式红枣去核机、XTBB-ZPS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（转盘式红枣去核机、XTBB-ZPS）的（关键组件）在中国境内生产。（转盘式红枣去核机、XTBB-ZPS）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（红枣切圈机、XTBB-HZQQ），生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市香坊区幸福镇北柞

顾泽欣 印

村宏伟屯红星路 249 号东侧 150 米）。（红枣切圈机、XTBB-HZQQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（红枣切圈机、XTBB-HZQQ）的（关键组件）在中国境内生产。（红枣切圈机、XTBB-HZQQ）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（成品皮带流水线 1、XTBB-CPPD），生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市香坊区幸福镇北柞村宏伟屯红星路 249 号东侧 150 米）。（成品皮带流水线 1、XTBB-CPPD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（成品皮带流水线 1、XTBB-CPPD）的（关键组件）在中国境内生产。（成品皮带流水线 1、XTBB-CPPD）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（成品皮带流水线 2、XTBB-PDLS2），生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市香坊区幸福镇北柞村宏伟屯红星路 249 号东侧 150 米）。（成品皮带流水线 2、XTBB-PDLS2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（成品皮带流水线 2、XTBB-PDLS2）的（关键组件）在中国境内生产。（成品皮带流水线 2、XTBB-PDLS2）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（成品皮带流水线 3、XTBB-PDLS3），生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市香坊区幸福镇北柞村宏伟屯红星路 249 号东侧 150 米）。（成品皮带流水线 3、XTBB-PDLS3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（成品皮带流水线 3、XTBB-PDLS3）的（关键组件）在中国境内生产。（成品皮带流水线 3、XTBB-PDLS3）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（不锈钢无轴滚筒滚动筛选机（配套上料提升机）、XTBB-

顾泽欣 印

WXGT)，生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市香坊区幸福镇北柞村宏伟屯红星路249号东侧150米）。（不锈钢无轴滚筒滚动筛选机（配套上料提升机）、XTBB-WXGT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢无轴滚筒滚动筛选机（配套上料提升机）、XTBB-WXGT）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢无轴滚筒滚动筛选机（配套上料提升机）、XTBB-WXGT）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（双舱式臭氧杀菌柜、BF-DJ1420），生产厂为（广州百丰环保科技有限公司），厂址为（广州市天河区新塘街沐陂西街21号大院A501房）。（双舱式臭氧杀菌柜、BF-DJ1420）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双舱式臭氧杀菌柜、BF-DJ1420）的（关键组件）在中国境内生产。（双舱式臭氧杀菌柜、BF-DJ1420）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（分页、紫外激光打码机、XTBB-FYJG），生产厂为（哈尔滨小头爸爸科技发展有限公司），厂址为（黑龙江省哈尔滨市香坊区幸福镇北柞村宏伟屯红星路249号东侧150米）。（分页、紫外激光打码机、XTBB-FYJG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（分页、紫外激光打码机、XTBB-FYJG）的（关键组件）在中国境内生产。（分页、紫外激光打码机、XTBB-FYJG）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（臭氧空气消毒机、BF-BG-A320），生产厂为（广州百丰环保科技有限公司），厂址为（广州市天河区新塘街沐陂西街21号大院A501房）。（臭氧空气消毒机、BF-BG-A320）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（臭氧空气消毒机、BF-BG-A320）的（关键组件）在中国境内生产。（臭氧空气消毒机、BF-BG-A320）的

顾泽欣印

（关键工序）在中国境内完成。

16.（变压器、S11-250/10/0.4），生产厂为（山东华信变压器制造有限公司），厂址为（山东省聊城市高新区九州街道赣江街 66 号）。（变压器、S11-250/10/0.4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（变压器、S11-250/10/0.4）的（关键组件）在中国境内生产。（变压器、S11-250/10/0.4）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：哈尔滨汇成科技有限公司

日期：2026 年 11 月 24 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。