询比采购公告

项目编号：PC-0108-26J5-FG0825

一、询比条件

受中国水利水电第八工程局有限公司（以下简称“采购人”）委托，中国水利水电第八工程局有限公司采购中心（以下简称“采购机构”）以**公开询比**方式采购桃源抽蓄电站工程拌合系统风冷料仓1座，采购设备计划使用项目工程款资金用于本次询比采购后所签订合同的支付。

二、项目概况、询比范围

1、项目概况

桃源抽水蓄能电站（湖南桃源木旺溪抽水蓄能电站）位于湖南省常德市桃源县茶庵铺镇境内，上水库位于茶庵铺镇太平铺社区，下水库位于茶庵铺镇木旺溪村。电站装机容量1200MW，装机4台，单机容量300MW，安装4台单机300MW可逆式水泵水轮发电机组。电站为一等大（1）型工程。主要建筑物按1级建筑物设计；次要建筑物按3级建筑物设计；临时建筑物按4级建筑物设计。枢纽建筑主要由上水库、输水系统、地下厂房、下水库等4大建筑物组成。电站额定水头379m，最大发电水头413.91m、最小发电水头342.36m，最大抽水扬程417.33m、最小抽水扬程351.89m，设计年发电量12.8亿kW·h。

2、对外交通条件

桃源抽水蓄能电站（湖南桃源木旺溪抽水蓄能电站）位于湖南省常德市桃源县茶庵铺镇境内，上水库位于茶庵铺镇太平铺社区木旺溪一级支流洞溪沟沟首，下水库位于茶庵铺镇木旺溪村木旺溪中下游河段，距桃源县城直线距离约55km，距常德市直线距离约75km。站点北侧有G319国道经过，常吉高速在茶庵铺镇设有互通，从太平铺社区附近由G319国道分支，经太平铺至木旺溪公路等接至下水库左坝肩的7.6km进场道路已全线通车，对外交通较为便利。设备进场前响应人需实地考察(提交响应文件即视为对现场交通及其他自然人文环境完全熟知)。

3、采购范围：本次采购水电桃源抽蓄电站工程项目部拌合系统风冷料仓工厂定制化生产采购供应及相关服务。料仓共10格，满足大石、中石、小石、砂、瓜米石五种粒径骨料，分砂岩和砂板岩两种料源共10种骨料的储存，形成两条独立生产线，支持两种料源混凝土同时生产。料仓总尺寸为长23m×宽8m×高10m，（具体布置见采购附图），工艺要求为骨料自上而下流动，冷风自下而上通过骨料，边进料、边冷却、边出料。

询比范围为风冷料仓现场交货价，包括但不限于设计（含满足技术要求的深度设计、改造）、制造、工厂试验（试拼装）、包装、运输、保险、交货及提供技术服务、调试、合理利润、税金税费，并对上述工作的安全、质量、进度负责。

4、采购数量：

序号	物资名称	规格型号	单位	数量	交货地点	备注
1	风冷料仓	23m×8m×10m	座	1	水电公司桃源项目部指定地点	

注：响应人中标后，严禁对中标物资进行生产拆包、转包、违法分包。以上风冷料仓响应人需提供加工图纸及材料整体理论重量(响应报价理论重量与交货重量误差不得超过＋2%，-5%，超过按此范围计价)。

5、交货时间：合同签订后30日内，交货地点为采购人指定地点。(若不满足，请提供最快交货时间)。

6、交货地点：湖南省常德市桃源县茶庵铺镇木旺溪村水电八局湖南桃源木旺溪抽水蓄能电站施工现场。

7、质量要求：

7.1.本合同项下货物应符合以下规范及要求

（1）《钢筒仓技术规范》GB 50884

（2）《钢结构设计标准》GB 50017

（3）《建筑结构荷载规范》GB 50009

（4）《冷弯薄壁型钢结构技术规范》GB 50018

（5）《钢板筒仓行业标准》SB/T 10743

（6）《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB/T 8923

（7）《钢结构工程施工质量验收标准》GB 50205

响应人的产品应符合国家有关环保法律法规的规定，不能对环境造成污染和对人员健康造成危害，同时需符合现行国家标准、地方标准、行业标准以及湖南桃源木旺溪抽水蓄能电站主体工程Ⅱ标（地下厂房及下库工程）项目部相关设计要求、询比文件性能参数技术要求。

8、技术要求：

8.1.料仓配置：10 格独立料仓，按“砂岩线 5 仓+砂板岩线 5 仓”布置，形成两条完全独立的生产线，严禁串料。

8.2.粒径分级：每种料源下设大石、中石、小石、瓜米石、砂 5 个仓位。

8.3.工艺原理：料仓由上而下分为进料区、冷却区、储料区三个区域。骨料自上而下按用料速度流动，冷风自下而上通过骨料层进行热交换，冷却到设计终温（大石 13℃、中石 10.5℃、小石 15.5℃）的骨料经称量后进入拌和机。

8.4.钢板仓结构设计要求

8.4.1.尺寸与布置

项目	参数要求
总外形尺寸	长 23m×宽 8m×高 10m（误差±20mm）
料仓数量	10 格（5+5 双列布置）
单仓净尺寸	见风冷料仓钢结构图
有效堆料高度	≥8m（扣除顶部风道与底部锥斗）
单仓有效容积	大石仓、中石仓、小石仓、砂仓≥160m³；瓜米石仓≥120m³
总有效容积	≥1520m³

8.4.2.结构形式

8.4.2.1 仓体结构：采用装配式钢板仓，仓壁为平板加筋结构，需提供完整加筋设计。

采用装配式钢板仓，所有仓壁板连接用紧固件强度等级必须达到 10.9 级，且应采用 A 级螺栓，螺栓孔精度及孔壁表面粗糙度符合 GB 50205 规定。

仓顶主梁、加劲肋、仓底漏斗等主要受力部位连接螺栓强度等级不低于 10.9 级，次构件连接螺栓不低于 8.8 级。

所有紧固螺栓须经过热镀锌防腐处理，锌层厚度≥65μm，或采用不锈钢材

质（A2-70 及以上）。

高强度螺栓连接副应配套供货（螺栓+螺母+垫圈），出厂时随箱附带扭矩系数或预拉力检验报告，并按 GB 50205 规定进行复验。

防水密封垫应具有良好的弹性、水密性、抗老化性能，使用寿命不低于 25 年。

8.4.2.2 内隔墙：料仓之间采用钢板隔墙，高度通顶，彻底阻断串料。

8.4.2.3 仓底结构：采用钢制漏斗，倾角≥60°（砂仓≥65°），内衬超高分子量聚乙烯（UHMW-PE）耐磨衬板（厚度≥12mm），防止骨料起拱与磨损。

8.4.2.4 仓顶结构：设检修平台、安全围栏（高度≥1.2m）、进料孔、通风孔接口。

8.4.3 钢板厚度与材质

部位	材质要求	厚度要求
仓壁	Q235B/Q355B 热轧钢板	≥8mm（按侧压力计算确定，考虑锈蚀与磨损裕量）
仓底漏斗	Q355B 或 NM400 耐磨钢	8~20mm（按计算确定）
仓顶盖板	Q235B	≥4mm 花纹板
加筋肋/立柱	Q235B/Q355B 型钢	依据图纸计算确定
内隔墙	Q235B 钢板	≥8mm

注：钢板需提供材质证明书（含化学成分、力学性能）

8.4.4 防腐与保温

8.4.4.1 表面处理：喷砂除锈达 Sa2.5 级，粗糙度 40~70μm。

8.4.4.2 涂层体系（外壁）：底漆：环氧富锌底漆，干膜厚度≥60μm，中间漆：环氧云铁中间漆，干膜厚度≥80μm，面漆：丙烯酸聚氨酯面漆，干膜厚度≥60μm，总干膜厚度≥200μm。

8.4.4.3 防结露：所有与冷风接触的仓体内壁需做防结露处理，防止冷凝水滴落导致骨料含水率波动。

8.4.5 风冷系统配套要求

独立循环：仅靠近风冷机组侧料仓设置独立的风冷循环系统，与另一条料仓做隔断处理，不做风冷要求。

送风方式：冷风从仓底风室均匀送入，经骨料层自下而上流动，顶部设回风

通道，形成闭式循环。

风室设计：仓底设均压风室，配导流板与均风孔板，确保冷风均匀分布，消除温度死角。

9、工厂加工制作要求

9.1.加工工艺：钢板采用全自动钢板仓生产线加工，具备自动定长、伺服冲孔、卷弯、切断功能，波距精度±2mm，波高精度±2mm。

9.2.焊接要求：满足《钢结构工程施工质量验收标准》GB 50205 要求。

9.3.加工精度：

仓壁直径/宽度偏差：±5mm，仓壁垂直度：≤H/1000 且≤25mm，仓顶平面度：≤5mm

，螺栓孔孔距偏差：±1.0mm

9.4.预拼装：整体仓体需在工厂进行预拼装，检查节点吻合度与整体尺寸。

10、检验与验收

工厂验收：构件出厂需提供材质证明、焊缝探伤报告、涂层厚度检测报告、结构计算书，深化设计图纸及结构计算书（包括仓壁强度与稳定验算、风荷载与地震作用验算、物料侧压力计算（考虑骨料安息角与动态压力修正系数）、仓顶荷载验算）、仓顶荷载验算、材质证明书、焊缝无损检测报告、涂层检测报告、预拼装记录、产品合格证、使用维护说明书，采购人可派员驻厂监造。

现场验收：到货后检查构件完整性、防腐层完好性、尺寸偏差，安装完成后进行整体密封性试验与风冷系统联动调试。

性能验收：系统运行后，骨料出仓温度大石 13℃、中石 10.5℃、小石 15.5℃，无串料现象。

11、计量方式：以采购人现场地磅复核重量为准，响应人须自行配备符合规范要求的装载及运输工具，将风冷料仓加工构件运送至采购人施工现场，每车构件进场前在采购人地磅进行重车过磅，卸货完成后再对空车进行回皮过磅。验收计量过程中，如双方对计量结果存在争议，任一方均可提请双方共同认可的第三方机构复磅，复磅产生的费用由责任方承担。经双方签字确认的《过磅单》为本项目对账、结算的依据。

三、响应人资格要求

响应人必须满足以下全部资格要求**(响应人对自身提供的证明材料的真伪负责，若涉及造假，采购人将对响应人处以没收投标保证金、将响应人列入水电八局供应商黑名单1-3年)：**

1、响应人为生产厂家，依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，具有一般纳税人资格。

2、具有良好的商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态（以国家企业信用信息公示系统查询结果为准）。响应人存在违法失信行为，被“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）列入“失信惩戒”，被国家企业信用信息公示系统（www.gsxt.gov.cn）列入“列入严重违法失信企业名单（黑名单）”或“列入经营异常名录信息”的，采购人将取消响应人参与资格。

3、供应商财务状况良好，近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态，并提供近三年的财务报表。

4、响应人不存在《中华人民共和国招标响应法》、《中华人民共和国招标响应法实施条例》禁止响应的情形。

5、本次采购不接受联合体及代理商参与。

四、采购文件的获取

1、凡满足本公告规定的供应商资格要求并有意参加的供应商，请于2026年12月6日10:00时前（北京时间，下同）在中国电建采购招标数智化平台（https://bid.powerchina.cn，以下简称数智化平台）获取采购文件，数智化平台的注册和使用均免费。

2、有意参加的供应商需在线上报名通过后方可下载采购文件。

五、响应文件的递交

1、响应文件递交的截止时间（询比截止时间，下同）为2026年12月9日10时00分（北京时间），供应商应在截止时间前通过中国电建阳光采购网递交电子响应文件。

（1）本次采购将通过中国电建阳光采购网全程在线开展，电子响应文件的

加密、提交等流程须各供应商在线进行操作。供应商须提前办理数字证书用于在线投递，办理方式 1）直接下载“中招互连”APP 自助办理数字证书；方式 2）请登陆中国电建阳光采购网（http://bid.powerchina.cn)联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线投递，因操作流程失误造成的投递失败将由供应商自行承担后果。

（2）各供应商须登陆中国电建阳光采购网使用数字证书进行电子响应文件的编制、加密和在线投递。请各供应商充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间,逾期将无法提交。(电子响应文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成)。

（3）本次采购项目采用平台“集中解密”方式，各供应商在确保投递成功后，无须远程签到、远程解密。

2、响应文件递交截止时间及递交地点如有变动，采购人将及时以书面形式通知所有已下载采购文件的供应商。

3、供应商资格条件后审。

4、平台使用问题可咨询平台客服，阳光采购网首页“联系电话”或“在线咨询”。

六、发布公告的媒介

本次询比公告同时在中国电建阳光采购网（http://bid.powerchina.cn)、中国招标投标公共服务平台（cebpubservice.cn）发布。

七、评审办法

本次评审采用综合评估法。

遵循的原则：采用有限数量评审制。

1、当供应商数量等于或少于 5 家时，对所有供应商递交的响应文件进行评审。

2、当响应数量多于 5 家时，首先按评审价从低到高进行排序，选取从低到高的前 5 家供应商递交的响应文件进行评审;若有“否决响应”的，按照评审价从低到高顺序依次递补，以保证进入评审的供应商数量满足 5 家。

3、对进入评审环节的 5 家供应商递交的响应文件，按照经修正后的评审价

进行评审。

4、未进入评审环节的供应商，不再进行推荐。

八、联系方式

采 购 人：中国水利水电第八工程局有限公司

采购机构：中国水利水电第八工程局有限公司采购中心

地　　址：长沙市天心区常青路 8 号水电八局科研楼

联 系 人：刘先生

电　　话：0731-82883700

使用单位：中国水利水电第八工程局有限公司水电公司

地　　址：长沙市天心区常青路 8 号水电八局科研楼

联 系 人：李先生

电　　话：15111190585

项目联系人：梁先生（桃源抽蓄项目）

电　　话：19313123066

九、提出异议的渠道和方式

电　　话：0731-82883700

电子邮箱：116560@powerchina.cn

十、合规声明

本次采购恪守采购相关法律法规，坚决杜绝任何违法违规采购行为。严格执行采购程序，全程遵循合法、合规的基本原则。

十一、纪检监督机构

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中国水利水电第八工程局有限公司纪委办公室(0731-82822109)提出投诉。

2026 年 11 月 28 日

日