项目编号：PC-0114-26J6-FG2253

中国电建水电十四局
湖北姚家平水利枢纽项目
组合钢模板采购项目

竞价采购文件

采购人：中国水利水电第十四工程局有限公司湖北姚家平水利枢纽工程施工项目部

使用人：中国水利水电第十四工程局有限公司湖北姚家平水利枢纽工程施工项目部

二〇二六年十一月

中国·（恩施）

第一章 竞价采购函

各报价单位：

因 PC-0114-26J6-FG2253 中国电建水电十四局西北工程公司湖北姚家平水利枢纽工程施工需要，我单位拟采用竞价采购方式进行下列货物的采购，请按以下要求于 2026 年 12 月 01 日 16:00 前将响应文件提交至“中国电建采购招标数智化平台”（网址为 https://bid.powerchina.cn/bidweb/#/supplierLogin，以下简称“数智化平台”）。平台注册等相关问题可咨询平台客服。

凡满足本采购文件规定的供应商资格要求并有意参加的供应商，请于 2026 年 11 月 30 日 16 时 00 分前（北京时间）在数智化平台获取采购文件。供应商若对本竞价项目采购要求等有疑问的，应当于 2026 年 11 月 29 日 16 时 00 分前（北京时间）通过数智化平台向采购人提出答疑问题。

一、拟采购货物一览表

序号	材料名称	规格型号	单位	预估数量	供货位置	备注
1	组合钢模板	P3015	吨	30	湖北恩施	
2	组合钢模板	P2015	吨	24	湖北恩施	
3	组合钢模板	P1015	吨	6	湖北恩施	
合计：				60		

注：竞价数量为工程量清单数量，图纸暂时还未齐全，仅供参考。最终结算量以实际供货并经验收合格的规格和数量为准；若因施工图、设计变更等原因，致使竞价材料实际供货数量与竞价数量发生偏差时，竞价响应人应予接受，并不得以此作为调价和索赔依据；中标人在合同履约过程中，如发包人（业主）需要对本标段施工中的定型钢模板进行甲供时，采购人无条件接收，双方已签订的合同相应终止，中标人应给予理解、接收，不得以此作为索赔依据。

二、竞价规则

1、本项目采用逆向竞拍报价方式，竞价截止时间前供应商可多次通过数智化平台进行竞价，竞价截止时间之后不再接收报价。供应商在报价时间截止前可以进行多次报价，在报价时间截止前 5 分钟内还有最新报价的，报价时间截止时间将延长 5 分钟。参与每次竞价时均需上传最新版签字盖章的报价文件，才算有效竞价。

2、竞价截止时间：2026 年 12 月 01 日 16:00 前（北京时间）

三、采购要求

1、本次竞价为整体采购，竞价人根据评审价格择优选择成交供应商；竞价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细规格参数，综合交货单价包括但不限于以下费用：原材料、设计排版、生产加工、坡口铣边、试拼、防腐除锈、装车费、出厂检验试验费、采购保管费、运输、过路过桥费、车辆油料费及税金、保险费、利润、技术资料等各项交付采购人使用前的一切费用；确定成交供应商不再增补任何费用。

2、产品质量技术须符合下列现行有效标准及技术要求（标准如有更新，按现行有效版本执行）：

（1）《碳素结构钢》（GB/T 700-2006）；

（2）《热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》（GB/T 709-2019）；

（3）《热轧钢板表面质量的一般要求》（GB/T 14977-2025）；

（4）《钢板和钢带包装、标志及质量证明书的一般要求》（GB/T 247-2025）；

（5）《钢及合金 成品化学成分允许偏差》（GB/T 222-2025）；

（6）《碳素结构钢和低合金结构钢热轧厚钢板和钢带》（GB/T 3274-2017）；

（7）《热轧型钢》（GB/T 706-2016）；

（8）《组合钢模板技术规范》（GB/T 50214-2013）；

（9）《钢结构焊接规范》（GB 50661-2011）；

（10）《钢结构工程施工质量验收标准》（GB 50205-2020）；

（11）《焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定》（GB/T 11345-2023）；

（12）《涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度目视评定 第 1 部分：未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级》（GB/T 8923.1-2011）；

（13）《水工混凝土施工规范》（SL 677-2014）；

（14）《水电水利工程模板施工规范》（DL/T 5110-2013）；

（15）《混凝土结构工程施工质量验收规范》（GB 50204-2015）。

如有最新版标准按最新版执行；若由于设计变更等原因导致产品具体技术参数

变化，在符合相关技术标准规范的条件下，相关规格产品价格保持不变，也不作为索赔依据。

2.1 母材及原材料技术要求

1）材质要求：模板面板、边肋（边框）、横肋（加劲肋）及背楞均采用Q235B级全新热轧钢板和热轧型钢，化学成分及力学性能应符合GB/T 700-2006的规定；不得使用Q235A及以下牌号、非标钢材、回收再生料或锈蚀板材，不得以薄板拼接替代整板；供货时须提供可追溯至炉批号的钢厂原始材质证明书。

2）力学性能：屈服强度ReH不小于235MPa，抗拉强度Rm为370MPa～500MPa，断后伸长率A不小于26%，焊接性能和冷弯性能良好；如设计采用Q355B级钢材，其性能应符合GB/T 1591-2018的规定。

3）板厚要求：P3015、P2015、P1015面板厚度均不小于2.5mm，边肋、横肋及背楞钢板厚度不小于2.5mm，面板厚度负偏差不得大于0.30mm；严禁以薄代厚、标称厚度与实际不符。

4）刚度要求：面板、肋板及背楞截面应结合混凝土浇筑侧压力（含泵送附加压力、振捣荷载）进行刚度验算，并提交计算书；浇筑工况下面板最大挠度不得大于计算跨度的1/400，单块模板整体变形不得大于1.5mm，不得出现鼓肚、胀模及永久变形。

5）附件要求：对拉螺栓、锚固件、吊耳等附件的材料及安全系数应符合SL 677-2014表3.3.11的规定，对拉螺栓及锚固头不小于2.0，同时承受模板及混凝土重量、施工荷载的锚固件不小于3.0，吊耳不小于4.0；对拉螺栓直径不得小于设计值且不小于8mm，不得弯曲、不得有裂纹。

2.2 规格尺寸、加工制作及防腐要求

1）规格型号：定型组合钢模板P3015（300mm×1500mm）、P2015（200mm×1500mm）、P1015（100mm×1500mm），肋高55mm；配齐相应角模、连接角模及U形卡、L形插销、钩头螺栓、紧固螺栓、蝶形扣件、对拉螺栓等配件，配件应与模板配套、互换通用，并符合GB/T 50214-2013的有关规定。

2）单件制作允许偏差（按GB/T 50214-2013表3.4.5-1）：长度0～-1.0mm，宽度0～-0.8mm，肋高55±0.5mm，板面平整度不大于1.0mm，凸棱直线度不大于0.5mm，板面两对角线之差不大于0.5‰；U形卡孔孔径Φ13.8±0.25mm、孔中心与板面间距22±0.3mm、沿板长方向孔中心距（150n）±0.3mm、孔中心至板端距离75±0.6mm。

3）组装质量（按 GB/T 50214-2013 表 3.4.5-2）：两块模板之间拼接缝隙不大于 1.0mm，相邻模板面高低差不大于 1.5mm，组装后板面平整度不大于 2.0mm，组装模板长、宽尺寸偏差±2.0mm，两对角线长度差不大于 3.0mm；孔位对齐、销孔同心，U 形卡能自由插入。

4）焊接要求：边框与面板、横肋与面板采用连续满焊，焊脚高度不小于 2.5mm（CO2 气体保护焊不小于 2.0mm），焊缝饱满、均匀，不得有漏焊、虚焊、夹渣、气孔、咬边、烧穿等缺陷；焊后清除焊渣、飞溅并打磨平整；受力焊缝质量等级不低于二级，重要受力部位应按 GB/T 11345-2023 进行超声波抽检，抽检比例不少于焊缝长度的 10%。

5）外形要求：板面平整，无翘曲、扭曲、鼓包、裂纹、夹层、重皮、划痕及明显锤痕；切口平直，毛刺、飞边打磨清除；凸棱与板面垂直，边框铣边处理，保证拼缝严密、浇筑不漏浆。

6）除锈与防腐：钢板下料加工完成后进行抛丸或喷砂除锈，除锈等级不低于 Sa2.5 级（GB/T 8923.1-2011）；非工作面涂刷防锈底漆两道、面漆一道，干膜总厚度不小于 80μm，漆膜均匀、不漏涂、不流淌、不皱皮、不脱皮；与混凝土接触的工作面涂刷不影响混凝土外观质量的脱模剂或防锈油脂，且不得污染混凝土表面。

2.3 出厂试拼及编号要求

同批次、同规格模板出厂前应在厂内按不少于 3 块一组进行预拼装，并按拼装图统一编号、做永久标识；拼装后接缝平顺，错台不大于 1.0mm，销孔对位顺畅，U 形卡、插销能自由插入；预拼记录（含拼装照片）随出厂资料一并提供。

2.4 出厂资料及包装运输要求

1）出厂资料：每批次供货随货提供钢厂原始材质证明书（可追溯至炉批号）、产品出厂合格证、厂内试拼记录、出厂检验报告（含外形尺寸、焊缝、涂层检测数据）、配件清单及配件合格证；资料不齐全或与实物不符的，采购人有权拒收。

2）包装运输：按规格分类捆扎包装，板面之间加设软质隔离，边角采取护角保护，防止磕碰、变形及涂层损伤；装卸、运输过程中不得抛掷、拖拽；因包装、运输原因造成的变形、涂层破损，由供方负责免费更换。

2.5 进场验收要求

1）资料核验：逐批核对材质证明书、出厂合格证、试拼记录、出厂检验报告及配件清单，资料不全或与实物不符的不予验收。

2）实物抽检：按每批不少于 5%且不少于 10 块进行抽检；用卡尺测量面板及

肋板厚度（负偏差不得大于0.30mm），用卷尺核对长、宽及对角线尺寸，用2m靠尺和塞尺检查板面平整度（不大于1.0mm），用塞尺检查拼接缝隙（不大于1.0mm）和相邻板面高低差（不大于1.5mm），并目测检查焊缝外观及涂层质量。

3）材质复核及不合格处理：对材质有异议时可现场取样送检，化学成分及力学性能以买卖双方共同认可的第三方检测机构结果为准，检测费用由责任方承担；抽检不合格的批次，供方应对该批次全数复检并更换不合格品，复检仍不合格的整批退货，由此产生的费用及工期损失由供方承担。

3、响应人须保证提供的产品质量在满足采购文件中技术及规范要求的前提下，承诺实际供货价格不超过市场价格水平，若价格涨幅超过市场价或同区域近期采购价格时，采购人有权与供应商沟通协商调整合同单价，沟通协商不成采购人有权终止采购合同。

4、质量保证及售后服务

4.1 质量保证期：货物的质量保证期为6个月，自双方最终验收合格之日起计算，且质量保证期不能低于国家标准。质保范围为加工制造、母材材质缺陷；运输、现场切割、野蛮使用造成的变形损坏不在质保范围内。

4.2 货物在质量保证期内出现制造质量问题，投标人接到招标人通知后，应在24 小时内提供处理方案或指派专业人员到现场处理。招标人应为投标人提供必要的协助。

投标人未按上述约定提供质保服务的，买方可自行或委托第三方处理，相关费用及因此造成的损失由中标人承担。

4.3 质量保证期内出现的质量问题或质量事故，若属于投标人制造责任的，其风险和费用将由投标人承担。

4.4 货物存在制造质量问题的，必须更换或者返厂维修，质量保证期自更换 / 维修验收合格之日起重新计算。

5、采购货物的验收：

5.1 交货时，投标人须提供货物明细清单、材质证明、试拼记录、检验报告等相关资料，若以上单据不全，采购人有权拒收，造成一切相应后果责任由投标人负责。

5.2 交货日期：合同签订后以采购人提供的月计划备货，通知交货时间为准。

5.3 交货地点：中国水利水电第十四工程局有限公司湖北姚家平水利枢纽工程施工项目部施工现场或其它指定交货地点，确切地点由采购人派工程代表现场指定。

6、响应保证金

无响应保证金。

四、供应商资格要求

1.供应商为生产厂家的,必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，提供有效期内 ISO9001 质量管理体系认证，且证书在有效期内。

2、供应商为代理商的，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，必须具有生产厂家针对本项目的授权代理书，并在投标文件中提交相关证明文件，包括厂家的委托代理文件，代理的生产厂家满足供应商资格要求第 1 条。

3、供应商具有良好的商业信誉，具有较强的履约能力， 在《国家企业信用信息公示系统》(http://www.gsxt.gov.cn)或其他国家信用平台中近三年内无严重的违法失信、产品质量问题或不良行为记录等信息，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

4、生产厂家及其代理商不得同时参加本次竞价；联合体不得参加本次竞价。

5、供应商必须具有开具增值税专用发票的能力。

五、付款方式及结算

1、结算单价：结算单价（综合交货单价）包括但不限于以下费用：原材料、排版设计、生产加工、铣边、厂内试拼、除锈防腐、装车费、出厂检验试验费、采购保管费、运输、过路过桥费、车辆油料费及税金、保险费、利润、技术资料等各项交付采购人使用前的一切费用。

2、计量单位为“吨”，以过磅重量计量验收。材料到达目的地后，由使用人现场验收人员对报价人提供的材料数量进行验收确认，按照过磅确认交货数量，过磅交货数量偏差（磅差）原则上不得超过±3‰，材料货到工地后由使用人进行过磅，交货重量偏差在±3‰内以报价人仓库过磅出库单为准；交货重量偏差超过 ±3‰的，按使用人实际过磅重量进行结算；交货重量偏差不能连续出现三次负偏差，否则按之前累计的负偏差扣减计量后结算。对验收数量存在异议时，可找双方认可的第三方复磅，复磅费用由责任方承担。

2.1 外观验收

材质证明：货物到达目的地后，卖方必须随车提供生产厂家出具的 “质量出

厂合格证明文件”、材质证明、试拼记录及相关证明交买方验收人员；

定型钢模板外观：如发现模板变形、焊缝不合格、尺寸超差、涂层脱落等卖方制造原因造成的不符合规范时，买方有权拒收，卖方应立即将该批货物全部运离现场，并在买方要求时间内重新更换符合标准的货物，卖方承担由此造成的全部损失。

2.2 取样送检

买方取样送检复测以买方业主和监理单位认可的试验机构检测结果为准；卖方对检验结果有异议的，以买卖双方认可或共同选择的省级及以上质量检测部门检测结果为准；经检验，卖方产品质量不满足国家、行业现行标准或不能满足现场施工要求时，卖方必须无条件接受退货处理，在限定的时间内重新发运符合要求的合格产品，并承担由此发生的所有费用。

2.3 若供应货物不满足合同约定或者成交人货物检测不合格，使用人将拒收该批货物，且成交人应立即组织进行更换合格产品等补救措施，所发生的一切损失由成交人自行承担，并承担由于成交人延迟供货给使用人造成损失，情节严重者，将被列入电建集采平台黑名单并通报，列入黑名单的供货商，将无法参与电建集团股份公司及下属各子公司项目部的采购活动。

3、结算方式：先货后款，按月结算，结算周期为上月 16 日至本月 15 日。本次采购采用含税综合交货单价进行报价，含税综合交货单价=含税出厂+含税运杂费，开具增值税专用发票，采用一票制。不含税综合交货单价计算公式：不含税综合交货单价=含税综合交货单价/（1 + 税率）。若合同执行期间国家税率发生调整时，最新含税综合交货单价 = 原含税综合交货单价/（1 + 税率）×（1 + 最新税率）。由于税率变化造成税额下降导致的合同总价降低的情形，双方应予认可并执行。

4、货款支付方式：先货后款。货物到达买方指定地点通过买方验收合格，双方按月办理结算，卖方提供增值税专用发票至买方，结算月后三个月内支付当期结算款的 95%；剩余的 5%为质保金（质保期 6 个月），在质保期满后 30 日内，扣除因材料制造质量问题而发生的费用后一次性支付。

5、为确保工程资金管理，货款采用银行转账或不超过 1 年（含）银行承兑汇票、供应链金融产品支付；银行承兑汇票、供应链金融产品包含但不限于：建行 e 信通、招商银行（付款代理、招行云证）、平安银行付融通、电建保理（电建融信工行、电建融信农行、电建融信建行、保理公司）等，贴息费用由中标方承担。

6、特殊情况因买方出现暂时资金周转困难，卖方同意给予一定的付款宽限期，

在此宽限期内不视为违约且不计息，卖方不得以此作为中断供货的理由。

7、如因业主工程款支付滞后，导致项目部延期支付货款，投标人卖方应予以理解，双方应友好协商共同解决货款支付事宜。

8、结算：合同实际结算总价以双方依据本合同约定共同验收的实际合格供应量乘以本合同含税综合交货单价为准。

六、履约保证金

履约担保的形式：履约保证金或履约保函

履约担保的金额：签订合同前卖方须向买方提交合同额的2%（取整至万元）履约担保。

提交时间：合同签订前

七、竞价采购函的获取及响应文件提交

1、凡满足本竞价采购文件规定的响应人资格要求并有意参加竞价者，请于2026年11月30日16时00分前（北京时间）在中国电建采购招标数智化平台（https://bid.powerchina.cn/bidweb/#/supplierLogin，以下简称“数智化平台”）获取竞价文件;接收答疑问题截止时间2026年11月29日16时00分前（北京时间）。

2、竞价采购响应文件递交的截止时间（竞价截止时间，下同）为2026年12月01日16时00分（北京时间），响应人应在截止时间前通过数智化平台递交电子竞价响应文件。

（1）各响应人须登录数智化平台使用数字证书进行电子响应文件的编制、加密和在线投递，请各竞价响应人充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交。（电子竞价响应文件的在线投递建议至少提前3小时完成）。

（2）采购人暂不要求各报价响应人提供纸质版竞价响应文件，但各报价响应人须确保电子竞价响应文件编制的规范性、完整性及有效性，否则报价响应人自行承担全部后果。

（3）为便于清评标工作，报价响应人开标结束后须向使用人同时提供1份竞价响应文件电子版（发至使用人电子邮箱：1026889041@qq.com），包含：提供可编辑WORD、EXCEL文件1份，图纸AUTOCAD格式（若有）。

3、竞价截止时间如有变动，采购人将及时在数智化平台上通知所有通过审核

的报名单位。

4、递交竞价响应文件前须在中国电建采购招标数智化平台注册合格供应商，并认证到中国水利水电第十四工程局有限公司西北工程公司(已认证为中国水利水电第十四工程局有限公司的供应商可不再认证)，成为合格供应商后方能进行竞价响应文件递交和开标。因报价响应人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成竞价响应文件无法递交和开标的，由报价响应人承担其全部后果。

5、合格供应商申报及数智化平台使用问题可咨询平台客服，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

八、成交确定原则及评审办法

1、成交原则：质量和服务相等且报价最优。

2、评审办法

2.1 本次评审采用经评审的最低评标价法。

2.2 评标遵循公平、公正、科学、择优的原则。

2.3 评标程序及内容

2.3.1 竞价采购响应文件初步评审

2.3.1.1 资格审查——供应商的财务、技术、生产、业绩等方面是否满足竞价采购文件资格的全部要求。

2.3.1.2 算术错误修正

2.3.1.2.1 报价清单中有计算或汇总中的算术错误时，按以下原则修正：

（1）报价清单中的单价乘数量的乘积与该项目的合价不符时，应以单价为准，改正合价。

（2）若竞价报价汇总表中的金额与相应的各分项报价清单中的合计金额不符时，应以修正算术错误后的各分项报价清单中的合计金额为准，改正竞价报价汇总表中相应部分的金额和竞价总报价。

2.3.1.2.2 竞价小组人员按以上原则对竞价报价进行修正，修正的价格经竞价响应人书面确认后具有约束力。

2.3.1.3 响应文件符合性审查——对响应文件进行审查，有以下情形之一的，为重大偏差，其响应文件将被视为无效，不再进行详细评审：

（1）供应商提供的资格审查资料不满足采购文件要求的；

（2）没有按照采购文件要求提供响应保证金或者所提供的响应保证金有瑕疵不被采购人所接受的；

（3）响应文件未按采购文件要求盖章和签署的；

（4）经澄清，对报价的算术错误不接受修正的；

（5）报价低于成本或高于采购文件设定的最高限价的；

（6）对采购范围和工作内容有实质性偏差的；

（7）对合同中规定的双方权利和义务作实质性修改的；

（8）主要性能指标达不到采购文件要求的；

（9）纠正响应文件偏差或保留将会对响应竞争产生不公正影响的；

（10）有违反法律法规、弄虚作假的；

（11）采购文件其他相关要求。

2.4 竞价响应文件详细评审

2.4.1 竞价小组成员对通过初步评审的竞价响应文件进行详细评审。

2.4.2 经评审的竞价价

2.4.2.1 经评审的竞价价计算公式：经评审的竞价价＝竞价报价＋算术错误修正＋遗漏修正。

2.4.2.2 遗漏修正：审核竞价报价组成内容是否有遗漏计算。若有遗漏，遗漏部分按照其他竞价报价组成中此部分价格的最高金额进行加价。

2.5 评审及排序：根据经评审的竞价价从低到高进行排序推荐；经评审的竞价价相等时，按竞价报价低的优先，竞价报价也相等的，按并列推荐。

九、报价要求

1、竞价响应价格包括但不限于以下费用：原材料、排版设计、生产加工、铣边、厂内试拼、除锈防腐、装车费、出厂检验试验费、采购保管费、运输、过路过桥费、车辆油料费及税金、保险费、利润、全套技术资料等各项交付采购人使用前的一切费用。

序号	货物名称	规格型号	单位	数量	综合交货单价（元/吨）	合计（元）	备注
1	组合钢模板	P3015	吨	30			
2	组合钢模板	P2015	吨	24			
3	组合钢模板	P1015	吨	6			
合计				60			
总计人民币大写：							
税率		____ %					

交货地点	湖北姚家平水利枢纽工程施工现场，确切地点由采购人派工程代表现场指定。

说明：该竞价单价不根据供货数量而变动，为规避报价人恶意报价，响应人需严格按约定进行报价及供货，如中标人供应货物不满足合同约定或者中标人货物检测不合格，采购人将拒收该批货物，且中标人应立即组织进行更换合格产品等补救措施，所发生的一切损失由中标人自行承担，并承担由于中标人延迟供货给采购人造成损失，情节严重者，将被列入中国电建采购招标数智化平台黑名单并通报，列入黑名单的供货商，将无法参与电建集团股份公司及下属各子公司项目部的采购活动。

1、如果报价表按单价计算的结果与总价不一致，以单价为准修正总价。

2、本表各规格的“综合交货单价”数据必须与“单价计算表”中综合交货单价一致。

3、本表中的供货数量为暂定数量，仅用于竞价采购阶段的询比采购报价依据，供应商应充分考虑，合同执行期间的数量则按照现场实际交货合格品的数量计量，并不会因数量变化进行调整价格。

报价含___%税率，有效期至：_____

2、单价计算表

序号	名称	规格型号	含税出厂单价（元/吨）	含税运杂费（元/吨）	综合交货单价（元/吨）	备注
1	组合钢模板	P3015				
2	组合钢模板	P2015				
3	组合钢模板	P1015				

十、联系方式

采 购 人：中国水利水电第十四工程局有限公司湖北姚家平水利枢纽工程施工项目部

地　　址：湖北省恩施市屯堡乡马者村水电十四局姚家平项目部

联 系 人：闫先生

电　　话：15909959057

电子邮箱：1026889041@qq.com

使 用 人：中国水利水电第十四工程局有限公司湖北姚家平水利枢纽工程施工项目部

地　　址：湖北省恩施市屯堡乡马者村水电十四局姚家平项目部

联 系 人：闫桂宝

电　　话：15909959057

电子邮箱：1026889041@qq.com

十一、提出异议的渠道和方式

电　　话：18206875558

电子邮箱：314011429@qq.com

十二、监督机构

监督机构：中国水利水电第十四工程局有限公司湖北姚家平水利枢纽工程施工项目部纪委办公室

监督电话：15716431969

中国水利水电第十四工程局有限公司

湖北姚家平水利枢纽工程施工项目部

2026 年 11 月 26 日