（四）关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.单头大锅燃气灶，型号：SDGT45-A0A82　，生产厂为（山东宇丰商用厨具有限公司）2，厂址为（ 山东省淄博市临淄区朱台镇宇丰厨具产业园　）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.双炒双温燃气灶，型号：SZCT27/54-KM2　，生产厂为（山东宇丰商用厨具有限公司）2，厂址为（山东省淄博市临淄区朱台镇宇丰厨具产业园 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

3.炉面拼台，型号：LZ-400　，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

4.双门燃气蒸饭车，型号：SZXT16/32-24　，生产厂为（ 山东伊德欣厨业有限公司）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县兴福镇中毛村 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（

产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

5.单头燃气低汤炉，型号：SPTT40-A ，生产厂为（山东宇丰商用厨具有限公司）2，厂址为（山东省淄博市临淄区朱台镇宇丰厨具产业园）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

6.双通工作台，型号：LZ-1802 ，生产厂为（ 山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

7.单通工作台，型号：LZ-1800 ，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司 ）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

8.双层工作台，型号：LX-1808 ，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

9.双星水池柜，型号：LZ-1270 ，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园 ）。（产品

名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

10. 六门高身冷藏柜，型号：BRF6，生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

11. 消毒柜，型号：YTP1000-M1A型，生产厂为（山东美时电器有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

12. 四层菜架，型号：LZ-1500，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

13. 开水器+底座，型号：HH-30，生产厂为（广东大与电器有限公司）2，厂址为（广东省佛山市顺德区陈村镇永兴工业区四路 6 号）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

14. 电饼档，型号：QLDC-56 ，生产厂为（淄博桥联商用厨具有限公司）2，厂址为（ 山东省淄博市桓台县新城镇新立村 265 乡道 1236 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

15. 商用烤箱，型号：ASL-1-1D ，生产厂为（佛山市南海辉麦厨房设备有限公司）2，厂址为（ 佛山市南海区丹灶镇南海国家生态工业示范园区牡丹路 8 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

16. 双门醒发箱，型号：SSD-1-32 ，生产厂为（广州市赛思达机械设备有限公司）2，厂址为（ 广东省广州市从化区温泉镇石海工业区工业南路 1 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

17. 四门高身雪柜，型号：RF4，生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

18. 木面工作台，型号：LZ-1860，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

19. 层架车，型号：LZ-530，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

20. 和面机，型号：HWJ-50，生产厂为（济南佳鑫炊具机械有限公司）2，厂址为（ 山东省济南市章丘区刁镇刁东村文化东路 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

21. 压面机，型号：YP-350，生产厂为（济南佳鑫炊具机械有限公司）2，厂址为（ 山东省济南市章丘区刁镇刁东村文化东路 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

22. 打蛋机，型号：B20 ，生产厂为（ 广东力丰机械制造有限公司）2，厂址为（ 广东省肇庆市鼎湖区新城北 11 区金花路 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

23. 蔬菜去皮机，型号：TP-350，生产厂为（济南佳鑫炊具机械有限公司）2，厂址为（ 山东省济南市章丘区刁镇刁东村文化东路 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

24. 单星水池柜，型号：LZ-600 ，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

25. 单星水池柜，型号：LZ-1000 ，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

26. 双星中平台柜，型号：LZ-1750 ，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

27. 单星中平台柜，型号：LZ-1350 ，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

28. 双层工作台，型号：LZ-1500 ，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

29. 双门展示柜，型号：S1.0G2 ，生产厂为（ 滨州市美厨厨业有限公司）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

30. 四层沥水架，型号：LZ-1570 ，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

31. 多功能切菜机，型号：DQC-101，生产厂为（济南佳鑫炊具机械有限公司）2，厂址为（ 山东省济南市章丘区刁镇刁东村文化东路 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

32. 绞切肉机，型号：1100W ，生产厂为（百轮厨房电器(镇江)有限公司）2，厂址为（ 江苏省镇江市新区兴港路 886- 7号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

33. 锯骨机，型号：QG-250 ，生产厂为（唐山鑫凯瑞德炊事机械有限公司）2，厂址为（ 河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

34. 风冷-40度冷冻柜，型号：BD/BC-320WDA，生产厂为（浙江星星冷链集成股份有限公司）2，厂址为（浙江省台州市椒江区洪家街道白云山南路 1688 号）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

35. 四层货架，型号：LZ-1200，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

36. 四层货架，型号：LZ-1800，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

37. 米面架，型号：LZ-1260，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

38. 超声波浸泡池，型号：SLJ-C120，生产厂为（山东沃肯厨业有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇工业园路）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

39. 洗碗机，型号：VK-2000 ，生产厂为（山东沃肯厨业有限公司）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县兴福镇工业园路 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

40. 双层活动工作台，型号：LZ-1500，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

41. 双门消毒柜，型号：RTP720-A，生产厂为（山东美时电器有限公司）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

42. 四门保洁柜，型号：LZ-1250，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

43. 双门留样柜，型号：S1.0G2，生产厂为（ 滨州市美厨厨业有限公司）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

44. 双星水池柜，型号：LZ-1260 ，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

45. 五格保温台，型号：LZ-1870 ，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司 ）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

46. 单通工作台，型号：LZ-1807 ，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司 ）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

47. 学生四人快餐桌，型号：FXG-01 ，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

48. 教师餐桌，型号：FXG-01 ，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

49. ★油烟净化一体机（核心产品），型号：JP型，生产厂为（四川净平环保设备有限公司）2，厂址为（四川省遂宁市遂宁高新区银凤路 2 号）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

50. 不锈钢扣板，型号：LZ-500，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

51. 镀锌板烟管，型号：LZ-200，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

52. 加厚生铁锅，型号：SC-35，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

53. 双耳黑钢炒锅，型号：SC-4，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

54. 双耳黑钢炒锅，型号：SC-6 ，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

55. 汤桶，型号：SC-8 ，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

56. 厚方砂光汤桶，型号：SC-2，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

57. 全柄钢漏壳，型号：SC-11，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

58. 长漏勺，型号：SC-22，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

59. 不锈钢长锅铲，型号：SC-351，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

60. 不锈钢长炒勺，型号：SC-40，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

61. 1号双耳加厚菜筐，型号：A101，生产厂为（深圳市雅而达科技有限公司）2，厂址为（ 深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

62. 周转箱，型号：HF-396 ，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

63. 加厚型斗盆，型号：HF-1000 ，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

64. 加厚型斗盆，型号：HF-500，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

65. 磨刀石，型号：FZ5-1，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

66. 木头大菜墩，型号：PY-45-1 ，生产厂为（陕西家每瑞餐具有限公司）2，厂址为（陕西省咸阳市泾阳县中张镇石村 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

67. 塑料菜墩红，型号：PY-45 ，生产厂为（ 陕西家每瑞餐具有限公司）2，厂址为（ 陕西省咸阳市泾阳县中张镇石村 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

68. 防爆高压锅，型号：FZ-45-1 ，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

69. 十八子厨房多用刨，型号：FZ-100，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

70. 钢柄炒勺，型号：FZ-45 ，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

71. 厚方盘，型号:SC-45，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

72. 1/1份数盆，型号：SL-4261，生产厂为（ 阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

73. 食品夹，型号：SL-4261，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

74. 留样盒，型号：SL-426，生产厂为（ 阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

75. 简易筷子消毒车，型号：SL-421，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

76. 剪刀，型号：SL-461，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂 ）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

77. 竹锅刷，型号：SC-6A，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

78. 不锈钢带孔煎铲，型号：SC-010，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

79. 擀面杖，型号：SC-88，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

80. 料缸16cm，型号：SC-12，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

81. 无磁油缸，型号：SC-305，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

82. 双耳密漏，型号：L36CM，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

83. 分餐盘，型号：SC-2B，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

84. 合金筷，型号：SC-11D，生产厂为（广州市番禺区新造齐泉筷子工艺厂）2，厂址为（ 广东省广州市番禺区新造镇永兴路 22 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

85. 餐碗，型号：SC-30D ，生产厂为（阳江市江城区锋致五金制品厂）2，厂址为（ 广东省阳江市阳东区东城镇裕东八路 21 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

86. 平板车，型号：LZ-960，生产厂为（山东联众商用厨具有限公司）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县兴福厨具产业园 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

87. 消毒灯，型号：ZW30S19W，生产厂为（连云港普特斯电光源有限公司）2，厂址为（ 江苏省连云港市东海县驼峰乡驼峰新区台怡路 6-26 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

88. AI智慧电子秤，型号：TCS-300 ，生产厂为（ 广州沃立电子科技有限公司）2，厂址为（ 广州市增城区宁西街香山大道 88 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

89. 智能食品留样柜，型号：S1.0G2 ，生产厂为（滨州市美厨厨业有限公司）2，厂址为（ 山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

90. 智能晨检设备，型号：WL-ACS-20D ，生产厂为（广州沃立电子科技有限公司）2，厂址为（ 广州市增城区宁西街香山大道 88 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

91. 智能AI留样仪，型号：WL-ACS-15C ，生产厂为（ 广州沃立电子科技有限公司）2，厂址为（ 广州市增城区宁西街香山大道 88 号 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

92. 水电改造 ，型号：定制 ，生产厂为（温宿县顺捷信息技术有限公司）2，厂址为（新疆阿克苏地区温宿县红旗街以北，安徽商会以西数字科技大厦204室 ）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

93. 全彩筒机，型号：DS-2CD2T47SDWDV3-LT ，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市经济技术开发区（头屯河区）喀纳斯湖北路455号新疆软件园G2栋）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3

。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

94. 全彩半球，型号：DS-2CD2347SDWDV3-LT，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市经济技术开发区（头屯河区）喀纳斯湖北路455号新疆软件园G2栋）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

95. 球机，型号：DS-2SK8C144IMXR-D/AR(25xF1)(B)，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市经济技术开发区（头屯河区）喀纳斯湖北路455号新疆软件园G2栋）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

96. 球机支架，型号：DS-4603ZJ-PA，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市经济技术开发区（头屯河区）喀纳斯湖北路455号新疆软件园G2栋）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

97. 明厨亮灶专用摄像机，型号：DS-2XA8T45E/YW-IS，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市经济技术开发区（头屯河区）喀纳斯湖北路455号新疆软件园G2栋）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定

比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

98. 筒机支架，型号：DS-1292ZJ-K，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市经济技术开发区（头屯河区）喀纳斯湖北路455号新疆软件园G2栋）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

99. 测温半球，型号：HM-TD1228-2/T1A，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市经济技术开发区（头屯河区）喀纳斯湖北路455号新疆软件园G2栋）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

100. 测温半球支架，型号：DS-1273ZJ-140，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市经济技术开发区（头屯河区）喀纳斯湖北路455号新疆软件园G2栋）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

101. 电梯半球，型号：DS-2CD2546FWDA3-ITS/DT，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市经济技术开发区（头屯河区）喀纳斯湖北路455号新疆软件园G2栋）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）

3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

102. 汇聚交换机，型号：DS-3E2528-HL，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市经济技术开发区（头屯河区）喀纳斯湖北路455号新疆软件园G2栋）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

103. 24口千兆交换机，型号：DS-3E0525-S，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市经济技术开发区（头屯河区）喀纳斯湖北路455号新疆软件园G2栋）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

104. 8口千兆交换机，型号：DS-3E0508-S(C)，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市经济技术开发区（头屯河区）喀纳斯湖北路455号新疆软件园G2栋）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

105. FA电源系列，型号：DS-2FA1220-DL-H，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市经济技术开发区（头屯河区）喀纳斯湖北路455号新疆软件园G2栋）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（

产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

106. 集中存储，型号：iDS-AK70236R-X，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市经济技术开发区（头屯河区）喀纳斯湖北路455号新疆软件园G2栋）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

107. 8T监控硬盘，型号：HK728TAH，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市经济技术开发区（头屯河区）喀纳斯湖北路455号新疆软件园G2栋）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

108. 综合一体机，型号：iVMS-9000N-S5/C500，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市经济技术开发区（头屯河区）喀纳斯湖北路455号新疆软件园G2栋）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

109. 食堂显示屏，型号：DS-D5655U4-1V0D，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）2，厂址为（新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市经济技术开发区（头屯河区）喀纳斯湖北路455号新疆软件园G2栋）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（

产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

110. 辅材及安装调试（含人工），型号：定制，生产厂为（温宿县顺捷信息技术有限公司）2，厂址为（新疆阿克苏地区温宿县红旗街以北，安徽商会以西数字科技大厦204室）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：温宿县顺捷信息技术有限公司

日期：2026年11月26日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

当采购项目或者采购包中含有多种产品，投标人为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该投标人提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时，依法对该投标人提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该投标人提供的全部产品的总报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

投标人对其提供的产品出具《关于符合本国产品标准的声明函》（以下简称《声明函》）或财政部会同有关部门规定的有关证明文件。出具符合要求的《声明函》或有关证明文件的，该产品视为本国产品，采购人、采购代理机构不得再要求投标人提供其他证明材料。投标人提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标、成交的，依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。