光山县槐店乡人民政府光山华润希望小镇软装采购项目

采 购 合 同

扫描全能王 创建

光山县槐店乡人民政府光山华润希望小镇软装采购项目

采 购 合 同

扫描全能王 创建

甲方：光山县槐店乡人民政府

统一社会信用代码：11411522006097632M

住所地：河南省信阳市光山县槐店乡槐店街道

法定代表人：姚琳

授权签约人：祝雷

联系电话：18262609932

乙方：正宇恒新集团有限公司

统一社会信用代码：91410100MA44WYAD55

住所地：河南省郑州市郑东新区龙湖外环路与东风渠交汇处正宇商业广场 1 层 01 室

法定代表人：王芳

授权签约人：韩志威

联系电话：15036630910

一、说明

1、经公开招标采购的光山县槐店乡人民政府光山华润希望小镇软装采购项目中标结果，甲方采购的本合同产品由乙方中标。

2、合同基本条款是指产品需方（以下简称甲方）和中标人（以下简称乙方）应共同遵守的基本原则，并作为双方签约的依据。对于合同的其他条款，双方应本着互谅互让的精神协商解决。

3、制定“合同条款”的依据是《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规。

二、产品条款

产品的名称、品牌、型号、数量及价款：

扫描全能王 创建

光山华润希望小镇项目软装工程清单

序号	区域	内容	图片	规格/mm	描述	单位	数量	含税单价（元）	合价（元）	备注
一、民宿部分										
MF-A01-01	民宿大堂	直排沙发		长2800*深800*高820 （坐高420）	面层：高端棉麻混纺布面 框架结构：实木框架+高密高回弹多层组合海绵+蛇形弹簧，底部加横撑加固 防火等级：B1级,具体尺寸由厂家深化	件	1	10010	10010	布艺：55%亚麻+45%棉，高支高密≥173*124，耐磨≥40000转，色牢度≥4级，缩水≤3%，三防，余同
MF-A01-02	民宿大堂	圆形茶几		φ1200*高380	白蜡木实木作橙色+不锈钢桌腿 台面厚度80mm	件	1	5198	5198	1.数量由承办商复核； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-A01-03	民宿大堂	单人休闲椅		总宽850*总深800*总高900 （坐高450）	高端棉麻混纺布面+高密高回弹多层组合海绵+不锈钢脚架 防火等级：B1级	件	2	4200	8400	1.绿色、橙色各一个； 2.布艺描述同MF-A01-01； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-A01-04	民宿大堂	边几		桌面φ450*高580	实木骨架 + 黑色哑光漆	件	1	2090	2090	1.数量由承办商复核； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-A01-05	民宿大堂	长凳		长1500*宽600*高420	高端棉麻混纺布面+高密高回弹多层组合海绵+不锈钢脚架 防火等级：B1级	件	1	3720	3720	1.布艺描述同MF-A01-01； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-A01-06	民宿大堂	铁艺边几		桌面φ500*高600	碳素钢材+黑色哑光烤漆	件	1	1980	1980	1.数量由承办商复核； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-A01-07	民宿大堂	花艺		总宽600*总高700* 花瓶宽230*高220*瓶口宽80	本花艺为仿真花，由PU，娟布等材质手工插花。 花瓶为景德镇高温陶瓷(可以装水)。	件	2	1200	2400	1.数量由承办商复核； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-A01-08	民宿大堂	趴趴熊坐凳		长1000*宽450*高450	高端棉麻混纺布面,防火等级：B1级	件	1	6550	6550	1.布艺描述同MF-A01-01； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-A01-09	民宿大堂	长颈鹿摆件		总高2200*底部直径450	高端棉麻混纺布面,防火等级：B1级	件	1	4500	4500	1.布艺描述同MF-A01-01； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-A02	民宿大堂	地毯		长6000*宽3700	材质：50%羊毛+50%尼龙混纺 工艺:机织簇绒 面重克重：＞2000/㎡ 防火等级：B1级	件	1	17720	17720	1.数量由承办商复核； 2.具体尺寸由专业厂家深化

扫描全能王 创建

光山华润希望小镇项目软装工程清单

序号	区域	内容	图片	规格/mm	描述	单位	数量	含税单价（元）	合价（元）	备注
MF-A03	民宿大堂	手工艺术挂毯（下部流苏）		长2700*宽2200（下部流苏450）	1.主体挂毯部分 （1）天然竹丝:呈现温润哑光质感，线条通透轻盈。 （2）桑蚕丝线:用于局部提亮与色彩过渡，光泽柔和细腻。 （3）亚麻、棉混纺线:作为基底编织线，强度高、稳定性好，适合承载大面积色块与复杂图案，不易变形。 2.下部流苏部分 （1）人造丝流苏:垂坠感强、色彩饱和度高，能形成整齐飘逸的帘状效果，与上方通透的竹丝形成材质对比。 （2）天然麻纤维流苏:若追求更质朴自然的风格，可选用原色或染色麻流苏，质感相犷有呼吸感，更贴近田园主题。	件	1	39920	39920	1.数量由承办商复核; 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-A04	民宿大堂	特色茶几		φ500*高600	碳素钢材+橙色漆面	件	2	1800	3600	1.数量由承办商复核; 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-A05	民宿大堂	特色斗柜		长2000*宽400*总高950	1.面材：绿色漆面+手工刺绣画面。 2.框架：进口实木框架。	件	1	14300	14300	1.数量由承办商复核; 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-A06	民宿大堂	花艺		花盆φ300花艺总高1000	花盆：复古做旧古铜色金属 花艺：干支、多层次组合花艺	件	1	4700	4700	1.数量由承办商复核; 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-A07	民宿大堂	服务台台灯		总高1150*横向宽600	黄铜 + 侧面安装横向长条形灯源。 框架材质：黄铜 灯体材质：亚克力	件	2	5280	10560	1.承办商根据设备对接电源预留及控制方式; 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-A08	民宿大堂	特色工艺品		长200*宽200*高1200	青石雕刻	件	2	5220	10440	1.数量由承办商复核; 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-A09-01	民宿大堂	皮影摆件		高220	皮质，定制手工艺款	组	1	3136	3136	
MF-A09-02	民宿大堂	编织小鸟灯		高200	竹编，定制手工艺款	件	1	618	618	1.书架总共6层，结合人体工程学考虑（两米高界限），上面三层设置仿真书模+工艺品，下三层设置真书（后期运营方购）+工艺品，同时满足展示和使用需求; 2.数量由承办商复核; 3.具体尺寸由专业厂家深化
MF-A09-03	民宿大堂	竹编工艺品		高270	竹编，定制手工艺款	组	1	3020	3020	
MF-A09-04	民宿大堂	老虎刺绣摆件		高280	木质烤漆，定制手工艺款	件	1	4500	4500	

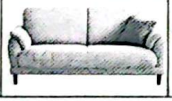
扫描全能王 创建

光山华润希望小镇项目软装工程清单

序号	区域	内容	图片	规格/mm	描述	单位	数量	含税单价（元）	合价（元）	备注
MF-A09-05	民宿大堂	豫南陶瓷罐		高240	陶瓷，定制手工艺款	件	1	336	336	1.书架总共6层，结合人体工程学考虑（两米高界限），上面三层设置仿真书模+工艺品，下三层设置真书（后期运营方购）+工艺品，同时满足展示和使用需求； 2.数量由承办商复核； 3.具体尺寸由专业厂家深化
MF-A09-06	民宿大堂	花鼓戏周边		高180+高280	陶瓷，定制手工艺款	组	1	1890	1890	
MF-A09-07	民宿大堂	花鼓戏人物摆件		高260	陶瓷，定制手工艺款（包含青石立柱1组）	组	2	2000	4000	
MF-A09-08	民宿大堂	天鹅现代摆件		长250*宽150*高250	金属	组	1	612	612	
MF-A09-09	民宿大堂	山水现代摆件		长470*宽80*高205	陶瓷	件	1	1650	1650	
MF-A10	民宿大堂	仿真装饰书		高22-27CM*宽15-17CM*宽3-5CM	卡纸	组	20	236	4720	12本/组*10组*书柜2面
MF-B01	餐厅	餐椅		长600*宽580*总高880	1.面料材质：高端棉麻混纺布面+高密高回弹多层组合海绵 2.框架结构：香槟金不锈钢框架	件	31	2530	78430	1.数量16个绿色，15个紫色； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-B02	餐厅	餐桌1		长1400*宽750*高750	1.桌面材质：表面高端岩板，香槟金不锈钢包边厚度50mm。 2.双柱式碳素钢立柱，表面做拉丝处理，底部双圆盘固定。	件	6	5700	34200	1.数量由承办商复核； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-B03	餐厅	餐桌2		长700*宽750*高750	1.桌面材质：表面高端岩板，香槟金不锈钢包边厚度50mm。 2.单柱式碳素钢立柱，表面做拉丝处理，底部圆盘固定。	件	7	3900	27300	1.数量由承办商复核； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-B04	餐厅	吧台椅		长520*宽500*高1050（坐高750）	1.面料材质：高端棉麻混纺布面+高密高回弹多层组合海绵 2.框架结构：香槟金不锈钢框架	件	3	2500	7500	1.数量由承办商复核； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-B05	餐厅	外摆餐桌		φ800*高750	1.桌面材质：表面高端岩板。 2.单柱式黑钛不锈钢钢立柱，底部圆盘固定。	件	15	2700	40500	1.包含露台及公区所有户外4人桌椅组合，椅子数量包含普通客房双人桌椅组合合并统计； 2.数量由承办商复核； 3.具体尺寸由专业厂家深化
MF-B06	餐厅	外摆餐椅		长600*宽600*总高800	PE藤编织+黑钛不锈钢金属框架	件	128	2500	320000	

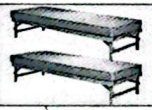
扫描全能王 创建

光山华润希望小镇项目软装工程清单

序号	区域	内容	图片	规格/mm	描述	单位	数量	含税单价（元）	合价（元）	备注
MF-B07	餐厅	遮阳伞		φ2700	1、高端涤纶布+金属框架	件	13	4800	62400	含露台四人桌椅组合 不含一层休闲区四人桌椅
MF-C01	大床房、双床房、无障碍客房、套房	露台桌子		φ600*高750	1.桌面材质：表面高端岩板。 2.单柱式黑钛不锈钢钢立柱，底部圆盘固定。	件	34	2300	78200	1.数量仅统计桌子，椅子同餐厅处合并统计； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-C02	大床房、双床房、无障碍客房	沙发桌		桌面φ600* 高750	1.面材：高端岩板。 2.基 材：白蜡木实木框架。 3.框架：不锈钢柱脚。 4.油漆：水性环保油漆。	件	27	3260	88020	1.数量由承办商复核； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-C03	大床房、无障碍客房	沙发		长1500*宽750*高800	面层：高端棉麻混纺布面 框架结构：实木框架+高密高回弹多层组合海绵+蛇形弹簧，底部加横撑加固 防火等级：B1级,具体尺寸由厂家深化	件	17	4670	79390	1.布艺描述同MF-A01-01； 2.具体尺寸由专业厂家深化 3.包含抱枕
MF-C04	双床房	沙发		长1200*宽750*高800	面层：高端棉麻混纺布面 框架结构：实木框架+高密高回弹多层组合海绵+蛇形弹簧，底部加横撑加固 防火等级：B1级,具体尺寸由厂家深化	件	10	3850	38500	1.布艺描述同MF-A01-01； 2.具体尺寸由专业厂家深化 3.包含抱枕
MF-C05	大床房、双床房、无障碍客房、套房	床头柜		长500*宽450*高550	白蜡木实木，高端品质	件	60	1700	102000	1.数量由承办商复核； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-C06	大床房、无障碍客房	床箱		长2000*宽1800*高320	1.框架材质：高端棉麻混纺布面。 2.框架材质：实木框架，四周做加固横梁，底部加支撑脚。	件	17	2880	48960	1.布艺描述同MF-A01-01； 2.具体尺寸由专业厂家深化 3.不含床垫
MF-C07	双床房	床箱		长2000*宽1350*高320	1.框架材质：高端棉麻混纺布面。 2.框架材质：实木框架，四周做加固横梁，底部加支撑脚。	件	20	2390	47800	1.布艺描述同MF-A01-01； 2.具体尺寸由专业厂家深化 3.不含床垫
MF-C08	大床房、双床房、无障碍客房、套房	学习椅		深560*宽520*高800	白蜡木实木框架+高弹海绵+高端棉麻混纺布面。	件	28	1780	49840	1.橙色16件，绿色12件； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-C09	无障碍客房	电表箱装饰挂画		宽450*高550	黑色窄边框	件	2	840	1680	1.数量由承办商复核； 2.具体尺寸由专业厂家根据现场电箱尺寸深化
MF-D01	T1、T2套房	大双人沙发		长1900*深800*高860（坐高420）	1.面料材质：高支高密耐磨雪尼尔绒布 2.框架结构：内部为实木框架+蛇形弹簧+松紧带，底部加横撑加固。 3.黑钛不锈钢金属脚 4.防火等级：B1级,尺寸由厂家深化	件	3	5720	17160	绒布：进口高支高密(≥120g)雪尼尔绒布，耐磨≥40000转，色牢度≥4级，缩水≤3%，三防，余同

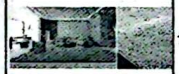
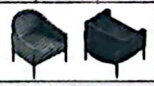
扫描全能王 创建

光山华润希望小镇项目软装工程清单

序号	区域	内容	图片	规格/mm	描述	单位	数量	含税单价（元）	合价（元）	备注
MF-D02	T1、T2套房	单人沙发椅		长8500*深800*高840（坐高420）	1.面料材质：高支高密耐磨雪尼尔绒布 2.框架结构：内部为实木框架+蛇形弹簧+松紧带，底部加横撑加固。 3.黑钛不锈钢金属脚 4.防火等级：B1级 尺寸由厂家深化	件	6	3900	23400	绒布：进口高支高密(≥120g)雪尼尔绒布，耐磨≥40000转，色牢度≥4级，缩水≤3%，三防，余同
MF-D03	T1、T2套房	茶几		φ800*高400	1.桌面材质：白色高端岩板，表面哑光处理，边缘做圆弧收边。 2.支架材质：高端实木，U 型镂空造型，表面做哑光清漆处理。	件	3	3260	9780	1.数量由承办商复核； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-D04	T1、T2套房	边几		φ450*高550	1.桌面材质：高端实木，圆形造型，边缘做圆弧收边。 2.浅木色实木，锥形立柱设计，表面做哑光清漆处理。	件	6	2090	12540	1.数量由承办商复核； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-D05	T1套房	成品水吧台(橙色)		长1580*宽500*高2000	1.框架材质：实木 2.连接工艺：三合一连接件 + 木销榫卯结构 3.格栅/饰面：实木格栅 。	件	1	10918	10918	1.橙色高端定制； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-D06	T2套房	成品水吧台（绿色）		长1580*宽500*高2000	1.框架材质：实木 2.连接工艺：三合一连接件 + 木销榫卯结构 3.格栅/饰面：实木格栅 。	件	2	10918	21836	1.绿色高端定制； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-D07	T1套房	玄关柜		长1200*宽400*高1100	1.框架材质：实木。 2.底部支撑：金属不锈钢，管径约 20-25mm，管壁厚度 1.2-1.5mm，做哑光镀镍处理。 3.门板材质：门板为实木板，表面做白色哑光烤漆处理，中间镶嵌木质格栅。	件	1	7095	7095	1.橙色高端定制； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-D08	T2套房	玄关挂画		高1500*宽600	木质边框+油画布，详细描述同MF-D14。	件	2	832	1664	客房装饰画以抽象风格为主要类别。
MF-D09	T1、T2套房	床箱		长2000*宽2000*高300	1.框架材质：床箱外框为实木框架，四周做封闭围边，保证整体承重与稳定性。 2.排骨架材质：床面为实木排骨架，单根木条宽度约 40-60mm，厚度约 8-12mm，间距约 30-50mm，分两段式拼接。	件	3	4675	14025	1.不含床垫； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-D10	T1、T2套房	床尾凳		长1800mm*宽500mm*高450mm	阻燃雪尼尔绒布+高密度成型泡绵+实木框架 防火等级：B1级	件	3	4675	14025	1.T1套房为绿色数量1，T2套房为橙色数量2； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-D11	T1套房	书桌		长1000*宽600*高750	实木台面+古铜不锈钢金属框架	件	1	8950	8950	1.实木高端定制； 2.具体尺寸由专业厂家深化

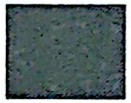
扫描全能王 创建

光山华润希望小镇项目软装工程清单

序号	区域	内容	图片	规格/mm	描述	单位	数量	含税单价（元）	合价（元）	备注
MF-D12	T2套房	餐桌		长1600*宽800*高750	1.台面材质：白色亮光岩板，边缘做圆弧倒角处理。 2.支撑结构：双立柱金属框架，表面做香槟金电镀拉丝处理，底部带防滑脚垫。	件	2	11688	23376	1.高端岩板； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-D13	T2套房	餐椅		高820*宽550*深570	1.框架材质：白蜡木实木，开放漆，保留木纹质感。 2.软包部分：座垫与靠背采用高密度海绵填充，表面阻燃雪尼尔绒布。	件	8	2500	20000	1.两组橙色、米色每组各2件； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-D14	大床房、双床房、无障碍客房、套房	装饰挂画		高800*宽600	1.实木指接浅木框 材质：白蜡木 边框宽度:18mm 2.纯棉油画布微喷 材质:320g纯棉油画布 背板:实木多层防潮背板	件	30	515	15450	客房装饰画以抽象风格为主要类别。
MF-D15	T1套房	客厅地毯		长4120mm*宽2600mm	材质：50%羊毛+50%尼龙混纺 工艺:机织簇绒 面重克重：＞2000/㎡ 防火等级：B1级	件	1	8550	8550	1.高端定制； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-D16	T1套房	卧室地毯		长3400mm*宽2100mm	材质：50%羊毛+50%尼龙混纺 工艺:机织簇绒 面重克重：＞2000/㎡ 防火等级：B1级	件	1	5700	5700	1.高端定制； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-D17	T2套房	卧室地毯		长3400mm*宽2100mm	材质：50%羊毛+50%尼龙混纺 工艺:机织簇绒 面重克重：＞2000/㎡ 防火等级：B1级	件	2	5700	11400	1.高端定制； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-E01	民宿1F观景过厅	吧台椅		座面宽450*座面深400*总高1050（坐高750）	面层：高端棉麻混纺布面 框架结构：白蜡木实木框架+高密高回弹海绵 防火等级：B1级,具体尺寸由厂家深化	件	7	2200	15400	1.民宿橙色4件、绿色3件； 2.综服咖啡区橙色8件； 3.具体尺寸由专业厂家深化
MF-E02-01	民宿休闲区	沙发椅		宽820*深850*总高830	面层：高端棉麻混纺布面 框架结构：白蜡木实木框架+高密高回弹海绵 防火等级：B1级,具体尺寸由厂家深化	件	2	3630	7260	1.民宿绿色2个、综服橙色1个； 2.布艺描述同MF-A01-01；
MF-E02-02	民宿休闲区	茶几		桌面φ600*高450	桌面高端岩板，白蜡木实木桌腿。	件	2	2338	4676	1.高端定制（含1个综服）； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-E02-03	民宿休闲区	沙发		长1200*宽1000*高800	面层：高端棉麻混纺布面 框架结构：实木框架+高密高回弹多层组合海绵 防火等级：B1级,具体尺寸由厂家深化	件	2	4455	8910	1.高端定制（含1个综服）； 2.具体尺寸由专业厂家深化

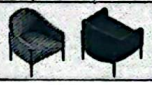
扫描全能王 创建

光山华润希望小镇项目软装工程清单

序号	区域	内容	图片	规格/mm	描述	单位	数量	含税单价（元）	合价（元）	备注
MF-F01	民宿大堂、餐厅	电动卷帘窗帘		高3500	电动亚麻罗马帘 遮光率:70% 材质:高织亚麻 防火等级:B1级环保阻燃 工艺:三防(防水防油防污) 静音电机:铝合金外壳 + 金属齿轮	㎡	123.2	616	75891.2	1.包含优质电机及轨道费用，具体以实际为准，数量由承办商制作前复尺； 2..具体尺寸由专业厂家深化
MF-F02	客房、套房	电动窗帘（布）绿色		高2800	高支高密雪尼尔布(双面同色) 遮光率：95%-98%（全遮光，无漏光） 防火：B1级（内置阻燃，过消防） 工艺:三防(防水防油防污) 静音电机:铝合金外壳 + 静音轨道	米	68.97	563	38830.11	1.包含优质电机及轨道费用，具体以实际为准，数量由承办商制作前复尺； 2.布艺描述同MF-D01描述；
MF-F03	客房、套房	电动窗帘（布）橙色		高2800	高支高密雪尼尔布(双面同色) 遮光率：95%-98%（全遮光，无漏光） 防火：B1级（内置阻燃，过消防） 工艺:三防(防水防油防污) 静音电机:铝合金外壳 + 静音轨道	米	63.86	563	35953.18	1.包含优质电机及轨道费用，具体以实际为准，数量由承办商制作前复尺； 2.布艺描述同MF-D01描述；
MF-F04	客房、套房	窗帘（纱）白色		高2800	高密幻影纱(透光不透人) 材质:100%涤纶(50D高密) 遮光率:30%-40%(柔光，透光不透人) 防火:B1级(内置阻燃) 抗 UV:UPF 30-40 垂感:良好(抗勾丝)	米	132.8	563	74766.4	1.具体以实际为准，数量由承办商制作前复尺； 2..具体尺寸由专业厂家深化
MF-F05	T2套房卫生间	防水拉帘		高1500	香格里拉防水窗帘（尺寸综合考虑） 玻璃纤维基材 + 高分子防水覆膜 遮光率：95%-98%（全遮光，无漏光） 三防：防水、防霉、防潮	个	2	1008	2016	1.具体以实际为准，数量由承办商制作前复尺； 2..具体尺寸由专业厂家深化
民宿部分含税合计									1,764,861.89	
二、综合服务中心部分										
MF-G01-01	综合服务区村民活动室	活动椅		长540*宽540*高850*坐高450*扶手高630	面层：超纤皮 框架结构：实木框架+高密高回弹海绵 防火等级：B1级,具体尺寸由厂家深化	件	26	2300	59800	1.数量由承办商复核； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-G01-02	综合服务区村民活动室	活动桌		长800*宽800*高750	高端实木桌	件	5	4290	21450	1.数量由承办商复核； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-G02	综合服务区村民活动室	茶水柜		长2000*宽450*高850	实木柜体+玻璃	件	1	7563	7563	1.数量由承办商复核； 2.具体尺寸由专业厂家深化

扫描全能王 创建

光山华润希望小镇项目软装工程清单

序号	区域	内容	图片	规格/mm	描述	单位	数量	含税单价（元）	合价（元）	备注
MF-G03	综合服务区休息廊、咖啡卡座区	休闲桌		选型待定	1.基 材：实木框架。 2.底脚：黑钛不锈钢柱脚。 3.油漆：水性环保油漆。	组	5	2695	13475	1.数量由承办商复核； 2.咖啡卡座区颜色浅色； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-G04-01	综合服务区咖啡文创区	咖啡椅		座高450*座宽420*座深450* 总高800	白蜡木实木框架+高弹海绵+高端棉麻混纺布面。	件	16	2300	36800	1.数量包含卡座区4件，由承办商复核； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-G04-02	综合服务区咖啡文创区	咖啡矮桌		φ800*高450	白蜡木实木高端	件	3	2800	8400	1.数量由承办商复核； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-G05	综合服务区咖啡文创区	编织置物架		长1200*宽300* 半圆置物托φ200mm	1.框架与编织部分:天然藤条 2.支撑结构: （1）挂墙背板:多层实木板 （2）层板托杆:不锈钢细杆 3.表面处理:清漆	件	3	5150	15450	1.数量由承办商复核； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-E01	综服咖啡休闲区	吧台椅		座面宽450*座面深400*总高1050（坐高750）	面层：高端棉麻混纺布面 框架结构：白蜡木实木框架+高密高回弹海绵 防火等级：B1级,具体尺寸由厂家深化	件	8	2200	17600	1.民宿橙色4件、绿色3件； 2.综服咖啡区橙色8件； 3.具体尺寸由专业厂家深化
MF-E02-01	综服咖啡休闲区	沙发椅		宽820*深850*总高830	面层：高端棉麻混纺布面 框架结构：白蜡木实木框架+高密高回弹海绵 防火等级：B1级,具体尺寸由厂家深化	件	1	3630	3630	1.民宿绿色2个、综服橙色1个； 2.布艺描述同MF-A01-01；
MF-E02-02	综服咖啡休闲区	茶几		桌面φ600*高450	桌面高端岩板，白蜡木实木桌腿。	件	1	2695	2695	1.高端定制（含1个综服）； 2.具体尺寸由专业厂家深化
MF-E02-03	综服咖啡休闲区	沙发		长1200*宽1000*高800	面层：高端棉麻混纺布面框架结构：实木框架+高密高回弹多层组	件	1	4455	4455	1.高端定制（含1个综服）； 2.具体尺寸由专业厂家深化
综合服务中心部分含税合计									191,318.00	

扫描全能王 创建

光山华润希望小镇项目软装工程清单

序号	区域	内容	图片	规格/mm	描述	单位	数量	含税单价（元）	合价（元）	备注
三、展示馆部分										
	展示馆咖啡厅	高脚椅		座面φ450*坐高750	面层：高端棉麻混纺布面 框架结构：白蜡木实木框架+高密高回弹海绵 防火等级：B1级,具体尺寸由厂家深化	件	8	2200	17600	1.具体以实际为准，数量由承办商制作前复尺； 2..具体尺寸由专业厂家深化
	展示馆咖啡厅	咖啡厅长条桌		6.2m长条桌	白蜡木实木作橙色+不锈钢桌腿	件	1	8525	8525	1.具体以实际为准，数量由承办商制作前复尺； 2..具体尺寸由专业厂家深化
	展示馆咖啡厅	咖啡厅圆桌配套椅子		宽820*深850*总高800	1.桌面材质：高端实木，圆形造型，边缘做圆弧收边。 2.锥形立柱设计，表面做哑光清漆处理。	件	20	3600	72000	1.橙色20个； 2.布艺描述同MF-A01-01；
	展示馆咖啡厅	咖啡厅圆桌		桌面φ600*高750	面层：高端棉麻混纺布面框架结构：白蜡木实木框架+高密高回弹	件	7	2338	16366	1.具体以实际为准，数量由承办商制作前复尺； 2..具体尺寸由专业厂家深化
	展示馆咖啡厅	窗帘		高2800	高密幻影纱(透光不透人) 材质:100%涤纶(50D高密) 遮光率:30%-40%(柔光，透光不透人) 防火:B1级(内置阻燃) 抗 UV:UPF 30-40 垂感:良好(抗勾丝)	m	44	400	17600	1.具体以实际为准，数量由承办商制作前复尺； 2..具体尺寸由专业厂家深化
展示馆部分含税合计									132,091.00	
四、含税合计（税率13%）									2,088,270.89	

扫描全能王 创建

合同总价款:¥2,088,270.89元（含税），人民币大写贰佰零捌万捌仟贰佰柒拾元捌角玖分（含税）；其中不含税金额：¥1,848,027.34元，人民币大写壹佰捌拾肆万捌仟零贰拾柒元叁角肆分，税额：¥240,243.55元，人民币大写贰拾肆万零贰佰肆拾叁元伍角伍分。

以上合同价款系包括但不限于税费、运输费、装卸费、保险费、可能的备品及配件工具、技术咨询服务费等完成本项目的全部费用。

三、交货时间及地点

1、交货期：自合同签订后接采购人通知60日历天内完成交货及安装。

2、交货地点：光山县晏岗村程井、万岗、西张岗组。

四、技术资料

乙方交货时应当同时向甲方提供采购产品的产品质量保证书、合格证及说明书等有关质量证明文件和技术文件。

五、质量保证

1、乙方提供的产品必须是原厂的、全新的、未使用过的。

2、乙方提供的产品必须完全符合国家、行业有关规范、标准以及合同规定的质量规格和性能要求。

六、验收

1、乙方将产品运至甲方指定地点后，甲方应对产品的规格、外观、数量、质量证明文件和技术文件等进行签收。

2、签收方法：

(1)核对到货产品的外包装所注明型号及发货单所注明型号是否与合同约定型号一致；

(2)核对到货产品数量是否与发货清单所注明数量一致；

3、项目验收方法：

按照国家相关要求，以招标文件及本合同为准，验收工作由甲方自行组织。

4、乙方未随产品交付质量证明文件和技术文件，到货清单上未注明产品编号（如有），产品的规格、数量、外观与合同约定不符的，均视为乙方产品未通过甲方验收，甲方有权拒绝收货，由此产生的额外费用由乙方自行承担。

七、售后保障

扫描全能王 创建

1、供应单位应免费对发包方进行产品维护保养方面的培训，至少三期；

2、供应单位必须提供产品质保承诺及质保期限。活动家具供应单位获取发包方发出之活动家具完工证明之日起计，两年内为质保期。在此期间，如遇到与所供产品有关的问题在接发包方通知 24 小时内赶至现场免费服务；

3、供应单位应提供在保修期内的维修保养计划书；且须提供各类配件备品给管理方，以便日后进行维修和维护，每项备品数量不少于 5 个，费用包含在投标总价内。

4、在质保期外，供应单位应保证以优惠的价格提供维修保养服务，当发生问题时，包分单位应按照保质期内同样的要求进行处理，应提供质保期满后的维修保养价格及维修保养计划。

八、付款方式

1. 方案深化：在甲乙双方、监理、全过程咨询单位等多方确认深化方案成果，甲方收到等额有效增值税发票后，支付至合同金额的 30%。

2. 进度款：物料清单、材料小样经甲方、监理、全过程咨询单位等多方评审确认，且甲方收到等额有效增值税发票后，支付至合同金额的 15%。

3. 进度款：物品进场前，甲方、监理、全过程咨询单位等其中一方到达乙方供应商处确认货物。监理、全过程咨询单位等多方验收通过且甲方收到等额有效增值税发票后，支付至合同金额的 10%。

4. 现场验收：所有货物到场安装、摆放完毕并经甲方、监理、全过程咨询单位等多方验收合格且甲方收到等额有效增值税发票后，支付至合同金额的 35%。

5. 结算尾款：甲方、监理、全过程咨询单位等多方完成验收、移交物业并上报完整的结算资料(编制符合发包人要求的全套竣工资料并通过发包人验收)，结算完成并签订结算协议书后支付至结算金额的 97%，承包人所提交之有效发票应累计至结算总价的 100%。

6. 质量、交货期、工期达不到合同要求的，在处理完成之前，乙方无权要求支付任何款项。

7. 每次付款前，乙方应向甲方提供与产值金额相等的合法税务发票。如乙方提供虚假发票，甲方可以拒绝付款，乙方须向甲方支付该发票额的 20%作为违约金，违约金不足以赔偿甲方损失(包括而不限于税务损失等)的，应继续赔偿。

扫描全能王 创建

2、双方收付款信息

乙方的收款信息如下：

开户银行：河南农村商业银行股份有限公司郑州金水支行

账户名称：正宇恒新集团有限公司

开户银行账号：00715011700000692

甲方的开票信息如下：

名称：光山县槐店乡人民政府

纳税人识别号：11411522006097632M

地址、电话：

开户行及账号：

九、违约责任

1、乙方逾期履行合同或履行不符合约定的，自逾期之日起，向甲方每日偿付未履约合同额万分之_三_的违约金；乙方逾期15日未完成全部合同义务或履行不符合约定导致项目无法推进的，甲方有权解除合同，乙方除应返还甲方已支付价款外，应额外支付合同总价款2%的违约金；违约金不足以弥补甲方损失的，乙方还应赔偿差额部分。

2、因甲方原因逾期支付货款的，自逾期之日起，向乙方每日偿付欠付款项万分之_三_的违约金。但因资金审批、拨付流程等非甲方主观原因导致付款延迟的，甲方不承担逾期支付违约责任，但甲方应及时书面通知乙方。

3、乙方在货物交付书面验收合格之日起，有违反本合同有关质量保证及售后保障承诺的，或违约行为导致严重后果的，甲方有权解除合同并要求乙方赔偿全部损失。

十、不可抗力事件处理

1、在执行合同期限内，任何一方因不可抗力事件所至不能履行合同，则合同履行期可延长，延长期与不可抗力影响期相同。

2、不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3、不可抗力事件延续15天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同；若不可抗力事件持续超过60日，甲方有权单方书面通知乙方终止合同，乙

扫描全能王 创建

方应在收到通知后10日内退还甲方已支付但未对应实际交付成果的款项，双方互不承担违约责任。

十一、争议解决及送达

本合同为采购合同，本合同中所指甲、乙双方享有同等权利，双方发生争执后，如协商不成产生诉讼纠纷，由甲方所在地有管辖权的人民法院管辖。

本合同载明的双方的通讯地址可以作为送达催款函、对账单、法院送达诉讼文书等的地址；因载明的地址有误或者未及时告知变更后的地址，导致相关文书及诉讼文书未能实际被接收的、邮寄送达的相关文书及诉讼文书退回之日即视为送达之日；乙方若有迁移地址、变更营业商号或负责人等，均应书面通知甲方更改或另行签约，否则乙方应负全责。

十二、合同附件

招标文件、投标文件、技术澄清及询标答复的所有内容作为合同附件，与本合同具有同等法律效力。当文件有矛盾之处时，以时间后者为准；当招标文件与投标文件不一致时，以招标文件为准。

十三、合同的生效及其他

1、本合同经甲方、乙方法定代表人或其委托人签字并加盖双方公章后生效。

2、本合同一式四份，甲、乙双方各执贰份。

甲方单位名称（章）：

法人代表(或委托代理人)：

日期：2026年11月25日

乙方单位名称（章）：

法人代表(或委托代理人)：

日期：2026年11月25日

扫描全能王 创建

附件1

活动家具工料规范及技术要求

1 技术要求

1.1 规范与标准

1） 本工程实施所涉及的技术标准和规范、产品标准和规范、工程标准和规范、验收标 准和规范等必须至少符合以下有关标准和规范：

1	GB/T 3324-2024	木家具通用技术条件
2	GB/T 3325-2024	金属家具通用技术条件
3	GB/T 3326-2016	家具 桌、椅、凳类主要尺寸
4	GB/T 3327-2016	家具 柜类主要尺寸
5	GB/T 3328-2016	家具 床类主要尺寸
6	QB/T 1242-2021	家具五金 家具拉手安装尺寸
7	GB/T 4897-2015	刨花板
8	GB/T 11718-2021	中密度纤维板
9	GB 18580-2025	室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
10	GB 18581-2009	室内装饰装修材料 溶剂型木器涂料中有害物质限量
11	GB 18583-2008	室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量
12	GB 18584-2024	室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量
13	GB/T 5849-2016	细木工板
14	GB/T 9846-2015	胶合板
15	GB/T 13667.1-2015	钢制书架通用技术条件

扫描全能王 创建

16	GB/T 13667.3-2013	手动密集书架技术条件
17	GB/T 13667.4—2013	电动密集书架技术条件
18	GB/T 13668—2015	钢制书柜、资料柜通用技术条件
19	QB/T 1952 •1—2023	软体家具沙发
20	GB/T1242—2021	家具五金 杯状暗铰链安装尺寸
21	QB/T 1951 •1—2026	木家具质量检验及质量评定
22	QB/T 1951 •2—2024	金属家具质量检验及质量评定
23	QB/T 2280—2016	转椅
24	QB/T 2383—2021	餐桌、餐椅
25	QB/T 2384—2021	木制写字桌
26	QB/T 2530—2023	木制柜
27	QB1338—2012	家具制图
28	QB/T 2189—2013	杯状暗铰链及其安装底座要求和检验
29	QB/T 3654—1999	圆榫接合
30	QB/T 3657.1—1999	木家具涂饰工艺 聚氨酯清漆涂饰工艺规范
31	GB/T 18107—2017	红木
32	QB/T 4453-2013	木家具 公差与配合

2） 以上所列的技术标准和规范，如未能达到国内目前执行的最新标准时，供应单位必须使项目施工及选用的设备和材料符合最新的国内标准，并提供采用国内的标准、规范所采用的最新版本的资料。

3） 不论本技术规范中是否列出，所有与本工程有关的中国国家标准和规范、

扫描全能王 创建

地方有关 规定等都必须遵守。所有将应用于本工程的配件、材料，必须符合原生产厂商所在国家的规范和标准要求以及生产厂的生产工艺要求和技术应用要求。

1.2 基本要求

1) 活动家具所用材料、配件和加工工艺应符合本技术要求列出的所有规则，并满足采购人要求。

2) 活动家具所用材料和配件应适用于其本身规定的操作条件。

3) 活动家具中所涉及到的同类型的一切配件和材料必须为同一厂商的产品，所有相同的配件必须能替换使用。

4)尽管合同已有详细说明（间接的或明确的），供应单位仍应保证总装配须按照有关地方当局的要求和其它有关规定进行。

5)根据项目所在地河南的气候特点，要求所有活动家具本体以及用到的五金件、配件不应出现腐蚀、油漆层剥落、变色等现象。

6)单项目下单后，须根据发包方和设计师意见对设计图纸进行深化。部分需要到施工现场实际复核尺寸的活动家具，投标单位需要到现场复核尺寸后再对图纸进行调整、深化，提供所有活动家具纸质版及电子版深化图纸；图纸和白坯经发包方和设计师 确认后方可大批量加工生产。

7)供应单位应在制作深化图阶段准备材料样板，材料样板经发包方和设计师确认后方可批量加工生产。生产过程中各主要节点过程需发包方全过程监督，但此过程所有 确认时间与最终供货时间无关，最终供货时间以合同供货约定时间为准。

8)在深化设计过程中，发包方有权对部分活动家具的样式及饰面材料进行调整（该调整在同档次材料内）。对应的合同总价/单价均不再作任何调整。

9)投标单位收到中标通知书后 3 个工作日内提供总体计划安排（含深化设计/材料样板准备/打样/毛坯件尺寸复核/加工生产等各个主要环节）。

10) 投标单位必须保证所投标产品及用到的原材料，配件等都符合国家规定的安全标准及环保要求，否则必须对由此产生的后果负全部赔偿责任。

11) 对于发包方供应的布料、皮料等，供应单位有检验布料、皮料的相关权利义务，在收到发包方供应的布料、皮料后，须在 5 天内出具签收证明，且相关费用已包含在 投标总价内。

12) 供应单位在提供深化图的同时，须提供布料、皮料的提量清单（包括实际

扫描全能王 创建

使用量、损耗量和供应量），同时需附上每款家具面料用量的裁版图供发包方确认。要求供 应单位合理并节约使用面料，并在投标阶段上报面料用量的排版图（需含扪布、扪 皮的损耗率）。损耗超出约定范围的用量，须由承包方承担相应费用。

不论本技术要求中是否列出，所有与本工程有关的中国国家标准和规范、地方有关 规定等都必须遵守。所有将应用于本工程的设备材料，必须符合设备生产厂所在国家的 规范和标准要求以及生产厂的生产工艺要求和技术应用要求。

1.3 产品技术要求

1.3.1材料使用要求

1）实木：对于发包方指定的实木材料，中标单位需严格按照实木样板制作；发包方未指定的实木材料，中标单位根据设计要求提供适合的实木样板供发包方及设计顾问 确认。实木材料要求必须是经过干燥杀虫处理，不得有死节、木纹清晰、不易变色、 色泽均匀、无虫蛀、无腐烂，进行防水处理、防止实木开裂。含水率要求符合当地 城市年平均温度、湿度、气干状态下的木材含水率±1%。材质需充分考虑项目所在地信阳气候特点，所有材质等级为一级材。

2)木皮：对于发包方指定的木皮，供应单位需严格按照木皮样板制作；对于发包方未指定的木皮，供应单位需提供木皮样板，待发包方与设计师确认后，方可用于生产。

a.所有木皮厚度需大于等于 0.6mm

b.木皮为天然产品，纹理按设计要求提供，允许轻微颜色及纹路疏密差异。要求纹理清晰，木质细腻，无死节、霉变、虫蛀。

3)板材/基材：12 厘夹板/ 中密度板（甲醛释放量环保 E1 级<9mg/100g；符合 GB18580-2001 要求；密度≥0.45-0.88g/m3，内结合强度≥0.65Mpa；静曲强度≥ 23Mpa，垂直握钉力≥1100N）人造板基材达到 E1 级标准质量检测报告（一年内）， 其他性能指标符合相关标准。防火等级：B1 级。投标时须送样和提供检测报告，多层夹板可采用如兔宝宝、福汉、莫干山等同于或优于此性能的其它品牌产品；中密度板须为 E0 级环保，可采用如沪千森工、金鲁丽、露水河等同于或优于此性能的其它品牌产品。

4)油漆：可采用如台湾大宝、华润、长颈鹿等同于或优于此性能的其它品牌的 PU 聚酯漆或同等标准产品，要求高固含、高清晰度、高丰满度、耐黄变、光泽均

扫描全能王 创建

匀、硬度高、抗刮性强、防烫伤、手感好，莫斯硬度≥2H；且符合GB18580-2001。要求工艺采用五底色三面色的着色效果。

5)胶水：家具表面木皮粘贴采用优质环保胶水，颜色与家具木皮同色，甲醛释放量<1.5mg/L，其他标准均符合国家环保要求。

6)五金件：采用高品质五金件，可采用如海福乐、海蒂诗、百隆（Blum）等同于或优于此性能的其它品牌产品。

导轨要求带有阻尼并可以轻柔回弹，导轨开启顺滑、无声。门铰开关次数需保证10 万次以上无故障，启闭灵活顺畅，无噪声。所有五金件要求防锈防腐防老化处理， 要求对裸露的五金件进行封闭处理，开合方便、经久耐用。

7）不锈钢：所有家具使用到的不锈钢要求为304不锈钢，需耐腐蚀。电镀层外观要求：外露部位不得有烧焦，不得有气泡，不得有针孔，不得有裂纹，不得有明显毛刺， 不得有花斑，不得有划痕。所有见光面要求做防指纹处理。

8）光源及电源线：家具上使用的所有光源可采用如欧司朗、GE或飞利浦等同于或优于此性能的其它品牌产品。所有电源线截面平面不得小于0.75mm² 。带电家具都必须经过防漏电处理，否 则产生一切后果由供应单位负责。

9)脚垫：根据家具摆放区域的不同，需要对所有家具提供不同样式的脚垫，以保证对 家具本身及接触饰面的保护。

10）玻璃：所有玻璃要求为全钢化超白玻作底，各项目选用颜色，透光率须92%以上，每块均须刻有ccc认证标志和厂家编码，颜色同玻璃，可采用如山东金晶原片和耀皮原片等同于或优于此性能的其它品牌产品，并提供采购人认可的检测报告原件。

11）海绵：阻燃、高回弹、高密度泡棉，不变形，表面带有保护面，防氧化。密度：座 面≥35kg/m3，靠背≥22kg/m3，回弹率≥45%；密度±1.5kg/m3，回弹率±3%。压 陷硬度±20N、拉伸强度≥85kpa、伸长率≥140mm、75%压缩永久变形10%、撕裂强 度≥1.7N/cm、压陷性能：压陷25%时的硬度≥80、压陷65%时的硬度≥130、65%/25% 压陷比≥1.7。

1.3.2通用技术性能要求

1)所有加工尺寸一律按图纸施工，油漆颜色严格按照发包方提供的色板或发包方与设计师提出的要求制作。

扫描全能王 创建

2)凡有虎斑、水波纹、蓝斑的木皮（薄片）不可使用于产品的任何部位。

3)凡有虫孔、节疤、蓝斑、裂纹的木料不可使用于产品的任何部位。

4)木皮（薄片）及木料拼板时，材料、颜色务必一致，不可混用。

5)榫卯工艺合理，紧固得当。

6)45°拼接要求接缝处错位误差肉眼不可察，缝隙小于0.5mm并需适当填补。

7)装配及组立后缝隙必须控制在0.5mm以内并补平。

8)玻璃槽不可粗糙污黑，颜色必须与饰面板颜色一致。可移动产品的桌面，端头均须着色、不可粗糙污黑，桌脚端头不可粗糙污黑，玻璃框与玻璃之间公差每边需小于 1mm。

9)桌底、层板（搁板）底部必须着色并保持干净，不得有污染。

10) 立水下沿不可露白，必须着色并擦拭干净。

11) 所有的木质家具其主要部位必须是实木封边，实木封边的实木厚度不小于5mm，木材含水率符合项目所在地气候特点。木材封边与其它材料覆面拼贴应严密、平整，不允许有脱胶、鼓泡、无裂纹、压痕和划伤；人造板制成的部件除内部隐蔽处外，均应进行封边处理，封边处理应严密、平整，不允许脱胶，不允许表面有胶渍。

12) 所有倒棱、圆角、圆线均应一致，榫及自装配拆装产品零件结合应牢固严密，活动部件应保证灵活自如、无杂音。采用连锁抽屉的，应保证连锁的各个抽屉都能同时 锁住及开启。

13) 活动家具跨度超过1.8米的台面必须加钢通防止变形。

14) 石材表面必须做到石材有机氟防护处理。

15) 玻璃应使用钢化玻璃，颜色需与发包方确认。按要求加工安全角及倒边。

16) 所有配件颜色必须符合色板及发包方要求，组装后颜色必须一致。

17) 结构必须合乎安全性、牢固性，并能严格按组合说明书进行组合。

18) 所有木料必须统一烘干达到使用区域普遍接受的含水量，由依据生产商最佳商业惯例的烘干重量决定。木材烘干后，必须存放在正确控制、温暖、干燥的环境中，有足够的时间保证所有木材能够统一释放水分。上胶水之后，安装的桌脚和木芯板必 须烘培或用其他条件确保胶水粘结的水分均匀分散，在装饰薄板刨平和磨砂之前， 避免出现连接处凹陷或受力反弹，削弱稳定性或装饰好的外观。

扫描全能王 创建

1.3.3 柜类技术性能要求

1）喷油颜色与所用材料（包括油漆、木材等）必须符合图纸及相关资料要求。

2)成品实物尺寸必须与图纸尺寸相符，正负误差小于 1/8 英寸（3 毫米）。

3)实木与木皮搭配合理，见光面整体颜色一致，无色差。

4)木皮拼接合理，无色差、阴阳色、木皮无划伤、碰伤、碰烂、磨穿、刨穿、发黑、雀斑、起泡、脱胶等不良现象。有纹路的木皮必须于深化图中体现，并通过发包方及设计师审核，以确保木皮对纹。

5)实木线、木皮打磨光滑平整，无波浪形和凹凸感。

6)封边条与木皮接合处对角自然，无缝隙、疤节、残留胶水和黑线等。

7)锣线（坑线）线条粗细、深浅大小均匀一致，无波浪形和锣刀烫黑的痕迹。

8)花线粘贴牢固、平整、宽度、大小一致，线边无缝隙、起泡现象，所有花线正确必须符合相关图纸要求。

9)面板木皮拼花木纹拼接合理，接合处无缝隙。

10）门板及柜面板与柜身木纹相配，拼装合理。边柜与柜面、柜门板组装线条平行，内笼柜面疏口要求在 1mm 内，以看不见趟路为标准。

11）双开柜门板安装完成后需进行调试，确保柜门平整，缝隙最小。

12）面板、侧板（中侧板、中横板）无变形，接合处无缝隙。

13）趟门表面与内笼顺畅自然，无碰顶、底、侧板及摆动现象。

14）成品表面与内笼清洁干净，无残留胶水、胶纸印痕。

15）层板大小合适，安放平衡，无变形，间隙小于 1/8 英寸（3 毫米），四边封木皮。

16）见光部位需贴好木皮，不能看见万花板或纤维板。

17）配置的玻璃或镜子大小适中，无碰缺、划花、脱水银现象。

18）组装产品整体结构合理，装嵌牢固无松动摇晃现象及背板无漏光等。

19）油漆面必须光滑平整，无砂眼、流油、橘皮、漏喷、泛白或泛黄、沟槽无缺油、残留胶水、原子灰等现象。

20）包装结构安全可靠。石材、玻璃等要另做支架运送。

21）产品任何部位外包装处都不能写无关文字，并且清洁干净。

1.3.4 沙发、椅类技术性能要求

扫描全能王 创建

1)木框架的选用须符合国家标准，并通过设计认可和书面签字确认。木制构件全部经 过烘干处理，六面刨光，木材无腐朽和虫蛀；基座须用三角木榫加固；蛇簧（高强 度S形弹簧）加固满铺、尼龙弹力绷带穿插编织打底。

2)沙发架大体分为见光面、外架与不见光面（内框）。见光面木架必须选料正确，实木花纹颜色一致，无发黑、疤痕现象。

3) 内外木架与图纸尺寸相符，正负误差不大于1/4英寸（6毫米）。内外框架结构牢固，无爆裂、松动、摇晃等现象。

4) 内框用料应使用西南桦实木，要求为国产一级室干材（含水率需充分考虑项目所在地气候特征），外露无节疤、无腐朽、无夹皮、无虫眼、无复色等缺陷。

5) 油漆面光滑平整，无砂眼、流油、橘皮、划花、碰坏等。

6) 座背拉簧与松紧带分布均匀，弹性稳定，松紧适当。

7) 内笼布不得使用无纺布，且要求订布均匀，无松皱现象。批量生产前内笼布布样须由发包方确认。

8)木架切胶海绵松软适当，厚薄尺寸一致，喷胶水均匀。所用海绵按图纸及样板尺寸开料，选料正确，硬度合理。软包家具内的填充海绵应采用抗燃高弹性绵，密度不 小于每立方米35-48KG，拉伸强度不小于85Kpa。

9)所车缝的魔术贴位置正确，无漏车缝现象。

10) 配套组合沙发扪布(或皮)颜色必须相同，无明显色差。

11) 布、皮扪装时松紧适当，缝订必须结实牢靠。

12) a.扪布/皮花纹对接正确、合理、无错位或倾斜不直现象。包覆的面料拼接对称图案完整；同一部位绒面料的绒毛方向应一致；不应有明显色差。面料应无划伤，无色污和油污，无残疵点。

b.抱枕、坐垫、靠垫的衬布须使用棉布，拉链须隐藏。

13) 缝纫和包覆：

a.缝线无跳针，无明显浮线，嵌线应圆滑挺直，无外露线头。

b.圆角应均匀对称顺直。

c.外露泡钉排列整齐，间距基本相等，无松动脱落，无明显敲偏，无脱漆等缺陷。

d.材料的包覆面料应平服饱满，松紧均匀，不允许有皱折等缺陷，工艺性皱折线条应对称均匀，层次分明。

扫描全能王 创建

14）靠背波花松软适度，均匀饱满、弹性良好。

15）坐垫大小合适，弹性好，接装紧凑无间隙，坐背后靠垫必须平整，无高低不平现象。

16）金属件材料：

a.五金配件选料正确，长度适宜，无生锈。

b.产品使用的普通碳素冷轧带钢，普通碳素钢和低合金结构薄钢板应符合相关标准的要求。

c.受力部件的各种圆管和异型管材，其管壁厚度应不小于1.2mm。

d.各种管材不允许有裂缝，叠缝，管材对接不允许有错位。

e.各种弹簧均要求采用优质弹簧，钢材性能应不低于70MN钢。

17）装配沙发尺寸合理，无松动，四脚无摇晃且在同一水平线上。

18）包装时必须检查实木及油面是否碰损或划花。

19）包装表面书写工整，无错写、漏写、少写现象，沙发五金配件包装齐全。

1.3.5茶几类技术性能要求

1)喷油颜色与所使用材料必须符合图纸及资料的要求。

2)成品实物外观与施工图纸尺寸相符，正负误差小于1/8英寸（3毫米）。

3)见光面整体颜色一致，实木与木皮搭配合理，无泛白、色差等现象。

4)见光面或油漆面无磨穿、发黑、划伤、碰坏等不良现象。

5)木皮拼接合理，木纹对称，无色差、划伤，划花、阴阳色等现象。

6)产品无碰伤、碰烂、磨穿、发黑、雀斑(色)、起泡、脱胶等现象。

7)实木线、木皮打磨光滑平整，无波浪形和凹凸感。

8)实木线见光面无打钉、黑纹、黑疤，见光面打磨良好，粘贴牢固，无爆裂现象。

9)对边条接合处对角无缝隙，无残留胶水、黑线等。

10)锣线（坑线）线条深浅、大小一致，无波浪形、弯曲、锣坏等不良现象。

11)所用花线正确，粘贴牢固平整，宽度大小一致无缝隙。

12)台体开合顺畅，台面木纹对称，无错乱现象，缝隙均匀一致，且小于1/32英寸（1毫米）。

13)台体内笼干净清洁，所用木皮与台面相同。

扫描全能王 创建

14)台体内、外无胶纸、胶水、砂眼、橘皮、漏油、流油等现象。

15)台面（油漆面、石材、玻璃）无划花、碰坏、疵点等现象，茶几凹槽面与玻璃厚度适合，松紧适当。

16)五金配件齐全良好，无生锈、变形和缺件，选用螺丝长短正确。

17)产品装嵌牢固、紧密，无松动、摇晃等现象。

18)包装前必须彻底处理干净所残留的胶水、胶纸、碎屑、灰尘等各种粘附物。

19)产品任何部位不能书写无关文字，并清洁干净，无灰尘、无油渍等现象。

20)包装结构安全可靠，石材、玻璃等要做钉架，再加原包装等安全措施。

2 流程说明

2.1深化图审批

1) 要求供应单位制作的每款家具的深化图框处须标明项目名称、家具名称、家具编号、制图时间及版本；

2) 图中要求包含前视图、后视图、侧视图、俯视图、剖视图、局部大样图及完整的内结构图（标明结合处的固定方式），并要求标明每个组成部位的详细尺寸及材料名 称（含编号），要求不见光的材料也要在内结构图中标明名称、尺寸、数量，如海 绵、弹簧、绷带等；大型柜体、床箱床背板、沙发及餐桌等大件家具，在图纸深化 阶段，应考虑搬运及安装可实施性，以免在家具进场过程中出现无法进电梯或者无 法入户等情况；

3) 图纸须经设计师最终确认审批后，方能进入白坯制作环节。设计师审批后的深化图， 交由发包方审核并存档。

4) 深化图审批通过后，还需提供软包类家具的布料提量清单及布料裁板图供业主审批， 最终确认的提量单与裁板图，除设计变更外不得更改。

2.2 材料样板审批

1)要求供应单位严格按照设计规范中的材料说明，并参照原版材料样块，进行准备和制作。

2) 每款材料须至少准备 2 份，设计师审批通过后，其中一份交由发包方封样保存。

2.3 白坯审批

1)深化图通过审批后，要求供应单位严格按图纸要求制作 1:1 尺寸的家具白坯。

扫描全能王 创建

原则上所有定制款的家具均需制作白坯样，具体制作白坯的清单由发包方与设计师确 认。

2) 白坯样品须设计师及发包方共同审批，审批通过后，供应单位根据审批意见修改相应的深化图方可量产。

3) 白坯样上要求标明家具编号，可见光木作部位要求使用设计规范要求的木种/木皮 （不需要做油漆完成面），软包部位尽量用白布扪制，以便设计师在样板上进行批 注。

2.4 生产图审批

白坯审批通过后，供应单位须在原审批通过的深化图基础上，根据白坯的审批意见修改图纸，并提交设计师及做最终的审批，审批通过并经发包方审核确认后，方可进行 量产。设计师审批通过后的终版生产图，发包方审核并存档。

2.5 批量生产

供应单位根据通过审批的生产图，安排生产。供应单位须提供详细的排产计划，列明每款家具的生产进度安排，要求为每款成品家具贴上标签（注明对应的家具设计编号），并须每周向发包方汇报进度情况。

3 现场管理及成品保护

1) 供应单位应指派有经验的项目经理到项目现场，协调完成运输，摆放、安装、测试、验收等工作。供应单位应为现场提供足够的安装技术人员及劳动工作人员，为安装 与摆放过程中技术与劳动力提供充分保障。

2)搬运过程，在过程中注意保护已完成的各分项工程质量，及操作过程中保护好门窗框扇、墙纸、踢脚板等成品，避免损坏和污染，应采取保护固定措施。由于活动家具的搬运而造成的所有损坏，由供应单位承担一切后果。

3)严格执行工序交接制度，每道工序施工完成应及时交接。操作现场严禁吸烟，加强现场的消防管理。

4)软装供应单位现场施工用水电费、办公生活用水电费，装表按实计量取费，损耗率在合理限度与总承包商协商确定。

5)所有家具安装、摆放完成后需按照发包方要求进行相应的成品保护工作：

a.供应单位必须至少设一名成品保护专职管理人员，负责对整个现场进行巡视和检查，防止成品家具被损坏。

扫描全能王 创建

b. 活动家具供应单位应对所有活动家具的成品保护负全责，直至完成检验、移交工作。

c. 供应单位在家具安装、二次搬运、摆放期间，应注意保护其它分包单位的半成品、成品。供应单位由于操作不当等而造成其他分包单位损失的，需承担相应 责任。

4 验收及移交

1)在活动家具制作过程中，发包方有权到供应单位家具制作现场对生产过程进行监督并对样品进行质量抽查，主要结点如下：

a. 大批量家具材料采购完成，发包方专业技术人员对原材料进行检查；

b. 家具毛坯完成，发包方专业技术人员对家具毛坯尺寸进行复核；

c. 家具装饰面完成，发包方专业技术人员对装饰面完成质量进行检查。

2)在发货之前，供应单位应对货物的质量、规格、性能等进行详细而全面的检验，并在交货时提供能够证明货物符合合同规定的检验证书及其他必要的文件，主要包括家具质量合格证、相关检测报告，如质量、防火、环保检测等。检验证书应附有写 明制造商检验的细节和结论的说明。供应单位须保证所提供的各种文件说明的内容真实有效。检验证书及相关文件将作为发包方付款依据的组成部分，但并不作为有关质量、规格、性能、数量或重量的最终检验结论。所有检测及检测复试费用应包含在投标总价中。

3)对于货物的各项技术指标，发包方有权要求供应单位无偿提供发包方认可的第三方出具的检测报告。如检测不合格，发包方有权拒绝支付该批货物的货款或拒绝接受该批货物，供应单位应立即安排更换不合格的货物并承担有关检测产生的一切费用。

4) 活动家具安装、摆放完成后，发包方会对活动家具进行最后的验收。发包方有权对摆放位置不正确的家具，要求供应单位调整至正确的位置；并对功能不完善、质量不达标等问题家具拒绝接收。

5)供应单位需配合发包方完成活动家具上固定资产条形码或二维码的粘贴，编码规则及贴码位置等具体事宜，待中标后，发包方进一步与之约定。

6)技术验收要求：

1. 木材：所有基材必须达到国家 E1 级环保标准以上、B1 级防火等级。强度

扫描全能王 创建

高，刚性好，不变形，比重合理，所有材料均经防虫、防腐、防锈等化学处理，各项技术指标均达国际标准。

2.**木框架**：内架用料选用硬杂木，木质构件经四面刨削，结合牢固无松动。木材含水率为 8~10%以下，并注意卫生标准防菌、防虫；木材密度不低于 20kg/m³。

3.**实木框料**：必须经过干燥杀虫处理，要求木材色泽均匀，纹理清晰，质地细密，内部木材含水率 8%-13%，应符合 GB/T3324 的要求。不得使用有虫孔、节疤、蓝斑、裂纹木料；

4.**贴皮**：木皮完整干净、无腐料，贴皮表面纹理、图案颜色应对称相似，颜色均匀平整木皮饰面，厚度保证在 0.45~0.6MM 左右；含水率小于 10%；无死节，活节不大于 5mm, 0.2mm；内不多于 2 个，无刀痕，无发黑。正面镶面板不准含有外露接缝、正面下凹、胶粘剂污斑或者其他影响美观的异常之处。

5.**防火板贴面**：需抗菌防霉、耐热、防水、耐磨、耐撞击。甲醛释放量要求：少于 0.01mg/m³。防火等级 B1。耐划痕等级 3（大千 2.00N），尺寸稳定性纵向 0.3%，横向 0.4%，耐磨性能 650r,耐水蒸气等级为 1 级，耐香烟灼烧等级为 1 级，抗拉强度 134Mpa

6.配件：抽屉滑轨等五金连接件，可采用如东泰等同于或优于此性能的其它品牌产品。阻尼自闭轨道须采用侧托式，电泳黑色钢质三节滚珠轨，承重 30kg 以上，所有导轨开启顺滑、无声及带自闭阻尼缓冲功能，产品内部的金属件和各种类型的弹簧及五金配件均应做防锈处理，无锈迹；外露金属拉手所有五金饰面牢固耐用、不易脆裂，承受力度强。

7.**不锈钢**： 304 金属不锈钢，防指纹纳米处理，管材要求无叠缝，焊接无错位，无结疤，冲压件要求无脱差，圆管和异型管弯曲处的波纹高低不大千 0.2mm,弯曲处弧型应圆滑一致，焊接件要求焊疤表面波纹高低不大于 0.5mm,无夹渣、无气孔、无焊瘤、无咬边、无飞溅，柳接要求柳钉头圆滑，端正无锤印。

8.金属件漆膜涂层外观标准为：无露底，无凹凸，无明显流挂，无疤疼，无皱皮，无飞漆，无色差，图案完整和无漏喷。金属电镀均通过 SCS 认证及 BIFMA 认证。

9.**油漆**：可采用如华润、大宝、展辰、多乐士、立邦等同于或优于此性能的其

扫描全能王 创建

它品牌环保水性油漆，两面均衡油饰，漆膜附着力达到1级表面硬度达“2H”；若油性油漆VOC含量≤650g/L，符合环保GB18581-2020标准；至少经4次打磨，3次底漆。2次面漆；流平性、附着力、透明度好、硬度高；耐磨性不少千1000转，抗冲击不低于3级；色泽柔和持久，手感良好；耐弱酸碱、耐腐蚀性、耐油性、耐湿热性良好；应确保具有桌面功能的家具台面表面具有耐高温性能。

10.**面料**：皮料、布艺应具不助燃、抗静电、防污、防菌、需摩擦等性能；须符合国家标准 GB/T1 6799—1997《家具用皮革》要求的。皮料安装后不明显高于台面，允差正负1mm，印花纹路清晰，无明显弯曲、皮无破损、划伤、边上无鼓起 现象、镶入边缝1mm。面料均通过SGS检测报告。

11.**石材**：要求强度高，吸水率、膨胀系数小，耐磨性、抗冲击性好及耐用年限长的要求（石材厚度不低千2.0cm）。

12.**海绵**：无氟30-45kg/m3海绵，应具有不助燃、抗静电、防菌、防虫蛀性能；回弹率、拉伸强度、撕裂强度及压缩变形需满足要求。

5 售后服务

1)供应单位应设置快速响应售后服务机构，并提供今后服务机构的人员配备、办公地址、联系电话等详细资料；

2)供应单位应免费对发包方进行产品维护保养方面的培训，至少三期；

3)供应单位必须提供产品质保承诺及质保期限。活动家具供应单位获取发包方发出之活动家具完工证明之日起计，两年内为质保期。在此期间，如遇到与所供产品有关的问题在接发包方通知24小时内赶至现场免费服务；

4)供应单位应提供在保修期内的维修保养计划书；且须提供各类配件备品给管理方，以便日后进行维修和维护，每项备品数量不少于5个，费用包含在投标总价内。

5)在质保期外，供应单位应保证以优惠的价格提供维修保养服务，当发生问题时，应按照保质期内同样的要求进行处理，应提供质保期满后的维修保养价格及维修保养计划。

扫描全能王 创建

附件2:

艺术品供应及安装工料规范

1 工程范围

1.1 工程范围

1）本工程艺术品的供应及安装。包括但不限于艺术品深化设计、白坯制作、打样、原材料采购、生产制作、包装运输、安装、摆放、验收、培训、保修保养、售后服务等内容。艺术品供应包括原材料的采购、生产制作、及包装运输到现场等。艺术品安装需要将艺术品按照设计生产图纸及发包人要求安装、固定到指定区域、指定位置。

2）经审批确认的深化生产图所涉及的一切材料之供应及安装。

3）艺术品墙、地、顶面固定、安装的基层结构设计、加固、施工安装。

4）艺术品安装摆放所需的全部支架、支撑件、钢架等的供应及施工。

5）艺术品安装摆放完成后实施全面有效的成品保护措施直至移交。

2 技术要求

2.1 规范与标准

1）本工程实施所涉及的产品标准、技术规范、安装及工程标准和规范、验收标准和规范等必须至少符合以下有关标准和规范：

① 国家《中华人民共和国建筑法》

② 国家《建设工程质量管理条例》

③ 行业《建设工程施工现场管理规定》

④ 地方《施工现场管理及文件汇编》

⑤ 地方《建设工程安全文明管理暂行规定》

⑥ 地方《建设工程施工现场安全防护标准》

⑦ 地方《建设工程施工现场保卫消防标准》

⑧ 地方《建设工程施工现场环境保护标准》

⑨ 地方《建设工程施工现场环卫卫生标准》

⑩《建筑工程施工质量验收统一标准》

2） 以上所列的技术标准和规范，如未能达到国内目前执行的最新标准时，承包人必须使项目选用的设备、材料和施工符合最新的国内标准，并提供采用国内的

扫描全能王 创建

标准、规范所采用的最新版本的资料。

3）不论本技术规范中是否列出，所有与本工程有关的中国国家标准和规范、地方有关规定等都必须遵守。所有将应用于本工程的配件、材料，必须符合原生产厂商所在国家的规范和标准要求以及生产厂的生产工艺要求和技术应用要求。

2.2 深化设计要求

1）深化设计原则上不能改变艺术品的原设计概念和尺度、比例关系，可根据实际需求微调，但需得到设计单位和发包人认可。艺术品的制作方式、加工工艺、基层做法、安装方式等内容需二次深化，具体深化设计内容需由设计单位和发包人审核、确认。

2）深化设计图纸需 A3 幅面图纸，套数需满足设计单位和发包人要求。

3）深化设计图纸应符合室内设计方案和现场需求。

4）承包人需要编制艺术品的内容清单并绘制深化设计图纸。

5）承包人须对画面内容、尺寸、固定方式、安装位置、颜色和材料进行深化，显示锚固、加固、附件、布局和安装详图。承包人应在深化设计前进行现场复核，表示现场条件。

6）深化设计需延续艺术品原设计方案，不能随意改变艺术品设计的原概念。

深化设计主要包括艺术品内部的结构构造，艺术品与墙体、地面等连接、 安装、固定节点设计、内部钢结构方案等，并考虑方便于检修。

7）承包人制作的每款艺术品的深化图框处须标明项目名称、艺术品名称、

艺术品编号、制图时间及版本；深化图中要求包含前、后、左、右、上、下 等多视图及局部大样图，并要求标明每个组成部位的详细尺寸及材料名称。

8）所有固定在墙上的艺术品需结合精装图纸确定悬挂高度、基层、钢架做 法等，体现在深化图纸中。

9）承包人须提供艺术品重要节点和工艺做法、安装说明。

3 技术审批

3.1 材料样板审批：要求供应单位严格按照设计规范中的材料说明，并参照设计

方案及效果图，进行准备和制作；每款材料须至少准备 2 份，经设计单位和发包人审批通过后，其中一份交由发包人封样保存。

扫描全能王 创建

3.2 白坯打样审批：深化设计审批通过后，要求供应单位严格按图纸要求制作 1：1 尺寸的艺术品白坯。原则上所有定制款的艺术品均需制作白坯样，具体制作白坯的清单由设计单位与发包人确认。白坯样品须设计单位及发包人共同审批。

3.3 生产图审批：白坯审批通过后，承包人须在原审批通过的深化图基础上，根据白坯的审批意见修改图纸，并提交设计单位作最终的审批，审批通过并经发包人审核确认后，方可进行量产。

3.4 批量生产：供应单位根据通过审批的生产图，安排生产。供应单位须提

供详细的排产计划，列明每款艺术品的生产进度安排，要求为每款成品艺术品贴上标签（注明对应的艺术品设计编号），并须每周向发包方汇报进度情况。

3.5 承包人批量艺术品进场前，须将每种艺术品进行实物打样，送发包人审核，经发包人验收合格后签字确认，封样保存。封样作为后续供货验收标准的重要依 据。大量供货时，未达到封样标准的标识，发包人有权拒收。承包人不得以此理由延期供货，否则所产生的一切损失，由承包人负责。封样样品产生的费用包含 在投标总价内。

3.6 承包人供应的材料须有原出厂合格证明及检测报告，阻燃等级和环保要求须符合国家和行业标准。发包人有权对承包人采用的任何材料提出异议并要求复检，复检合格费用由发包人承担，若不合格，则直至复检合格的所有 费用由承包人承担。

3.7 承包人应保证用在本工程上的材料质量、规格上的一致，不允许在施工中途

中断原材料的供应，提出更换材料、规格等要求。如果用于本工程的材料与设计图纸及发包人要求不符，发包人有权拒绝验收，全部损失由承包人负责。所有材料必须提供质量承诺、售后服务承诺。

3.8 发包人将于所有艺术品安装、摆放到指定位置完毕后进行最终的收货确认。

发包人最终收货确认前的一切存放、成品保护、运输等工作及产生的费用由承包人负责。

3.9 承包人须在合同签订后 7 天内将本项目成品保护方案、具体措施上报发包人审核确认，于艺术品安装完毕后进行成品保护工作，在进场前需提前与精装修单位

扫描全能王 创建

和总承包单位协调进场后的材料堆放场地，并需根据现场情况预先安排运输路径及安装方式，以及与其他分包单位根据上报的成品保护方案、具体措 施配合做好存放期间、安装期间、安装完成后的成品保护具体方案和措施。

3.10承包人须在深化设计阶段、实物打样阶段、安装阶段等重要节点配置驻场人员，以满足进度需要。

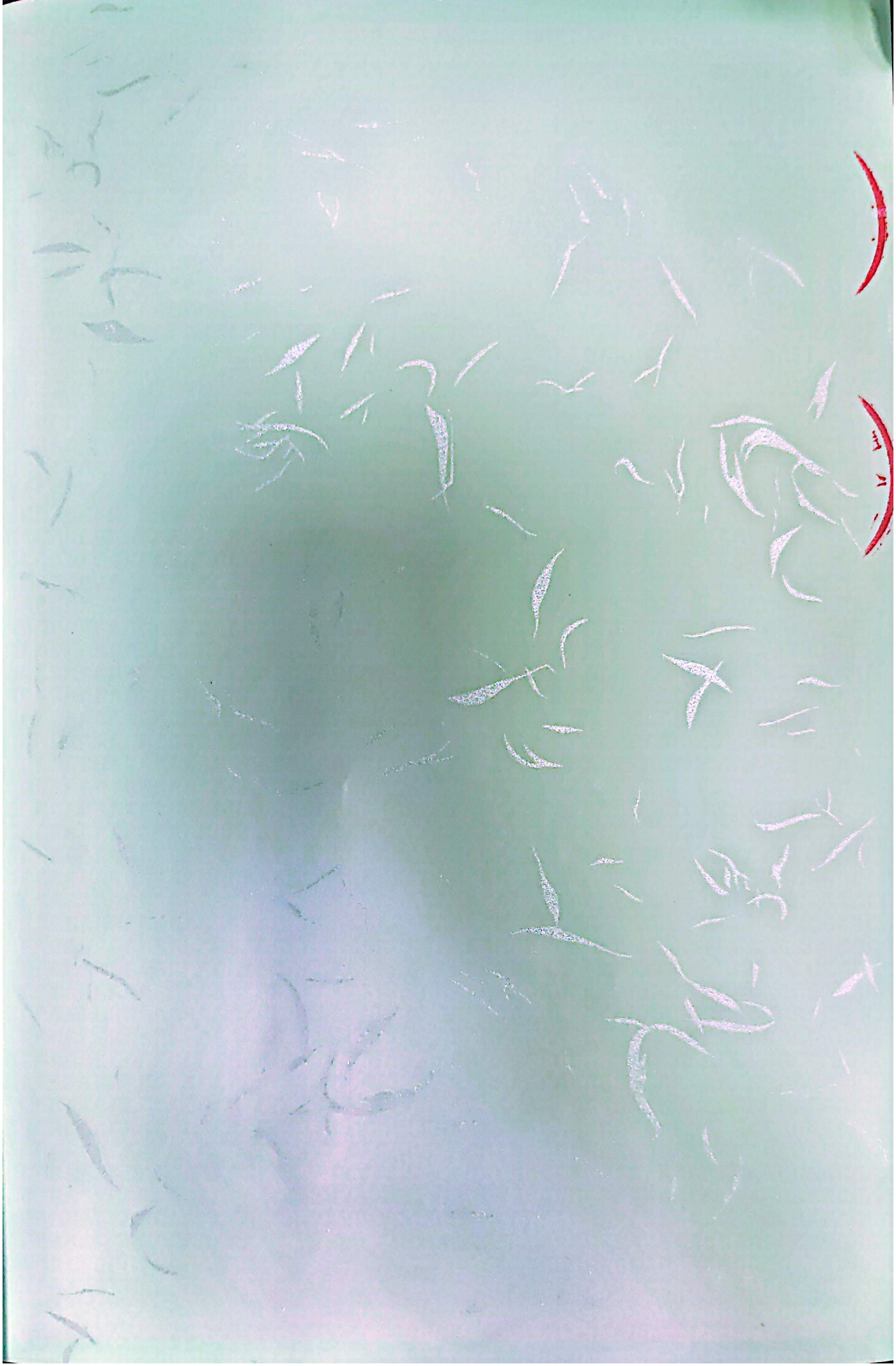
扫描全能王 创建

附件 3：

面层材料材质及技术说明

	材质类型	材质/技术说明
面层材料	木饰面	面层材料厚度≥0.6mm，包含科技木贴皮、 混油饰面
	真皮	面层材料90%以上使用头层皮革（头层移膜皮革除外），分为马 鞍皮、小牛皮、羊皮、猪皮
	人造皮革	成分为PU 革、PVC、PE 的仿真皮类材料
	布艺	包括棉、亚麻、绒布、涤纶（高精密）、丝绸、纱。可采用如Harmel Home、圣丽达、盟泰、方兴、友升、Sohocut、ISHINE-DESIGN等同于或优于此性能的其它品牌产品
	玻璃	包含超白玻、清玻、灰玻、夹丝玻璃、艺术玻璃、背漆玻璃等
	金属	包含不锈钢、铝制，不含金/银/铜制
	综合材料	如亚克力、树脂、玻璃钢、塑钢、陶瓷等。
	户外家具面 料	需满足防水、防晒性能要求

扫描全能王 创建



扫描全能王 创建