项目编号:PC-0507-26J6-FG4074

中国电力建设股份有限公司

中国电建上海电力环保设备总厂有限公司

126001/2 基础布置采购项目

竞价采购公告文件

采　购　人：上海电力环保设备总厂有限公司

2026 年 11 月 24 日

中国·（上海市）

目　录

第一章 竞价采购公告.....1
一、拟采购货物一览表.....1
斗轮机基础布置采购明细表.....1
二、竞价规则.....2
三、采购要求.....2
四、报价明细表.....3
五、联系方式.....3
六、提出异议的渠道和方式.....4
七、纪检监督机构.....4
第二章 评审办法（最低价法） 5
一、评审方法.....5
二、评审原则.....5
三、评审组织及服务.....5
四、评审程序及内容.....5
五、评审报告.....7
第三章 合同及附件.....9
第四章 响应文件格式及内容 14
第一部分 商务部分.....16
一、响应函.....16
二、法定代表人授权委托书.....17
（如法人投标，采用此格式）.....18
法定代表人身份证明书.....18
三、响应担保（本项目无需提供）.....19
四、资格审查资料.....21
五、报价表.....25
六、商务偏差表.....26
七、供应商认为应补充的其它商务资料.....26
第二部分 技术部分.....27
一、技术偏差表.....27
一、 交货计划表.....28
二、 响应说明书及技术资料.....28
三、 供应商认为应补充的其它技术资料（报价产品图纸等）.....28
第五章 技术规范.....29

第一章 竞价采购公告

因 126001/2 河北石家庄斗轮机项目采购需要，我司拟采用竞价采购方式进行斗轮机基础布置采购，请按以下要求于 2026 年 12 月 04 日 10:00 前将响应文件提交至“中国电建采购招标数智化平台”（网址 https://bid.powerchina.cn/bidweb/#/supplierLogin，以下简称“数智化平台”）。平台注册等相关问题可咨询平台客服。

凡满足本公告规定的供应商资格要求并有意参加的供应商，请于 2026 年 12 月 03 日 10 时 00 分前（北京时间）在数智化平台获取采购文件。供应商若对本竞价项目采购要求等有疑问的，应当于 2026 年 12 月 03 日 10 时 00 分前（北京时间）通过数智化平台向采购人提出答疑问题。

一、拟采购货物一览表

126001/2 石家庄高新技术产业开发区

斗轮机基础布置采购明细表

序号	图号/规格型号	名称	数量	单位	规格	单重(Kg)	总重(Kg)
1	126002-230100	阻进器	6	套	焊接件	396.49	2378.94
2	126002-230200	锚定座	4	套	组件	185.23	740.92
3	无需报价	电缆接线箱	2	件			
4	126002-230300	电缆托架	1	件	焊接件	1164.27	1164.27
5	126002-230400	电缆出线器	2	套	组件	233.75	467.5
6	126002-230500	地锚 1	1	套	组件	35.3	35.3
7	126002-230600	地锚 2	1	套	组件	33.3	33.3
8		电缆接线箱预埋件	8	件	焊接件	1.77	14.16
9	-30x270x1400	锚定座预埋件	4	件	Q355B	89.02	356.08
10		顶升座预埋件	12	件	焊接件	37.68	452.16
11	-30x400x1140	阻进器预埋件	6	件	Q355B	107.4	644.4
12	JB/ZQ4364-1997	地脚螺栓 M20x400	16	件	热浸锌		
13	GB/T6170-2000	螺母 M20	16	件	热浸锌		
14	GB/T93-1987	垫圈 20	16	件	热浸锌		
15	126002-230001	电缆出线板-10x130x880	4	件	Q355B	8.98	35.92

注：

具体采购需求详见供货范围相关内容，按图供货（结构件含涂装油漆，油漆工艺

见竞价文件附件）

二、竞价规则

1、本项目采用逆向竞拍报价方式，竞价截止时间前供应商可多次通过数智化平台进行竞价，竞价截止时间之后不再接收报价。竞价最小幅度为 0.2 万元（即供应商在除首次报价外，每次进行竞价时所报价格不得高于：目前最低价-竞价最小幅度），供应商在参与每次竞价时均需上传最新版签字盖章的响应文件（除第一次外，如只上传报价文件，则默认以第一次的响应文件为准），第一次竞价文件上传必须包含响应文件才算有效竞价。

2、竞价截止时间：2026 年 12 月 04 日 10:00 前（北京时间）

三、采购要求

1、竞价供应商需对所有分项进行报价，并写明单价及总价，包含但不限于供货范围内试验（包括型式试验、出厂试验、交接试验）、供货、包装、发运、现场交货、现场指导安装、现场调试指导、参加试验运行和协助交接验收等。运费按到达项目指定地点交货报价。确定成交供应商后不再增补任何费用。

2、交货期：2026 年 12 月 20 日

3、交货地点：河北省石家庄市

4、质量标准或要求：国家标准/企业标准

5、质保期：1 年

6、供应商的资质要求：响应人须为具有独立法人资格的法人或其他组织，供应商不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止响应的情形，本次采购不接受联合体投标。类似产品相关业绩不少于 2 条。

7、付款比例：10%预付款，20%投料款，50%到货款，10%验收款，10%质保金。（付款形式：电汇、半年期及以下银行承兑汇票、半年期及以下中电建自开商业承兑、电建保。）

8、验收方式：共同验收。

9、响应保证金：无

10、本次采购将通过数智化平台全程在线开展，供应商需通过数智化平台，按照

第四章响应文件格式提交电子响应文件，响应文件份数正本一份。

四、报价明细表

序号	图号/规格型号	名称	数量	单位	规格	单重(Kg)	总重(Kg)	单价（元）	小计（元）
1	126002-230100	阻进器	6	套	焊接件	396.49	2378.94		
2	126002-230200	锚定座	4	套	组件	185.23	740.92		
3	无需报价	电缆接线箱	2	件					
4	126002-230300	电缆托架	1	件	焊接件	1164.27	1164.27		
5	126002-230400	电缆出线器	2	套	组件	233.75	467.5		
6	126002-230500	地锚 1	1	套	组件	35.3	35.3		
7	126002-230600	地锚 2	1	套	组件	33.3	33.3		
8		电缆接线箱预埋件	8	件	焊接件	1.77	14.16		
9	-30x270x1400	锚定座预埋件	4	件	Q355B	89.02	356.08		
10		顶升座预埋件	12	件	焊接件	37.68	452.16		
11	-30x400x1140	阻进器预埋件	6	件	Q355B	107.4	644.4		
12	JB/ZQ4364-1997	地脚螺栓 M20x400	16	件	热浸锌				
13	GB/T6170-2000	螺母 M20	16	件	热浸锌				
14	GB/T93-1987	垫圈 20	16	件	热浸锌				
15	126002-230001	电缆出线板-10x130x880	4	件	Q355B	8.98	35.92		
								总计：	

总计大写人民币：

注：

一、报价要求（含税运、含油漆）

二、合同执行要求（不响应则为实质性偏差）

五、联系方式

采 购 人：上海电力环保设备总厂有限公司

地　址：上海市宝山区山连路 358 号

邮　编：200444

联 系 人：杨勇

电　话：13524607756

电子邮箱：13524607756@126.com

六、提出异议的渠道和方式

公司名称：上海电力环保设备总厂有限公司

电　话：（技术问题）15900736522 ；（商务问题）13524607756

电子邮箱：13524607756@126.com

七、纪检监督机构

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中国电建集团上海能源装备有限公司纪检监督提出投诉。联系方式（13601928401）

2026 年 11 月 24 日

第二章 评审办法（最低价法）

为规范股份公司采购工作，根据股份公司有关采购管理规定，制定本办法。

一、评审方法

本次评审采用最低价法。

二、评审原则

评审遵循公平、公正、科学、择优的原则。

三、评审组织及服务

1、为做好评审工作，成立评审小组和工作小组。

2、评审小组

2.1 评审小组由采购人依法组建，评审小组成员由采购人代表及熟悉相关业务的有关技术、经济等方面的专家组成。

2.2 评审小组成员为 3 人及以上单数。

2.3 评审小组组建后报股份公司采购管理机构备案。

2.4 评审工作由评审小组负责。

3、工作小组

3.1 由采购人组成工作小组，在评审期间为评审小组服务。

3.2 接受评审小组指派进行基础数据摘录汇总、对比等工作。

四、评审程序及内容

1、响应文件初步评审

1.1 响应文件符合性审查---对响应文件进行审查，有以下情形之一的，为重大偏差，其响应文件将被视为无效，不再进行详细评审：

（1）供应商提供的资格审查资料不满足采购文件要求的；

（2）没有按照采购文件要求提供响应保证金或者所提供的响应保证金有瑕疵不被采购人所接受的；

（3）响应文件未按采购文件要求盖章和签署的；

（4）经澄清，对报价的算术错误不接受修正的；

（5）报价低于成本或高于采购文件设定的最高限价的；

（6）对采购范围和工作内容有实质性偏差的；

（7）对合同中规定的双方权利和义务作实质性修改的；

（8）响应文件载明的货物包装方式、检验标准和方法等不符合采购文件要求的；

（9）主要性能指标（仅限于打“*”的）达不到采购文件要求的；

（10）纠正响应文件偏差或保留将会对竞争产生不公正影响的；

（11）有违反法律法规、弄虚作假的。

1.2 算术错误修正

1.2.1 报价清单中有计算或汇总中的算术错误时，按以下原则修正：

（1）报价清单中的单价乘数量的乘积与该项目的合价不符时，应以单价为准，改正合价。

（2）若报价汇总表中的金额与相应的各分项报价清单中的合计金额不符时，应以修正算术错误后的各分项报价清单中的合计金额为准，改正报价汇总表中相应部分的金额和总报价。

1.2.2 评审小组按以上原则对报价进行修正，修正的价格经供应商书面确认后具有约束力。

1.3 供应商不能修正或撤销响应文件重大偏差。采购人允许响应文件有微小的不正规、不一致或不规则，而该微小之处不构成重大偏差。

2、响应文件澄清

2.1 响应文件中有含义不明确的内容、明显文字或者计算错误及报价水平等，评审小组认为需要供应商做出必要的澄清、说明、成本价佐证、或者对细微偏差进行补正的，提出澄清问题。

2.2 评审小组的澄清问题不得要求或提出对响应文件实质性内容进行修改，澄清问题由评审小组组长确认后发出。

2.3 供应商的答复由其授权代表签字、加盖公章、签署日期后按要求发送，不得对原响应文件实质性内容进行修改，供应商的书面澄清、说明和补正属于响应文件的组成部分。

2.4 评审小组不接受供应商主动提出的澄清、说明。

2.5 评审小组的澄清问题和供应商的答复均以书面方式进行。

3、响应文件详细评审

3.1 评审小组成员对通过初步评审的响应文件进行详细评审。

3.2 经评审的报价

3.2.1 经评审的报价计算公式

经评审的报价=报价+算术错误修正+遗漏修正

3.2.2 遗漏修正

审核报价组成内容是否有遗漏计算。若有遗漏，遗漏部分按照其他报价组成中此部份价格的最高金额进行加价。

3.3 评审及排序

根据经评审的报价从低到高进行排序推荐。经评审的报价相等时，按报价低的优先；报价也相等的，按并列推荐。

五、评审报告

1、评审小组根据评审情况和结果，向采购人提交评审报告。评审报告由评审小组起草，评审小组全体成员应在评审报告上签字确认，评审专家如有保留意见可以在评审标报告中阐明。

2、评审小组在评审报告中，将经评审的报价从低到高进行排序，根据排序推荐一至三名成交候选人。

3、评审报告可包括以下内容：

（1）开启记录表

（2）初步评审过程和结果

包括算术错误检查、符合性审查、澄清问题及答复，若有否决的应对其情况和依据进行说明；

（3）详细评审过程和结果

包括经评审的报价计算，汇总排序；

（4）推荐成交候选人；

（5）成交候选人的优劣对比和存在问题；若成交候选人的报价中有重复计算时，

重复计算情况作叙述。

第三章 合同及附件

采购合同

买方：上海电力环保设备总厂有限公司　　以下简称甲方　合 同 号：126001-8-

卖方：　　以下简称乙方

签订地点：上海市宝山区

根据《中华人民共和国民法典》及相关法律法规，经双方协商一致签订本合同。

一、物料编码、名称、规格、数量、金额、交货时间　　**签订日期：2026 年　月　日**

序号	物料名称	型号规格	单位	数量	单价	金额	交货日期	备注
1								
2								
3								
4								
合计含税人民币金额（元）：				合计税额（元）：				
合计含税人民币金额（大写）：				合计税额（大写）：				

合同总价含 13%增值税，含乙方将合同产品运抵交货地点并履行完其他合同义务所需的全部费用及乙方应缴纳的税费。

二、质量要求和技术标准：

1.乙方应按照国家标准和甲方公司技术要求向甲方提供质量可靠，满足要求的全新产品。

2.产品应符合国家或行业技术标准，若生产厂家的技术标准高于国家或行业技术标准的，乙方应按高于国家或行业技术标准的技术标准执行。

3.乙方承诺交付甲方的产品不存在任何权利瑕疵及知识产权纠纷，同时不涉及任何第三方利益纠纷，凡因此出现的任何纠纷和责任，由乙方承担全部责任。

三、随设备配件、配件工具提供：发货清单，合格证，试验报告等。如有约定应同时提交质保资料。

四、包装：乙方交付的所有产品均应符合相关包装储运指示标志的规定，按照国家主管机关最新的规定进行包装，满足长途运输、能承受水平受力、垂直受力、多次搬运、装卸、防潮、防震、防碎等包装要求，以便产品在没有任何损坏和腐蚀的情况下安全地运抵交货地点。

五、交货时间和地点：

1.乙方应按以下时间和地点将产品交给甲方（包括甲方指定的其他方）：

（1）交货时间：见上表中交货日期或按照甲方通知分批交货。

（2）交货地点：河北省石家庄市。

满足产品安装使用所需的图纸及产品合格证书等技术资料各 1 套，乙方应随产品一并提交甲方，否则视同延迟交货处理。

2.产品的实际交货日期以符合合同要求的最后一批产品包括备品配件，到达合同约定的交货地点为准。

3.乙方承担产品交付给甲方之前的损毁、灭失风险。

六、运输：乙方负责产品运输，并承担由此发生的所有费用。

七、到货检验：

1.产品到达交货地点后，甲方将对产品的包装、外观及数量进行检验。如发现产品由于乙方原因有任何损坏、缺陷、短少或不符合合同规定的质量标准和规范的情况，乙方应在接到甲方通知后，24 小时内进行修理、更换或补齐相应的部件，并承担相关费用。

2.上述检验为现场的到货检验，现场检验未发现问题或乙方已按索赔要求予以修理、更换或补齐短缺部件，均不能视为乙方按合同规定所应承担的质量责任的减轻或者解除。

八、安装和质量保证：

1.产品由甲方根据乙方提供的技术资料、检验标准、图纸及说明书进行安装，乙方应按甲方要求提供充分配合。

2.如果产品安装过程中，由于乙方原因需要进行检查、试验、再试验、修理或更换，乙方应承担进行上述工作所需的费用。

3.产品的质量保证期为从产品安装完毕投入正常运行后 12 个月（含本数）。在质量保证期终止之前，乙方应按有关规定对产品实行“三包”服务。国家法律、法规等规定的质量保证期长于上述质量保证期的，适用国家法律、法规等规定。

4.在产品质量保证期内，由于乙方责任需要修理、更换有缺陷的设备导致产品停运时，产品的质量保证期自乙方消除该缺陷后重新计算，由此产生的所有损失由乙方承担。如在质量保证期内发现产品部分部件出现缺陷但不影响产品的正常运行，经维修或更换后的部件的质量保证期重新计算。

5.在产品生命周期内，卖方应当按买方要求负责所售产品的维修、维护、备品配件的提供等售后服务，并对软件、后台服务类等无偿提供备份服务。

6.卖方所供产品出现质量问题影响买方或者买方供货的最终用户正常使用的，卖方应按照买方通知时间及方式完成维修或更换。如卖方未按买方通知时间回函并处理质量问题，或未按本合同约定提供产品“三包”服务的，买方有权自行或委托第三方维修、更换，所发生的差旅费、维修费、材料费、产品采购费等全部费用均由卖方承担，从买方应付卖方款项中直接扣减，不足部分卖方另行赔偿。

7.为了维护产品市场，避免因质量问题扩大损失，买卖双方如对质量问题原因发生分歧，卖方应按照买方要求优先完成质量问题的处置，恢复产品正常使用。后续买卖双方再协商质量责任问题，协商不成的，可共同委托有资质的第三方机构鉴定，根据鉴定结果确定责任并由责任方承担鉴定费用。

九、退换货约定：

1.甲乙双方确认在乙方发出每批产品前，甲方有权对产品名称、型号、数量等具体技术指标和参数进行变更的权利，但甲方最迟在乙方发货前一天将变更书面通知乙方,对于其他未尽事宜甲乙双方可以同时签订补充协议进行明细约定。

2.甲乙双方确认甲方可将乙方送到的货物（未装配使用过的，非甲方定制货物），可以进行退换货处理，对于其他未尽事宜甲乙双方可以同时签订补充协议进行明细约定。

十、支付

1.付款条件：**预付款为合同总价 10% 的货款,20%投料款，到货款为合同总价 50%货款（全部货物到货后 1 周内结算），验收款为合同总价的 10%（整机安装调试验收合格后 1 个月内支付），10%质保金。**

2.付款方式：以上付款，买方将以银行转账、银行承兑、电建集团承兑、电建融信（期限为 3 个月-12 个月）、E 信通等方式支付，在买方每次付款前（不含预付款），卖方应向买方提供符合买方项目所在地税务机关要求的等额合法有效的增值税专用发票，否则买方有权拒绝支付款项并不视为违约。

3.乙方提交的上述增值税专用发票应按以下要求开具：

付款单位名称：上海电力环保设备总厂有限公司

纳税人识别号：91310113133030473E

开户行：中国银行上海市桃浦支行

账号：442968467193

地址：上海市宝山区山连路 358 号

电话：021-56650088

4.尽管有上述规定，甲方有权从任何一笔应向乙方支付的合同价款中扣除乙方按合同约定应向甲方支付的违约金、赔偿金或其他费用。

十一、违约责任：

1.乙方违反合同规定迟延交货的，每迟延一周应向甲方支付相当于迟交产品金额 1%的迟延交货违约金，不满 1 周按 1 周计算。

2.发生以下情况之一时，甲方有权终止全部或部分合同，乙方应退还甲方已支付的终止部分的合同价款（如有）；在第（2）、（3）种情况下乙方并应向甲方支付相当于终止部分合同价款总额 20％的违约金。

（1）迟延交货违约金总额达到合同总价的 10%；

（2）乙方提供的产品完全不能使用；

（3）乙方明确表示无法供货或甲方有理由认为乙方无法供货；

（4）乙方出现违约行为，经甲方通知后在限定时间内仍不改正的。

甲方终止合同的，有权以依其认为适当的条件和方法购买与本合同产品类似的货物，由此发生的额外费用由乙方承担。

3.在合同货物质量保证期内，如发现卖方提供的合同货物有缺陷，不符合合同规定时，买方可向卖方提出索赔。如卖方对索赔有异议，应在收到买方索赔通知后的 7 日内（含本数）书面提出，否则视为承认买方的索赔请求。如果卖方未对买方的索赔提出异议或卖方的异议不成立，卖方应按买方要求进行修理、更换，或赔偿买方的损失。由此产生的全部费用由卖方承担，包括但不限于修理、更换、赔偿等损失。

4.质量保证期的终止不能视为卖方对合同货物中存在的可能引起合同货物损坏的潜在缺陷所应负的责任的解除。若乙方产品由于设计或制造等原因产生潜在隐患，虽在质保期内未被发现，但一经发现，乙方均应无条件免费对产品进行及时修理或更换。如造成甲方损失的，按下列第 1 种方式处理。

（1）约定质保金情况下，若由于乙方原因造成甲方损失不足合同总价 5%的，扣除全部质量保证金；造成损失超过质量保证金的，按实际损失赔偿。乙方向甲方支付违约金并不免除乙方的责任，应继续履行合同规定的所有义务。

（2）未约定质保金情况下，若由于乙方原因造成甲方损失不足合同总价 5%的，乙方应赔偿甲方 10%违约金，违约金不足以支付实际损失的，按实际损失赔偿。乙方向甲方赔偿违约金并不免除乙方的责任，应继续履行合同规定的所有义务。

十二、不可抗力：买卖双方的任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应及时向

对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有关证明以后，允许延期履行、部分履行或者不履行合同，并可根据情况部分或全部免予承担违约责任。

十三、争议解决：

1.合同履行过程中发生争议时，双方应本着真诚合作的精神，通过友好协商解决。

2.若争议经协商仍无法解决的，向浦东新区人民法院提起诉讼。

3.在争议解决期间，合同中未涉及争议部分的条款仍须履行。

十四、合同生效：本合同自双方法定代表人或授权代表、经办人签字并盖公章或合同专用章之日起生效，授权代表签字的需提供加盖公章并在有效期内的授权委托书。

十五、签订日期：合同签订日期以双方中最后一方签署合同的日期为准。

十六、份数：本合同正本 4 份，甲方 3 份，乙方 1 份，具有同等法律效力。

十七、特别约定：本特别约定是对合同其他条款的补充和修改，如有不一致，以特别约定为准。

1.如本合同采购清单内采购数量与技术协议供货清单数量不一致的，以供货数量多的清单为准，**但超出部分，本合同总价不予调整**。

2.本合同一经签订，乙方不得擅自解除合同，如因乙方单方原因解除合同，则乙方赔偿甲方不低于合同总价 30 %的违约金。乙方在执行本合同过程中若存在违反本合同之规定的现象，甲方有权对乙方进行处罚直至解除合同，在此过程中形成的全部损失均由乙方承担。其他未尽事宜，双方友好协商，协商不成按第 13 条执行 。

十八、合同附件： 《技术协议》为合同附件，与合同具有同等法律效力。

单位名称：上海电力环保设备总厂有限公司	单位名称：
地　址：上海市宝山区山连路 358 号	地 址：
法定代表人：薛自华	法定代表人：
委托代理人：	委托代理人：
电话：021-56650088	电话：
传真：	传真：
开户银行：中国银行上海市桃浦支行	开户银行：
账号：442968467193	账号：
	行号:
税号：91310113133030473E	税号：

第四章 响应文件格式及内容

采购方案编号:PC-1124-2026B0157

中国电力建设股份有限公司

中国电建上海电力环保设备总厂有限公司

126001/2 基础布置

采购项目

响应文件

供应商：_____（盖公章）

法定代表人或其委托代理人：_____（签字）

2026 年 11 月 24 日

目录

第一部分：商务部分

一、响应函

二、法定代表人授权委托书

三、响应担保

四、资格审查资料

五、报价表

六、商务偏差表

七、供应商认为应补充的其它商务资料

第二部分：技术部分

一、技术偏差表

二、响应说明书及技术资料

三、供应商认为应补充的其它技术资料

四、技术参数对比表（选择使用）

第一部分 商务部分

一、响应函

响应函

致：上海电力环保设备总厂有限公司：

1、我方已经仔细的研究了上海电力环保设备总厂有限公司 126001/2 石家庄斗轮机基础布置采购项目竞价采购文件的全部内容，包括但不限于合同文件、技术要求、附表、澄清、补遗以及竞价采购文件中所列的事项，并完全理解和同意放弃对这方面有不明及误解的权利。

我方愿意以人民币（大写）_____元（￥____）的总报价，税率 13 %，交货地点为河北省石家庄市，按合同约定提供货物和技术服务。

2、如我方成交：

（1）我方承诺在收到成交通知书后，在成交通知书规定的期限内与你方签订合同。

（2）我方承诺按照竞价采购文件要求向你方递交履约担保。

（3）我方承诺在合同约定的期限内供货。

（4）保证忠实地执行双方所签的经济合同，并承担合同规定的责任义务。

（5）我方愿意向贵方提供任何与该项竞价有关的数据、情况和技术数据。

4、本报价自响应截止之日起 **60** 日内有效。

供 应 商：_____（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：____（签字）

____年__月__日

二、法定代表人授权委托书

法定代表人授权委托书

本人（姓名）系（供应商）的法定代表人，现委托（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改上海电力环保设备总厂有限公司126001/2石家庄斗轮机基础布置采购项目响应文件，其提交的响应文件内容我方均承认，法律后果由我方承担。

委托期限：年 月 日—— 年 月 日。

代理人无转委托权。

供应商（盖单位章）：

法定代表人（签字）：

身份证号码：

委托代理人（签字）：

身份证号码：

___年_月_日

附身份证复印件

（如法人投标，采用此格式）

法定代表人身份证明书

本人____（姓名）系_____（报价人名称，以下简称我方）的法定代表人，以公司名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改上海电力环保设备总厂有限公司 126001/2 石家庄斗轮机基础布置采购项目竞价文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我承担。

附：1、法定代表人身份证复印件。

供 应 商：_____（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：____（签字）

____年__月__日

三、响应担保（本项目无需提供）

全流程：采用保函形式的提供原件，保函原件开标前送达（可邮寄）指定地点，响应文件中采用扫描件。采用保证金形式附银行电汇或转账凭证扫描件。

1.保函

（1）采用保函的，格式如下：

响应保证金银行保函

（若供应商按照银行保函方式提交响应保证金，须按本格式编制）

致：（受益人，以下简称“贵方 ”）

本保函作为_____（供应商名称）对贵方关于项目名称（采购编号：_____，___包号：_____）的响应邀请而提供的响应保函。

我们_____（银行名称）无条件地、不可撤销地具结保证本行、其继承人和受让人，一旦在收到贵方提出的就下述任何一种事实的书面通知，立即无追索地向贵方支付金额为人民币_____元的保证金：

（1）在提交响应文件截止时间后供应商撤销其响应文件的；

（2）成交供应商拒绝按采购文件的规定和响应文件的承诺签订合同的；

（3）成交供应商未按采购文件规定提交履约保证金的；

（4）供应商串通响应或有其他违法行为的；

同时，我行无条件地、不可撤销地具结保证本行、其继承人和受让人，一旦在收到贵方提出的供应商未按照采购文件规定交纳采购代理服务费的书面通知，立即无追索地、按实际应支付的采购代理服务费金额向贵方支付保证金，该保证金最多不超过本保函第二段承诺的金额。

本保函自签发之日起生效，直至响应有效期满后止。如果贵方和供应商一致书面同意延长响应有效期的，则本保函有效期相应延长。

如果供应商成交，本保函将在上述期满后继续生效，直至供应商提供符合合同规定的履约保证金为止。

出函银行名称：（盖章）

负责人：（签字）

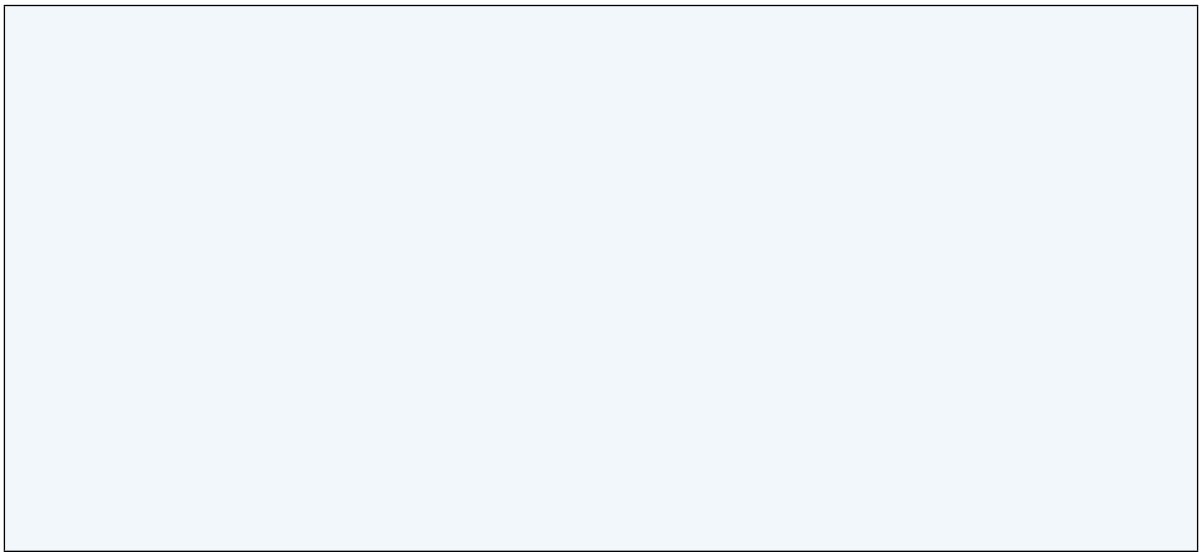
签发日期：XX 年 XX 月 XX 日

注：原则上不得对保函的实质性内容进行修改，否则承担可能承担的响应失败的风险

（2）保函原件退回地址：_____ 。

2.保证金

（1）汇款回单



（2）保证金退还账户信息

账户名称：

开 户 行：（规范名称）

开户行号：

银行账号：

四、资格审查资料

1、供应商基本情况及证书复印件

基本情况

<table>
<tr><td>供应商名称</td><td colspan="8"></td></tr>
<tr><td>制造商</td><td colspan="3"></td><td>所属集团</td><td colspan="4"></td></tr>
<tr><td>注册地址</td><td colspan="5"></td><td>邮政编码</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>成立或
注册时间</td><td colspan="5"></td><td>注册资金</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>主要负责人</td><td colspan="5"></td><td>电话</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td rowspan="2">联系方式</td><td>联系人</td><td colspan="4"></td><td>电话</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>传 真</td><td colspan="4"></td><td>电子邮箱</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td rowspan="15">制造企业
基本情况</td><td>名称</td><td colspan="4"></td><td>地址</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>年生产
能力</td><td colspan="4"></td><td>职工人数</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td rowspan="3">需外购的
主要零部件</td><td>名称</td><td></td><td colspan="2">生产厂家及地址</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>名称</td><td></td><td colspan="2">生产厂家及地址</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>……</td><td></td><td colspan="2">……</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td rowspan="3">需外购的
易损件</td><td>名称</td><td></td><td colspan="2">生产厂家及地址</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>名称</td><td></td><td colspan="2">生产厂家及地址</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>……</td><td></td><td colspan="2">……</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td rowspan="3">近 3 年资产</td><td>年份</td><td colspan="2"></td><td>金额</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>年份</td><td colspan="2"></td><td>金额</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>年份</td><td colspan="2"></td><td>金额</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td rowspan="3">近 3 年负债</td><td>年份</td><td colspan="2"></td><td>金额</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>年份</td><td colspan="2"></td><td>金额</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>年份</td><td colspan="2"></td><td>金额</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td rowspan="2">近 3 年
营业收入</td><td>年份</td><td colspan="2"></td><td>金额</td><td colspan="3"></td></tr>
<tr><td>年份</td><td colspan="2"></td><td>金额</td><td colspan="3"></td></tr>
</table>

		年份		金额	
	近 3 年利润	年份		金额	
		年份		金额	
		年份		金额	
	近 3 年 净利润	年份		金额	
		年份		金额	
		年份		金额	
	经营范围：				

注：本表可增加并扩展。

附：1、供应商营业执照复印件

2、供应商体系认证证书复印件

3、产品检验证书复印件

4、供应商银行信誉证明文件

5、供应商增值税一般纳税人证明文件或样票

2、近年财务状况表

具体年份要求按供应商须知前附表，提交经审计的财务报告正文及资产负债表、利润表、现金流量表。

3、符合资格条件的业绩汇总表

3.1 业绩汇总表

序号	名称	项目业主	规格型号	合同数量	合同金额	执行年份及情况
1						
2						
3						
……						

注：1、表格可扩展、修改并增加内容。

2、附业绩合同证明文件。

供 应 商：_____（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：____（签字）

____年__月__日

五、报价表

报 价 表

序号	图号/规格型号	名称	数量	单位	规格	单重(Kg)	总重(Kg)	单价（元）	小计（元）
1	126002-230100	阻进器	6	套	焊接件	396.49	2378.94		
2	126002-230200	锚定座	4	套	组件	185.23	740.92		
3	无需报价	电缆接线箱	2	件					
4	126002-230300	电缆托架	1	件	焊接件	1164.27	1164.27		
5	126002-230400	电缆出线器	2	套	组件	233.75	467.5		
6	126002-230500	地锚 1	1	套	组件	35.3	35.3		
7	126002-230600	地锚 2	1	套	组件	33.3	33.3		
8		电缆接线箱预埋件	8	件	焊接件	1.77	14.16		
9	-30x270x1400	锚定座预埋件	4	件	Q355B	89.02	356.08		
10		顶升座预埋件	12	件	焊接件	37.68	452.16		
11	-30x400x1140	阻进器预埋件	6	件	Q355B	107.4	644.4		
12	JB/ZQ4364-1997	地脚螺栓 M20x400	16	件	热浸锌				
13	GB/T6170-2000	螺母 M20	16	件	热浸锌				
14	GB/T93-1987	垫圈 20	16	件	热浸锌				
15	126002-230001	电缆出线板-10x130x880	4	件	Q355B	8.98	35.92		
								总计：	

总计大写人民币：

注：1、到站含税总计=不含税金额总计+不含税金额总计×增值税率；

2、税款总计=不含税金额总计×增值税率。

3、报价以 RMB 计，包含包装以及运输费、油漆等费用

供 应 商：_____（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：____（签字）

____年__月__日

六、商务偏差表

	条目	页码	采购文件规定	偏差	备注
商务偏差					

供应商声明：除本表已列明的偏差外，我们接受采购文件规定的其余全部商务条件。

供 应 商：_____（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：____（签字）

____年__月__日

七、供应商认为应补充的其它商务资料

第二部分 技术部分

一、技术偏差表

	条目	页码	采购文件规定	偏差	备注
技术偏差					

供应商声明：除本表已列明的偏差外，我们接受采购文件规定的其余全部技术要求。

供 应 商：_____（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：____（签字）

____年__月__日

一、交货计划表

序号	名称	规格型号	数量	生产厂家	产地	交货日期	交货地点	备注
1	基础布置	126002-230000	1 套				石家庄	

注：1.表中应包括报价表中的所有材料等；

2.表格可扩展、修改并增加内容。

供 应 商：_____（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：___（签字）

____年__月__日

二、响应说明书及技术资料

三、供应商认为应补充的其它技术资料（报价产品图纸等）

第五章 技术规范

126001/2 石家庄斗轮机项目

质量检验要求：

1. 产品质量检验严格按图纸、工艺、产品标准及引用标准执行；

2. 零部件制作原材料必须符合图纸及工艺的要求，如原材料代用必须通过设计人员书面同意；

3. 原材料（**板材**）必须按炉批号 30%抽样化学成分复验，并复验报告提供给甲方；

4. 若设计工艺要求材料**性能复验**，按书面通知执行，复验报告提供给甲方；

5. 产品制作过程中，须对产品原材料使用进行跟踪监控并做好**原材料跟踪记录**（零部件名称、图号、件号、材料规格和厂家、质量证明书编号、炉批号等），（提供给甲方；

6. 产品制作的“特殊过程”：如**隐蔽件**盖板前和最终油漆前表面处理，或**预拼装**应书面通知甲方派员检验，若甲方由于其他原因不能到现场见证，甲方会书面通知，乙方需提供照片记录；

7. 甲方有权对原材料取样抽查和对探伤焊缝进行抽查，抽查时乙方积极配合；

8. 乙方按 ITP 要求（钢结构尺寸、机加工，焊缝外观、涂装）**提前 7 天**通知甲方验收时，发验收“邀请函”和自检报告给外扩部门，“邀请函”验收内容必须表达完整（工令、图号、第几台、检验工序内容等）；

9. 产品验收或中间巡检时乙方须提供以下相关质量文件给质检人员检查：

9.1 **工艺、质量程序文件、设备计量文件、生产资质**

9.2 **原材料质保书（板，轴类）、化学成分复验报告（设计如要求还有提供材料机械性能试**

验报告）

9.3 **焊接材料、油漆、配套件质量证明书；**

9.4 **焊接工艺评定报告（PQR+WPS）**

9.5 **焊工资格证书、探伤单位及人员资格证书；**

9.7 **材料跟踪记录；**

9.8 **无损探伤报告；**

9.9 **尺寸（包括预拼装）、焊缝外观、驱动装配、涂装等自检报告；**

9.10 **锻件合格证，锻件探伤，热处理报告（要求提供曲线图表，硬度）**

9.11 **隐蔽件及表面处理记录；**

9.12 **外购件质量证明书及入库检验记录**

10. 产品检验如存在安全隐患，甲方有权拒绝验收；

11 .甲方可以根据产品（或工序特殊性）重要性安排巡检或派遣驻厂质量监造，乙方应积极配合；

12. 对乙方首次制作产品或产品重要制作工序，乙方可邀请甲方质保部和设计部派员进行技

术及质量交底；

13. 甲方检验员验收后，在《质量检验验收见证表》上把产品不符合项列出，乙方须对甲方检验结果应签字；并对检验提出的产品不符合项提出整改计划；

14. 针对验收不符合项乙方应及时进行整改，整改结果自检合格后需通知甲方复验并将产品整改后的照片传给甲方外扩部门，甲方质保部根据产品整改结果和提供的照片判断是否需要复验，书面告知。

15. 产品全部完工并甲方验收合格后，一周内乙方将上述 9 资料给甲方外扩部门。

上海电力环保设备总厂有限公司

2026 年 08 月 25 日

斗 轮 堆 取 料 机

(126001/2-000000)

涂
装
油
漆
技
术
要
求

编制：陶丽萍

批准：朱建华

二零二六年六月二十二日

斗轮堆取料机
涂装油漆技术要求

本技术要求的制定是以《斗轮堆取料机、卸船机技术要求》及 Q/SDH85-1997《产品涂装通用技术条件》企业标准为依据，外高桥堆取料机钢板预处理及涂装油漆技术要求按本工艺执行。

1. 表面处理

1.1 应根据 Sa21/2 级对所有钢材表面进行喷丸预处理，表面粗糙度达到 50-75um，并应立即喷涂环氧富锌车间底漆，干膜厚度为 20-25um。油漆前对需要涂漆的部位表面应进行清洁、除锈处理。

1.2 对结构的要求：清除焊渣、飞溅，用打磨工具磨平锐边和尖角，不规则的焊缝打磨圆滑；咬边和焊缝气孔需补焊并打磨圆滑。

1.3 油和油脂等污物用清洁剂清除，然后用淡水彻底冲洗干净。

1.4 因焊接、切割、火工灼伤或擦伤的部位及锈蚀处需用动力工具打磨干净至 St3 级或喷砂至 Sa2.5 级并保留一定的粗糙度。

1.5 铸锻件及焊接结构件待涂装的表面应光整，去除浇冒口、披锋、飞边和毛刺，并去除油污、水分和灰尘，钢材表面的各类化学品都应用相应溶剂、乳剂液等予以清除。

1.6 镀锌件表面用清洗剂去除表面的油或油脂，用淡水洗去盐或其他污物，如有锌锈应用砂纸打磨去除

2. 涂漆

2.1 涂料的选用

2.1.1 经预处理钢材的涂料，底漆为（待定）环氧富锌底漆，稀释剂为（待定）；中间漆为（待定）环氧云铁中间漆，稀释剂为（待定），面漆为（待定）脂肪族聚氨酯面漆，稀释剂为（待定），油漆采用金陵涂料。

2.1.2 斗轮机本体颜色为（待定）。

2.2 涂装作业与质量要求

2.2.1 油漆干膜总厚度为：280μ。其中底漆漆膜厚度 80μ；中间漆漆膜厚度 100μ；面漆

漆膜厚度为：100μ（其中 30μ 是在工地总装后再行涂装）。

2.2.2 稀释剂含量约为 3%-5%。

2.2.3 封闭的箱型结构内表面应涂二层漆，底漆漆膜厚度：50μ；中间漆漆膜厚度：50μ

2.3 涂装注意事项

2.3.1 作业环境应清洁、干燥、通风。环境温度 5^0C 及以上，相对湿度 85%以下方可施工，超出任何极限应立即采取措施，否则不得施工。

2.3.2 避免在大风中工作。热天工作时避免降温气流的影响，如在这种环境中施工，只能采用刷涂，并且做好防尘工作。

2.3.3 户外施工时，在下雨、有雾、露水或表面可能潮湿时应停止施工。

2.3.4 尽量避免在阳光直射下施工，也不要在灰尘飞扬处施工。

2.3.5 潮湿表面严禁涂装，钢铁表面温度在高于露点 2^0C 以上施工较为安全，露点温度取决于环境的相对湿度和气温的组合情况。

2.3.6 涂装应采用刷涂或喷涂的方法，不准使用滚筒涂装。

2.3.7 刷涂时，刷子不应有掉鬃现象，刷子硬化后不准再用。刷涂顺序应从上刷到下或从左到右循序进行，同一层按一种顺序进行，涂面均匀连续。如果一层厚度不够，待漆面实干后再涂第二层，这一层的运刷方向与前一层相错（即上层水平方向的，这层应垂直方向），这样交替进行，直到达到需要的厚度。

2.3.8 漆膜未干时应对漆面加以保护，漆面不准粘附油脂、灰粉、脏物、水渍等异物，以免影响下道施工。并且尽量避免碰撞，机械擦伤等损坏。

2.4 漆膜检验

2.4.1 外观检验：以正常视力观察，漆膜外观应无明显的流挂，不得有皱纹、针孔、气泡、脱皮、斑痕及粘附杂质等缺陷。

2.4.2 干膜厚度检验

2.4.2.1 用干膜厚度计直接在被涂物表面测量。

2.4.2.2 合理选择测点，大型部件每 2.2m 或 2m 长度上选一点，小型部件可相应缩小范围选择测点，测点总数不少于 10 点。

2.4.2.3 干膜总厚度要求 90%以上测点不低于规定值，其余测点总厚度不低于规定值的 90%。

2.4.3 附着力检验

2.4.3.1 采用划格法检查。

2.4.3.2 合理选择测点，最少不少于 2 点，用刀片划成纵横格线各六条，格距 1mm，划穿漆膜至全深，然后用毛刷沿格子对角线方向来回刷几次。

2.4.3.3 划格检验的切口交叉处脱落总面积不大于方格面积的 15%。

2.4.3.3

防腐要求：

1 卖方应根据设备不同使用工况就设备表面进行处理和油漆，对设备表面处理的方式及油漆方案和施工工艺予以说明；在油漆施工之前，卖方须报请买方批准，并负责卖方澄清意见直至通过方可施工；在此过程中不能因方案的变动向卖方提出商务价格的变动。报审的防腐方案应包含设备名称、表面处理方式、基材表面处理后的粗糙度、选用的配套油漆（含具体油漆型号、各层油漆的干膜厚度及总油漆干膜厚度）、面漆颜色（用 RAL 色号标示）、施工工艺说明等。

2 本项目所有防腐措施应满足该项目所在地的具体腐蚀环境，且油漆系统设计寿命 15 年以上寿命，期间不得出现任何锈蚀、油漆脱落、漆膜开裂等油漆质量问题，负责责任由卖方完全承担。

所有钢结构的油漆预留一道 40 微米面漆在现场涂刷，卖方需确保满足面漆的油漆现场涂刷用量足够，其他所有部位油漆在厂内全部做完。 所有补漆按照总油漆用量不低于 15%进行供货。

3 碳钢基材表面处理要求其基底处理达到 Sa2.5 级或 St3.0 级以上（清除表面污垢、油渍，露出金属光泽）并保持基底干燥状态条件下，2-4 小时内及时施工底漆；底漆、中间漆、面漆必须施工均匀、不得漏涂，每层漆膜的下一道油漆要待前一道油漆层完全固化后再施工；每道、每层漆膜间杜绝灰尘/潮气，保证各层油漆的附着力不降低。

4 该项目所有油漆全部使用国产油漆，品牌采用金陵牌（江苏）。油漆型号选用有电厂业绩型号，油漆施工工艺严格按照油漆厂家推荐施工要求进行，设备油漆颜色由卖方确认。

5 供货范围内的所有设备防腐方案不低于以下标准：

（1）介质温度 60℃以下碳钢及低合金钢材质的设备、管道、钢结构等采用以下方案：

用途	油漆名称	干膜厚度	表面处理要求
底漆	环氧富锌底漆	60 微米(μm)	Sa2.5
中间漆	环氧云铁中间漆	80 微米(μm)	
面漆	聚氨酯面漆	60 微米(μm)	

总干膜厚		200 微米(μm)	

油漆技术参数如下：

序号	环氧富锌底漆	单位	技术指标	标准
1	产品特点要求		高锌含量富锌底漆	HG 3668－2000
2	不挥发物中锌含量	%	≥80%	

序号	环氧云铁中间漆	单位	技术指标	标准
1	产品特点要求		厚浆型	——
2	体积固体份	%	≥74±2	

序号	聚氨酯面漆	单位	技术指标	标准
1	产品特点要求		高固含量聚氨酯面漆	——
2	体积固体份	%	≥57±2	ISO3233：1998

（2）不保温的介质温度大于 60℃小于 250℃的碳钢及低合金钢材质管道、设备防腐方案如下：

用途	油漆名称	干膜厚度	表面处理要求
底漆	环氧酚醛高温漆或有机硅耐热漆	80 微米(μm)	Sa2.5
面漆	环氧酚醛高温漆或有机硅耐热漆	80 微米(μm)	
总膜厚		160 微米(μm)	

（3）不保温的介质温度大于 250 摄氏度的碳钢及低合金钢材质管道、设备防腐方案如下：

用途	油漆名称	干膜厚度	表面处理要求
底漆	有机硅耐高温漆或硅酮高温漆	25 微米(μm)	Sa2.5
面漆	有机硅耐高温漆或硅酮高温漆	25 微米(μm)	
总膜厚		50 微米(μm)	

上海电力环保设备总厂有限公司