# 第一章 询比采购公告

## 项目编号：PC-0107-26J6-FG1653

中国水利水电夹江水工机械有限公司（以下简称“采购人”）以公开询比方式采购中国电建水电七局夹江公司广东电白及甘肃皇城项目配套钢丝绳，计划使用工程资金及银行贷款用于本次询比后所签订合同的支付。

### 一、项目概况、采购范围

1. 项目概况：

广东茂名电白抽水蓄能电站是国家能源局《抽水蓄能中长期发展规划（2021—2035 年）》“十四五”重点实施项目，并纳入广东省能源发展“十四五”规划重点工程，位于广东省茂名市电白区霞洞镇境内，距茂名市区约 29 公里，规划装机容量 1200MW（4×300MW）。

2. 采购货物名称、规格及数量：

| 序号 | 名称 | 规格 | 数量（根） | 总重量（kg） | 备注 | 项目号 | 品牌 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 钢丝绳 | 38 ZAA 8×K36WS-IWRC-1870ZS | 2 | 17474.60 | 单根长度 1222m，钢丝绳采用三层缠绕，A 级镀锌处理，(生产厂家)出厂前应进行预拉伸处理，钢丝绳破断拉力不小于 1110kN，2 根钢丝绳采用同一盘割断成，严禁接长。钢丝绳应进行预拉伸处理（提供预拉伸的技术方案），钢丝绳结构型式应满足固定式卷扬机使用环境和起升工况要求，截断严禁火焰气割，每根应单独卷成一盘，表面涂油，两端扎紧，并附有出厂证明，提供全套质量证明检测报告，外购厂家按照合同要求购买。 | 2454-3-2 广东电白 | 宁夏恒力 |
| 2 | 钢丝绳 | 28 ZAA8xK36WS+IWRC-1870ZS | 2 | 5882.08 | 单根长 758 米，共 2 根；钢丝绳 A 级镀锌处理,钢丝绳出厂前必须进行预拉伸处理并提供预拉伸报告,钢丝绳破断拉力不小于 601kN;2 根钢丝绳须取自同一盘.每根钢丝绳单独卷 | 2454-11-2 广东电白 | 宁夏恒力 |

| 序号 | 名称 | 规格 | 数量（根） | 总重量（kg） | 备注 | 项目号 | 品牌 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 成盘回厂. | | |
| 3 | 钢丝绳 | 28 ZAA 8×K36WS-IWRC-1870ZS | 2 | 5882.08 | 单根长度 758m，钢丝绳采用三层缠绕，A 级镀锌处理，(生产厂家)出厂前应进行预拉伸处理，钢丝绳破断拉力不小于 601kN，2 根钢丝绳采用同一盘割断成，严禁接长。钢丝绳应进行预拉伸处理（提供预拉伸的技术方案），钢丝绳结构型式应满足固定式卷扬机使用环境和起升工况要求，截断严禁火焰气割，每根应单独卷成一盘，表面涂油，两端扎紧，并附有出厂证明，提供全套质量证明检测报告 | 2454-6-2 广东电白 | 宁夏恒力 |
| 4 | 钢丝绳 | 26ZA8xK36WS-IWRC-1770ZS | 1 | 1450.00 | 单根长度 435m，单重 1450kg，钢丝绳应单独卷成一盘，表面涂油，两端扎紧并附有出厂证明、预拉伸处理的技术报告，钢丝绳预拉伸荷载按 40%的破断荷载进行。 | 2570-3-2 甘肃皇城 | 宁夏恒力 |
| 合计 | | | 7 | 30688.76 | | | |

3. 本次采购数量仅为估算量，以实际工程需求供应，由于工程变更导致实际供应数量减少时，采购人不对供应商进行任何补偿。满足采购计划要求，需按要求注明详细的技术参数，规范标准，卖方需接买方正式函件通知后方可投产。

4. 采购范围：含原材料采购保管、试验检验、包装、运输装卸、现场售后服务等工作内容。

5. **钢丝绳品牌为：宁夏恒力**

6. 交货时间：

| 序号 | 名称 | 规格 | 数量（根） | 交货计划 | 项目号 |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 钢丝绳 | 38 ZAA 8×K36WS-IWRC-1870ZS | 2 | 2027.1.15 | 2454-3-2 广东电白 |
| 2 | 钢丝绳 | 28 ZAA8xK36WS+IWRC-1870ZS | 2 | 2027.3.26 | 2454-11-2 广东电白 |
| 3 | 钢丝绳 | 28 ZAA 8×K36WS-IWRC-1870ZS | 2 | 2027.2.15 | 2454-6-2 广东电白 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 4 | 钢丝绳 | 26ZA8xK36WS-IWRC-1770ZS | 1 | 2027.1.15 | 2570-3-2 甘肃皇城 |

7. 交货地点：四川省乐山市夹江县漹城镇西河路 40 号。如因项目履约需要变更交货地点，买卖双方友好协商确定因交货地点变更发生的额外费用。

8. 合同结算与付款：

详见采购文件**第四章“合同及附件（合同格式）”**货款结算与支付条款规定。

9. 技术质量要求：

详见采购文件**第七章“技术规格书”**及相关订货详细要求。

10. 验收方式：

详见采购文件**第七章“技术规**格书”相关详细要求。

11. 供货及售后服务要求：

详见采购文件**第七章“技术规格书”**相关详细要求。

12. 本次采购数量仅为估算量，以实际工程需求供应，由于工程变更导致实际供应数量减少时，采购人不对供应商进行任何补偿。

13. 本次采购采用固定价，即成交价格的不含税价格固定不变。本次采购为一票制结算，税率为 13%。

14. 成交通知书发出后无正当理由拒绝签订合同的、签订合同后不按合同履约的，将被列入受限供应商名单，取消合格供应商资格三个月至三年，禁入期间不得参与其准入机构层级的采购活动，禁入期满后可重新申报；供应假冒伪劣、以次充好产品的，或被国家行政处罚且情节严重的，永久取消合格供应商资格，列入供应商黑名单，不得参与股份公司各层级采购活动。

## 二、供应商资格要求

供应商必须满足以下全部资格要求：

1. **供应商为生产厂家的**，必须是在中国境内注册的企业法人及一般纳税人，企业注册资本金不作要求，具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书。

**钢丝绳品牌为：宁夏恒力**

2. **供应商为代理商的**，供应商为代理商的，必须是在中国境内注册的企业法人及一般纳税人，注册资金不做要求，且其代理的生产厂家须满足第 1 条生产厂家资格条件的要求（供应商应提供厂家资格条件要求的全部审查资料）。代理商身份参加的单位须提供生产厂家出具的授权函，或生产厂家的区域或行业经销商授权证明。

3. 供应商应具有同类产品供货业绩,在近三年内(2023年至今)的供货业绩不少于1个(附合同扫描件或中标通知书)。供货业绩资料须可见合同标的物清单。代理商可出示同类型业绩（附合同扫描件或中标通知书，供货业绩合同须可见合同总金额、合同产品清单)。

4. 供应商应具有良好的银行资信、商业与社会信誉，不存在下列列入失信黑名单相关行为：

| 序号 | 列入失信黑名单相关行为 |
|---|---|
| 1 | 被列入国家发展改革委《信用中国（http://www.creditchina.gov.cn）》失信黑名单。 |
| 2 | 被列入市场监管总局《国家企业信用信息公示系统（http://www.gsxt.gov.cn）》企业异常名录或严重违法失信企业名单。 |
| 3 | 被列入最高人民法院《中国执行信息公开网（http://zxgk.court.gov.cn）》失信被执行人名单。 |
| 4 | 被列入国家应急管理部（查询网址为：https://www.mem.gov.cn/fw/cxfw/xycx/）认定的安全生产失信联合惩戒“黑名单”。 |
| 5 | 被列入中国电建股份公司、中国水利水电第七工程局有限公司受限供应商的。 |

5. 本次采购不接受联合体报价。

## 三、采购文件的获取

1. 凡满足本公告规定的供应商资格要求并有意参加的供应商，请于北京时间**2026年11月30日18:00时**前在中国电建阳光采购平台（https://bid.powerchina.cn/，以下简称“阳光采购平台”）获取采购文件。

2. 有意参加的供应商需在线上传下列资料后方可下载采购文件.

经办人身份证和法定代表人签发的针对本采购项目的授权委托书或介绍信（加盖公章）扫描件（合并文件上传)。

3. 采购文件免费提供。

## 四、响应文件的递交

1. 响应文件递交的截止时间（响应文件开启时间，下同）为北京时间**2026年12月2日14:30时**，供应商应在截止时间前通过阳光采购平台递交电子响应文件。

(1)本次采购将通过阳光采购平台全程在线开展，电子响应文件的加密、提交等流程须各供应商在线进行操作。供应商须提前办理数字证书用于在线递交响应文件，办理方式：

方式 1）直接下载“中招互联”APP 自助办理数字证书，客服电话：4006664230；

方式 2）请登陆 https://bid.powerchina.cn/联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线递交响应文件，因操作流程失误造成的响应文件递交失败将由供应商自行承担后果。

(2)各供应商须登陆阳光采购平台使用数字证书进行电子响应文件的编制、加密和在线投递。请各供应商充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交。（电子响应文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成）。

(3)本次采购无需提供纸质版响应文件。

(4)本次采购采用集中解密方式，无需供应商签到、解密。

2. 响应文件递交截止时间及递交方式如有变动，采购人将及时以书面形式通知所有已获取采购文件的供应商。

3. 阳光采购平台注册及使用等相关问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

## 五、评审办法

本次评审采用 **经评审的最低报价法** (税率不同按税前价进行评审)。

遵循的原则：采用有限数量评审制。

1. 当供应商数量等于或少于 5 家时，对所有供应商递交的响应文件进行评审。

2. 当供应商数量多于 5 家时，首先按经评审的报价从低到高进行排序，选取从低到高的前 5 家的响应文件进行评审；若有否决的，按照经评审的报价从低到高顺序依次递补，以保证进入评审的供应商数量满足 5 家。

3. 对进入评审环节的 5 家供应商递交的响应文件，按照经修正后的评审价进行评审。

4. 未进入评审环节的其它响应文件，不再进行推荐。

## 六、发布公告的媒介

本次采购公告同时在中国招标投标公共服务平台（http://www.cebpubservice.com）、中国电建阳光采购网（http://bid.powerchina.cn）上发布。

## 七、联系方式

采购单位：中国水利水电夹江水工机械有限公司

地　　址：四川省乐山市夹江县漹城镇西河路 40 号

联 系 人：郑女士 电话：13981317524

技术咨询：杨先生 电话：18784599806

## 八、异议受理机构

中国水利水电夹江水工机械有限公司纪委办公室

受理电话：0833-5672465